



DIESELOVÝ KOTEL SUPER SHOT 125 VŠECHNY MODELY

PŘÍRUČKA 26631

REV. 0



**Diesellový kotel Super Shot 125,
č. dílu 43600**



**Diesellový kotel Super Shot 125
se vzduchovým kompresorem,
č. dílu 43800**



**Diesellový kotel Super Shot 125 s
kompresorem 70 CFM,
č. dílu 45500**



**Diesellový kotel Super Shot 125
s kompresorem a nosičem frézy
(125 DCRC)
č. dílu 44400**

ObsahRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012**Kapitola 1 Úvod**

- 1.1. O této příručce 1-1

Kapitola 2 Bezpečnost

- 2.1. Bezpečnostní opatření 2-1
- 2.1.1 Všeobecná bezpečnost 2-1
- 2.1.2 Osobní bezpečnost 2-1
- 2.1.3 Bezpečnost zařízení nebo provozní bezpečnost 2-1
- 2.2. Bezpečnostní symboly a nápisy 2-2

Kapitola 3 Informace o záruce

- 3.1. Záruka..... 3-1
- 3.2. Pokyny k uplatnění záruky 3-2

Kapitola 4 Specifikace stroje

- 4.1. Specifikace stroje 4-1

Kapitola 5 Provozní pokyny

- 5.1. Spuštění stroje 5-1
- 5.1.1 Úvod 5-1
- 5.1.2 Příprava stroje ke spuštění 5-1
- 5.1.3 Spuštění hořáku 5-2
- 5.1.4 Vzduchový kompresor: č. dílu 43800, 45500 a 44400 5-3
- 5.1.5 Informace o ohřívací hadici, pistoli a ventilu 5-4
- 5.1.6 Dávkování materiálu 5-4
- 5.1.7 Informace o aktivní sítkové ochraně čerpadla 5-5
- 5.1.8 Nakládání materiálu do nádrže na zálivkovou hmotu 5-5
- 5.1.9 Odstávka a čištění stroje 5-6
- 5.1.10 Uložení stroje 5-6
- 5.1.11 Obsluha elektrické hadice 5-6
- 5.1.12 Uložení hadice při přepravě 5-7

Kapitola 6 Pokyny k údržbě

- 6.1. Motor 6-1
- 6.2. Hydraulický systém 6-1
- 6.3. Teplonosný olej 6-1
- 6.4. Ložiska u kol 6-1
- 6.5. Matice vozového kola 6-1
- 6.6. Brzdy 6-2

ObsahRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012

6.7.	Zvedák	6-2
6.8.	Ložisko mixéru	6-2
6.9.	Kalibrace ovladače teploty	6-2
6.10.	Tabulka údržby	6-3
6.11.	Servisní pokyny	6-4
6.12.	Doporučené kapaliny a maziva	6-4
6.13.	Vhodné značky teplotnosného oleje	6-5
6.13.1	Specifikace typického teplotnosného oleje	6-5
6.14.	Výměna čerpadla Super Shot	6-6

Kapitola 7 Řešení problémů

7.1.	Řešení problémů hořáku	7-1
7.1.1	Příznak: Nedojde k zapálení hořáku	7-1

Kapitola 7

7.2.	Řešení problémů míchadla	7-13
7.2.1.	Příznak: Mixér se netočí	7-13
7.3.	Řešení problémů s hadicí	7-20
7.3.1	Příznak: Hadice nehřeje	7-20
7.4.	Ohmická hodnota snímače RTD ve vztahu k teplotě	7-25
7.5.	Řešení problémů čerpadla	7-27
7.5.1	Příznak: Materiál nevychází při aktivaci čerpadla	7-27

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

8.1.	Informace o ilustrovaném seznamu dílů	8-1
8.1.1	Objednávání dílů Crafco	8-1

Seznam obrázků

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Obrázek 6-1.	Utahovací pořadí	6.2
Obrázek 6-2.	Kalibrace ovladače teploty	6.2
Obrázek 6-3.	Výměna čerpadla Super Shot	6.8
Obrázek 7-1.	Schéma dieselového hořáku	7.7
Obrázek 7-2.	Nastavení elektrody dieselového hořáku	7.10
Obrázek 7-3.	Nastavení vzduchu dieselového hořáku	7.11
Obrázek 7-4.	Schéma obvodu míchadla	7.17
Obrázek 7-5.	Hydraulické schéma	7.18
Obrázek 7-6.	Rozvržení zástrčky Din	7.19
Obrázek 7-7.	Schéma obvodu hadice	7.23
Obrázek 7-8.	Kabeláž rozvodné skříně	7.24
Obrázek 7-9.	Hydraulické schéma	7.34
Obrázek 8.1-1	Kotel Super Shot 125: č. dílu 43600	8.2
Obrázek 8.1-2	Kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem: č. dílu 43800	8.6
Obrázek 8.1-3	Kotel Super Shot 125 s kompresorem 70 CFM: č. dílu 45500	8.10
Obrázek 8.1-4	Super Shot 125 DCRC: č. dílu 44400	8.14
Obrázek 8.2	Sestava nádrže: všechny modely	8.18
Obrázek 8.3-1	Sestava ovládací skřínky: všechny modely	8.20
Obrázek 8.4-1	Sestava motoru: č. dílu 43600	8.22
Obrázek 8.4-2	Sestava motoru: č. dílu 43800, 44400	8.24
Obrázek 8.4-3	Sestava motoru: č. dílu 45500	8.26
Obrázek 8.5	Řídicí ventil hydrauliky: všechny modely	8.28
Obrázek 8.6	Sestava motoru čerpadla / míchadla: všechny modely	8.30
Obrázek 8.7	Dieselový hořák: všechny modely	8.32
Obrázek 8.8-1	Hydraulické schéma: č. dílu 43600	8.34
Obrázek 8.8-2	Hydraulické schéma: č. dílu 43800	8.38
Obrázek 8.8-3	Hydraulické schéma: č. dílu 44400	8.42
Obrázek 8.9-1	Elektrické kabely: č. dílu 43600	8.46
Obrázek 8.9-2	Elektrické kabely: č. dílu 43800	8.48
Obrázek 8.9-3	Elektrické kabely: č. dílu 45500	8.50
Obrázek 8.10-1	Sestava vzduchového kompresoru: č. dílu 43800, 44400, 45500	8.52



Dieselový kotel Super Shot 125

Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Seznam obrázků

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Obrázek 8.11	Sestava ventilu kompresoru: č. dílu 43800, 44400, 45500	8.54
Obrázek 8.12	Upevnění vodícího podvozku: č. dílu 44400	8.56

Seznam tabulekRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 2.1. Bezpečnostní symboly a nápisy	2.2
Tabulka 4.1. Specifikace stroje podle čísla dílu	4.1
Tabulka 5.1. Příprava stroje ke spuštění	5.1
Tabulka 5.2. Spuštění hořáku	5.2
Tabulka 5.3. Dávkování materiálu	5.4
Tabulka 5.4. Nakládání materiálu do nádrže na zálivkovou hmotu	5.5
Tabulka 5.5. Odstávka a čištění stroje	5.6
Tabulka 5.6. Obsluha elektrické hadice	5.6
Tabulka 5.7. Uložení hadice při přepravě	5.7
Tabulka 6.1. Tabulka údržby	6.3
Tabulka 6.2. Servisní pokyny	6.4
Tabulka 6.3. Doporučené kapaliny a maziva	6.4
Tabulka 6.4. Vhodné značky teplotního oleje	6.5
Tabulka 6.5. Výměna čerpadla Super Shot	6.6
Tabulka 7.1. Základní vizuální řešení problémů	7.1
Tabulka 7.2. Řešení elektrických problémů	7.2
Tabulka 7.3. Zkoušení SS regulátoru	7.8
Tabulka 7.4. Řešení problémů elektromagnetického palivového ventilu	7.8
Tabulka 7.5. Řešení problémů cívky zapalování	7.9
Tabulka 7.6. Odvzdušnění diesellového hořáku	7.9
Tabulka 7.7. Z výfukového nátrubku vychází kouř	7.9
Tabulka 7.8. Zálivková hmota se ohřívá pomalu	7.12
Tabulka 7.9. Základní vizuální řešení problémů	7.13
Tabulka 7.10. Řešení elektrických problémů	7.14
Tabulka 7.11. Řešení problémů s hydraulikou	7.16
Tabulka 7.12. Základní vizuální řešení problémů	7.20
Tabulka 7.13. Řešení elektrických problémů	7.20
Tabulka 7.14. Ohmická hodnota snímače RTD ve vztahu k teplotě	7.25
Tabulka 7.15. Základní vizuální řešení problémů	7.27
Tabulka 7.16. Řešení elektrických problémů	7.28
Tabulka 7.17. Řešení problémů s hydraulikou	7.32



Dieselový kotel Super Shot 125

Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Seznam tabulek

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

TATO STRÁNKA JE ZÁMĚRNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ

1.1. O této příručce

Tato příručka se dodává s každým novým diesellovým kotlem Crafcu Super Shot 125. Příručka pomáhá obsluze stroje se správným používáním nástroje kotle pro nanášení a poskytuje informace o mechanických funkcích stroje. Tato příručka obsahuje informace o každém z následujících modelů diesellových kotlů Crafcu Super Shot 125.

- Diesellový kotel Super Shot 125, 43600
- Diesellový kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem, 43800
- Diesellový kotel Super Shot 125 s kompresorem 70 CFM, 45500
- Diesellový kotel Super Shot 125 s kompresorem a nosičem frézy(125 DCRC), 44400

Diesellový kotel Crafcu Super Shot 125 je speciálně vyroben, aby poskytoval výtečné služby a spořil náklady na údržbu. Nicméně, stejně jako s každým speciálně zkonstruovaným zařízením dosáhnete nejlepší výsledky při minimálních nákladech, pokud:

- stroj provozujete podle pokynů v této příručce
- stroj pravidelně udržujete, jak je uvedeno v této příručce

VAROVÁNÍ

Výfukové plyny a některé z jejich složek jsou podle státu Kalifornie známy, že způsobují rakovinu, vrozené vady a jiná reprodukční poškození. Vždy dávejte pozor, abyste se vyvarovali vdechování výfukových plynů z motoru. Nedodržení těchto pokynů může vést ke smrti nebo vážnému zranění.





Dieselový kotel Super Shot 125

Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Kapitola 1 Úvod

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

TATO STRÁNKA JE ZÁMĚRNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ

2.1. Bezpečnostní opatření

2.1.1 Všeobecná bezpečnost

- Crafco, Inc. nepřijímá žádnou odpovědnost za nehodu nebo zranění způsobené nesprávným používáním tohoto stroje.
- Před provozováním stroje si důkladně přečtěte tuto příručku.
- Řiďte se všemi štítky UPOZORNĚNÍ a VAROVÁNÍ umístěnými na stroji.
- Ujistěte se, zda obsluha zcela ví, jak stroj obsluhovat před tím, než jej začne používat.

2.1.2 Osobní bezpečnost

- Vysoké provozní teploty stroje a zálivkové hmoty, kterou obsahuje, vyžadují, aby obsluha stroje vždy nosila ochranný oděv, obuv s tvrdou podrážkou a ochranné brýle nebo ochranný štít.
- Zabraňte vniknutí vody do jakékoli části stroje. Pokud existuje náznak, že se v systému teplotnosného oleje nachází voda, ohřívejte po dobu 2 až 3 hodiny teplotnosný olej na teplotu 250 – 300 °F (120°C - 150°C).
- Tělesný kontakt s horkou zálivkovou hmotou nebo teplotnosným olejem může způsobit vážné popáleniny.
- Pokud nedojde k zastavení mixéru před přidáváním pevného materiálu, může horký materiál vystříknout na tělo obsluhy a způsobit vážné popáleniny.
- Udržujte ruce, nohy a oblečení mimo veškeré pohyblivé části.

2.1.3 Bezpečnost zařízení nebo provozní bezpečnost

- Stroj neprovozujte v budovách nebo pracovních oblastech, ve kterých není dostatečné proudění vzduchu.
- Před doplněním diesellové nádrže vypněte hořák a odstavte motor.
- Před přidáváním pevného materiálu do nádrže na zálivkovou hmotu zastavte mixér. Zvedněte víko, položte materiál na víko a zavřete jej. Znovu spusťte mixér.
- V blízkosti stroje vždy udržujte správně udržovaný hasicí přístroj. Tento hasicí přístroj musíte umět správně používat.
- NEOHŘÍVEJTE teplotnosný olej na teplotu vyšší než 525 °F (274 °C).
- NENAPLŇUJTE nádrž příliš velkým množstvím teplotnosného oleje. Rozpínání oleje během jeho ohřevu může způsobit přetečení. Každý den před spuštěním hořáku zkontrolujte hladinu oleje. Během kontroly musí stroj stát na rovném podkladu. V případě potřeby dolijte olej do horní značky na měrce (při teplotě 70 °F, 21 °C). Používejte pouze doporučený teplotnosný olej. Olej vyměňte po 500 hodinách provozu stroje nebo po uplynutí jednoho roku, cokoli nastane první.
- Postupujte podle provozních pokynů pro spuštění a vypnutí hořáku. Pokyny jsou připevněny na ovládací skříňce na stroji.
- Po každých 50 hodinách provozu stroje zkalibrujte operaci ovládání teploty. Viz kapitola 6, Pokyny k údržbě.
- Vyměňte každou hadici, která vykazuje známky opotřebení, roztřepení nebo prasknutí.

Kapitola 2 Bezpečnost

 Rev:
0






 Datum platnosti:
1. 2. 2012

- Před každým použitím stroje se ujistěte, zda jsou všechny fitinky a spoje těsné a zda neprosakují.
- Nenechávejte stroj bez dozoru se zapáleným hořákem.
- Po každých 100 hodinách provozu stroje utáhněte všechny šrouby a matice.





2.2. Bezpečnostní symboly a nápisy

Důležité bezpečnostní symboly a nápisy jsou označeny na stroji a v této příručce. Nedodržení těchto pokynů může vést k poškození stroje, provozním poruchám, vážnému zranění nebo smrti. Přečtěte si všechny symboly a nápisy a dodržujte je. Dále uvedená tabulka zahrnuje nejčastěji používané symboly a nápisy.

Tabulka 2.1. Bezpečnostní symboly a nápisy

Symbol	Položka	Poznámky
VAROVÁNÍ	Varování	Upozorňuje na možné tělesné poranění či smrt.
UPOZORNĚNÍ	Upozornění	Upozorňuje na možné poškození zařízení či provozní poruchu.
	Riziko vážného popálení	Horký materiál může způsobit vážné popálení.
	Ochranná obuv	Noste pracovní obuv s pevnou podrážkou.
	Ochranné rukavice	Noste rukavice odolné teple.
	Noste ochranu obličeje nebo očí	Noste ochranný štít nebo brýle.
	Nebezpečí rozdrcení těla	Při zavěšování kotle k nákladnímu vozu nestůjte mezi přívěsem a tažným zařízením pro připojení přívěsu.

Tabulka 2.1. Bezpečnostní symboly a nápisy (pokračování)

Symbol	Položka	Poznámky
	Nebezpečí rozdrcení	Udržujte nohy mimo rizikovou oblast.
	Nebezpečí přiskřípnutí	Udržujte ruce a nohy mimo rizikovou oblast.
	Nebezpečí výfukových plynů	Vyvarujte se vdechování výfukových plynů z motoru
	Přečtěte si příručku	Před provozováním stroje si přečtěte a pochopte příručku obsluhy a bezpečnostní příručku.



Dieselový kotel Super Shot 125

Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Kapitola 2 Bezpečnost

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

TATO STRÁNKA JE ZÁMĚRNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ



Diesellový kotel Super Shot 125 Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Kapitola 3 Informace o záruce

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

3.1. Záruka

Společnost Crafco, Inc., bezplatně vymění, prostřednictvím svého autorizovaného distributora, původnímu kupujícímu po přezkoumání v jeho dílnách, všechny díly, které vykáží vadu v materiálu či zpracování. Tato záruka platí pro období do 60 dní od data zakoupení, ale vylučuje motor nebo součásti, podvozek, pneumatiky a akumulátor, protože tyto položky podléhají zárukám vydaných jejich výrobcí.

Po uplynutí 60 dní, společnost Crafco, Inc., zaručuje strukturální díly, vyjma ohřívacího systému, hydraulických součástí, čerpadla a hadic na materiál, čerpadla horkého oleje, ventilů nástroje pro nanášení a elektrických součástí na období dvou (2) let od data dodávky. Crafco, Inc., není odpovědná za díly, které jsou poškozeny při nehodě, úpravě, špatným používáním, díky nesprávnému mazání/údržbě, běžnému opotřebení nebo jiné příčině mimo naši kontrolu.

Zde poskytnutá záruka se vztahuje pouze na opravu anebo výměnu těchto součástí na zařízení popsaném výše a nezahrnuje náklady na přepravu. Záruka se nerozšiřuje na vedlejší nebo následné škody vzniklé jako výsledek závady kryté touto zárukou.

Všechny náklady na přepravu a práci vzniklé kupujícímu při předání nebo opravě součástí krytých zárukou musí nést kupující.

Garanční servisní prohlídky jsou každých 500 motohodin nebo jednou za rok (po sezoně), podle toho, co nastane dřív. Kupující musí stroj přistavit do dílny prodávajícího.

UPOZORNĚNÍ

Používání náhradních dílů jiných, než originálních dílů Crafco může zhoršit bezpečnost nebo spolehlivost zařízení a zneplatňuje veškeré záruky. Nedodržení termínů garančních servisních prohlídek zneplatňuje záruku.



Diesellový kotel Super Shot 125 Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Kapitola 3 Informace o záruce

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

3.2. Pokyny k uplatnění záruky

Při vznesení žádosti o uplatnění záruky postupujte podle pokynů uvedených dále. Pokud podle nich nebudete postupovat, může dojít ke zrušení záruky.

1. Kontaktujte místního distributora Crafcu.
Rekma - Trading spol. s r.o., Mendlova 3298/11, 690 03 Břeclav
Tel: 519323981, Email: rekma@rekma.net
2. Při kontaktu s distributorem buďte připraveni identifikovat typ stroje, modelové číslo a výrobní číslo a také datum nákupu, je-li k dispozici.
3. V případě, že příčinou poruchy je vadný díl, doporučí vám distributor proceduru, kterou je třeba provést pro výměnu.
4. Záruka je platná pouze na díly, které dodala nebo doporučila společnost Crafcu, Inc.

Crafco, Inc.
Rekma - Trading spol. s r.o.
Mendlova 3298/11
690 03 Břeclav

Kapitola 4 Specifikace stroje

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

4.1. Specifikace stroje

Tabulka 4.1. Specifikace stroje podle čísla dílu

Specifikace	Č. dílu 43600	Č. dílu 43800	Č. dílu 45500	Č. dílu 44400
Objem nádrže	133 galonů (503 litrů)			
Kapacita taveniny	1000 liber (454kg) za hodinu			
Vyžadovaný teplotnosný olej	34 galonů (113 litrů) při 70 °F (21°C)			
Konstrukce nádrže	Dvouplášťový typ			
Velikost otvoru nádrže	14" x 18" (35,5 x 45,7 cm)			
Maximální vstup tepla	250 000 BTU			
Ovládání hořáku a teploty	Vzduchové termostatické ovládání poháněné dieselem			
Motor – Isuzu diesel	Dvojtálec, model 3CB1 25,4 BHP při 3 600 min ⁻¹	Tříválec, model 3CE1 33,3 BHP při 3 000 min ⁻¹	Tříválec, model 3CD1TK 41,6 BHP při 3 000 min ⁻¹	Tříválec, model 3CE1 33,3 BHP při 3 000 min ⁻¹
Mechanismus hydrauliky	Veškerá hydraulika s plynulou rychlostí na mixéru a čerpadle materiálu.			
Mixér	Mixér s dvěma plnými vodorovnými lopatkami; vertikální nálitky.			
Náprava	Dvounáprava	Knott 1500/1500		
Pneumatiky	185 R14 C 104N 102/100S			
Suchá hmotnost, přibližně	2260kg)	pohotovostní 2260kg; celková 3000kg		
Kapacita dieselové nádrže	26 gal (98L)	32 galonů (121 litrů)		
Kapacita hydraulické nádrže	26 gal (98L)	32 galonů (121 litrů)		
Vzduchový kompresor	nehodí se	53,8 CFM (25,4 l/s) při nastavení tlaku vzduchu 100 PSI (6,9 bar)	70,0 CFM (33 l/s) při nastavení tlaku vzduchu 100 PSI (6,9 bar)	53,8 CFM (25,4 l/s) při nastavení tlaku vzduchu 100 PSI (6,9 bar)

Legenda:

Č. dílu 43600: Dieselový kotel Super Shot 125

Č. dílu 43800: Dieselový kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem

Č. dílu 45500: Dieselový kotel Super Shot 125 s kompresorem 70 CFM

Č. dílu 44400: Dieselový kompresor/vodící podvozek (125 DCRC) Super Shot 125



Dieselový kotel Super Shot 125

Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Kapitola 4 Specifikace stroje

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

TATO STRÁNKA JE ZÁMĚRNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ

Kapitola 5 Provozní pokyny

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

5.1. Spuštění stroje




5.1.1 Úvod

Dieselový kotel Super Shot 125 byl vyvinut k tavení zálivkových hmot Crafcu. Nicméně pracuje dobře i s většinou silničních asfaltů a zálivkových hmot na praskliny nebo spáry

Poznámka: NEPOKOUŠEJTE se provozovat stroj bez použití těchto a všech ostatních pokynů.

5.1.2 Příprava stroje ke spuštění

Tabulka 5.1. Příprava stroje ke spuštění

Krok	Činnost
1	Naplňte palivovou nádrž dieselovým palivem. Poznámka: V chladném počasí použijte dieselové palivo č. 1 a v teplém počasí palivo č. 2.
2	Zkontrolujte hladinu oleje v klikové skříni motoru. (viz pokyny výrobce pro motor)
3	Zkontrolujte hladinu hydraulické kapaliny při teplotě 70 °F (21°C). V případě potřeby přilijte kapalinu.
4	Se strojem na rovném povrchu zkontrolujte hladinu teplotního oleje při teplotě 70 °F (21°C). Hladina oleje by měla být na značce plného naplnění na měrce. NEPŘEPLŇUJTE. Při zahřátí oleje a jeho roztažení může dojít k přetečení.
5	Ujistěte se, zda jsou všechny páčkové spínače v poloze OFF (vypnuto) a všechny číselníky ovladače teploty jsou nastaveny na minimální nastavení.
6	Č. dílu 43800, 45500 a 44400: Zkontrolujte hladinu oleje ve vzduchovém kompresoru. (viz pokyny výrobce pro kompresor)
VAROVÁNÍ	
	Bezpečný provoz tohoto stroje je zodpovědností obsluhy.
	Při práci s tímto strojem je třeba dbát zvýšené péče. Bezpečnost je výsledkem opatrnosti a dbaní pozornosti na detaily. Nezapomeňte, že dieselový plamen má teplotu přibližně 2 200 °F (asi 1 030°C). Některé části zařízení dosahují za provozu teploty až 500 °F (235 °C), zálivková hmota 400 °F (188 °C) a hydraulická kapalina 200 °F (94 °C).
	Vždy noste ochranný oděv, rukavice, obuv s tvrdou podrážkou a ochranné brýle nebo ochranný štít. Ujistěte se, zda jsou všechny spoje a fitinky utěsněné a nepropustné. Okamžitě vyměňte každou hadici, která vykazuje známky opotřebení, roztřepení nebo prasknutí. Každých 100 hodin utáhněte všechny šrouby a matice.

5.1.3 Spuštění hořáku

Tabulka 5.2. Spuštění hořáku

Krok	Činnost
1	Úplně otevřete větrací otvor komínu
2	Spusťte motor. (viz pokyny výrobce pro motor)
3	Na ovládací skříňce zapněte páčkový přepínač „POWER“ (Napájení) do polohy „ON“ (Zapnuto).
4	Nastavte teplotu teplonosného oleje na hodnotu 500 °F (235 °C).
5	Nastavte teplotu materiálu na teplotu doporučenou výrobcem.
	UPOZORNĚNÍ
	Pokud se hořák hned nezapálí, přepněte páčkový přepínač „POWER“ do vypnuté polohy (OFF). Opět přepněte páčkový vypínač do zapnuté polohy (ON); hořák by se měl zapálit. Pokud se hořák opět nezapálí, přejděte do Části 7 , „Č. dokumentu:“ na straně Řešení problémů hořáku, abyste stanovili poruchu.
	Důležité: Pevný materiál v nádrži se nejdříve roztaví u stěn a na dně nádrže. Čidlo teploty materiálu je umístěno u stěny; proto je možné, že na začátku procesu tavení dosahuje ukazovaná teplota provozní hodnoty, ale materiál blíž středu nádrže ještě není roztavený. To není nic neobvyklého a než je hadice připravena k provozu, většina materiálu v nádrži už bude roztavená a ohřátá na aplikační teplotu.
6	Umožněte další ohřívání teplonosného oleje.
7	Když zálivkový materiál dosáhne teploty 275 °F (135 °C), zapojte mixér přepnutím páčkového přepínače na ovládacím panelu hydrauliky do polohy „FORWARD“ (Dopředu). Pokud se mixér nerozjede, nechejte materiál ohřívát déle. Poznámka: Rychlost mixéru je přednastavená ve výrobě a nelze ji upravit. Mixér nelze spustit, dokud teplota materiálu nedosáhne 275 °F (135 °C).
	UPOZORNĚNÍ
	Zaseknutí mixéru může způsobit přehřátí hydraulického oleje a poškození stroje.
8	Hadice se automaticky zapne při dosažení teploty materiálu 275 °F (135 °C). (viz část 5.1.5, Ohřívací hadice.)
9	Nastavte číselník řízení teploty na hodnotu 380 °F (193 °C) nebo na teplotu doporučenou výrobcem. Poznámka: Hadice se ohřeje na provozní teplotu přibližně za 30 minut.
10	Po dosažení nastavené hodnoty teploty hadice zhasne kontrolka v ovládací skříňce označená „HEATED HOSE“ (Ohřívací hadice).

Tabulka 5.2. Spuštění hořáku (pokračování)

Krok	Činnost
11	<p>Omezte teplotu na přibližně 360 °F (182 °C).</p> <p>Poznámka: Doporučujeme, abyste hadici provozovali na doporučeném nastavení teploty.</p> <p>Důležité: Hadice musí dosáhnout teploty 325 °F (163 °C), než dojde k aplikaci. Pokud z hadice při stisknutí spouští pistole nevytéká materiál, nechejte jej ohřívat déle. Pokud hadice ani nadále nenanáší, odstavte stroj a vyhledejte a odstraňte ucpání ve vedení.</p>
	UPOZORNĚNÍ
	<ul style="list-style-type: none"> • Hadici NEKRUŽTE a nenatahujte. • Nesmí dojít k prudkým zlomům a souvislému kroucení. Udržujte minimální poloměr ohybu 10 palců (26 cm). • NEPOUŽÍVEJTE nastavení na ovladači hadice na teplotu vyšší než 400 °F (205 °C). • S hadicí NEHÝBEJTE ani ji neohýbejte, je-li studená. Může dojít k jejímu poškození. • NENECHÁVEJTE hadici zapojenou (ON) na dobu delší než 30 minut, pokud nedochází k vypouštění materiálu. Dojde ke koksování, což hadici trvale poškodí. • NEODSTRAŇUJTE hadici z ramena během práce, nebo dojde k tvoření smyček. <p>Důležité: Důrazně doporučujeme, aby byla hadice skladována na věšáku hadice (zajištěná poloha), pokud se nepoužívá nebo pokud se přepravuje. Tím se zabrání jejímu otáčení a kroucení.</p>

5.1.4 Vzduchový kompresor: Č. dílu 43800, 45500 a 44400.

Tři modely stroje v řadě Super Shot 125 zahrnují jednotku vzduchového kompresoru, jenž je navržen na pomoc při čištění nečistot z prasklin a spojů.

- Vždy používejte schválené vysokotlaké hadice se správně nainstalovanými spojkami, které nejsou roztřepené ani opotřebené.
- Vyfukovací lanzeta na studený vzduch je součástí dodávky.
- Chcete-li na následujících modelech stroje používat horkovzdušné lanzety, poraďte se ohledně správné velikosti se společností Crafco nebo horkovzdušných lanzet:
 - Pro č. dílu 43800 a 44400, kompresor 53,8 CFM při 100 PSI
 - Pro č. dílu 45500, kompresor 70,0 CFM při 100 PSI
- Otáčky motoru jsou nastaveny ve výrobě pro maximální výkonnost vzduchového kompresoru.
- Pokud není kompresor zapotřebí, vypněte páčkový přepínač na ovládací skříňce (označený compressor).
- Kompresor je ovládaný hydraulicky a běží bez přerušení. Když není vzduch vyfukován, kompresor automaticky sníží výstup vzduchu na minimum.
- Z pojistného ventilu dochází k záměrnému úniku vzduchu, jímž se zajišťuje mazání kompresoru.
- Nenahrazujte pojistný ventil díly z druhé ruky, jelikož tím dojde k poškození kompresoru.

Kapitola 5 Provozní pokyny

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

5.1.5 Informace o ohřívací hadici, pistoli a ventilu

Ohřívací hadice

Ohřívací hadice dodávaná se zařízením je potažená teflonem s ocelovým prýmkem. Obsahuje topný článek, který prochází celou hadicí a zahřívá materiál v ní. Hadice je pokrytá vysokoteplotní trvanlivou pryží.

Pistole


Pistole má hliníkovou trubici, která chrání pistoli i obsluhu. Rukojeť spouště pistole je vybavena elektrickým spínačem, který při stlačení vysílá signál ke spuštění čerpadla. Pistole je dále vybavena zámkem kohoutku, který má za úkol zabránit náhodné aktivaci čerpadle, když nečerpá materiál. Spoušť musí být vždy v poloze „LOCKED“ (Zajištěno), vyjma během úmyslného čerpání materiálu.

Ventil

Na konci pistole je připevněn jednoúčelový gumový uzavírací ventil (kachní zobák), který uzavírá tok materiálu při vypnutí čerpadla a tím zabraňuje nadměrnému odkapávání materiálu. Tento ventil také směřuje materiál do proudu ke snadnému natečení do trhliny. K dispozici jsou i jiné uzavírací špičky. Možnosti viz místní distributor.

5.1.6 Dávkování materiálu

Tabulka 5.3. Dávkování materiálu

Krok	Činnost
	VAROVÁNÍ
	<p>Při provozování nebo plnění stroje si nasadte ochranný oděv, rukavice, obuv s tvrdou podrážkou a ochranné brýle nebo ochranný štít. Před provozováním stroje si přečtěte celou tuto příručku.</p> <p>Nikdy nesměřujte pistoli na žádnou část těla ani na jinou osobu. Horké materiály mohou způsobit vážné popálení.</p> <p>Důležité: Při práci v období chladných dnů se můžete setkat s jistými obtížemi. Přestože je pistole navržena k ohřevu materiálu po celé délce až k hubici, v období chladných dnů můžete umístit špičku pistole pod víko, aby se usnadnilo tavení materiálu ve ventilu. Umístěte konec pistole jen na chvíli těsně před použitím.</p>
1	Umožněte, aby materiál i hadice dosáhla teploty 380 °F (193 °C) nebo správných provozních teplot.
2	Otočte řízení rychlosti čerpadla na minimum úplným otočením knoflíku řízení rychlosti proti směru hodinových ručiček.

Kapitola 5 Provozní pokyny

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 5.3. Dávkování materiálu (pokračování)


Krok	Činnost
3	S koncem pistole vloženým pod víko kotle stiskněte kohoutek na pistoli a pomalu zvyšujte rychlost čerpadla otáčením knoflíku řízení rychlosti po směru hodinových ručiček, dokud se nerozběhne motor čerpadla a materiál nezačne vytékat ze špičky ventilu.
4	Upravte rychlost čerpadla na požadovanou rychlost průtoku pro aplikaci.
5	Materiál vypouštějte podle potřeby. Poznámka: Rychlost průtoku lze regulovat při spuštěném čerpadle, a to otáčením řídicího knoflíku.

5.1.7 Informace o aktivní sítkové ochraně čerpadla

Čerpadlo je zcela uzavřené ochranným sítkem. Sítko zabraňuje, aby jakýkoli předmět velikosti větší než 1/2 palce (1,27 cm) pronikl z nádrže na zálivkovou hmotu do sacího portu čerpadla. Toto sítko neustále rotuje o 360 stupňů kolem čerpadla, kdykoli je aktivováno míchadlo zálivkové hmoty. Sítko chrání čerpadlo před poškozením cizími předměty a samo se čistí díky rotaci kolem čerpadla zálivkové hmoty a sacího portu.

5.1.8 Nakládání materiálu do nádrže na zálivkovou hmotu

Tabulka 5.4. Nakládání materiálu do nádrže na zálivkovou hmotu

Krok	Činnost
	VAROVÁNÍ
	Postupování podle tohoto postupu zabrání vniknutí horkého materiálu na obsluhu a způsobení vážných popálenin.
1	Chcete-li naložit materiál do nádrže na zálivkovou hmotu, otevřete nejprve víko. Poznámka: Mixér se zastaví při otevření víka, kterým se nakládá pevný materiál do nádrže na zálivkovou hmotu.
2	Položte na víko pevný materiál a pak jej zavřete.
3	Pokračujte v přidávání pevného materiálu v intervalech, abyste umožnili otáčení mixéru bez zaseknutí. Poznámka: Pokud jsou bloky pevného materiálu přidány příliš rychle, dojde k zaseknutí a způsobí zpomalení tavného procesu.

5.1.9 Odstávka a čištění stroje

Tabulka 5.5. Odstávka a čištění stroje

Krok	Činnost
	UPOZORNĚNÍ
	Při vypínání stroje na konci pracovního dne doporučuje společnost Crafco ponechat kotel asi z poloviny plný materiálu. To poskytne přiměřeně rychlé ohřívání následující ráno a umožní vypouštění dostatečného množství materiálu, když se materiál roztaví.
1	Ponechte hadici na rameně, zhoupněte rameno ve směru hodinových ručiček k přední části stroje a zajistěte ho na místo pomocí přítomné západky.
	UPOZORNĚNÍ
	Hadici NEKRUŤTE ani nenatahujte, může vzniknout poškození.
2	Umístěte pistoli do držáku pistole a zajistěte ji na místo pomocí přítomné západky.
3	Spusťte čerpadlo v opačném směru na zhruba 30 sekund.
4	Přepněte páčkový přepínač mixéru do polohy „CENTER“ (Střed).
5	Přepněte spínač „POWER“ (napájení) do vypnuté polohy (OFF).
6	Zastavte stroj otočením klíče do vypnuté polohy (OFF).

5.1.10 Uložení stroje

Stroj skladujte na místě, kde se vlhkost nemůže dostat do topného systému stroje, např. do topného oleje, řízení atd. Nadměrně dlouhá doba stání může způsobit akumulaci vlhkosti v nádrži na topný olej.

Pokud dojde k podezření, že se v teplotně odolném oleji nahromadila vlhkost, zahřívejte teplotně odolnou kapalinu na teplotu 300 °F (140 °C) po dobu 2 až 3 hodin, aby se vlhkost vypařila.

5.1.11 Obsluha elektrické hadice

Tabulka 5.6. Obsluha elektrické hadice

Krok	Činnost
	UPOZORNĚNÍ
	Otáčení a kroucení elektrické hadice (používané na strojích LF, BAX, SS60, SS125 a SS250) je prvotním důvodem závady na hadici. Když k tomu dojde, elektrické vyhřívací dráty jsou zkratovány ke kovovému krytu hadice a hadice přestává být vyhřívána. Tento druh závady není zahrnut v záruce poskytované společností Crafco.
1	Nastavte teplotu hadice na 380 °F (193 °C) nebo na provozní teplotu doporučenou výrobcem.

Tabulka 5.6. Obsluha elektrické hadice (pokračování)

Krok	Činnost
2	Nechte hadici zapnutou a ohřívanou po dobu minimálně 30 minut.
3	Ujistěte se, zda otočný čep hadice mezi hadicí a pistolí se volně pohybuje. Poznámka: Hadicí nekrutíte ani ji neohýbejte přes ostré hrany, jako je hrana rámu nebo nádrže. Společnost Crafco, Inc. doporučuje, abyste nepracovali přímo pod plnicí trubicou, neboť tím může dojít k poškození hadice.
4	Postupujte podle všech pokynů ke stroji v této příručce.

5.1.12 Uložení hadice při přepravě

Tabulka 5.7. Uložení hadice při přepravě

Krok	Činnost
1	Ponechte hadici na rameně, zhoupněte rameno ve směru hodinových ručiček k přední části stroje a zajistěte ho na místo pomocí přítomné západky.
2	Umístěte pistolí do držáku pistole a zajistěte ji na místo pomocí přítomné západky.
	UPOZORNĚNÍ
	<p>K poškození hadice dojde, pokud:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Je hadice ohnuta nebo posunuta, když je studená. - Je hadice zkroucena nebo ohnuta v ostrém poloměru. - Se s hadicí pohybuje předtím, než byla zapnuta po dobu 30 minut a nastavena na 380 °F (193 °C). - Obsluha přejde přes nebo pod hadicí, čímž způsobí zamotání hadice nebo zakroucení nebo zamotání drátů propojujících hadici a pistolí. - Je otočný čep studený a nemá volný pohyb, čímž způsobí zamotání hadice. - Jsou dráty z hadice do pistole nataženy, napnuty nebo použity k podepření pistole.



Dieselový kotel Super Shot 125

Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Kapitola 5 Provozní pokyny

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

TATO STRÁNKA JE ZÁMĚRNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ

Kapitola 6 Pokyny k údržběRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012**6.1. Spalovací motor**

Řiďte se pokyny výrobce k údržbě pro motor. V případě poruchy kontaktujte prodejce Rekma-Trading

6.2. Hydraulický systém

- Denně kontrolujte hydraulickou kapalinu.
- Hydraulický filtr vyměňte po každých 250 hodinách provozu stroje.
- Hydraulickou kapalinu vyměňte po každých 500 hodinách provozu stroje.

6.3. Teplonosný olej

- Na začátku každého dne zkontrolujte hladinu oleje.
- Olej vyměňte po každých 500 hodinách provozu stroje.

6.4. Ložiska u kol

Ložiska u kol utěsněte každých 24 000 mil (38 600 km) nebo každé dva roky, cokoli nastane první. Použijte kvalitní ložiskové mazadlo.

6.5. Matice vozového kola

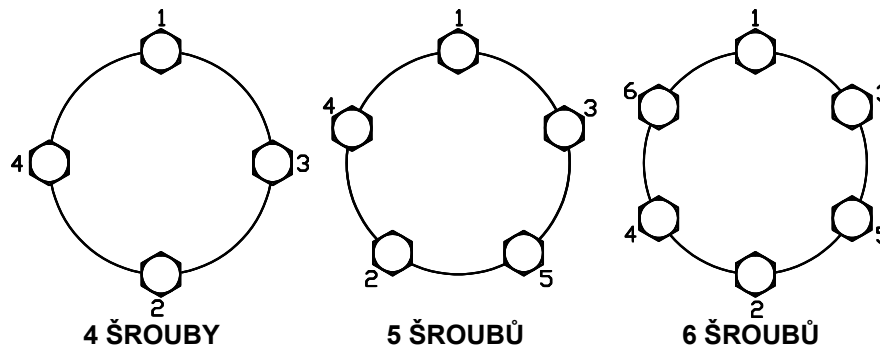
Utáhněte všechny matice/šrouby před prvním použitím na silnici a po každém sejmutí kola. Zkontrolujte a dotáhněte je po prvních 10 mílích (16 km), 25 mílích (40 km) a opět po 50 mílích (80 km). Pak je kontrolujte pravidelně.

Utahujte ve fázích takto:

- První fáze 20-25 ft-lb (27-34 nm)
- Druhá fáze 50-60 ft-lb (68-81 nm)
- Třetí fáze 90-120 ft-lb (122-163 nm)

Šrouby a matice dotáhněte v pořadí uvedeném na [Obr. 6-1](#).

Pokyny pro údržbu podvozku a záruční podmínky najdete v návodu k přívěsu od firmy MOS.



Obrázek 6-1. Utahovací pořadí

6.6. Brzdy

Brzdy kontrolujte denně.

6.7. Zvedák

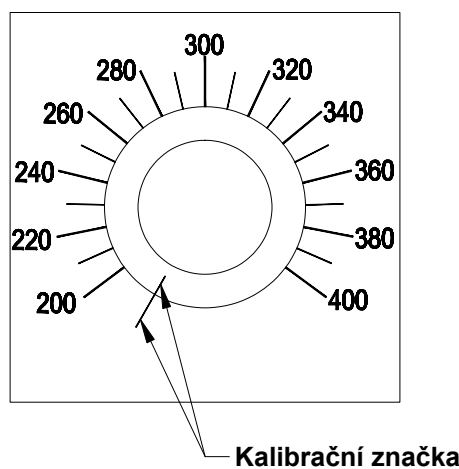
Zvedák namažte kvalitním ložiskovým mazadlem.

6.8. Ložisko mixéru

Ložisko mixéru namažte každých 50 hodin kvalitním vysokoteplotním mazadlem.

6.9. Kalibrace ovladače teploty

Kalibraci knoflíku ovladače teploty kontrolujte týdně. Kalibraci proveďte vyrovnáním čárky na ovládacím knoflíku s kalibrační čárkou na stupnici. (Viz [Obr. 6-2](#))



Obrázek 6-2. Kalibrace ovladače teploty

Kapitola 6 Pokyny k údržbě

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

6.10. Tabulka údržby

Tabulka 6.1. Tabulka údržby

Možná příčina	Postup	Počet hodin			
		8	50	250	500
Motor, kontrola hladiny oleje	Viz pokyny výrobce pro motor.	X			
Další údržba motoru	Viz provozní pokyny a pokyny výrobce k údržbě pro motor.				
Teplonosný olej	Zkontrolujte.	X			
Teplonosný olej	Vyměňte.				X
Filtr hydraulického oleje	Vyměňte.			X	
Hydraulický olej	Zkontrolujte olej.	X			
Hydraulický olej	Vyměňte olej.				X
Hořák	Zkontrolujte izolaci skříně hořáku.				X
	Vyčistěte buňku CAD.				X
	Zkontrolujte elektrody.				X
	Zkontrolujte tlak v trysce.				X
Podvozek	Dle pokynů v manuálu k podvozku				
Zvedák	Namažte pomocí kvalitního ložiskového mazadla.	Jednou ročně.			
Vzduchový kompresor	Viz pokyny výrobce pro kompresor.				

Kapitola 6 Pokyny k údržbě

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

6.11. Servisní pokyny

Tabulka 6.2. Servisní pokyny

Krok	Činnost
1	Alespoň jednou týdně proveďte celkovou prohlídku stroje.
2	Vyměňte všechny opotřebené nebo poškozené díly. Poznámka: Mějte v zásobě obvyklé náhradní součástky kvůli pohotovostním opravám, aby nedošlo ke ztrátám kvůli prostojům stroje.
3	Proveďte všechny nezbytné úpravy a dotáhněte všechny volné matice nebo šrouby.
4	Dejte pozor na netěsnosti. Podle potřeby utáhněte nebo opravte fitinky.
5	Pravidelně provádějte vnější čištění stroje. Poznámka: Doporučení viz pokyny výrobce zálivkových hmot.
6	Dodržujte doporučené postupy údržby v tabulce 6.1. Tabulka údržby.

6.12. Doporučené kapaliny a maziva

Tabulka 6.3. Doporučené kapaliny a maziva

Použití	Doporučení	Plný bod	Č. dílu Crafco
Motorový olej	Viz příručka vlastníka společnosti Isuzu.	3 kvarty (2,8 l)	Č. dílu 43600
		6,7 kvarty (6,3 l)	Č. dílu 43800, 45500 a 44400.
Motorová nafta	č. 1 pro chladné klima, č. 2 pro teplé klima	24 galonů (91 l)	Č. dílu 43600
		32 galonů (121 l)	Č. dílu 43800, 45500 a 44400.
Hydraulický olej	Shell AW Hydraulic 46	24 galonů (91 l)	Č. dílu 43600
		32 galonů (121 l)	Č. dílu 43800, 45500 a 44400.
Teplonosný olej	Shell Turbo T 68 (Group II)	34 galonů (129 l)	Všechny modely
Vzduchový kompresor	Viz příručka kompresoru.		Č. dílu 43800, 45500 a 44400.

Legenda:

Č. dílu 43600: Dieselový kotel Super Shot 125

Č. dílu 43800: Dieselový kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem

Č. dílu 45500: Dieselový kotel Super Shot 125 s kompresorem 70 CFM

Č. dílu 44400: Dieselový kotel Super Shot 125 s kompresorem/nosičem frézy (125 DCRC)

6.13. Vhodné značky teplotnosného oleje

Tabulka 6.4. Vhodné značky teplotnosného oleje

Výrobce	Název výrobku	Crafco Heat Transfer Fluid
Chevron	Heat Transfer Oil Grade 46	Shell Turbo T 68 (Group II)
Citgo	Hytherm Oil 46	Shell Turbo T 68 (Group II)
Conoco	Hydroclear Heat Transfer Oil	Shell Turbo T 68 (Group II)
Fina	Vulcan Heat Transfer Oil 46	Shell Turbo T 68 (Group II)
Lubrication Engineers	Heat Transfer Oil	Shell Turbo T 68 (Group II)
Exxon Mobil	Caloria HT 43	Shell Turbo T 68 (Group II)
Mobil	Mobiltherm 43	Shell Turbo T 68 (Group II)
Mobil	Mobiltherm 603	Shell Turbo T 68 (Group II)
Phillips 66	Heat Transfer Oil #3	Shell Turbo T 68 (Group II)
Shell	Thermia B	Shell Turbo T 68 (Group II)

UPOZORNĚNÍ

Teplotnosný olej v tomto stroji je takového stupně, který byl testován a doporučen společností Crafco Inc. Používání stupně oleje, který není speciálně doporučen společností Crafco, Inc. je příčinou zneplatnění záruk.


Všechny oleje vystavené vysokým teplotám se časem poškozuji a ztrácejí některé ze svých vlastností. Testy prováděné společností Crafco, Inc. stanovily, že pro dosažení nejlepších výsledků a bezpečnosti je nutné teplotnosný olej v tomto stroji vypustit a nahradit doporučeným olejem od společnosti Crafco, Inc. po pěti stech (500) hodinách provozu stroje nebo po jednom (1) roce, cokoli nastane dříve.

6.13.1 Specifikace typického teplotnosného oleje


ISO	68
Bod vzplanutí, COC	445 °F (230 °C)
Viskozita při 100 °F-SUS	325
Viskozita při 210 °F-SUS	50
Index viskozity	95-100
Bod lití	0 °F (-18 °C)
Uhlíkový zbytek	1 %

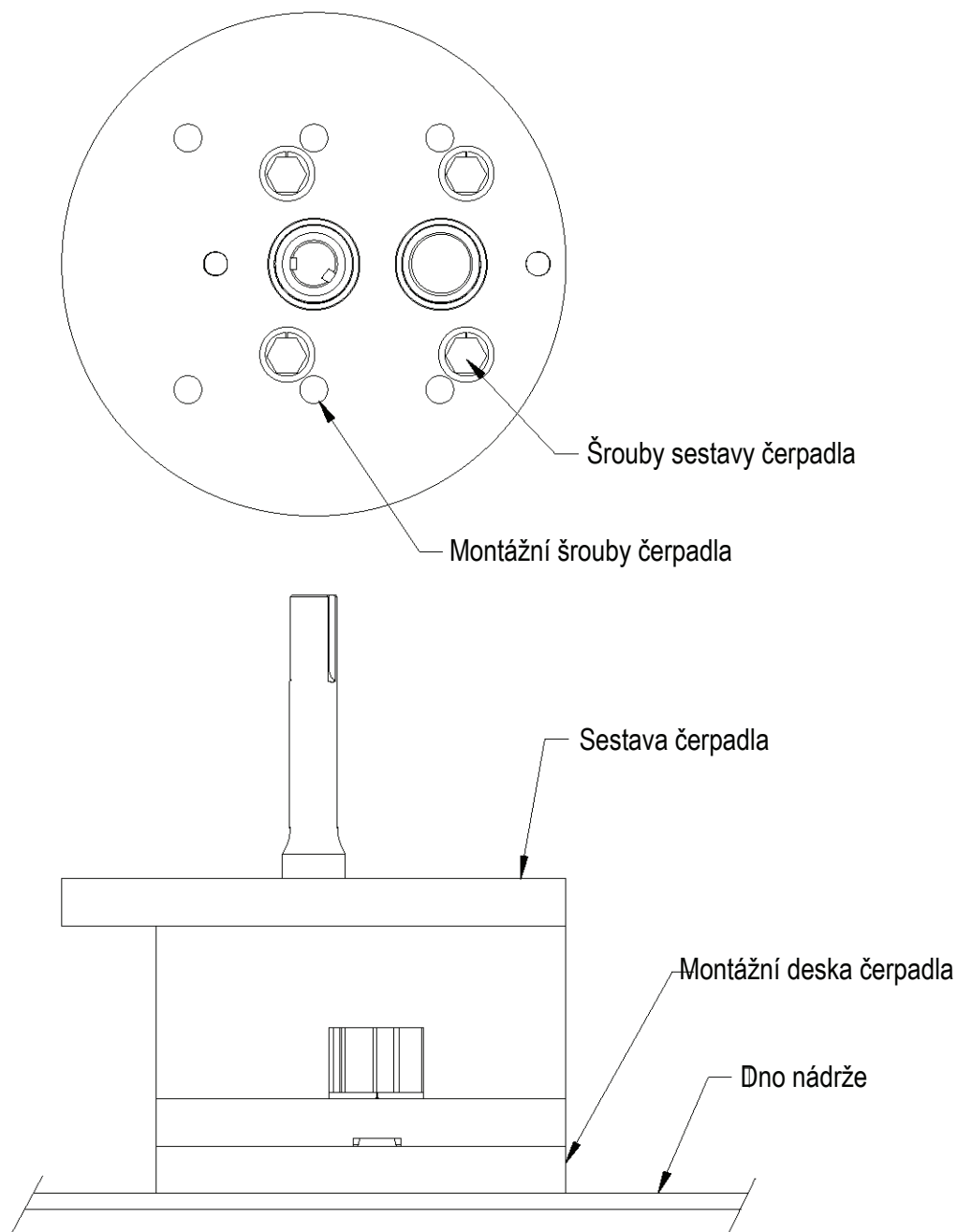
6.14. Výměna čerpadla Super Shot

Tabulka 6.5. Výměna čerpadla Super Shot

Krok	Činnost
1	Uvedte kotel na teplotu jako na přípravu pro vypouštění nádrže na zálivkovou hmotu.
2	Odstraňte víčko trubky umístěné vzadu na stroji a vypustěte nádrž.
	VAROVÁNÍ
	<p>Materiál v nádrži je mimořádně horký. Tělesný kontakt s horkou zálivkovou hmotou může způsobit vážné popáleniny.</p> <p>Vysoké provozní teploty stroje a zálivkové hmoty, kterou obsahuje, vyžadují, aby obsluha stroje vždy nosila ochranný oděv, obuv s tvrdou podrážkou a ochranné brýle nebo ochranný štít.</p>
3	Sundejte oba chrániče z uložení motoru, aby byl zajištěn přístup k řetězu a ozubeným kolečkům.
4	Točte míchadlem, dokud není přístupný spojovací článek.
5	Rozpojte spojovací článek a vyndejte hnací řetěz.
6	Uvolněte stavěcí šroub ve spodní polovině spojky mezi hydraulickým motorem a hnacím hřídelem čerpadla materiálu.
7	Odpojte čtyři (4) hydraulické hadice a na všechny porty nasadte krytky. Poznámka: Hadice si označte, aby bylo snadné vrátit je zpět.
8	Odšroubujte čtyři (4) šrouby držící uložení motoru na kotli. (Viz Obr. 6-3)
9	Zvedněte uložení motoru a odložte stranou.
10	Odšroubujte dva (2) šrouby držící ložisko hřídele míchadla. Poznámka: Nevyndávejte ložisko z hřídele míchadla.
11	Po dostatečném ochlazení jednotky odšroubujte šest (6) šroubů držících lopatky na horní části sítka.
12	Vyjměte lopatky z nádrže.
13	Vyndejte hřídel pohonu čerpadla ze středu hřídele míchadla, potom zvedněte hřídel míchadla a sestavu sítka co možná nejvýše a do otvoru hřídele vložte šroubovák. Poznámka: Tím je sestava podepřena při vyndávání čerpadla z nádrže.

Tabulka 6.5. Výměna čerpadla Super Shot (pokračování)

Krok	Činnost
14	Odšroubujte šest (6) šroubů připevňujících čerpadlo k nádrži.
15	Zvedněte čerpadlo z nádrže na zálivkovou hmotu.
	VAROVÁNÍ
	Nebezpečí rozdrčení. Čerpadlo váží přibližně 90 liber (40 kg). Přijměte opatření, aby čerpadlo nespadlo na žádnou část vašeho těla a ani nepřiskříplo žádnou část vašeho těla mezi sebe a jiný objekt.
16	Očistěte veškeré mazivo z horní části montážní desky čerpadla a vyčistěte otvory hřídele. (Viz Obr. 6-3)
	UPOZORNĚNÍ
	Pokud není montážní deska čerpadla a otvory pro šrouby správně očištěné, hrozí předčasné opotřebení čerpadla.

**Obrázek 6-3. Výměna čerpadla Super Shot**

Kapitola 7 Řešení problémů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

7.1. Řešení problémů hořáku

7.1.1 Příznak: Nedojde k zapálení hořáku

Tabulka 7.1. Základní vizuální řešení problémů

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Začněte s řešením problémů u ovládací skříňky. Běží motor Isuzu?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2. • Ne, nastartujte motor Isuzu. POZNÁMKA: Odstraňovat problémy hořáku můžete i bez spuštěného motoru Isuzu, ale pak je nutné zapojit k akumulátoru nabíječku a zapnout klíček zapalování do polohy „ON“.
2	Je páčkový přepínač „POWER“ (napájení) v zapnuté poloze „ON“?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, přepněte páčkový přepínač do zapnuté polohy (ON).
3	Je číselník materiálu a číselník horkého oleje nastaven na správnou provozní teplotu?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4. • Ne, nastavte materiál podle typu používané zálivkové směsi a horký olej o 100 °F (38 °C) nad nastavený bod materiálu.
4	Je odečet na číselníku materiálu a číselníku horkého oleje kladné číslo se třemi číslicemi?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 5. • Ne, pokračujte na tabulku 7.2. Řešení elektrických problémů, krok 2a.
5	Svíí červená kontrolka „Burner“ (Hořák)?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 6. • Ne, pokračujte na tabulku 7.2. Řešení elektrických problémů, krok 4.
6	Je plná nádrž na dieselové palivo?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 7. • Ne, naplňte nádrž nebo se ujistěte, zda máte dostatek paliva na celý den.
7	Bylo v nádrži málo paliva nebo byla nádrž prázdná?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, potřebujete odvzdušnit hořák, pokračujte na tabulku 7.6. Odvzdušnění dieselového hořáku. • Ne, pokračujte krokem 8.
8	Vychází výfukového nátrubku kouř?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte na tabulku 7.7. Z výfukového nátrubku vychází kouř. • Ne, pokračujte krokem 9.

Kapitola 7 Řešení problémů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.1. Základní vizuální řešení problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Pracuje hořák správně, ale zdá se, že trvá daleko déle, než dosáhne provozní teploty?	<ul style="list-style-type: none"> Ano, pokračujte na tabulku 7.8. Zálivková hmota se ohřívá pomalu. Ne, kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem.

Tabulka 7.2. Řešení elektrických problémů

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Je páčkový přepínač „POWER“ (Napájení) v poloze „ON“ (Zapnuto) a klíček zapalování v poloze „ON“ (Zapnuto)?	<ul style="list-style-type: none"> Ano, pokračujte krokem 1a. Ne, přepněte hlavní spínač napájení a klíček zapalování do polohy „ON“ (Zapnuto).
1a	Je hodnota výstupního napětí na páčkovém přepínači „POWER“ (Napájení) 12 Vdc? (Viz Obr. 7-1. Schéma dieselového hořáku.) (Zkontrolujte červený i oranžový vodič.)	<ul style="list-style-type: none"> Ano u obou, pokračujte krokem 2. Ne, viz dále. Ne u oranžového i červeného vodiče, pokračujte krokem 1b. Ne u oranžového a Ano u červeného, vyměňte páčkový přepínač „POWER“ (Napájení).
1b	Vybavil jistič?	<ul style="list-style-type: none"> Ano, vynulujte jistič stisknutím tlačítka, které vyskočilo. Ne, pokračujte krokem 1c.
1c	Je hodnota výstupního napětí na jističi 12 Vdc? (zkontrolujte oba červené vodiče)	<ul style="list-style-type: none"> Ano u obou, pokračujte krokem 2. Ne, viz dále. Ne na červeném vodiči mezi jističem a páčkovém přepínači napájení a Ano na červeném vodiči mezi jističem a spínačem zapalování, vyměňte jistič. Ne na červeném vodiči mezi jističem a spínačem zapalování „ACC“, pokračujte krokem 1d.
1d	Je hodnota výstupního napětí na spínači zapalování „ACC“ 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> Ano, zkontrolujte přerušení vodičů nebo špatné připevnění vodičů na jistič. Ne, zkontrolujte výstupní napětí 12 Vdc na svorce B (velký modrý vodič) spínače zapalování, pokračujte krokem 1e.

Tabulka 7.2. Řešení elektrických problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1e	Je na svorce B (velký modrý vodič) spínače zapalování výstupní napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, vyměňte spínač zapalování. • Ne, kontaktujte společnost Crafcó, Inc. a promluvte si se servisním technikem.
2	Je odečet na displeji materiálu a horkého oleje číslo se třemi číslicemi?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, pokračujte krokem 2a.
2a	Je mezi napájením a ukostřením na relé PAKSTAT hodnota napětí 12 Vdc, pro který nedochází k odečtu na displeji (kontrola materiálu, svorky č. 8 a č. 9)? (kontrolní svorky č. 3 a č. 5 horkého oleje.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2b. • Ne, zkontrolujte přerušení vodičů nebo špatné připevnění vodičů na napájení a ukostření. • Stále Ne, vyměňte modul PAKSTAT.
2b	Je zobrazen odečet -1?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte snímač RTD, zda voda nebo kondenzace pod krytkou či koroze nezpůsobuje zkrat. • Ne, pokračujte krokem 2c.
2c	Je zobrazen odečet 1?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, znamená to, že existuje přerušení ve dvou vodičích mezi snímačem RTD a modulem PAKSTAT. Začněte u snímače a pokračujte zpět do ovládací skříňky a hledejte přerušené vodiče. • Ne, pokračujte krokem 2d.
2d	Je zobrazený odečet prázdný? (Povšimněte si, kam směřuje červený proužek na plochem kabelu, než jej přepojíte.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, přepojte plochý kabel, který je zapojený do zadní části zobrazovače, který je prázdný, do vedlejšího zobrazovače. Pokud se zobrazí číslo se třemi číslicemi, je prázdný zobrazovač vadný a je nutné jej vyměnit. Pokud zobrazovač zůstává prázdný, pokračujte krokem 2e.
2e	Zobrazovač je stále prázdný	<ul style="list-style-type: none"> • Použijte plochý kabel hadice a zapojte jej mezi první prázdný zobrazovač a modul PAKSTAT pro příslušný zobrazovač. Pokud se zobrazí číslo se třemi číslicemi, je původní plochý kabel vadný a je nutné jej vyměnit. Pokud je zobrazovač stále prázdný, je vadný modul PAKSTAT a je nutné jej vyměnit.

Kapitola 7 Řešení problémů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.2. Řešení elektrických problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
3	Je mezi oranžovým vodičem na svorce č. 3 relé Hot Oil PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 5 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4. • Ne, zkontrolujte přerušení vodičů nebo špatné připevnění vodičů na svorce č. 3 a 5. • Stále Ne, vyměňte modul Hot Oil PAKSTAT.
4	Je mezi šedým vodičem na svorce č. 6 relé Hot Oil PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 5 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 5. • Ne, pokračujte krokem 4a.
4a	Je mezi šedým vodičem na svorce č. 4 relé Material PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4b. • Ne, pokračujte krokem 4c.
4b	Existují přerušené vodiče nebo špatné připevnění vodičů mezi šedou svorkou č. 4 relé Material PAKSTAT a šedou svorkou č. 6 relé Hot Oil PAKSTAT? (Také zkontrolujte svorkovnici, přes kterou prochází tento šedý vodič.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, opravte poškození a opakujte krok 4. • Ne, kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem.
4c	Je mezi oranžovým vodičem na svorce č. 3 relé Material PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte svorku č. 4 relé Material PAKSTAT, zda nemá přerušený vodič nebo špatné připevnění vodiče a pak znovu zkontrolujte přítomnost napětí 12 Vdc mezi šedým vodičem na svorce č. 4 relé Material PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem č. 8. • Stále Ne, vyměňte modul Material PAKSTAT. • Ne, pokračujte krokem 4d.
4d	Je mezi oranžovým vodičem na svorce č. 9 relé Material PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pak by mělo být 12 Vdc na svorce č. 3 relé Material PAKSTAT, zkontrolujte přerušený vodič nebo špatné připevnění vodiče. • Ne, pokračujte krokem 4e.
4e	Existují přerušené vodiče nebo špatné připevnění vodičů mezi oranžovým vodičem na svorce č. 9 relé Material PAKSTAT, oranžovým vodičem na svorce č. 3, černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 a oranžovou svorkou č. 3 relé Hot Oil PAKSTAT? (Také zkontrolujte svorkovnici, přes kterou prochází tento oranžový vodič.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, opravte poškození a opakujte krok 4a. • Ne, kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem.

Tabulka 7.2. Řešení elektrických problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
5	Je mezi šedým vodičem na svorce č. 7 relé Hot Oil PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 5 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 6. • Ne, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění vodiče na svorce č. 7 relé Hot Oil PAKSTAT a opakujte krok 5. • Stále Ne, vyměňte modul Hot Oil PAKSTAT.
6	Je mezi zeleným vodičem svorky elektromagnetu na rámu a červeným vodičem a černým uzemňovacím vodičem napětí 12 Vdc? (Elektromagnet se nachází vedle hořáku.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 7. • Ne, pokračujte krokem 6a.
6a	6a Existují přerušené vodiče nebo špatné připevnění vodičů mezi zeleným vodičem svorky elektromagnetu na rámu a červeným vodičem, černým zemnicím vodičem nebo šedým vodičem na svorce č. 7 relé Hot Oil PAKSTAT? (Také zkontrolujte svorkovnici, přes kterou prochází tento zelený vodič a mění se na šedý uvnitř ovládací skříňky.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, opravte poškození a opakujte krok 6. • Ne, kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem.
7	Je mezi boční svorkou elektromagnetu na rámu vedoucí k velkému červenému vodiči hořáku a černým uzemňovacím vodičem napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 8. • Ne, pokračujte krokem 7a.
7a	Je mezi boční svorkou elektromagnetu na rámu vedoucí k červenému vodiči akumulátoru a černým uzemňovacím vodičem napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, vyměňte elektromagnet na rámu. • Ne, pokračujte krokem 7b.
7b	Je mezi svorkou jističe vedoucí k červenému vodiči elektromagnetu na rámu a černým uzemňovacím vodičem přihrádky akumulátoru napětí 12 Vdc? (Jistič se nachází pod přihrádkou akumulátoru.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušený vodič nebo špatné připevnění vodiče mezi těmito dvěma body. • Ne, pokračujte krokem 7c.
7c	Je mezi svorkou jističe vedoucí k červenému vodiči akumulátoru a černým uzemňovacím vodičem přihrádky akumulátoru napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, počkejte 15 sekund a opakujte krok 7b. • Stále Ne, v kroku 7b vyměňte jistič. • Ne, pokračujte krokem 7d.
7d	Je mezi malým červeným vodičem akumulátoru a zápornou svorkou akumulátoru napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušený vodič nebo špatné připevnění vodiče mezi těmito dvěma body. • Ne, pokračujte krokem 7e.

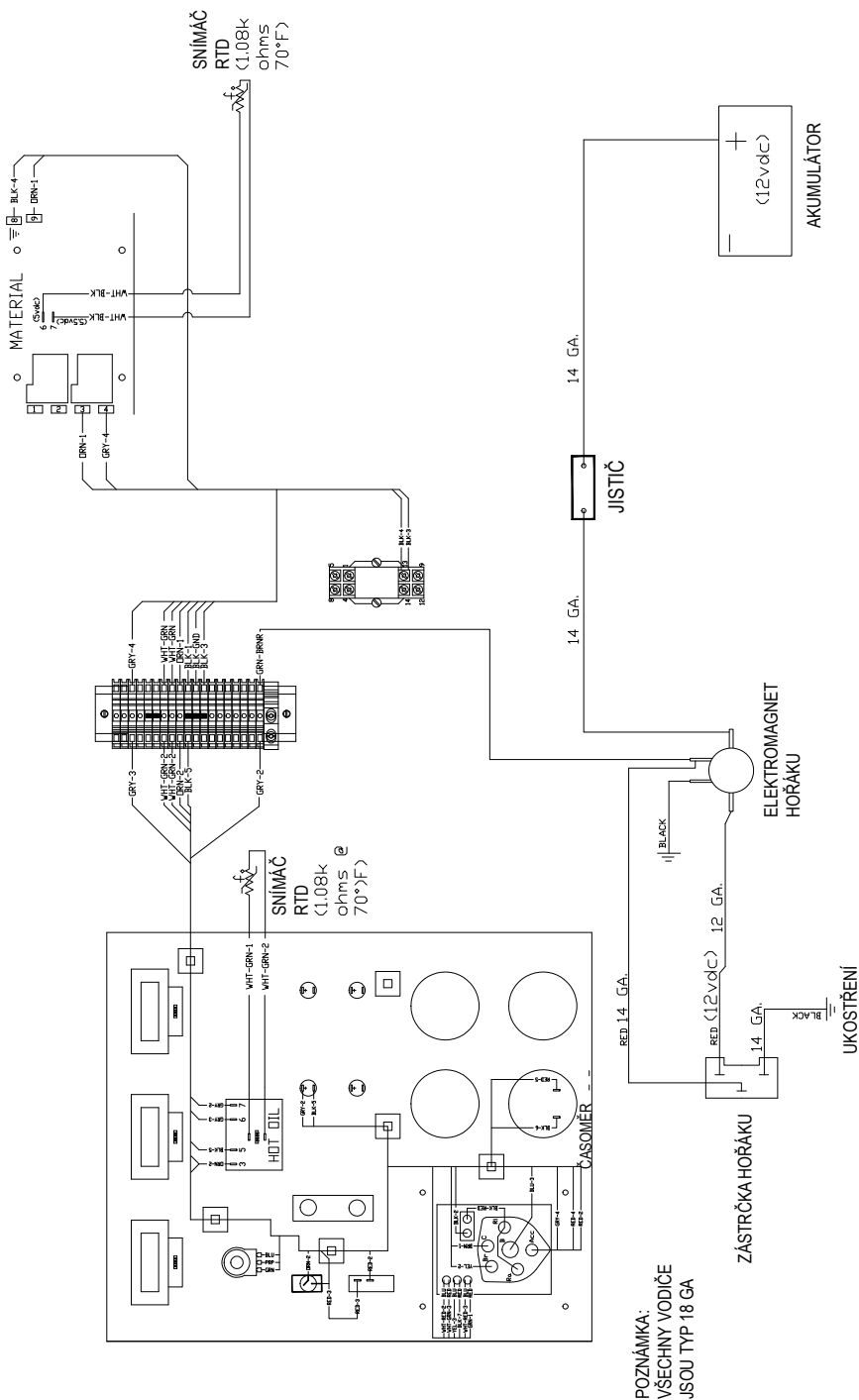
Kapitola 7 Řešení problémů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.2. Řešení elektrických problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
7e	Je mezi kladnou svorkou akumulátoru a zápornou svorkou akumulátoru napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušovaný vodič nebo patné připevnění vodiče mezi malým červeným vodičem a jističem. • Ne, vyměňte akumulátor.
8	Vyjměte šestikolíkovou zástrčku z hořáku. Je mezi červeným vodičem a černým uzemňovacím vodičem napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 9. • Ne, zkontrolujte přerušování vodiče nebo špatné připevnění vodiče u obou vodičů.
9	Je mezi bílým vodičem a černým uzemňovacím vodičem napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 10. • Ne, zkontrolujte přerušování vodiče nebo špatné připevnění vodiče u bílého vodiče.
10	Zapojte šestikolíkovou zástrčku zpět do hořáku, povolte dva šrouby zajišťující na místě SS regulátor a položte jej stranou se všemi vodiči připojenými. Je mezi červeným vodičem a černým uzemňovacím vodičem ve spojovací skříňce napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 11. • Ne, zkontrolujte přerušování vodiče nebo špatné připevnění vodiče u obou vodičů.
11	Je mezi bílým vodičem a černým uzemňovacím vodičem ve spojovací skříňce napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 12. • Ne, zkontrolujte přerušování vodiče nebo špatné připevnění vodiče u bílého vodiče.
12	Odpojte šestikolíkovou zástrčku od hořáku, odšroubujte matice vodičů mezi dvěma bílými vodiči, dvěma červenými vodiči a dvěma černými uzemňovacími vodiči, pak znovu zapojte těchto šest vodičů bílý na bílý, červený na červený a černý na černý a znovu zapojte zástrčku hořáku. Je mezi červeným vodičem a černým uzemňovacím vodičem napětí 12 Vdc? (Zkontrolujte spodní stranu matic vodičů.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 13. • Ne, kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem
13	Je mezi bílým vodičem a černým uzemňovacím vodičem napětí 12 Vdc? (Zkontrolujte spodní stranu matic vodičů.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte na tabulku 7.3. Zkoušení SS regulátoru. • Ne, kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem.



OBVOD DIESLOVÉHO HORÁKU

Obrázek 7-1. Schéma diesellového hořáku

Tabulka 7.3. Zkoušení SS regulátoru

Krok	Laboratorní zkoušení SS regulátoru
1	Odšroubujte všechny matice vodičů připevňující SS regulátor k hořáku.
2	Připevněte černý uzemňovací vodič na zápornou svorku akumulátoru.
3	Připevněte červený vodič na kladnou svorku akumulátoru.
4	Připevněte bílý vodič (Enable) na kladnou svorku akumulátoru, aby se zahájila zkouška. (Regulátory Genesis II mají 15sekundové zpoždění.) <ul style="list-style-type: none"> • Na oranžovém (motor dmýchadla) vodiči by mělo být napětí 12 Vdc (vždy). • Na modrém (zapalování) vodiči by mělo být napětí 12 Vdc. • Na fialovém (elektromagnet paliva) vodiči by mělo být napětí 12 Vdc (po zpoždění).
5	Zkruťte žluté vodiče dohromady (po registraci napětí) na oranžový, modrý a fialový vodič. <ul style="list-style-type: none"> • Na oranžovém (motor dmýchadla) vodiči by se mělo udržovat napětí 12 Vdc. • Na modrém (zapalování) vodiči by mělo napětí po 15 sekundách zmizet. • Na fialovém (elektromagnet paliva) vodiči by se mělo udržovat napětí 12 Vdc.
6	Pokud se některý z výše uvedených testů nezdaří, vyměňte SS regulátor.

Tabulka 7.4. Řešení problémů hořáku

Krok	Řešení problémů hořáku
1	Odstraňte kabelovou sadu.
2	Zkontrolujte elektrický odpor mezi svorkami.
3	Pokud je odečet mezi 15-25 ohmy, je cívka dobrá.
4	Pokud je odečet mimo výše uvedený rozsah nebo měřicí přístroj indikuje přerušovaný obvod, vyměňte palivový elektromagnet.

Tabulka 7.5. Řešení problémů cívky zapalování

Krok	Zkouška cívky zapalování
1	Ujistěte se, zda je hořák vypnutý.
2	Zkontrolujte elektrický odpor mezi každou pružinou a ukostřením (nechráněný kov na hořáku).
3	Měřicí přístroj by měl ukazovat méně než 2000 ohmů. (Odečet si poznamenejte, použijete jej v kroku 5.)
4	Zkontrolujte elektrický odpor mezi oběma pružinami. (Odečet si poznamenejte, použijete jej v kroku 5.)
5	Zapalování vyměňte v těchto případech: <ul style="list-style-type: none">• Rozdíl mezi odečtem odporu dvou pružin vůči ukostření je větší než 20 %.• Odpor pružiny vůči pružině není přibližně dvakrát větší než pružiny vůči ukostření.

Tabulka 7.6. Odvzdušnění diesellového hořáku

Krok	Odvzdušnění diesellového hořáku
1	Umístěte pod stroj před hořák nádobu na olej.
2	Pomocí klíče 3/8" povolte odvzdušňovací ventil na palivovém čerpadle. (Viz Obr. 7-3. Nastavení vzduchu diesellového hořáku.)
3	Otočte klíčkem zapalování do zapnuté polohy (ON) a pak přepněte páčkový přepínač napájení do polohy „ON“ (Zapnout). Z odvzdušňovacího ventilu by mělo vytékat palivo. Chcete, aby palivo bylo bez vzduchových bublinek, což může vyžadovat několikanásobné vypnutí a zapnutí klíčku zapalování (do polohy „OFF“ a „ON“).
4	Umožněte, aby se hořák na 30 sekund zapnul a vypnul.
5	Utáhněte odvzdušňovací ventil.

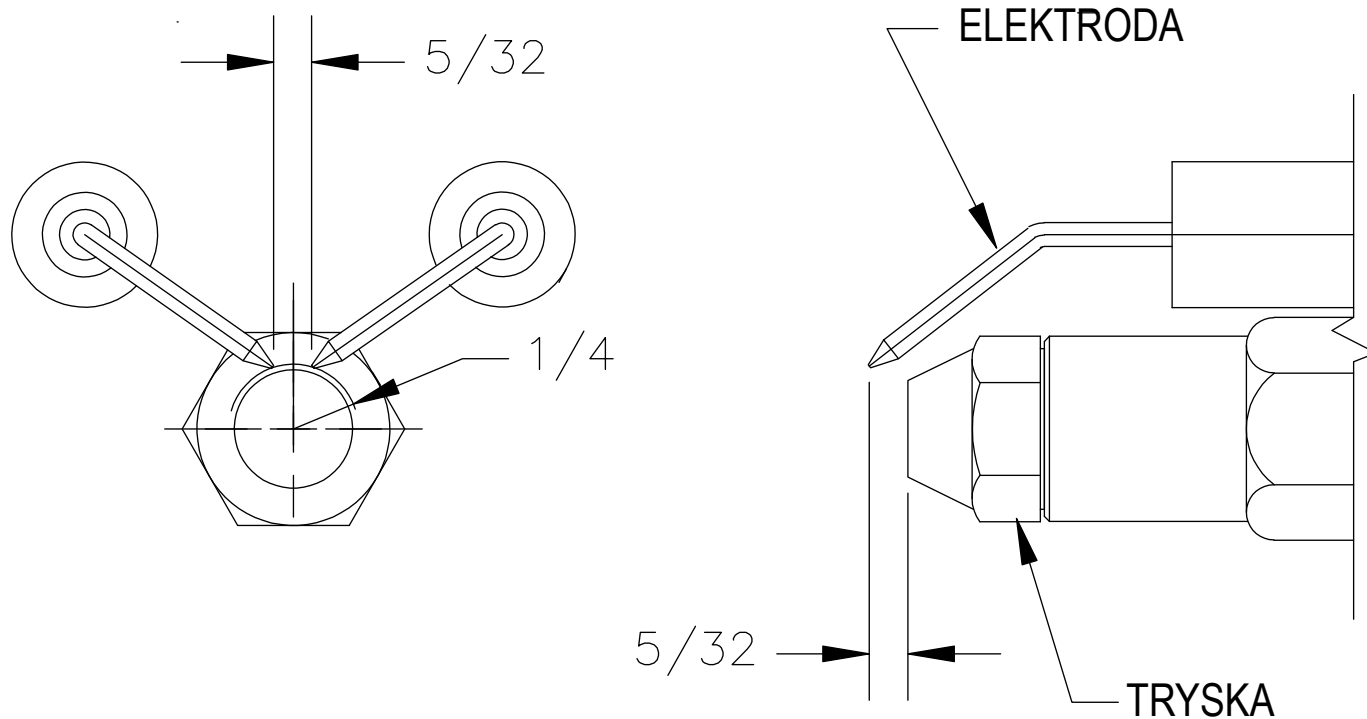
Kapitola 7 Řešení problémů

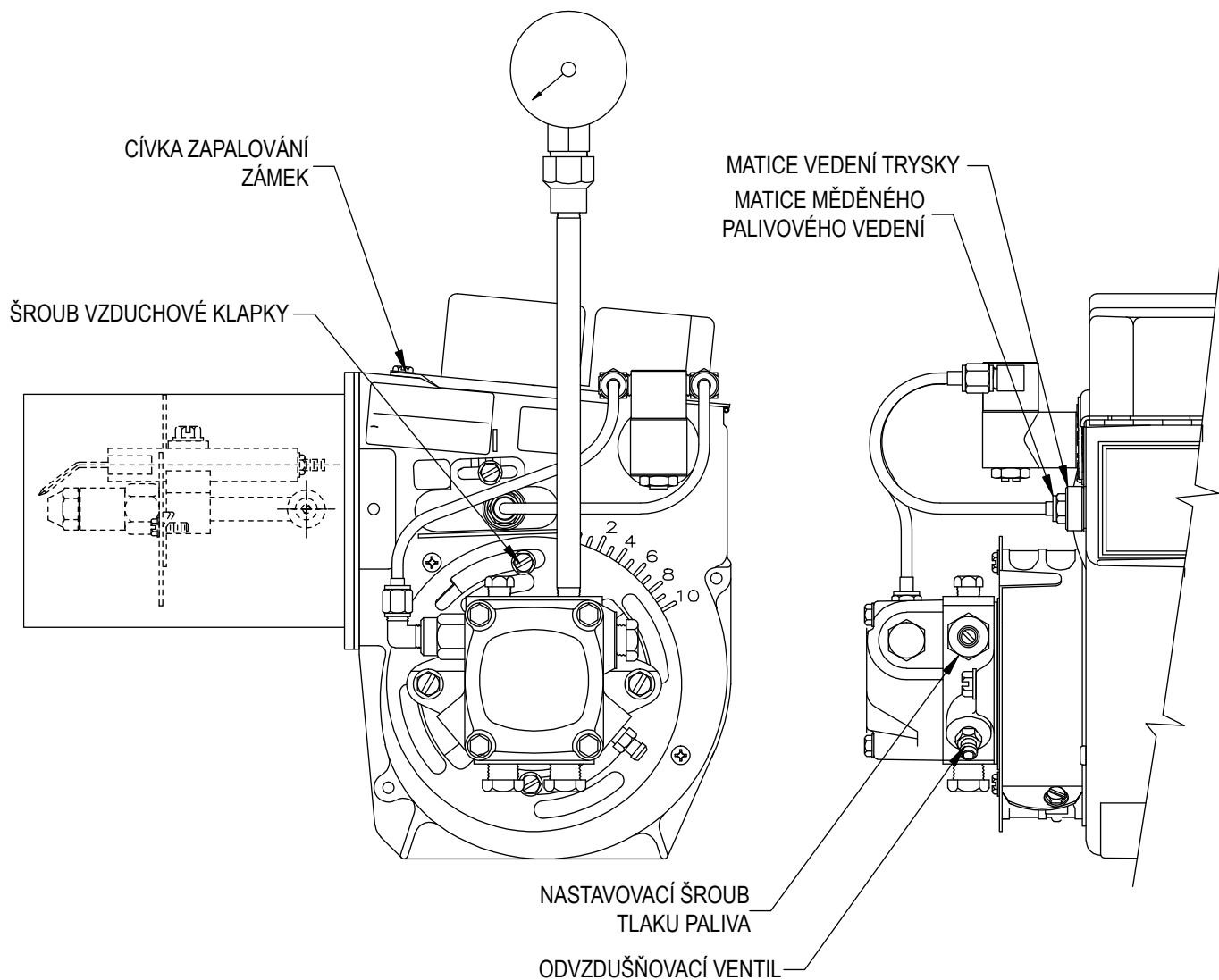
Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.7. Z výfukového nátrubku vychází kouř

Krok	Z výfukového nátrubku vychází kouř
1	Bílý kouř indikuje, že hořákem je proháněno příliš mnoho vzduchu. Povolte šroub vzduchové klapky a otáčením vzduchovou klapkou doleva zvyšujte a otáčením doprava snižujte množství procházejícího vzduchu. Viz Obr. 7-3. Nastavení vzduchu dieselového hořáku , kde jsou uvedena správná nastavení vzduchu a diagram.
2	Černý kouř indikuje, že tryskou hořáku je proháněno příliš mnoho paliva nebo že hořákem není proháněno dostatečné množství vzduchu. Nejprve zkontrolujte nastavení vzduchu a pak pokračujte sestavou elektrody
3	Pomocí klíče 7/16" odšroubujte matici měděného palivového vedení přišroubovanou k vedení trysky. (Viz Obr. 7-2. Nastavení elektrody dieselového hořáku .) Dále odšroubujte přítužnou matici pro trubku trysky. Pak povolte zámky na cívce zapalování a otevřete cívku zapalování. Odstraňte sestavu vedení trysky.
4	S pomocí Obr. 7-2. Nastavení elektrody dieselového hořáku se ujistěte, zda jsou elektrody ve správné poloze. Povolte svorku přidržující elektrody na místě, aby je bylo možné nastavit. Zkontrolujte porcelánový keramický izolátor, zda nevykazuje známky popraskání. Dále zkontrolujte hrot každé elektrody, abyste se ujistili, zda stále mají ostrý bod a nejsou zakulacené.
5	Pokud od poslední výměny trysky hořáku uplynulo více než 500 hodin, společnost Crafco doporučuje vyměnit v tento moment trysku hořáku.
6	Znovu smontujte hořák pomocí opačného pořadí v kroku 3 .
7	Odstraňte sestavu hořáku odšroubováním čtyř (4) matic 3/8", které přichycují hořák ke skříni hořáku.
8	S použitím kontrolního zrcátka zkontrolujte, zda izolace ve skříni hořáku není nasáklá dieselovým palivem.
9	Pokud je izolace nasáklá dieselovým palivem, bude třeba odstranit přední čelo skříně hořáku a vyměnit izolaci.
10	Smontujte skříň hořáku a hořák.

**Obrázek 7-2. Nastavení elektrody diesellového hořáku**



Obrázek 7-3. Nastavení vzduchu diesellového hořáku

Tabulka 7.8. Zálivková hmota se ohřívá pomalu

Krok	Zálivková hmota se ohřívá pomalu
1	Při poloviční nebo nižší hladině materiálu otevřete víko pro nakládání materiálu a zkontrolujte vnitřní hranu nádrže na materiál. Ověřte, zda se podél horní poloviny nádrže na materiál nevyskytují usazeniny starého, vyschlého a ztvrdlého materiálu.
2	Pokud k tomu došlo, bude nutné vypustit (spotřebovat) zbytek materiálu, který se nachází v nádrži. Když je nádrž prázdná, odstraňte usazený materiál pomocí dláta na stlačený vzduch. Ze stěn a stropu nádrže na materiál odstraňte maximální možné množství usazeného materiálu. Ze dna nádrže na materiál odstraňte staré zbytky zálivkové hmoty. Toto je třeba provést každých 500 hodin, nebo jak to vyžadují podmínky.
3	Zkontrolujte hladinu teplotního oleje, značka na měrci je pro teplotu 70 °F (21 °C).
4	Zkontrolujte záznamy o poslední servisní výměně teplotního oleje. Pokud uběhlo více než 500 hodin nebo uplynul jeden rok, musíte olej vyměnit.
5	Mnoho servisních středisek společnosti Crafco, Inc. může provést tyto kroky za vás. Zavolejte místní servisní středisko, abyste zjistili, zda tuto službu nabízí.

Kapitola 7 Řešení problémů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

7.2. Řešení problémů míchadla

7.2.1 Příznak: Mixér se netočí

Tabulka 7.9. Základní vizuální řešení problémů

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Začněte s řešením problémů u ovládací skříňky. Je zobrazení teploty materiálu na hodnotě 275 °F (135 °C) nebo vyšší?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2. • Ne, pokračujte, abyste umožnili ohřát stroj. (Ujistěte se, zda je číselník materiálu a číselník horkého oleje nastaven na provozní teplotu.)
2	Svíí červená kontrolka „Mixer“?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, pokračujte na tabulku 7.10. Řešení elektrických problémů.
3	Jsou dvířka pro nakládání materiálu zavřená?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4. • Ne, zavřete dvířka pro nakládání materiálu.
4	Přesuňte se k zadní části kotle. Je páčkový přepínač „Mixer“ v poloze „Forward“ (Dopředu)?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 5. • Ne, přepněte páčkový přepínač do polohy dopředu.
5	Přepněte páčkový přepínač mixéru do polohy „Reverse“ (Zpětný chod) a přidržte jej. Pohybuje se míchadlo?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, přidržte páčkový přepínač na 15 sekund a pak přepněte páčkový přepínač „Mixer“ do polohy „Forward“ (Dopředu). Pokračujte krokem 6. • Ne, pokračujte na tabulku 7.10. Řešení elektrických problémů.
6	Otevřete dvířka pro nakládání materiálu. Nachází se v nádrži více než tři (3) nerozpuštěné kusy materiálu?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, ty mohou způsobit zaseknutí míchadla. Použijte páčkový přepínač mixéru, abyste posunuli míchadlem dopředu a dozadu, až se materiál rozpustí dostatečně na to, aby umožnil pohyb míchadla vpřed bez zaseknutí. Společnost Crafco, Inc. doporučuje, abyste během dávkování produktu přidávali jednu až dvě cihly každé tři až čtyři minuty. • Ne, pokračujte na tabulku 7.10. Řešení elektrických problémů.
7	Je hladina hydraulické kapaliny blízko středu průzorové měrky?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte na tabulku 7.10. Řešení elektrických problémů. • Ne, doplňte olej na střed průzorové měrky.

Tabulka 7.10. Řešení elektrických problémů

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Má teplota materiálu hodnotu 275 ± 10 °F (=135 ± 5 °C) a vyšší?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2. • Ne, pokračujte, abyste umožnili ohřát stroj.
2	Je mezi růžovým vodičem na svorce č. 2 relé Material PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 napětí 12 Vdc? (Viz Obr. 7-4. Schéma obvodu míchadla.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, pokračujte krokem 2a.
2a	Je mezi oranžovým vodičem na svorce č. 1 relé Material PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění růžového vodiče na svorce č. 2 a znovu zkontrolujte napětí 12 Vdc. (Pokud stále není přítomno napětí, vyměňte modul Material PAKSTAT.) • Ne, pokračujte krokem 2b.
2b	Je mezi oranžovým vodičem na svorce č. 9 relé Material PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění oranžového vodiče na svorce č. 1. (Pokud je napětí 12 Vdc na svorce č. 9 oranžového vodiče, musíte mít 12 Vdc na svorce č. 1 oranžového vodiče. Jedná se o stejný vodič.) • Ne, v tomto případě byste měli problémy s hořákem.
3	Je mezi červeným vodičem spínače víka a blízkým ukostřením napětí 12 Vdc? (Zkontrolujte oba červené vodiče ve spodní části spínače víka při zavřeném víku.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano u obou červených vodičů, pokračujte krokem 3a. • Ano, pouze na jednom červeném vodiči při zavřeném víku, přenastavte spínač víka tak, aby víko zcela stlačilo spínač a pak znovu zkontrolujte přítomnost napětí 12 Vdc. Pokud dojde ke stejnému výsledku, vyměňte spínač víka. • Ne, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění vodiče mezi spínačem víka a červeným vodičem ovládací skříňky označeným red-lid (červená-víko).
3a	Odstraňte kryt nad hydraulickým potrubím. Je mezi červeným vodičem prostředního kolíku páčkového prepínače „Mixer“ a modrými uzemňovacími vodiči zástrčky din (4) napětí 12 Vdc? (Páčkový prepínač mixéru se nachází v zadní části stroje blízko podpěry plnicí trubky.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3b. • Ne, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění vodiče mezi páčkovým spínačem „Mixer“ a spínačem víka.

Kapitola 7 Řešení problémů

Rev:
0

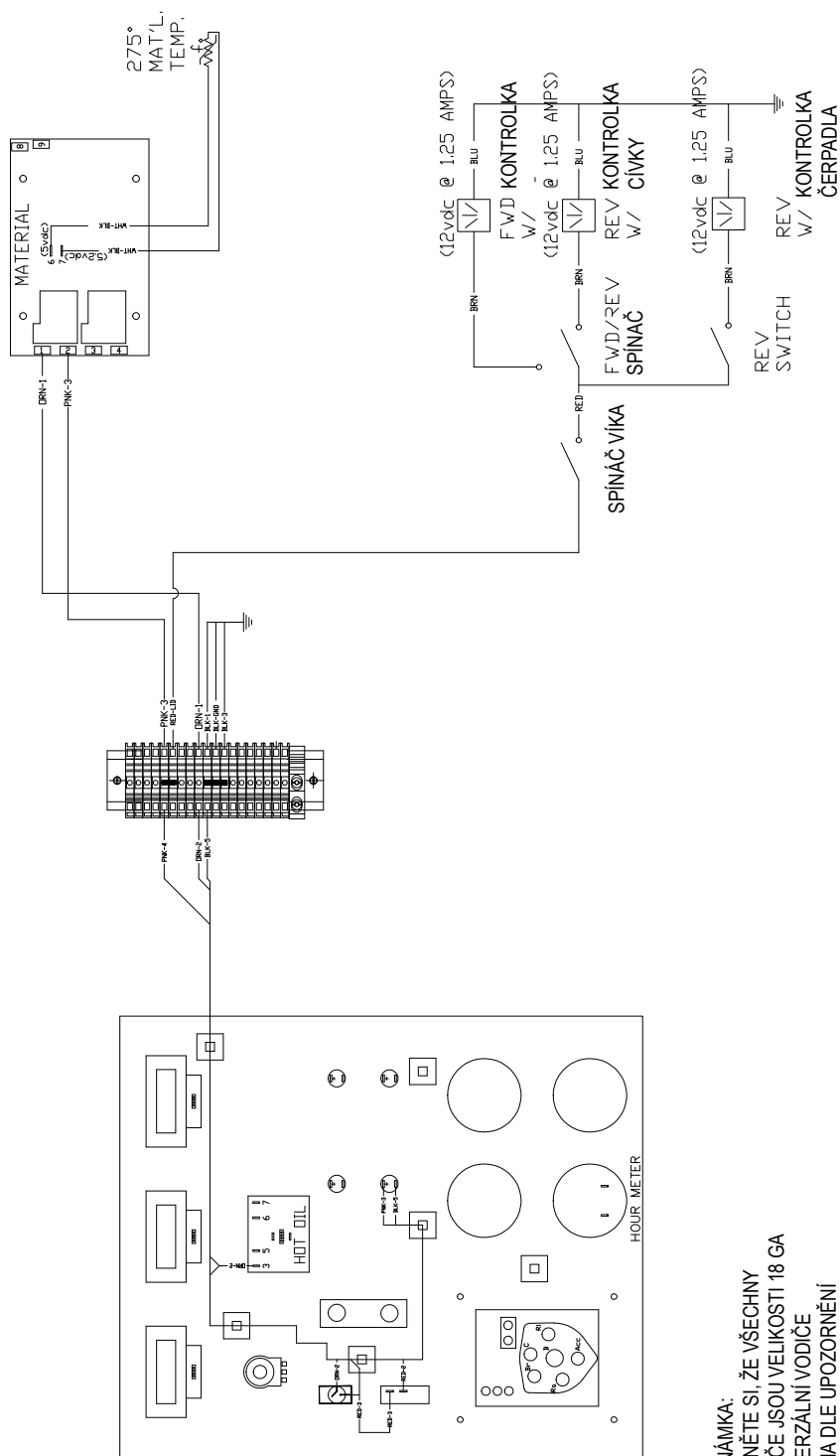
Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.10. Řešení elektrických problémů (pokračování)

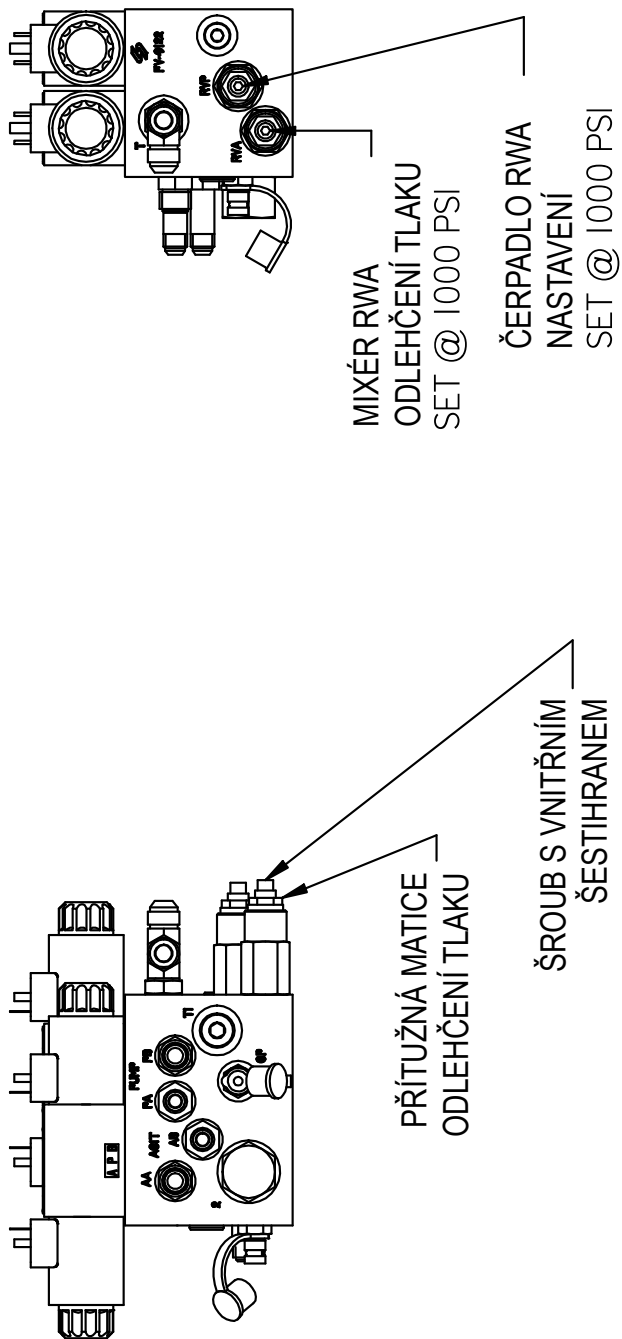
Krok	Možná příčina	Pokud . . .
3b	Je mezi hnědým vodičem spodního kolíku páčkového přepínače „Mixer“ a modrými uzemňovacími vodiči zástrčky din (4) napětí 12 Vdc? (S páčkovým přepínačem „Mixer“ v poloze „Forward“ (Dopředu).)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3c. • Ne, vyměňte páčkový přepínač „Mixer“.
3c	Svíí žlutá kontrolka, když je páčkový přepínač „Mixer“ v poloze „Forward“ (Dopředu)? (Při pohledu dolů na horní část hydraulického ventilu je poloha forward (dopředu) míchadla v pravém horním rohu zástrčky din. Viz Obr. 7-6. Rozvržení zástrčky Din.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3d. • Ne, vyměňte zástrčku din.
3d	Odšroubujte středový šroub zástrčky din, aby bylo možné vytáhnout zástrčku din o zhruba 1/4" (7 mm) a zkontrolovat tak napětí. Je mezi bočními kolíky napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, elektrický systém pro míchadlo pracuje správně, přejděte na tabulku 7.10. Řešení elektrických problémů. • Ne, znovu zkontrolujte žlutou kontrolku, pokud se svítí a vy jste nenaměřili 12 Vdc, vyměňte zástrčku din.
4	Míchání dopředu funguje, ale na zpětný chod nikoli	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4a.
4a	Odstraňte kryt nad hydraulickým potrubím. Je mezi hnědým vodičem horního kolíku páčkového přepínače „Mixer“ a modrými uzemňovacími vodiči zástrčky din (4) napětí 12 Vdc? (S páčkovým přepínačem „Mixer“ v poloze „Reverse“ (Zpětný chod).)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3c. • Ne, vyměňte páčkový přepínač „Mixer“.
4b	Svíí žlutá kontrolka, když je páčkový přepínač „Mixer“ v poloze „Reverse“ (Zpětný chod)? (Při pohledu dolů na horní část hydraulického ventilu je poloha reverse (zpětný chod) míchadla v levém horním rohu zástrčky din, viz Obr. 7-6. Rozvržení zástrčky Din.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3d. • Ne, vyměňte zástrčku din.
4c	Odšroubujte středový šroub zástrčky din, aby bylo možné vytáhnout zástrčku din o zhruba 1/4" (7 mm) a zkontrolovat tak napětí. Je mezi bočními kolíky napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, elektrický systém pro míchadlo pracuje správně, přejděte na tabulku 7.11. Řešení problémů s hydraulikou. • Ne, znovu zkontrolujte žlutou kontrolku, pokud se svítí a vy jste nenaměřili 12 Vdc, vyměňte zástrčku din.

Tabulka 7.11. Řešení problémů s hydraulikou

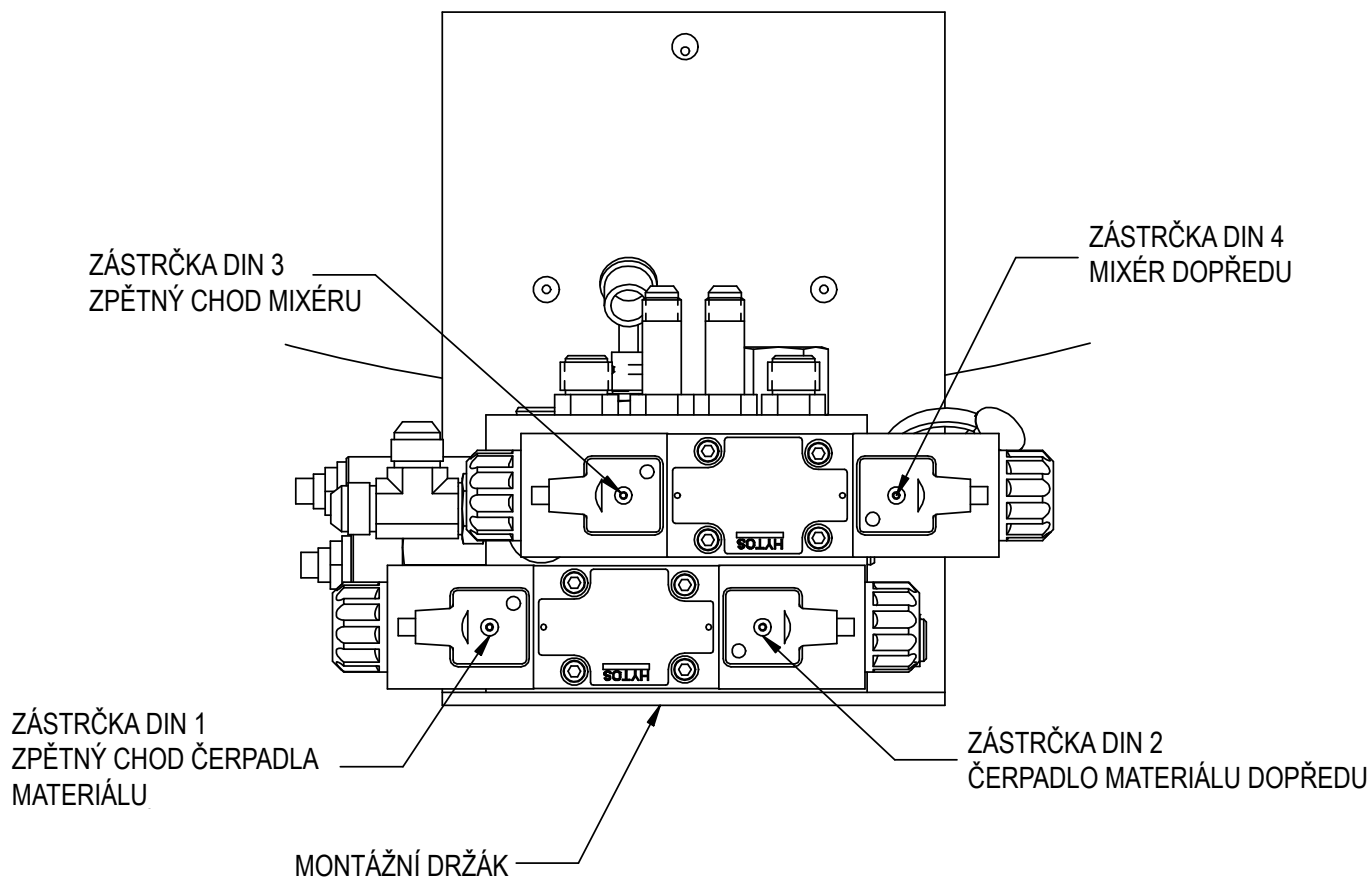
Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Zmagnetizuje se cívka, když svítí žlutá kontrolka zástrčky din?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2. • Ne, vyjměte zástrčku din, poté vyjměte cívku odšroubováním matice na konci cívky. S odstraněnou cívkou znovu připojte zástrčku din a vložte kovový šroubovák do středu cívky. Pak jím pohněte e kraji cívky, abyste zjistili, zda je cívka magnetická. Pokud není, znovu zkontrolujte, zda je zástrčka din zapojena do cívky a zda svítí žlutá kontrolka. Pokud cívka stále není magnetická, vyměňte ji.
2	Je odlehčení tlaku nastaveno správně? (Viz Obr. 7-5. Hydraulické schéma , kde jsou uvedena nastavení tlaku.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, nejprve vypněte motor Isuzu, pak odpojte jednu ze dvou hydraulických hadic vedoucích k hydraulickému motoru míchadla, víčkem uzavřete fitinku na motoru a použijte manometr 3 000 PSI se správnou fitinku JIC, který připojte k hadici. Nastartujte motor Isuzu, zapněte hlavní napájení v ovládací skříňce, přepněte páčkový přepínač „Mixer“ do polohy „Forward“ (Dopředu) a odečtěte tlak na manometru. Pokud je třeba tlak upravit, použijte přetlakový ventil označený „RVA“, povolte přítužnou matici a upravte tlak šroubem s vnitřním šestihranem na konci přetlakového ventilu. Otáčením doprava tlak zvýšíte a doleva snížíte, potom utáhněte přítužnou matici, aby se nastavený tlak aretoval. Dále vypněte motor Isuzu, odstraňte víčko, manometr a zapojte zpět hadici.
3	Je hydraulický tok z hydraulického čerpadla správný?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem, měli jste být schopni nalézt problém. • Ne, kontaktujte místní obchod s hydraulikou, abyste zjistili, zda dokáží provést zkoušku průtoku hydraulického čerpadla pomocí informací uvedených na Obr. 7-5. Hydraulické schéma.



Obrazek 7-4. Schéma obvodu míchadla



Obrázek 7-5. Hydraulické schéma

**Obrázek 7-6. Rozvržení zástrčky Din**

Kapitola 7 Řešení problémů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

7.3. Řešení problémů s hadicí

7.3.1 Příznak: Hadice nehřeje

Tabulka 7.12. Základní vizuální řešení problémů

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Začněte s řešením problémů u ovládací skříňky. Je zobrazení teploty materiálu na hodnotě 275 °F (135 °C) nebo vyšší?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2. • Ne, pokračujte, abyste umožnili ohřát stroj. (Ujistěte se, zda je číselník materiálu a číselník horkého oleje nastaven na provozní teplotu.)
2	Svítil červená kontrolka „HEATED HOSE“ (Vyhřívání hadice)?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte na Řešení elektrických problémů, krok 3. • Ne, nechte stroj se ohřát na 285 °F (140 °C), než přejdete na Řešení elektrických problémů, tabulka 7.13.

Tabulka 7.12. Základní vizuální řešení problémů

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Je odečet teploty materiálu na hodnotě 275 °F (135 °C) nebo vyšší?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2. • Ne, nechejte materiál dále ohřívat.
2	Svítil kontrolka „HEATED HOSE“ (Vyhřívání hadice) na čelním panelu?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, zkontrolujte na čelním panelu, zda nevybavil jistič a pokračujte krokem 2a.
2a	Vybavil jistič?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, vynulujte jistič stisknutím tlačítka, které vyskočilo. • Ne, otevřete přední panel a zkontrolujte, zda je na svorce č. 2 (růžový vodič) na relé Material PAKSTAT výstupní napětí 12 Vdc a pokračujte krokem 2b (viz Obr. 7-7. Schéma obvodu hadice.)
2b	Je hodnota výstupního napětí na svorce č. 2 (růžový vodič na relé Material PAKSTAT) 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2d. • Ne, zkontrolujte, zda je na svorce č. 1 (oranžový vodič) na relé Material PAKSTAT výstupní napětí 12 Vdc a pokračujte krokem 2c.
2c	Je hodnota výstupního napětí na svorce č. 1 (oranžový vodič na relé Material PAKSTAT) 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, vyměňte relé Material PAKSTAT, je vadné. • Ne, hořák by nefungoval.

Kapitola 7 Řešení problémů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.13. Řešení elektrických problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
2d	Je hodnota výstupního napětí na svorce č. 9 (růžový vodič relé hose PAKSTAT) 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2e. • Ne, zkontrolujte přerušený vodič nebo špatné připevnění vodiče mezi svorkou č. 3 relé hose PAKSTAT a svorkovnicí (růžový vodič).
2e	Je hodnota výstupního napětí na svorce č. 3 (růžový vodič relé hose PAKSTAT) 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2f. • Ne, zkontrolujte přerušený vodič nebo špatné připevnění vodiče mezi svorkou č. 2 relé material a č. 9 relé hose (růžový vodič). (Pokud je napětí 12 Vdc na svorce č. 2, musíte mít 12 Vdc na svorce č. 9. Jedná se o stejný vodič.)
2f	Je hodnota výstupního napětí na svorce č. 4 (modrý vodič relé hose PAKSTAT) 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, vyměňte relé hose PAKSTAT, je vadné.
3	Je na svorce „BAT“ na generátoru vstupní napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4. • Ne, zkontrolujte svorkovnici (modrý vodič) v ovládací skříňce, zda je na něm výstupní napětí 12 Vdc.
4	Je na černém, bílém a zeleném vodiči na generátoru výstupní napětí 24 Vdc? Poznámka: V rozvodné skříni proveďte měření mezi černým a bílým, černým a zeleným a bílým a zeleným vodičem. Během této zkoušky musí být motor spuštěný.	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 5. • Ne, zastavte motor, zapněte si pás, znovu spusťte motor a znovu zkontrolujte výstup napětí. • Ne, vyměňte generátor.
5	Je na černém, bílém a zeleném vodiči na generátoru výstupní napětí 24 Vdc? Poznámka: V rozvodné skříni proveďte měření mezi černým a bílým, černým a zeleným a bílým a zeleným vodičem. Během této zkoušky musí být motor spuštěný.	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, hadice by měla fungovat správně. • Ne, pokračujte krokem 6.
6	Zkontrolujte elektrickou propojenost v hadici od jednoho konce k druhému, odpojte tři vodiče topného tělesa (modré) od svorkovnice v rozvodné skříni a odpojte hadici a pětikolíkovou zástrčku pistole. (Viz Obr. 7-8. Kabeláž rozvodné skříně .) Poznámka: Zkontrolujte každé písmeno „D“, „E“ a „A“ se jednotlivě všemi třemi (modrými) vodiči ze svorkovnice.	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 7. • Ne, buď neexistovala propojenost od jednoho písmene ke druhému konci hadice nebo byl více než jeden vodič s propojením na druhý konec hadice. Hadici je třeba vyměnit. (Kontaktujte společnost Crafco, Inc. abyste zaslali hadici na opravu.)

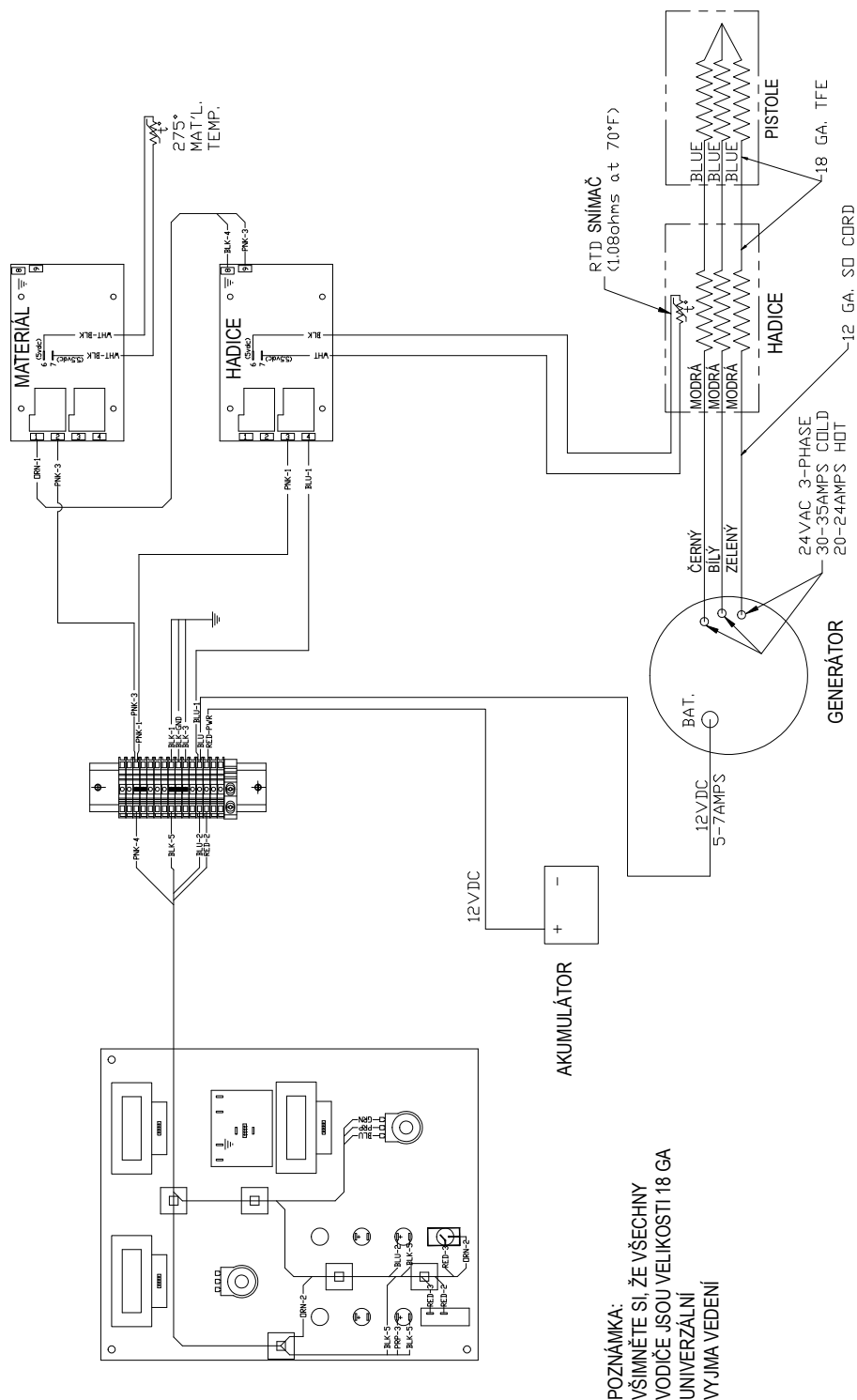
Kapitola 7 Řešení problémů

 Rev:
 0

 Datum platnosti:
 1. 2. 2012

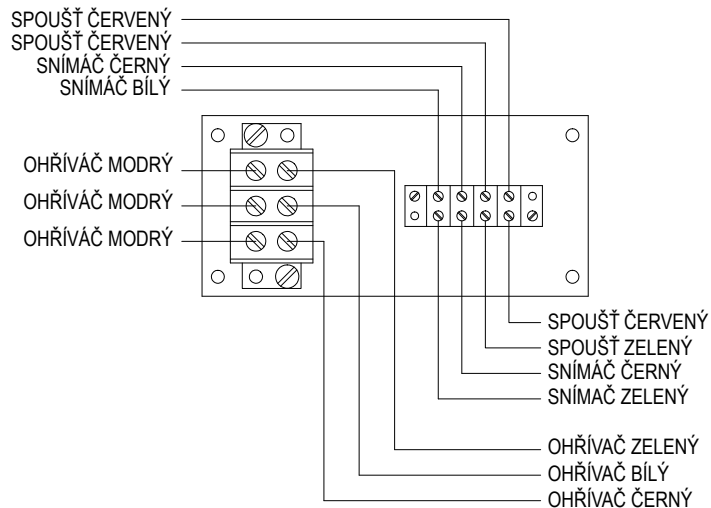
Tabulka 7.13. Řešení elektrických problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
7	Zkontrolujte snímač RTD v hadici vůči digitálnímu odečtu v ovládací skříňce. Odpojte černý a bílý vodič od svorkovnice v rozvodné skříni a změřte ohmickou hodnotu. (Viz tabulka 7.14. Ohmická hodnota snímače RTD ve vztahu k teplotě.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, odečet odpovídá tabulce, pokračujte krokem 8. • Ne, vyměňte hadici, snímač je vadný. (Kontaktujte společnost Crafco, Inc. abyste zaslali hadici na opravu.)
8	Zkontrolujte elektrickou propojenost v pistoli. Zkontrolujte každé písmeno „D“, „E“ a „A“ zástrčky pistole, každé by mělo mít propojení s každým.	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 9. • Ne, vyměňte pistoli. (Kontaktujte společnost Crafco, Inc. abyste zaslali pistoli na opravu.)
9	Mohli jste zkazit jednu z dříve uvedených zkoušek.	<ul style="list-style-type: none"> • Zavolejte zákaznický servis společnosti Crafco, Inc., aby technik prošel dříve uvedené zkoušky, měli byste najít problém.

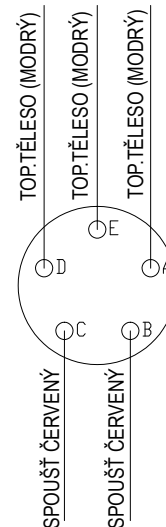


OBVOD HADICE

Obrázek 7-7. Schéma obvodu hadice



KOTEL KONEC



PISTOLE KONEC

Obrázek 7-8. Kabeláž rozvodné skříně

Kapitola 7 Řešení problémů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

7.4. Ohmická hodnota snímače RTD ve vztahu k teplotě

V tabulce 7.14 dále je uvedeno, jaká ohmická hodnota by byla pro danou teplotu. Následují pokyny pro používání této tabulky.

1. Ohmmetrem změřte odpor (ohmickou hodnotu) příslušného snímače.
2. V tabulce vyhledejte tento odečet (sloupcečky 0 až 9).
3. Jděte po řádku doleva a vyhledejte teplotu v přírůstcích 10 °F (5 °C) a pak postupujte ve sloupci, abyste získali přírůstek 1 °F. (Například 1391 Ohmů = 215 °F (102 °C).)

Tabulka 7.14. Ohmická hodnota snímače RTD ve vztahu k teplotě

°F	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	930.3	932.5	934.7	936.9	939.1	941.3	943.4	945.6	947.8	950.0
10	952.2	954.3	956.5	958.7	960.9	963.0	965.2	967.4	969.6	971.8
20	973.9	976.1	978.3	980.5	982.6	984.8	987.0	989.1	991.3	993.5
30	995.7	997.8	1000.0	1002.2	1004.3	1006.5	1008.7	1010.9	1013.0	1015.2
40	1017.4	1019.5	1021.7	1023.9	1026.0	1028.2	1030.4	1032.5	1034.7	1036.9
50	1039.0	1041.2	1043.4	1045.5	1047.7	1049.8	1052.0	1054.2	1056.3	1058.5
60	1060.7	1062.8	1065.0	1067.1	1069.3	1071.5	1073.6	1075.8	1077.9	1080.1
70	1082.2	1084.4	1086.6	1088.7	1090.9	1093.0	1095.2	1097.3	1099.5	1101.6
80	1103.8	1106.0	1108.1	1110.3	1112.4	1114.6	1116.7	1118.9	1121.0	1123.2
90	1125.3	1127.5	1129.6	1131.8	1133.9	1136.1	1138.2	1140.4	1142.5	1144.7
100	1146.8	1149.0	1151.1	1153.2	1155.4	1157.5	1159.7	1161.8	1164.0	1166.1
110	1168.3	1170.4	1172.5	1174.7	1176.9	1179.0	1181.1	1183.3	1185.4	1187.5
120	1189.7	1191.8	1194.0	1196.1	1198.2	1200.4	1202.5	1204.6	1206.8	1208.9
130	1211.0	1213.2	1215.3	1217.5	1219.6	1221.7	1223.9	1226.0	1228.1	1230.3
140	1232.4	1234.5	1236.7	1238.9	1240.9	1243.0	1245.2	1247.3	1249.4	1251.6
150	1253.7	1255.8	1258.0	1260.1	1262.2	1264.3	1266.5	1268.6	1270.7	1272.8
160	1275.0	1277.1	1279.2	1281.3	1283.5	1285.6	1287.7	1289.8	1292.0	1294.1
170	1296.2	1298.3	1300.4	1302.6	1304.7	1306.8	1308.9	1311.0	1313.2	1315.3
180	1317.4	1319.5	1321.6	1323.8	1325.9	1328.0	1330.1	1332.2	1334.3	1336.5
190	1338.6	1340.7	1342.8	1344.9	1347.0	1349.1	1351.2	1353.4	1355.5	1357.6
200	1359.7	1361.8	1363.9	1366.0	1368.1	1370.2	1372.4	1374.5	1376.6	1378.7
210	1380.8	1382.9	1385.0	1387.1	1389.2	1391.3	1393.4	1395.5	1397.6	1399.7
220	1401.8	1403.9	1406.0	1408.1	1410.3	1412.4	1414.5	1416.6	1418.7	1420.8
230	1422.9	1425.0	1427.1	1429.2	1431.3	1433.4	1435.5	1437.6	1439.6	1441.7
240	1443.8	1445.9	1448.0	1450.1	1452.2	1454.3	1456.4	1458.5	1460.6	1462.7
250	1464.8	1466.9	1469.0	1471.1	1473.2	1475.3	1477.3	1479.4	1481.5	1483.6
260	1485.7	1487.8	1489.9	1492.0	1494.1	1496.1	1498.2	1500.3	1502.4	1504.5

Tabulka 7.14. Ohmická hodnota snímače RTD ve vztahu k teplotě (pokračování)

°F	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
270	1506.6	1508.7	1510.8	1512.8	1514.9	1517.0	1519.1	1521.2	1523.3	1525.3
280	1527.4	1529.5	1531.6	1533.7	1535.7	1537.8	1539.9	1542.0	1544.1	1546.1
290	1548.2	1550.3	1552.4	1554.5	1556.5	1558.6	1560.7	1562.8	1564.8	1566.9
300	1569.0	1571.1	1573.1	1575.2	1577.3	1579.4	1581.4	1583.5	1585.6	1587.7
310	1589.7	1591.8	1593.9	1595.9	1598.0	1600.1	1602.2	1604.2	1606.3	1608.4
320	1610.4	1612.5	1614.6	1616.6	1618.7	1620.8	1622.8	1624.9	1627.0	1629.0
330	1631.1	1633.2	1635.2	1637.3	1639.3	1641.4	1643.5	1645.5	1647.6	1649.7
340	1651.7	1653.8	1655.8	1657.9	1660.0	1662.0	1664.1	1666.1	1668.2	1670.2
350	1672.3	1674.4	1676.4	1678.5	1680.5	1682.6	1684.6	1686.7	1688.7	1690.8
360	1692.9	1694.9	1697.0	1699.0	1701.1	1703.1	1705.2	1707.2	1709.3	1711.3
370	1713.4	1715.4	1717.5	1719.5	1721.6	1723.6	1725.7	1727.7	1729.8	1731.8
380	1733.9	1735.9	1737.9	1740.0	1742.0	1744.1	1746.1	1748.2	1750.2	1752.3
390	1754.3	1756.3	1758.4	1760.4	1762.5	1764.5	1766.6	1768.6	1770.6	1772.7
400	1774.7	1776.8	1778.8	1780.8	1782.9	1784.9	1786.9	1789.0	1791.0	1793.1
410	1795.1	1797.1	1799.2	1801.2	1803.2	1805.3	1807.3	1809.3	1811.4	1813.4
420	1815.4	1817.5	1819.5	1821.5	1823.6	1825.6	1827.6	1829.6	1831.7	1833.7
430	1835.7	1837.8	1839.8	1841.8	1843.8	1845.9	1847.9	1849.9	1851.9	1854.0
440	1856.0	1858.0	1860.0	1862.1	1864.1	1866.1	1868.1	1870.2	1872.2	1874.2
450	1876.2	1878.2	1880.3	1882.3	1884.3	1886.3	1888.3	1890.4	1892.4	1894.4
460	1896.4	1898.4	1900.5	1902.5	1904.5	1906.5	1908.5	1910.5	1912.6	1914.6
470	1916.6	1918.6	1920.6	1922.6	1924.6	1926.6	1928.7	1930.7	1932.7	1934.7
480	1936.7	1938.7	1940.7	1942.7	1944.7	1946.8	1948.8	1950.8	1952.8	1954.8
490	1956.8	1958.8	1960.8	1962.8	1964.8	1966.8	1968.8	1970.8	1972.8	1974.8
500	1976.8	1978.8	1980.8	1982.9	1984.9	1986.9	1988.9	1990.9	1992.9	1994.9
510	1996.9	1998.9	2000.9	2002.9	2004.9	2006.9	2008.8	2010.8	2012.8	2014.8
520	2016.8	2018.8	2020.8	2022.8	2024.8	2026.8	2028.8	2030.8	2032.8	2034.8
530	2036.8	2038.8	2040.8	2042.8	2044.7	2046.7	2048.7	2050.7	2052.7	2054.7
540	2056.7	2058.7	2060.7	2062.7	2064.6	2066.6	2068.6	2070.6	2072.6	2074.6
550	2076.6	2078.5	2080.5	2082.5	2084.5	2086.5	2088.5	2090.4	2092.4	2094.4

Kapitola 7 Řešení problémů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

7.5. Řešení problémů čerpadla

7.5.1 Příznak: Materiál nevychází při aktivaci čerpadla

Tabulka 7.15. Základní vizuální řešení problémů

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Začněte s řešením problémů u ovládací skříňky. Je zobrazení teploty hadice na hodnotě 325°F (135 °C) nebo vyšší?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2. • Ne, pokračujte, abyste umožnili ohřát stroj. (Ujistěte se, zda je číselník hadice nastaven na provozní teplotu.)
2	Svítil červená kontrolka „Pump“ (Čerpadlo)?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, nechejte hadici dále ohřívat.
3	S pistolí pod víkem kotle stiskněte spoušť pistole a sledujte řetězovou spojku hřídele čerpadla materiálu. Otáčí se doprava? (V případě potřeby sejměte kryt řetězu.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 5. • Ne, upravte ovládací prvek průtoku materiálu, aby se zvýšil průtok. • Ne, pokračujte krokem 4.
4	V ovládací skříňce a pod předním panelem vyhledejte kostku relé pro čerpadlo. Nachází se blízko středu, na levé straně skříňky. Jedná se o průhlednou žlutou kostku se zeleným tlačítkem směřujícím k horní části ovládací skříňky. Když toto tlačítko stisknete, materiál by měl vycházet z pistole, proto buďte opatrní. Když toto zelené tlačítko stisknete, otáčí se spojka hřídele čerpadla materiálu?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, to vám sděluje, že vše od kostky relé po hydraulické potrubí pracuje správně a váš problém je v hadici a pistolí. Pokračujte na tabulku 7.16. Řešení elektrických problémů, kroky 1 až 5, kde se pokuste vyhledat problém. • Ne, pokračujte krokem 5.
5	Je hladina hydraulické kapaliny blízko středu průzorové měrky?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte na tabulku 7.16. Řešení elektrických problémů. • Ne, doplňte olej na střed průzorové měrky.

Kapitola 7 Řešení problémů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.16. Řešení elektrických problémů

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Je teplota materiálu na hodnotě 275 °F (135 °C) nebo vyšší?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 2. • Ne, pokračujte, abyste umožnili ohřát stroj.
2	Je mezi fialovým vodičem na svorce č. 2 relé Hose PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 napětí 12 Vdc? (Viz schéma obvodu čerpadla Obr. 7-9. Schéma čerpadla.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, pokračujte krokem 2a.
2a	Je mezi růžovým vodičem na svorce č. 1 relé Hose PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění fialového vodiče na svorce č. 2 a znovu zkontrolujte napětí 12 Vdc. (Pokud stále není přítomno napětí, vyměňte modul Material PAKSTAT.) • Ne, pokračujte krokem 2b.
2b	Je mezi růžovým vodičem na svorce č. 9 relé Hose PAKSTAT a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 8 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění růžového vodiče na svorce č. 1. (Pokud je napětí 12 Vdc na svorce č. 9 růžového vodiče, musíte mít 12 Vdc na svorce č. 1 růžového vodiče. Jedná se o stejný vodič.) • Ne, v tomto případě byste měli problémy s ohříváním hadice.
3	Je mezi fialovým vodičem svorkovnice a černým uzemňovacím vodičem koncovky napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4. • Ne, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění mezi fialovým vodičem na svorce č. 2 relé Hose PAKSTAT a fialovým vodičem svorkovnice.
4	Přemístěte se k rozvodné skříni v zadní části stroje a otevřete kryt. Je mezi červeným vodičem spouště vycházejícím z ovládací skříňky a blízkým ukostřením napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4a. • Ne, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění vodiče mezi rozvodnou skříni a červeným vodičem ovládací skříňky označeným red-trig (červená-spoušť).
4a	Je mezi červeným vodičem spouště vedoucím k hadici (nad místem, kde jste kontrolovali krok 4) a blízkým ukostřením napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4b. • Ne, zkontrolujte přerušení vodičů nebo špatné připevnění vodičů u červeného vodiče spouště vedoucího k hadici.

Kapitola 7 Řešení problémů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.16. Řešení elektrických problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
4b	Je mezi červeným vodičem spouště vedoucím k hadici a blízkým ukostřením napětí 12 Vdc? (Během této zkoušky musí být spoušť pistole stisknutá.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 4c. • Ne, pokračujte krokem 5.
4c	Je mezi zeleným vodičem spouště vycházejícím z ovládací skříňky a blízkým ukostřením napětí 12 Vdc? (Během této zkoušky musí být spoušť pistole stisknutá.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 6. • Ne, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění zeleného vodiče spouště vedoucího do ovládací skříňky.
5	Odpojte pětikolíkový konektor mezi hadicí a pistolí. Viz Obr. 7-8. Kabeláž rozvodné skříňe. Existuje propojení u konektoru pistole mezi kolíkem červeného vodiče spouště „C“ a kolíkem červeného vodiče spouště „B“ při stisknutí spoušti pistole?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 5a. • Ne, zavolejte společnost Crafco, Inc. a vyžádejte si číslo RA, abyste mohli odeslat pistolí na opravu.
5a	Odpojte dva červené vodiče spouště v rozvodné skříni vedoucí k hadici. Přemístěte pistolový konec hadice k rozvodné skříni. Existuje propojení u zástrčky „C“ konektoru hadice a pouze jedním červeným vodičem spouště v rozvodné skříni? (Zkontrolujte postupně oba červené vodiče spouště v rozvodné skříni.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 5b. • Ne, znovu zkontrolujte zástrčku „C“ konektoru hadice k druhému červenému vodiči spouště v rozvodné skříni. (Je zapotřebí potvrdit propojení mezi pouze jedním červeným vodičem spouště a zástrčkou „C“.) • Stále ne nebo existuje propojení na obou červených vodičích spouště, zavolejte společnost Crafco, Inc. a vyžádejte si číslo RA, abyste mohli odeslat hadici na opravu.
5b	Existuje propojení u zástrčky „B“ konektoru hadice a červeným vodičem spouště v rozvodné skříni?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem, měli byste nalézt problém. • Ne, znovu zkontrolujte zástrčku „B“ konektoru hadice k druhému červenému vodiči spouště v rozvodné skříni. (Je zapotřebí potvrdit propojení mezi pouze jedním červeným vodičem spouště a zástrčkou „B“.) • Stále ne nebo existuje propojení na obou červených vodičích spouště, zavolejte společnost Crafco, Inc. a vyžádejte si číslo RA, abyste mohli odeslat hadici na opravu.

Kapitola 7 Řešení problémů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.16. Řešení elektrických problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
6	Přejděte zpět k ovládací skříňce. Je mezi zeleným vodičem spouště na svorce č. 14 patice relé čerpadla a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 13 napětí 12 Vdc při stisknutí spouští?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 7. • Ne, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění u patice relé u obou zelených vodičů spouště a obou černých uzemňovacích vodičů. Dále zkontrolujte, zda není poškozený zelený vodič spouště vedoucí z rozvodné skříně do ovládací skříňky.
7	Je mezi červeným vodičem na svorce č. 12 patice relé čerpadla a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 13 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 8. • Ne, pokračujte krokem 7a.
7a	Je mezi červenočerným vodičem svorkovnice a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 13 patice relé čerpadla napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění vodiče na svorce č. 12 patice relé čerpadla. • Ne, pokračujte krokem 7b.
7b	Je mezi červeným vodičem svorkovnice (napříč vlevo od černého vodiče svorkovnice) a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 13 patice relé čerpadla napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte špatné připevnění vodiče na svorkovnici. Pokud je elektrický proud na jedné straně, musí být i na druhé. Pokud i po kontrole stále nefunguje, vyměňte svorkovnici. • Ne, pokračujte krokem 7c.
7c	Je mezi červeným vodičem na spodní patici jističe a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 13 patice relé čerpadla napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění vodiče na jističi a uščerveného vodiče na svorkovnici. • Ne, v tomto případě byste měli s fungováním hořáku. Kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem.
8	Je mezi modrým vodičem čerpadla na svorce č. x8 patice relé čerpadla a černým uzemňovacím vodičem na svorce č. 13 napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 9. • Ne, vyměňte kostku relé čerpadla.
9	Přesuňte se k zadní části stroje. Odstraňte kryt nad hydraulickým potrubím. Svítilí žlutá kontrolka, když je stisknuta spoušť pistole? (Při pohledu dolů na horní část hydraulického ventilu je poloha forward (dopředu) čerpadla v pravém dolním rohu zástrčky Din, viz Obr. 7-6. Rozvržení zástrčky Din.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 9c. • Ne, pokračujte krokem 9a.

Kapitola 7 Řešení problémů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 7.16. Řešení elektrických problémů (pokračování)

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
9a	<p>Sledujte hnědý vodič „Forward Pump“ (Čerpadlo dopředu) zástrčky din, kde je ploché izolované připojení na modrý vodič čerpadla z ovládací skříňky.</p> <p>Jsou tyto dva vodiče stále připojené?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 9b. • Ne, připojte tyto dva vodiče.
9b	<p>Odpojte tyto dva vodiče. Je mezi modrým vodičem čerpadla a modrým vodičem (4) zemní připojení pro zástrčky din napětí 12 Vdc?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění podél zástrčky din „Forward Pump“ (Čerpadlo dopředu). • Ne, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění vodiče podél modrého vodiče čerpadla
9c	<p>Odšroubujte středový šroub zástrčky din, aby bylo možné vytáhnout zástrčku din o zhruba 1/4" (7 mm) a zkontrolovat tak napětí.</p> <p>Je mezi bočními kolíky napětí 12 Vdc, když je zmáčknutá spoušť pistole?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, elektrický systém pro míchadlo pracuje správně, přejděte na tabulku 7.16. Řešení problémů s hydraulikou. • Ne, znovu zkontrolujte žlutou kontrolku, pokud se svítí a vy jste nenaměřili 12 Vdc, vyměňte zástrčku din.
10	<p>Otáčí se spojka hydraulického čerpadla doleva, když držíte páčkový přepínač „Pump“ (Čerpadlo) v poloze „Reverse“ (Zpětný chod)?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, tato funkce pracuje správně. • Ne, pokračujte krokem 10a.
10a	<p>Svítí žlutá kontrolka, když držíte páčkový přepínač „Pump“ (Čerpadlo) v poloze „Reverse“ (Zpětný chod)?</p> <p>(Při pohledu dolů na horní část hydraulického ventilu je poloha reverse (zpětný chod) čerpadla v levém dolním rohu zástrčky din, viz Obr. 7-6. Rozvržení zástrčky Din.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 10e. • Ne, pokračujte krokem 10b.
10b	<p>Je mezi hnědým vodičem spodního kolíku páčkového přepínače „Pump“ (Čerpadlo) a modrými vodiči (4) kolíku ukostření zástrčky din napětí 12 Vdc, když je páčkový přepínač v poloze „Reverse“ (Zpětný chod)? (Viz Obr. 7-4. Schéma obvodu míchadla.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 10e. • Ne, pokračujte krokem 10c.
10c	<p>Je mezi červeným vodičem prostředního kolíku páčkového přepínače „Pump“ (Čerpadlo) a modrými vodiči (4) ukostření zástrčky din napětí 12 Vdc?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, vyměňte páčkový přepínač. • Ne, pokračujte krokem 10d.

Kapitola 7 Řešení problémů

 Rev:
 0

 Datum platnosti:
 1. 2. 2012

Tabulka 7.16. Řešení elektrických problémů (pokračování)

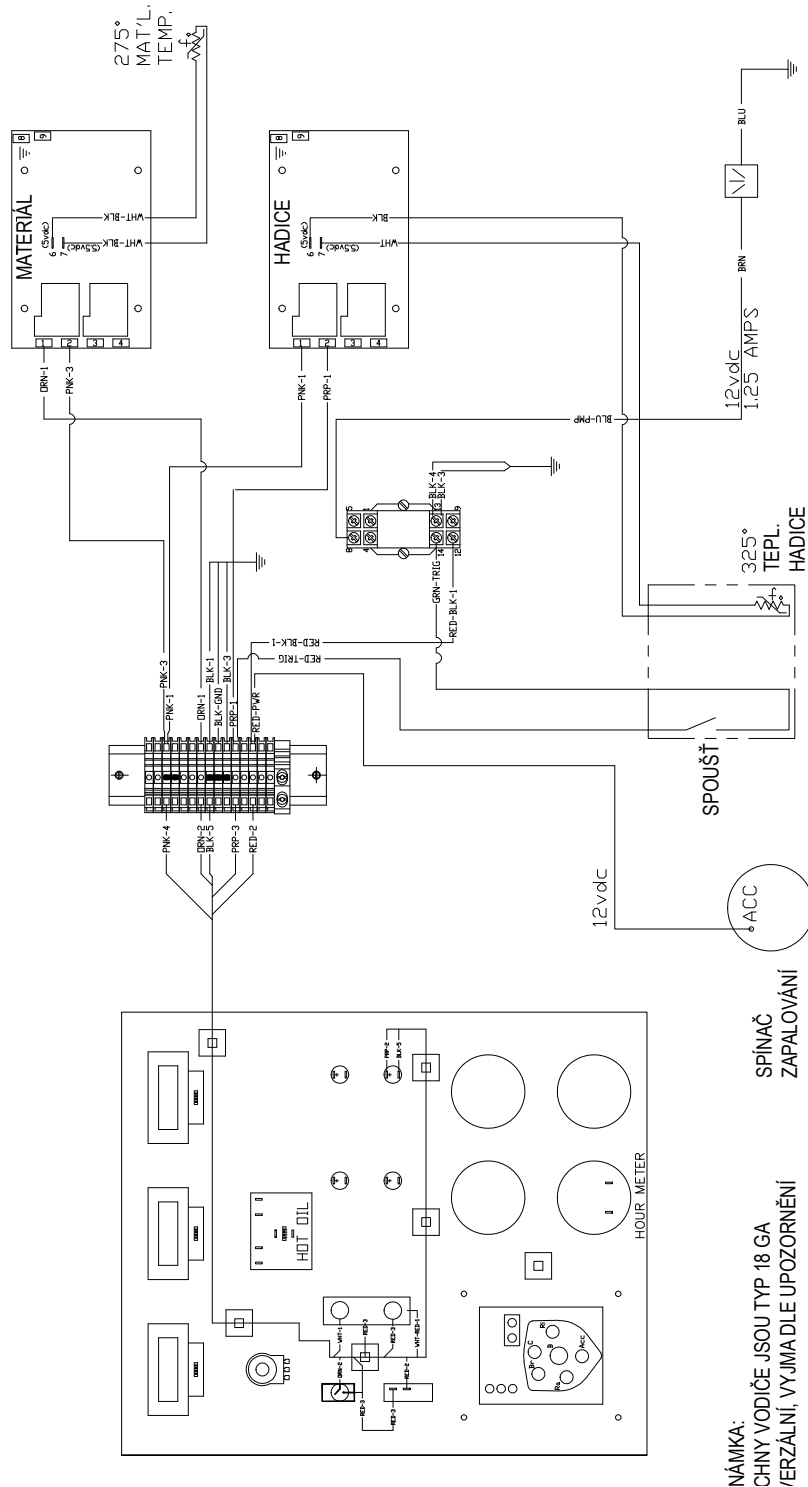
Krok	Možná příčina	Pokud . . .
10d	Je mezi červeným vodičem prostředního kolíku páčkového přepínače „Mixer“ a modrými vodiči (4) ukostření zástrčky din napětí 12 Vdc?	<ul style="list-style-type: none"> Ano, zkontrolujte přerušení vodiče nebo špatné připevnění vodiče na červeném vodiči mezi páčkovým spínačem „Mixer“ a páčkovým spínačem „Pump“ (Čerpadlo). Ne, v tomto případě byste měli problém s míchadlem. Kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem.
10e	Odšroubujte středový šroub zástrčky din, aby bylo možné vytáhnout zástrčku din o zhruba 1/4" (7 mm) a zkontrolovat tak napětí. Je mezi bočními kolíky napětí 12 Vdc, když je zmáčknutá spoušť pistole?	<ul style="list-style-type: none"> Ano, elektrický systém pro míchadlo pracuje správně, přejděte na tabulku 7.16. Řešení problémů s hydraulikou. Ne, znovu zkontrolujte žlutou kontrolku, pokud se svítí a vy jste nenaměřili 12 Vdc, vyměňte zástrčku din.

Tabulka 7.17. Řešení problémů s hydraulikou

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
1	Zmagnetizuje se cívka, když svítí žlutá kontrolka zástrčky din?	<ul style="list-style-type: none"> Ano, pokračujte krokem 2. Ne, vyjměte zástrčku din, poté vyjměte cívku odšroubováním matice na konci cívky. S odstraněnou cívkou znovu připojte zástrčku din a vložte kovový šroubovák do středu cívky. Pak jím pohněte ke kraji cívky, abyste zjistili, zda je cívka magnetická. Pokud není, znovu zkontrolujte, zda je zástrčka din zapojena do cívky a zda svítí žlutá kontrolka. Pokud cívka stále není magnetická, vyměňte ji.

Tabulka 7.17. Řešení problémů s hydraulikou

Krok	Možná příčina	Pokud . . .
2	Je odlehčení tlaku nastaveno správně? (Viz Obr. 7-5. Hydraulické schéma , kde jsou uvedena nastavení tlaku.)	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, pokračujte krokem 3. • Ne, nejprve vypněte motor Isuzu, pak odpojte jednu ze dvou hydraulických hadic vedoucích k hydraulickému motoru čerpadla, víčkem uzavřete fitinku na motoru a použijte manometr 3 000 PSI se správnou fitinkou JIC, kterou připojte k hadici. Nastartujte motor Isuzu, zmáčkněte spoušť pistole a odečtěte tlak na manometru. Pokud je třeba tlak upravit, použijte přetlakový ventil označený „RVP“, povolte přítužnou matici a upravte tlak šroubem s vnitřním šestihranem na konci přetlakového ventilu. Otáčením doprava tlak zvýšíte a doleva snížíte, potom utáhněte přítužnou matici, aby se nastavený tlak aretoval. Dále vypněte motor Isuzu, odstraňte víčko, manometr a zapojte zpět hadici.
3	Je hydraulický tok z hydraulického čerpadla správný?	<ul style="list-style-type: none"> • Ano, kontaktujte společnost Crafco, Inc. a promluvte si se servisním technikem, měli jste být schopni nalézt problém. • Ne, kontaktujte místní obchod s hydraulikou, abyste zjistili, zda dokáží provést zkoušku průtoku hydraulického čerpadla pomocí informací uvedených na Obr. 7-5. Hydraulické schéma.



OBVOD ČERPADLA

Obrázek 7-9. Schéma čerpadla

NÁMKA:
CHINY VODIČE JSOU TYP 18 GA
/ERZÁLNÍ, VYJÁDLE UPOZORNĚNÍ



Diesellový kotel Super Shot 125 Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

8.1. Informace o ilustrovaném seznamu dílů

Ilustrovaný seznam dílů (IPL) je navržený na pomoc pracovníkům technických služeb nebo údržby správně identifikovat objednatelné náhradní díly.

Názvy obrázků a tabulek poukazují na číslo dílu (PN), pro který platí. Čísla dílů pro každý z následujících modelů diesellových kotlů Super Shot 125 jsou tato:

- Diesellový kotel Super Shot 125, č. dílu 43600
- Diesellový kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem, č. dílu 43800
- Diesellový kotel Super Shot 125 s kompresorem 70 CFM, č. dílu 45500
- Diesellový kompresor/vodící podvozek (125 DCRC) Super Shot 125, č. dílu 44400

Ilustrace jsou navrženy, aby zobrazovaly obecný tvar a velikost dílu a vztah, který má tento díl k ostatním dílům. Skutečná velikost a tvar dílů nebo součástí se může lišit nebo odlišovat od skutečného dílu nebo součástí.

8.1.1 Objednávání dílů Crafco

Distributoři Crafco a zásobovací centra Crafco Pavement Preservation Supply Center jsou strategicky umístěny po celých Spojených státech. Díly lze objednat od místního distributora Crafco nebo přímo od společnosti Crafco, Inc., pokud distributor není dostupný ve vaší oblasti.

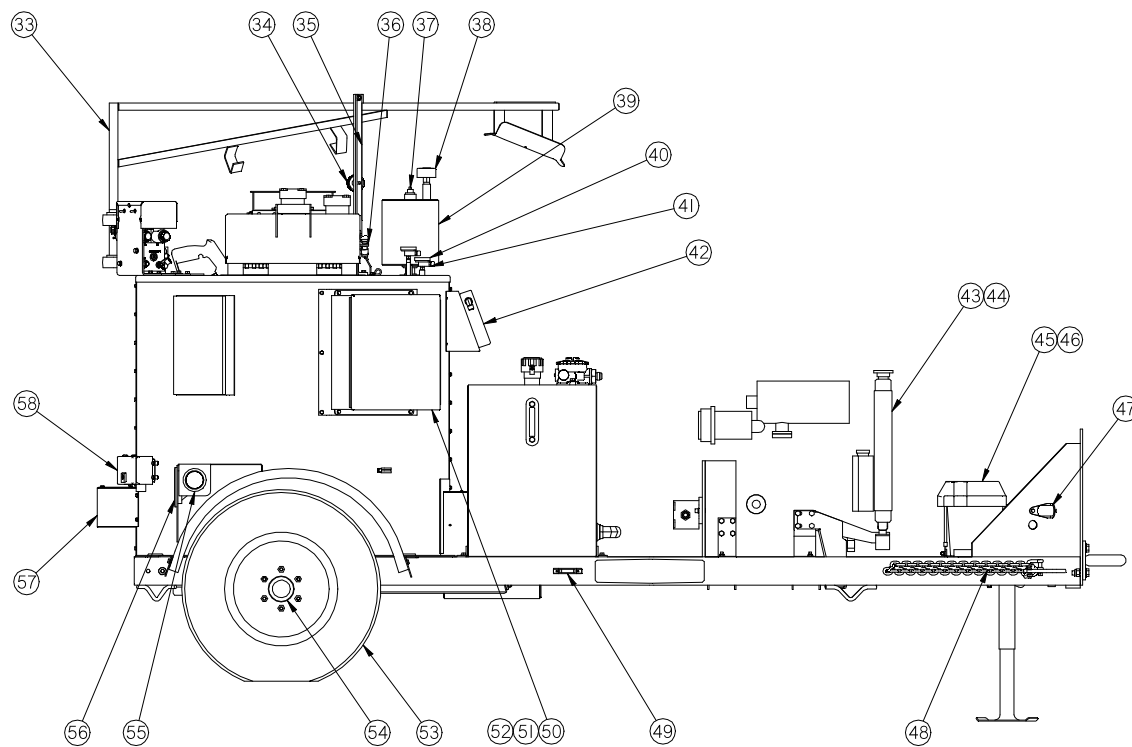
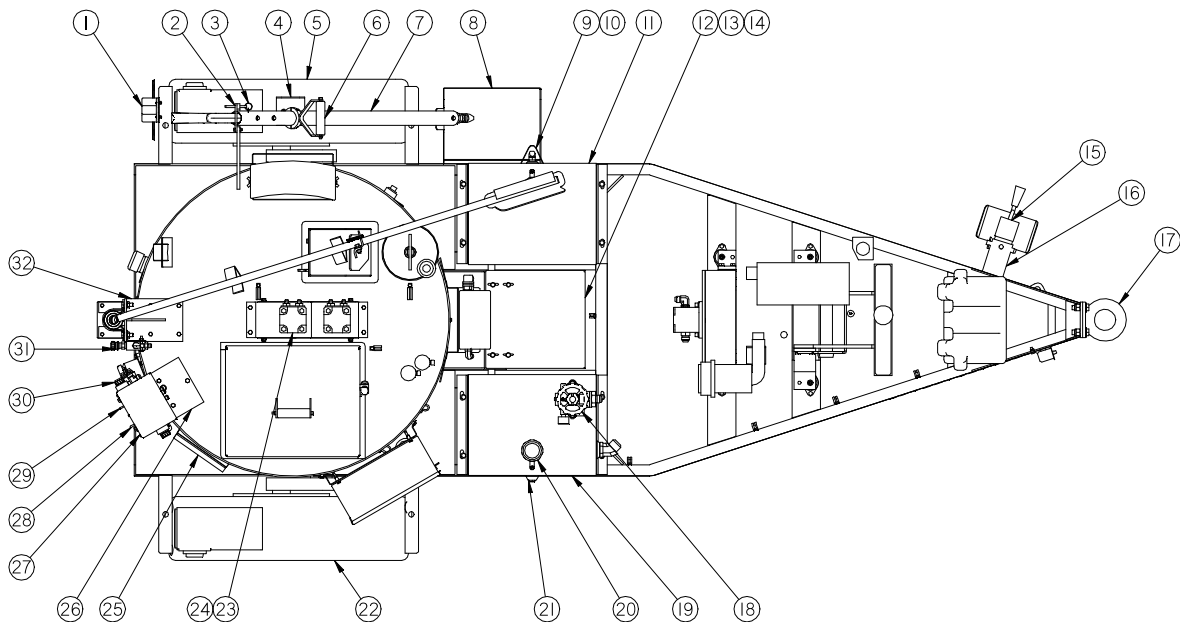
Při objednávání dílů udejte následující informace:

- Číslo dílu
- Model stroje
- Výrobní číslo

Napište, zavolejte nebo faxujte společnosti Crafco, Inc. na adresu:

Crafco, Inc. Headquarters
420 N Roosevelt Ave.
Chandler AZ 85226-2601
Telefon: +1 (602) 276-0406
Bezplatná linka: +1 (800) 528-8242
Fax: +1 (480) 961-0513

Navštivte naši webovou stránku www.crafco.com.



Obrázek 8.1-1 Kotel Super Shot 125: Č. dílu 43600

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.1-1 Kotel Super Shot 125: Č. dílu 43600

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-1	1	44797	SVĚTLO LED PRO SPZ VOZIDLA	1
	2	45559	ZAJIŠŤOVACÍ RAMENO, PODPĚRA PISTOLE	1
	3	26104	1/4 X 2,5 RYCHLE SE UVOLŇUJÍCÍ KOLÍK RUKOJETI	1
	4	45562	VEDENÍ HADICE	1
	5	44778	SESTAVA BLATNÍKU NA STRANĚ ŘIDIČE	1
	6	43768	DRŽADLO PISTOLE	1
	7	51730	ELEKTRICKY VYHŘÍVANÁ SESTAVA PISTOLE 48" (122 cm)	1
	8	43624	SESTAVA ODKAPNÍ MISKY	1
	9	44817	FITINKA, RAMENO PRŮZOROVÉ MĚRKY	
	10	44818	TRUBKA, MĚRKA S UKAZATELEM PALIVA	1
	11	43594	SESTAVA NÁDRŽE DIESELOVÉHO PALIVA	1
	12	43114	KRYT, HOŘÁK	1
	13	41891	14ŠROUBOVÝ HOŘÁK	1
	14	39602	ELEKTROMAGNET	1
	15	23082	ZVEDÁK	1
	16	23095	POUZDRO ČEPU	1
	17	20014	3" (8 cm) ZÁVĚSNÝ ČEP	VOL.
	18	45430	SESTAVA HYDRAULICKÉHO FILTRU	1
	18a	45438	HYDRAULICKÁ FILTRAČNÍ VLOŽKA	-
	18b	45440	O-KROUŽEK, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	18c	45441	TĚSNĚNÍ, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	18d	45437	MĚRKA, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	19	43595	SESTAVA HYDRAULICKÉ NÁDRŽE	1
	20	43579	ODVZDUŠŇOVAČ PLNIČE	1
	21	45415	PRŮZOROVÁ MĚRKA HYDRAULIKY	1
	22	44779	SESTAVA BLATNÍKU NA STRANĚ SPOLUJEZDCE	1
	23	44832	SESTAVA MOTORU ČERPADLA / MÍCHADLA	1
	24	43727	SESTAVA KRYTU ŘETĚZU	2
	25	25289	OKNO PRO ZOBRAZENÍ ZÁZNAMŮ	1
	26	44891	DRŽÁK, HYDRAULICKÝ VENTIL	1
	27	44882	KRYT, HYDRAULICKÝ VENTIL	1
	28	51678	PÁČKOVÝ PŘEPÍNAČ MÍCHADLA	1
	29	32513	PÁČKOVÝ PŘEPÍNAČ ZPĚTNÉHO CHODU ČERPADLA	1
	30	45420	SESTAVA HYDRAULICKÉHO VENTILU	1

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
 0

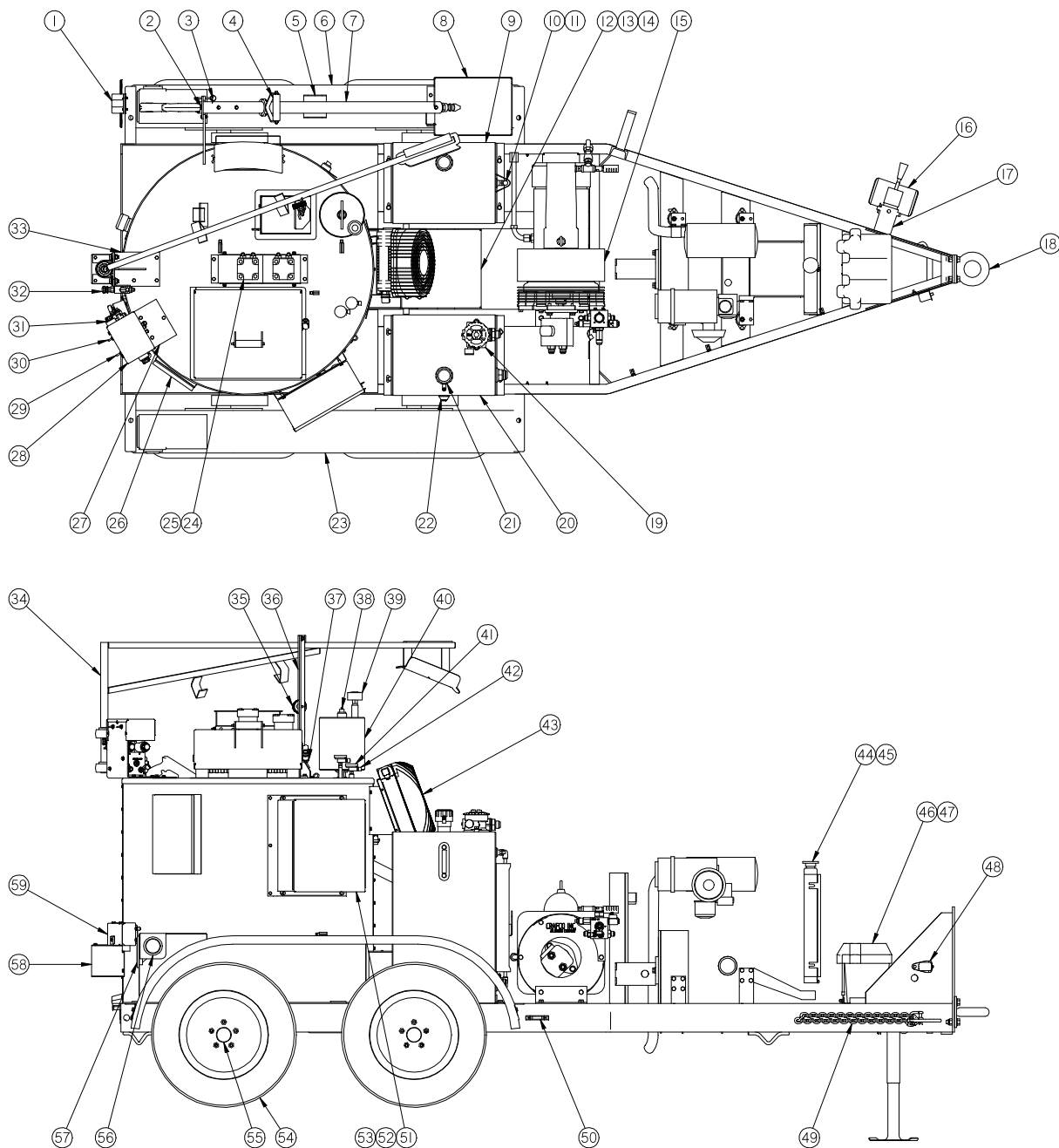
 Datum platnosti:
 1. 2. 2012

Tabulka 8.1-1 Kotel Super Shot 125: Č. dílu 43600

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-1	31	46060	VENTIL REGULACE PRŮTOKU	1
	32	45549	ZÁKLADNA PLNICÍ TRUBKY	1
	33	45550	PLNICÍ TRUBKA HADICE	1
	34	46306	KNOFLÍK, PLNICÍ TRUBKA SE ZÁVITEM, ZÁMEK	1
	35	45575	SESTAVA BLOKOVÁNÍ PLNICÍ TRUBKY	1
	36	39608	SPÍNAČ VÍKA	1
	37	43673	MĚRKA, TEPLONOSNÝ OLEJ	1
	38	26025	MOTOR SE VZDUŠNÝM SPALOVÁNÍM, TEPLONOSNÝ OLEJ	1
	39	43355	NÁDRŽ NA ZACHYCOVÁNÍ PŘETEKLYCH KAPALIN	1
	40	43465	SNÍMAČ RTD	2
	41	51065	ŠŤŮROVÁ SVORKA, SNÍMAČ RTD	2
	42	45541	HYDRAULICKÝ CHLADIČ, MALÝ	1
	43	45745	SESTAVA MOTORU 23 HP	1
	44	29399	ISOMOUNT (MOTOR K RÁMU NEZOBRAZEN)	4
	45	24002	SKŘÍŇ PRO AKUMULÁTOR	1
	46	24000	12V AKUMULÁTOR	1
	47	23117	SPÍNAČ ODTRŽENÍ	1
	48	20130	BEZPEČNOSTNÍ ŘETĚZ 48" (122 cm)	2
	49	32365	ŽLUTÁ KONTROLKA INDIKÁTORU PRŮJEZDNÉHO PROFILU	2
	50	45525	SESTAVA OVLÁDACÍ SKŘÍŇKY	1
	51	24076	ČASOMĚR	1
	52	41948	KLÍČ A ZÁPADKA	1
	53	44342	SESTAVA PNEUMATIKY A KOLA	2
	54	43535	SESTAVA TORZNÍ NÁPRAVY	1
	55	32364	2 1/2" (6 cm) ČERVENÁ KONTROLKA BOČNÍHO INDIKÁTORU	2
	56	32363	4" (10 cm) ČERVENÁ KONTROLKA ZASTAVENÍ, SMĚROVÉHO A ZADNÍHO SVĚTLA	2
	57	43821	TEPELNÝ KRYT	1
	58	44027	SESTAVA ROZVODOVÉ SKŘÍŇĚ	1
	59	51734	18' (5,5 m) ELEKTRICKY VYHŘÍVANÁ HADICE (NEZOBRAZENA)	1
	60	27170	3/8" KULATÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	61	27171	1/2" KULATÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	62	27173	3/4" IZOLAČNÍ PATKA	VOL.
	63	27146	1/4" PRODLOUŽENÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	64	43672	DRŽÁK, ZÁBLESKOVÝ MAJÁČEK	VOL.

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílůRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012**Tabulka 8.1-1 Kotel Super Shot 125: Č. dílu 43600**

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-1	65	24095	ZÁBLESKOVÝ MAJÁČEK	VOL.
	66	50720	NÁSYPKA ODOLNÁ POČASÍ (NEZOBRAZENA)	2
	67	27146	1/4" PRODLOUŽENÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	68	31512	JISTIČ 30 A (NEZOBRAZEN)	1
	69	24190	CELONOČNÍ VYHŘÍVANÁ TYČ	VOL.
	70	43540	REZERVA S DRŽÁKEM	VOL.
	71	51756	ŠPIČKA DUCKBILL (NEZOBRAZENA)	1
	72	27162R	3" DISK S OMEZOVAČEM	VOL.
	73	27163R	4" DISK S OMEZOVAČEM	VOL.



Obrázek 8.1-2 Kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem: Č. DÍLU 43800

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.1-2 Kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem: Č. DÍLU 43800

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-2	1	44797	SVĚTLO LED PRO SPZ VOZIDLA	1
	2	45559	ZAJIŠŤOVACÍ RAMENO, PODPĚRA PISTOLE	1
	3	26104	1/4 X 2,5 RYCHLE SE UVOLŇUJÍCÍ KOLÍK RUKOJETI	1
	4	43768	DRŽADLO PISTOLE	1
	5	45562	VEDENÍ HADICE	1
	6	44780	SESTAVA BLATNÍKU NA STRANĚ ŘIDIČE	1
	7	51730	ELEKTRICKY VYHŘÍVANÁ SESTAVA PISTOLE 48" (122 cm)	1
	8	43842	SESTAVA ODKAPNÍ MISKY	1
	9	43592	SESTAVA NÁDRŽE DIESELOVÉHO PALIVA	1
	10	44818	TRUBKA, MĚRKA S UKAZATELEM PALIVA	1
	11	44817	FITINKA, RAMENO PRŮZOROVÉ MĚRKY	2
	12	43114	KRYT, HOŘÁK	1
	13	41891	14ŠROUBOVÝ HOŘÁK	1
	14	39602	ELEKTROMAGNET	1
	15	45345	SESTAVA KOMPRESORU	1
	16	23082	ZVEDÁK	1
	17	23095	POUZDRO ČEPU	1
	18	20014	3" (8 cm) ZÁVĚSNÝ ČEP	VOL.
	19	45430	SESTAVA HYDRAULICKÉHO FILTRU	1
	19a	45438	HYDRAULICKÁ FILTRAČNÍ VLOŽKA	-
	19b	45440	O-KROUŽEK, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	19c	45441	TĚSNĚNÍ, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	19d	45437	MĚRKA, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	20	43590	SESTAVA HYDRAULICKÉ NÁDRŽE	1
	21	43579	ODVZDUŠŇOVAČ PLNIČE	2
	22	45415	PRŮZOROVÁ MĚRKA HYDRAULIKY	1
	23	44781	SESTAVA BLATNÍKU NA STRANĚ SPOLUJEZDCE	1
	24	44832	SESTAVA MOTORU ČERPADLA / MÍCHADLA	1
	25	43727	SESTAVA KRYTU ŘETĚZU	2
	26	25289	OKNO PRO ZOBRAZENÍ ZÁZNAMŮ	1
	27	44891	DRŽÁK, HYDRAULICKÝ VENTIL	1
	28	44882	KRYT, HYDRAULICKÝ VENTIL	1
	29	51678	PÁČKOVÝ PŘEPÍNAČ MÍCHADLA	1
	30	32513	PÁČKOVÝ PŘEPÍNAČ ZPĚTNÉHO CHODU ČERPADLA	1.

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.1-2 Kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem: Č. DÍLU 43800

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-2	31	45420	SESTAVA HYDRAULICKÉHO VENTILU	1
	32	46060	VENTIL REGULACE PRŮTOKU	1
	33	45549	ZÁKLADNA PLNICÍ TRUBKY	1
	34	45550	PLNICÍ TRUBKA HADICE	1
	35	46306	KNOFLÍK, PLNICÍ TRUBKA SE ZÁVITEM, ZÁMEK	1
	36	45575	SESTAVA BLOKOVÁNÍ PLNICÍ TRUBKY	1
	37	39608	SPÍNAČ VÍKA	1
	38	43673	MĚRKA, TEPLONOSNÝ OLEJ	1
	39	26025	MOTOR SE VZDUŠNÝM SPALOVÁNÍM, TEPLONOSNÝ OLEJ	1
	40	43355	NÁDRŽ NA ZACHYCOVÁNÍ PŘETEKLYCH KAPALIN	1
	41	43465	SNÍMAČ RTD	2
	42	51065	ŠŤŮROVÁ SVORKA, SNÍMAČ RTD	2
	43	45762	HYDRAULICKÝ CHLADIČ, VELKÝ	1
	44	45380	SESTAVA MOTORU 37 HP	1
	45	29399	ISOMOUNT (MOTOR K RÁMU NEZOBRAZEN)	4
	46	24002	SKŘÍŇ PRO AKUMULÁTOR	1
	47	24000	12V AKUMULÁTOR	1
	48	23117	SPÍNAČ ODTRŽENÍ	1
	49	20130	BEZPEČNOSTNÍ ŘETĚZ 48" (122 cm)	2
	50	32365	ŽLUTÁ KONTROLKA INDIKÁTORU PRŮJEZDNÉHO PROFILU	2
	51	45525	SESTAVA OVLÁDACÍ SKŘÍŇKY	1
	52	24076	ČASOMĚR	1
	53	41948	KLÍČ A ZÁPADKA	1
	54	44341	SESTAVA PNEUMATIKY A KOLA	4
	55	43616	SESTAVA TORZNÍ NÁPRAVY	2
	56	32364	2 1/2" (6 cm) ČERVENÁ KONTROLKA BOČNÍHO INDIKÁTORU	2
	57	32363	4" (10 cm) ČERVENÁ KONTROLKA ZASTAVENÍ, SMĚROVÉHO A ZADNÍHO SVĚTLA	2
	58	43821	TEPELNÝ KRYT	1
	59	44027	SESTAVA ROZVODOVÉ SKŘÍŇĚ	1
	60	51734	18' (5,5 m) ELEKTRICKY VYHŘÍVANÁ HADICE (NEZOBRAZENA)	1
	61	27170	3/8" KULATÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	62	27171	1/2" KULATÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	63	27173	3/4" IZOLAČNÍ PATKA	VOL.
	64	27146	1/4" PRODLOUŽENÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.

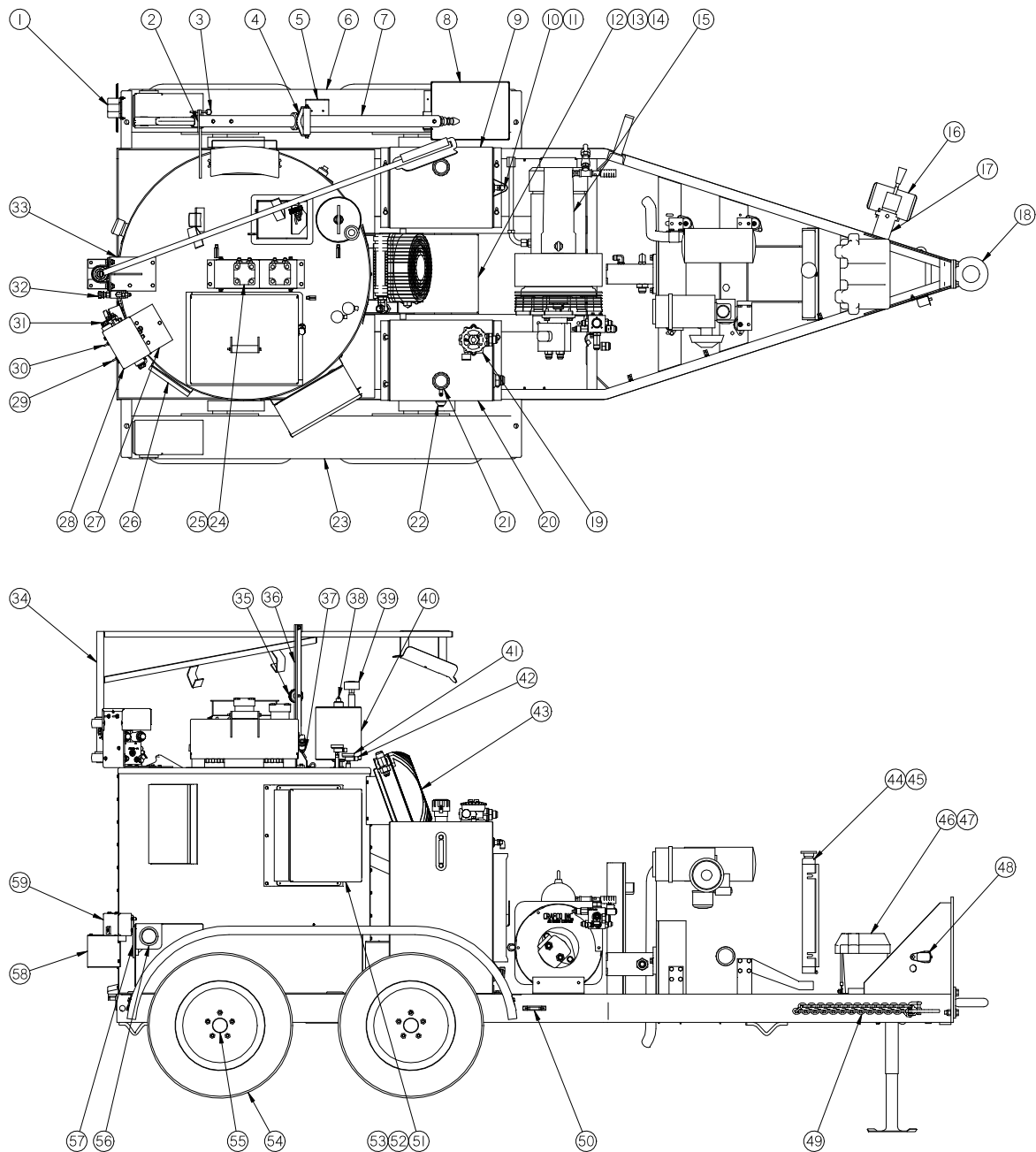
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
 0

 Datum platnosti:
 1. 2. 2012

Tabulka 8.1-2 Kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem: Č. DÍLU 43800

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-2	65	43672	DRŽÁK, ZÁBLESKOVÝ MAJÁČEK	VOL.
	66	24095	ZÁBLESKOVÝ MAJÁČEK	VOL.
	67	50720	NÁSYPKA ODOLNÁ POČASÍ (NEZOBRAZENA)	2
	68	27146	1/4" PRODLOUŽENÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	69	31512	JISTIČ 30 A (NEZOBRAZEN)	1
	70	24190	CELONOČNÍ VYHŘÍVANÁ TYČ	VOL.
	71	43520	REZERVA S DRŽÁKEM	VOL.
	72	51756	ŠPIČKA DUCKBILL (NEZOBRAZENA)	1
	73	27162R	3" DISK S OMEZOVAČEM	VOL.
	74	27163R	4" DISK S OMEZOVAČEM	VOL.



Obrázek 8.1-3 Kotel Super Shot 125 s kompresorem 70 CFM: Č. DÍLU 45500

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.1-2 Kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem: Č. DÍLU 43800

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-3	1	44797	SVĚTLO LED PRO SPZ VOZIDLA	1
	2	45559	ZAJIŠŤOVACÍ RAMENO, PODPĚRA PISTOLE	1
	3	26104	1/4 X 2,5 RYCHLE SE UVOLŇUJÍCÍ KOLÍK RUKOJETI	1
	4	43768	DRŽADLO PISTOLE	1
	5	45562	VEDENÍ HADICE	1
	6	44780	SESTAVA BLATNÍKU NA STRANĚ ŘIDIČE	1
	7	51730	ELEKTRICKY VYHŘÍVANÁ SESTAVA PISTOLE 48" (122 cm)	1
	8	43842	SESTAVA ODKAPNÍ MISKY	1
	9	43592	SESTAVA NÁDRŽE DIESELOVÉHO PALIVA	1
	10	44818	TRUBKA, MĚRKA S UKAZATELEM PALIVA	1
	11	44817	FITINKA, RAMENO PRŮZOROVÉ MĚRKY	
	12	43114	KRYT, HOŘÁK	1
	13	41891	14ŠROUBOVÝ HOŘÁK	1
	14	39602	ELEKTROMAGNET	1
	15	453435	SESTAVA KOMPRESORU	1
	16	23082	ZVEDÁK	1
	17	23095	POUZDRO ČEPU	1
	18	20014	3" (8 cm) ZÁVĚSNÝ ČEP	VOL.
	19	45430	SESTAVA HYDRAULICKÉHO FILTRU	1
	19a	45438	HYDRAULICKÁ FILTRAČNÍ VLOŽKA	-
	19b	45440	O-KROUŽEK, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	19c	45441	TĚSNĚNÍ, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	19d	45437	MĚRKA, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	20	43590	SESTAVA HYDRAULICKÉ NÁDRŽE	1
	21	43579	ODVZDUŠŇOVAČ PLNIČE	2
	22	45415	PRŮZOROVÁ MĚRKA HYDRAULIKY	1
	23	44781	SESTAVA BLATNÍKU NA STRANĚ SPOLUJEZDCE	1
	24	44832	SESTAVA MOTORU ČERPADLA / MÍCHADLA	1
	25	43727	SESTAVA KRYTU ŘETĚZU	2
	26	25289	OKNO PRO ZOBRAZENÍ ZÁZNAMŮ	1
	27	44891	DRŽÁK, HYDRAULICKÝ VENTIL	1
	28	44882	KRYT, HYDRAULICKÝ VENTIL	1
	29	51678	PÁČKOVÝ PŘEPÍNAČ MÍCHADLA	1
	30	32513	PÁČKOVÝ PŘEPÍNAČ ZPĚTNÉHO CHODU ČERPADLA	1

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.1-2 Kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem: Č. DÍLU 43800

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-3	31	45420	SESTAVA HYDRAULICKHO VENTILU	1
	32	46060	VENTIL REGULACE PRŮTKU	1
	33	45549	ZÁKLADNA PLNICÍ TRUBKY	1
	34	45550	RAMENO HADICE	1
	35	46306	KNOFLÍK, RAMENO SE ZÁVITEM, ZÁMEK	1
	36	45575	SESTAVA BLOKOVÁNÍ RAMENA	1
	37	39608	SPÍNAČ VÍKA	1
	38	43673	MĚRKA TEPLONOSNÝ OLEJ	1
	39	26025	MOTOR SE VZDUŠNÝM SPALOVÁNÍM, TEPLONOSNÝ OLEJ	1
	40	43355	NÁDRŽ NA ZACHYCOVÁNÍ PŘETEKÝCH KAPALIN SNÍMAČ	1
	41	43465	RTD	2
	42	51065	ŠŤŮROVÁ SVORKA, SNÍMAČ RTD	2
	43	45762	HYDRAULICKÝ CHLADIČ, VELKÝ	1
	44	45332	SESTAVA MOTORU 41 HP	1
	45	29399	ISOMOUNT (MOTOR K RÁMU NEZOBRAZEN)	4
	46	24002	SKŘÍŇ PRO AKUMULÁTOR	1
	47	24000	12V AKUMULTOR	1
	48	23117	SPÍNAČ ODTRŽENÍ	1
	49	20130	BEZPEČNOSTNÍ ŘETĚZ 48" (122 cm)	2
	50	32365	ŽLUTÁ KONTROLKA INDIKÁTORU PRŮJEZDNÉHO PROFILU	2
	51	45526	SESTAVA OVLÁDACÍ SKŘÍŇKY	1
	52	24076	ČASOMĚR	1
	53	41948	KLÍČ A ZÁPADKA	1
	54	44341	SESTAVA PNEUMATIKY A KOLA	4
	55	43616	SESTAVA TORZNÍ NÁPRAVY	2
	56	32364	2 1/2" (6 cm) ČERVENÁ KONTROLKA BOČNÍHO INDIKÁTORU	2
	57	32363	4" (10 cm) ČERVENÁ KONTROLKA ZASTAVENÍ, SMĚROVÉHO A ZADNÍHO	2
	58	43821	SVĚTLA TEPELNÝ KRYT	1
	59	44027	SESTAVA ROZVODOVÉ SKŘÍŇĚ	1
	60	51734	18' (5,5 m) ELEKTRICKY VYHŘÍVANÁ HADICE (NEZOBRAZENA)	1
	61	27170	3/8" KULATÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	62	27171	1/2" KULATÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	63	27173	3/4" IZOLAČNÍ PATKA	VOL.
	64	27146	1/4" PRODLOUŽENÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.

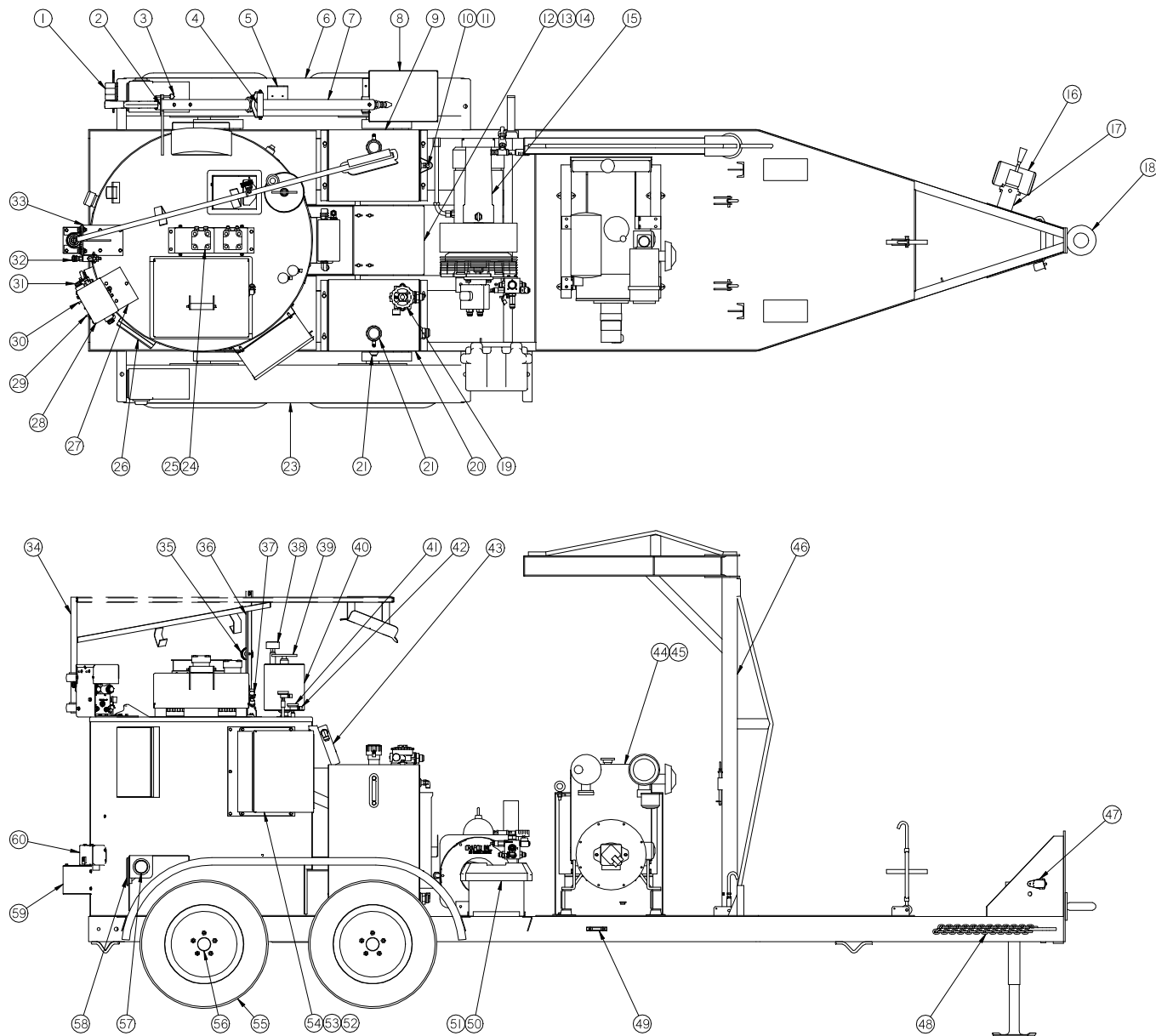
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
 0

 Datum platnosti:
 1. 2. 2012

Tabulka 8.1-2 Kotel Super Shot 125 se vzduchovým kompresorem: Č. DÍLU 43800

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-3	65	43672	DRŽÁK, ZÁBLESKOVÝ MAJÁČEK	VOL.
	66	24095	ZÁBLESKOVÝ MAJÁČEK	VOL.
	67	50720	NÁSYPKA ODOLNÁ POČASÍ (NEZOBRAZENA)	2
	68	27146	1/4" PRODLOUŽENÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	69	31512	JISTIČ 30 A (NEZOBRAZEN)	1
	70	24190	CELONOČNÍ VYHŘÍVANÁ TYČ	VOL.
	71	43520	REZERVA S DRŽÁKEM	VOL.
	72	51756	ŠPIČKA DUCKBILL (NEZOBRAZENA)	1
	73	27162R	3" DISK S OMEZOVAČEM	VOL.
	74	27163R	4" DISK S OMEZOVAČEM	VOL.



Obrázek 8.1-4 Super Shot 125 DCRC: Č. DÍLU 44400

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.1-4 Super Shot 125 DCRC: Č. DÍLU 44400

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-4	1	44797	SVĚTLO LED PRO SPZ VOZIDLA	1
	2	45559	ZAJIŠŤOVACÍ RAMENO, PODPĚRA PISTOLE	1
	3	26104	1/4 X 2,5 RYCHLE SE UVOLŇUJÍCÍ KOLÍK RUKOJETI	1
	4	43768	DRŽADLO PISTOLE	1
	5	45562	VEDENÍ HADICE	1
	6	44780	SESTAVA BLATNÍKU NA STRANĚ ŘIDIČE	1
	7	51730	ELEKTRICKY VYHŘÍVANÁ SESTAVA PISTOLE 48" (122 cm)	1
	8	43842	SESTAVA ODKAPNÍ MISKY	1
	9	43592	SESTAVA NÁDRŽE DIESELOVÉHO PALIVA	1
	10	44818	TRUBKA, MĚRKA S UKAZATELEM PALIVA	1
	11	44817	FITINKA, RAMENO PRŮZOROVÉ MĚRKY	2
	12	43114	KRYT, HOŘÁK	1
	13	41891	14ŠROUBOVÝ HOŘÁK	1
	14	39602	ELEKTROMAGNET	1
	15	45345	SESTAVA KOMPRESORU	1
	16	23082	ZVEDÁK	1
	17	23095	POUZDRO ČEPU	1
	18	20014	3" (8 cm) ZÁVĚSNÝ ČEP	VOL.
	19	45430	SESTAVA HYDRAULICKÉHO FILTRU	1
	19a	45438	HYDRAULICKÁ FILTRAČNÍ VLOŽKA	-
	19b	45440	O-KROUŽEK, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	19c	45441	TĚSNĚNÍ, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	19d	45437	MĚRKA, HYDRAULICKÝ FILTR	-
	20	43590	SESTAVA HYDRAULICKÉ NÁDRŽE	1
	21	43579	ODVZDUŠŇOVAČ PLNIČE	2
	22	45415	PRŮZOROVÁ MĚRKA HYDRAULIKY	1
	23	44781	SESTAVA BLATNÍKU NA STRANĚ SPOLUJEZDCE	1
	24	44832	SESTAVA MOTORU ČERPADLA / MÍCHADLA	1
	25	43727	SESTAVA KRYTU ŘETĚZU	2
	26	25289	OKNO PRO ZOBRAZENÍ ZÁZNAMŮ	1
	27	44891	DRŽÁK, HYDRAULICKÝ VENTIL	1
	28	44882	KRYT, HYDRAULICKÝ VENTIL	1
	29	51678	PÁČKOVÝ PŘEPÍNAČ MÍCHADLA	1
	30	32513	PÁČKOVÝ PŘEPÍNAČ ZPĚTNÉHO CHODU ČERPADLA	1

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.1-4 Super Shot 125 DCRC: Č. DÍLU 44400

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-4	31	45420	SESTAVA HYDRAULICKHO VENTILU	1
	32	46060	VENTIL REGULACE PRŮTKU	1
	33	45549	ZÁKLADNA PLNICÍ TRUBKY	1
	34	45550	RAMENO HADICE	1
	35	46306	KNOFLÍK, RAMENO SE ZÁVITEM, ZÁMEK	1
	36	45575	SESTAVA BLOKOVN PLNIC TRUBKY	1
	37	39608	SPÍNAČ VÍKA	1
	38	26025	MOTOR SE VZDUŠNÝM SPALOVÁNÍM, TEPLONOSNÝ OLEJ	1
	39	43673	MĚRKA, TEPLONOSNÝ OLEJ	1
	40	43355	NÁDRŽ NA ZACHYCOVÁNÍ PŘETEKÝCH KAPALIN SNÍMAČ	1
	41	43465	RTD	2
	42	51065	ŠŤŮROVÁ SVORKA, SNÍMAČ RTD	2
	43	45541	HYDRAULICKÝ CHLADIČ, MALÝ	1
	44	45332	SESTAVA MOTORU 37 HP	1
	45	29399	ISOMOUNT (MOTOR K RMU NEZOBRAZEN)	4
	46	44450	SESTAVA ČEPOVÉHO JEŘÁBU	1
	47	23117	SPÍNAČ ODTRŽENÍ	1
	48	20130	BEZPEČNOSTNÍ ŘETĚZ 48" (122 cm)	2
	49	32365	ŽLUTÁ KONTROLKA INDIKÁTORU PRŮJEZDNÉHO PROFILU	2
	50	24002	SKŘÍŇ PRO AKUMULÁTOR	1
	51	24000	12V AKUMULTOR	1
	52	45525	SESTAVA OVLÁDACÍ SKŘÍŇKY	1
	53	24076	ČASOMĚR	1
	54	41948	KLÍČ A ZÁPADKA	1
	55	44341	SESTAVA PNEUMATIKY A KOLA	4
	56	43616	SESTAVA TORZNÍ NÁPRAVY	2
	57	32364	2 1/2" (6 cm) ČERVENÁ KONTROLKA BOČNÍHO INDIKÁTORU	2
	58	32363	4" (10 cm) ČERVENÁ KONTROLKA ZASTAVENÍ, SMĚROVÉHO A ZADNÍHO	2
	59	43821	SVĚTLA TEPELNÝ KRYT	1
	60	44027	SESTAVA ROZVODOVÉ SKŘÍŇĚ	1
	61	51734	18' (5,5 m) ELEKTRICKY VYHŘÍVANÁ HADICE (NEZOBRAZENA)	1
	62	27170	3/8" KULATÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	63	27171	1/2" KULATÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	64	27173	3/4" IZOLAČNÍ PATKA	VOL.

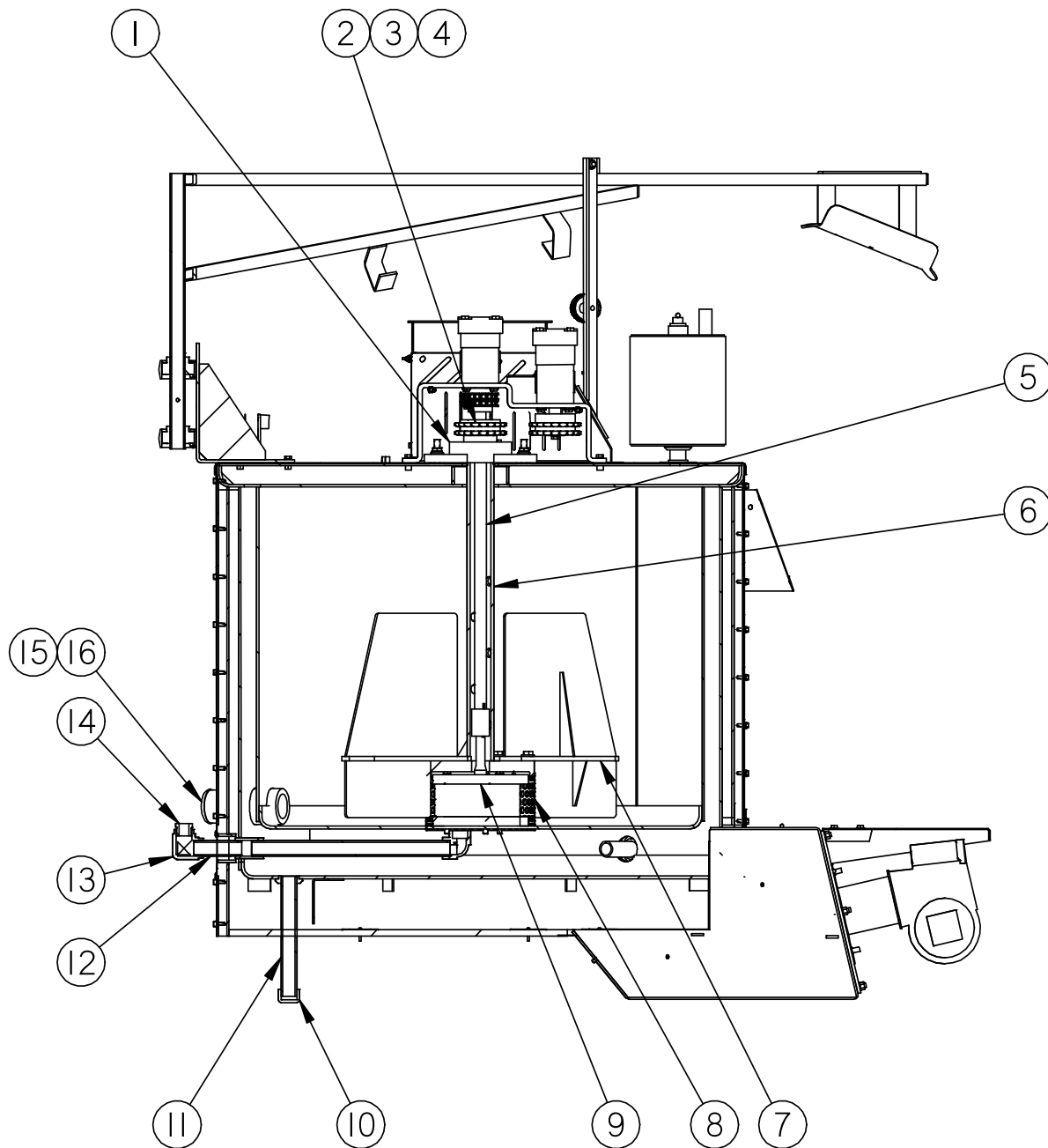
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.1-4 Super Shot 125 DCRC: Č. DÍLU 44400

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.1-4	65	27146	1/4" PRODLOUŽENÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	66	43672	DRŽÁK, ZÁBLESKOVÝ MAJÁČEK	VOL.
	67	24095	ZÁBLESKOVÝ MAJÁČEK	VOL.
	68	50720	NÁŠYPKA ODOLNÁ POČASÍ (NEZOBRAZENA)	2
	69	27146	1/4" PRODLOUŽENÁ UZAVÍRACÍ ŠPIČKA	VOL.
	70	31512	JISTIČ 30 A (NEZOBRAZEN)	1
	71	24190	CELONOČNÍ VYHŘÍVANÁ TYČ	VOL.
	72	43520	REZERVA S DRŽÁKEM	VOL.
	73	51756	ŠPIČKA DUCKBILL (NEZOBRAZENA)	1
	74	27162R	3" DISK S OMEZOVAČEM	VOL.
	75	27163R	4" DISK S OMEZOVAČEM	VOL.



Obrázek 8.2 Sestava nádrže: Všechny modely

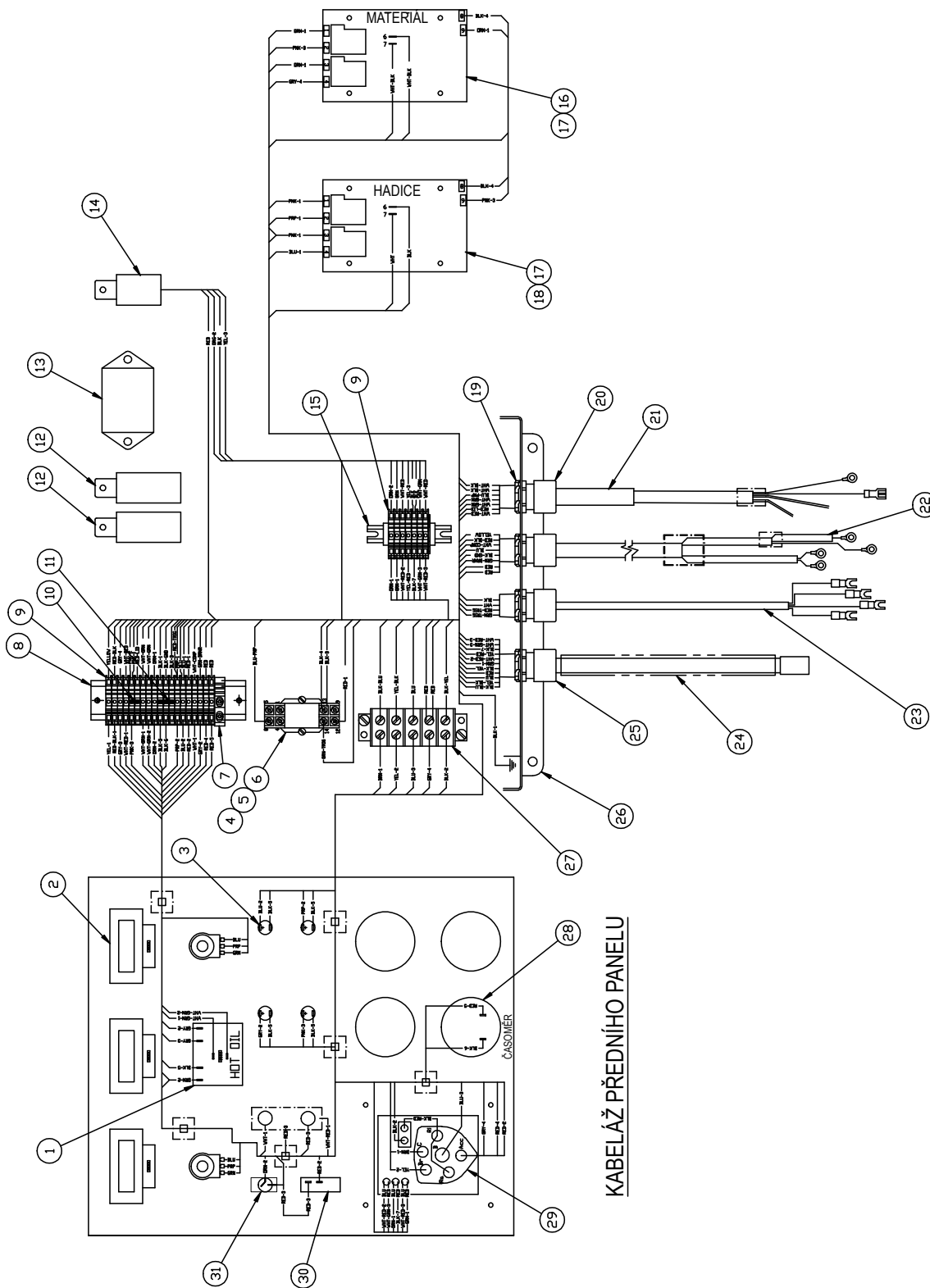
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
 0

 Datum platnosti:
 1. 2. 2012

Tabulka 8.2 Sestava nádrže: Všechny modely

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.2	1	43760	LOŽISKO, PŘÍRUBOVÉ	1
	2	43321	ŘETĚZOVÝ POHON	1
	3	44163	KLÍČ, OZUBENÉ KOLEČKO	1
	4	44165	POHÁNĚNÉ OZUBENÉ KOLEČKO	1
	5	43641	HŘÍDEL, ČERPADLO POHONU	1
	6	43753	HŘÍDEL MÍCHADLA	1
	7	43649	LOPATKA MÍCHADLA	2
	8	43655	SÍTKO ČERPADLA	1
	9	44850	ČERPADLO, MATERIÁL	1
	10	28270	1" KRYTKA TRUBKY	1
	11	28132	1" X 10" VELKÝ NÁTRUBEK	1
	12	28039	1" X 4" VELKÝ NÁTRUBEK	1
	13	28210	1" KOLENO	1
	14	28351	1" X 3/4" REDUKČNÍ POUZDRO	1
	15	28046	2" X 4" VELKÝ NÁTRUBEK	1
	16	28273	2" KRYTKA TRUBKY	1



Obrázek 8.3-1 Sestava ovládací skříňky: Všechny modely

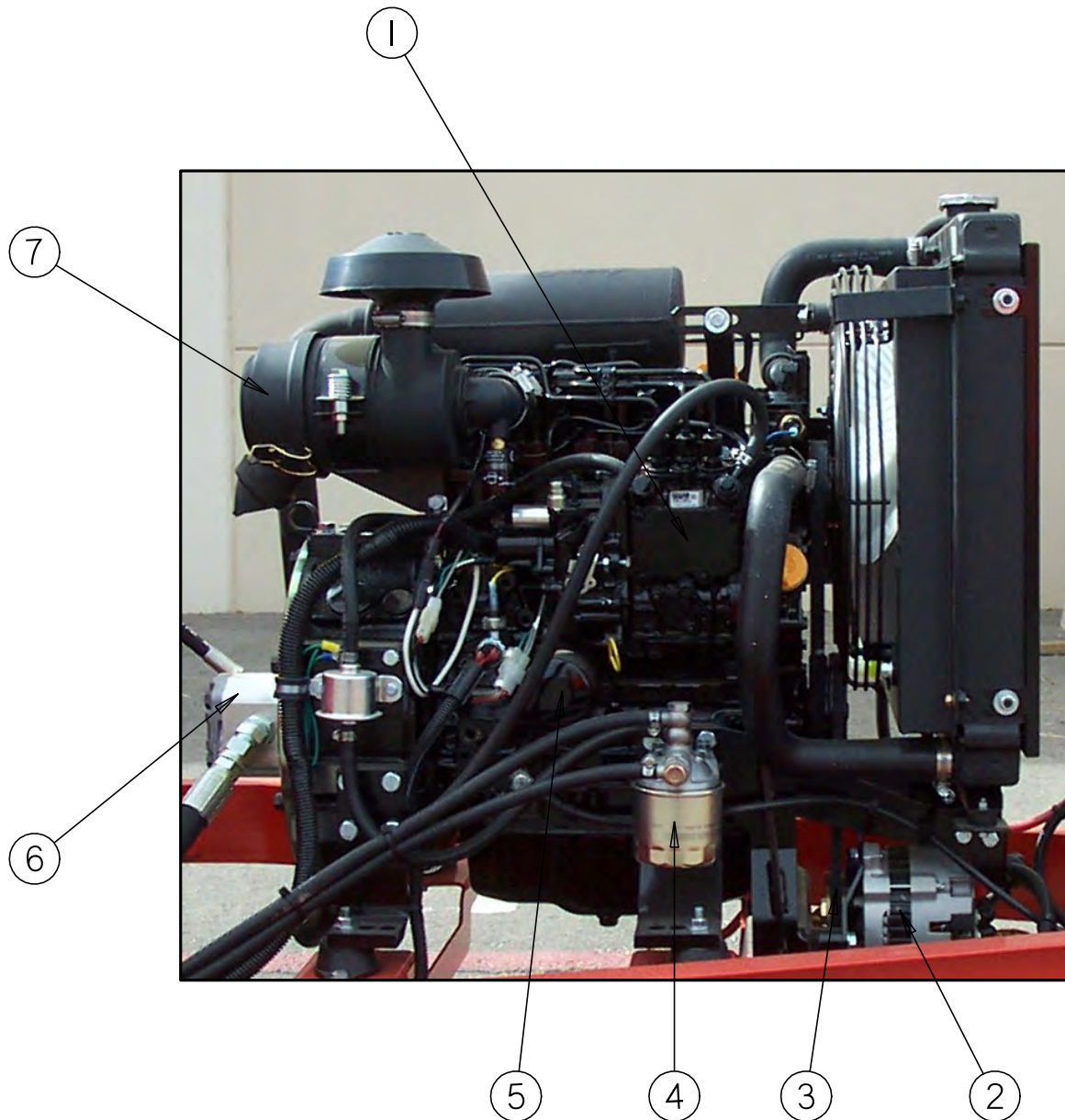
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

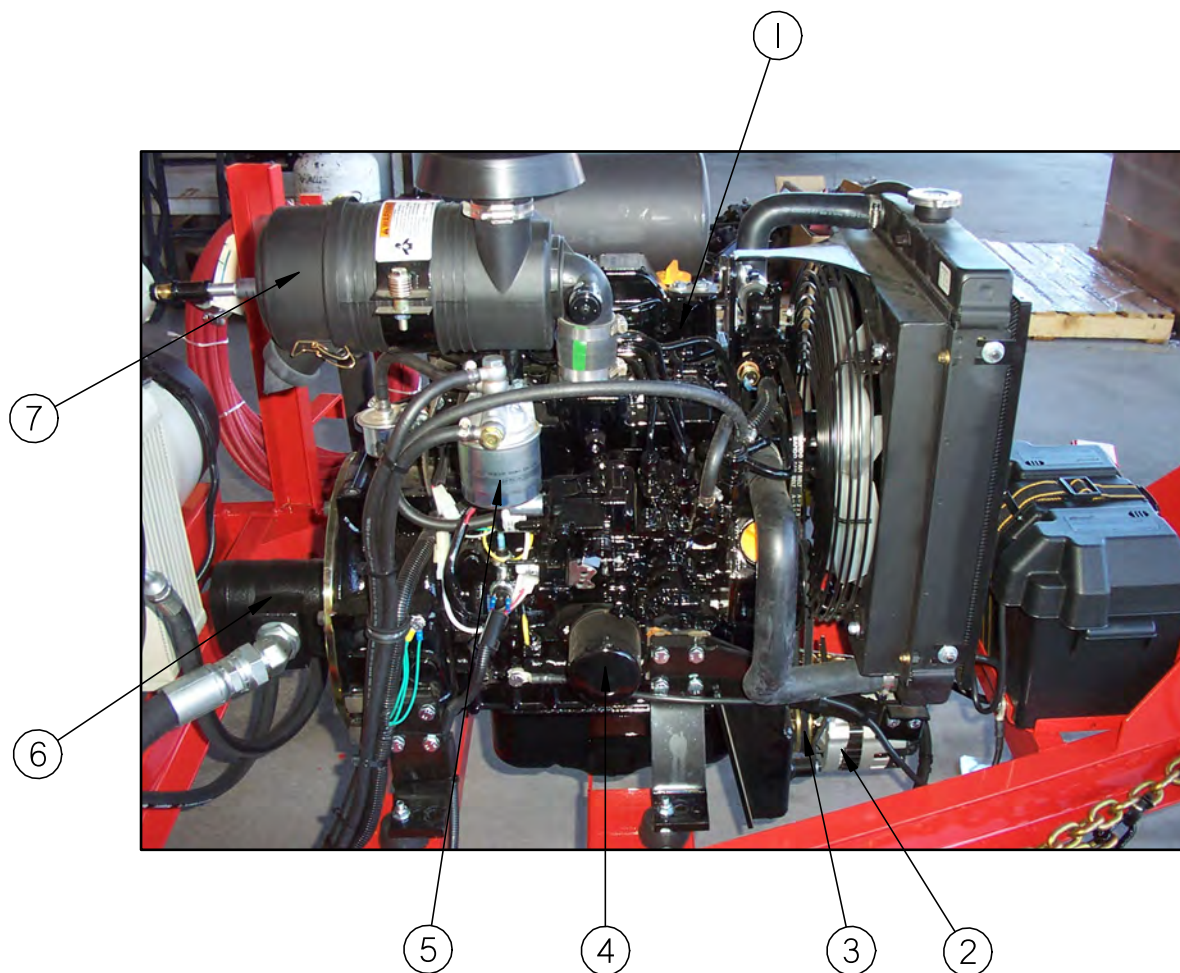
Tabulka 8.3-1 Sestava ovládací skříňky: Všechny modely

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.3-1	1	43391	REGULÁTOR TEPLoty, 150°-550°	1
	2	50251	ČÍSLICOVÁ INDIKACE	3
	3	51651	SVĚTLO, 12 VDC	4
	4	51662	ZÁSTRČKA RELÉ	1
	5	51661	RELÉ	1
	6	51663	PŘIDRŽOVACÍ PRUŽINA	1
	7	51802	KONCOVÝ DRŽÁK	1
	8	51803	MONTÁŽNÍ KOLEJNICE	2
	9	51800	PRŮCHOZÍ SVORKOVNICE	25
	10	51801	2KOLÍKOVÝ MŮSTEK	1
	11	51804	3KOLÍKOVÝ MŮSTEK	1
	12	44979	RELÉ STARTÉRU	2
	13	44980	ČASOVAČ	1
	14	51673	RELÉ, NC (NORMALLY CLOSED)	
	15	44993	MONTÁŽNÍ KOLEJNICE 2 3/4"	1
	16	51672	REGULÁTOR TEPLoty, 400° / 275°	1
	17	51670	DISTANČNÍ VLOŽKA, PAK-STAT	8
	18	51691	REGULÁTOR TEPLoty, 400° / 325°	1
	19	50280	MATICE KABELOVODU 1/2"	4
	20	24021	ŠŇŮROVÁ SPOJKA 1/2"	3
	21	44983	SESTAVA KABELŮ SNÍMAČ	1
	22	44984	SESTAVA KABELŮ NAPÁJENÍ	1
	23	44985	SESTAVA KABELŮ SPOUŠŤ/SNÍMAČ	1
	24	44978	KABELOVÝ SVAZEK	1
	25	24024	1" ŠŇŮROVÁ SVORKA	1
	26	45595	POUZDRO (NEZOBRAZENO)	1
	27	44994	SVORKOVNICE (5 POLÍ)	1
	28	24076	ČASOMĚR	1
	29	41994	SPÍNAČ ZAPALOVÁNÍ	1
	30	51665	JISTIČ, 15 A	1
	31	50719	PÁČKOVÝ PŘEPÍNAČ	1
	32	50593	KNOFLÍK (NEZOBRAZEN)	3
	33	51684	PLOCHÝ KABEL, 36" (NEZOBRAZEN)	2
	34	51698	PLOCHÝ KABEL, 5" (NEZOBRAZEN)	1

**Obrázek 8.4-1 Sestava motoru: Č. DÍLU 43600**

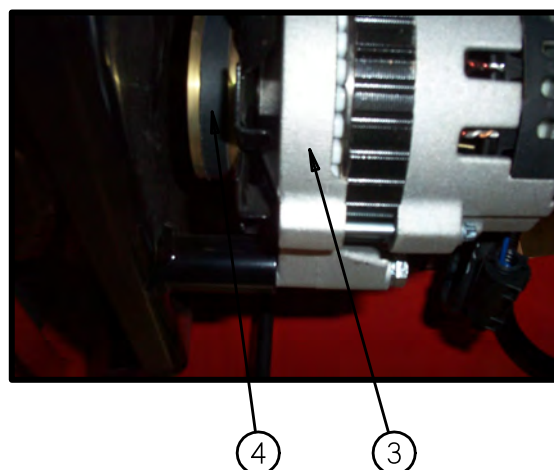
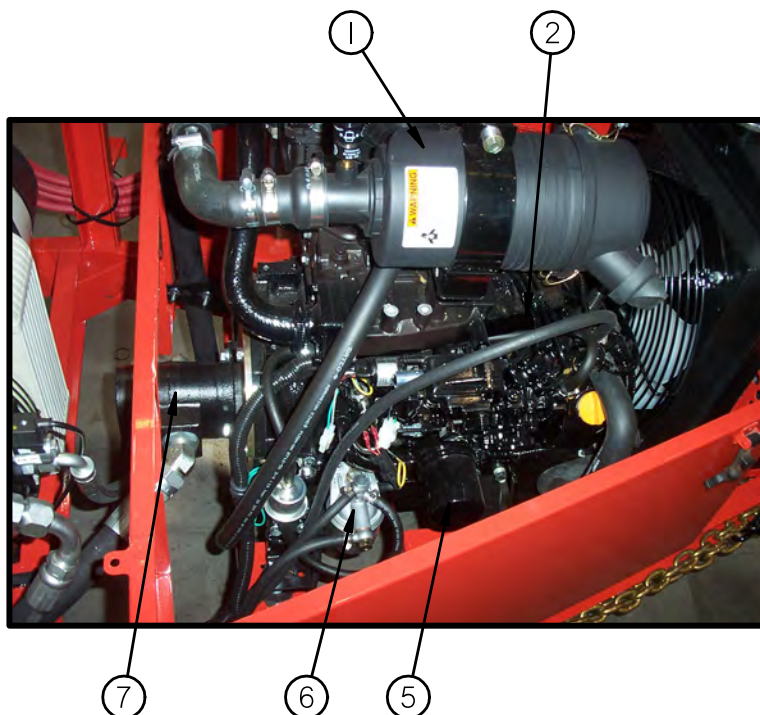
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílůRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012**Tabulka 8.4-1 Sestava motoru: Č. DÍLU 43600**

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.4-1	1	45745	MOTOR, 23 HP	1
	2	43612	GENERÁTOR, 24 VAC	1
	3	45748	HNACÍ ŘEMEN, GENERÁTOR	1
	4	41867	PALIVOVÝ FILTR	1
	5	45389	OLEJOVÝ FILTR	1
	6	45402	HYDRAULICKÉ ČERPADLO	1
	7	45391	VZDUCHOVÁ FILTRAČNÍ VLOŽKA	1

**Obrázek 8.4-2 Sestava motoru: Č. DÍLU 43800, 44400**

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílůRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012**Tabulka 8.4-2 Sestava motoru: Č. DÍLU 43800, 44400**

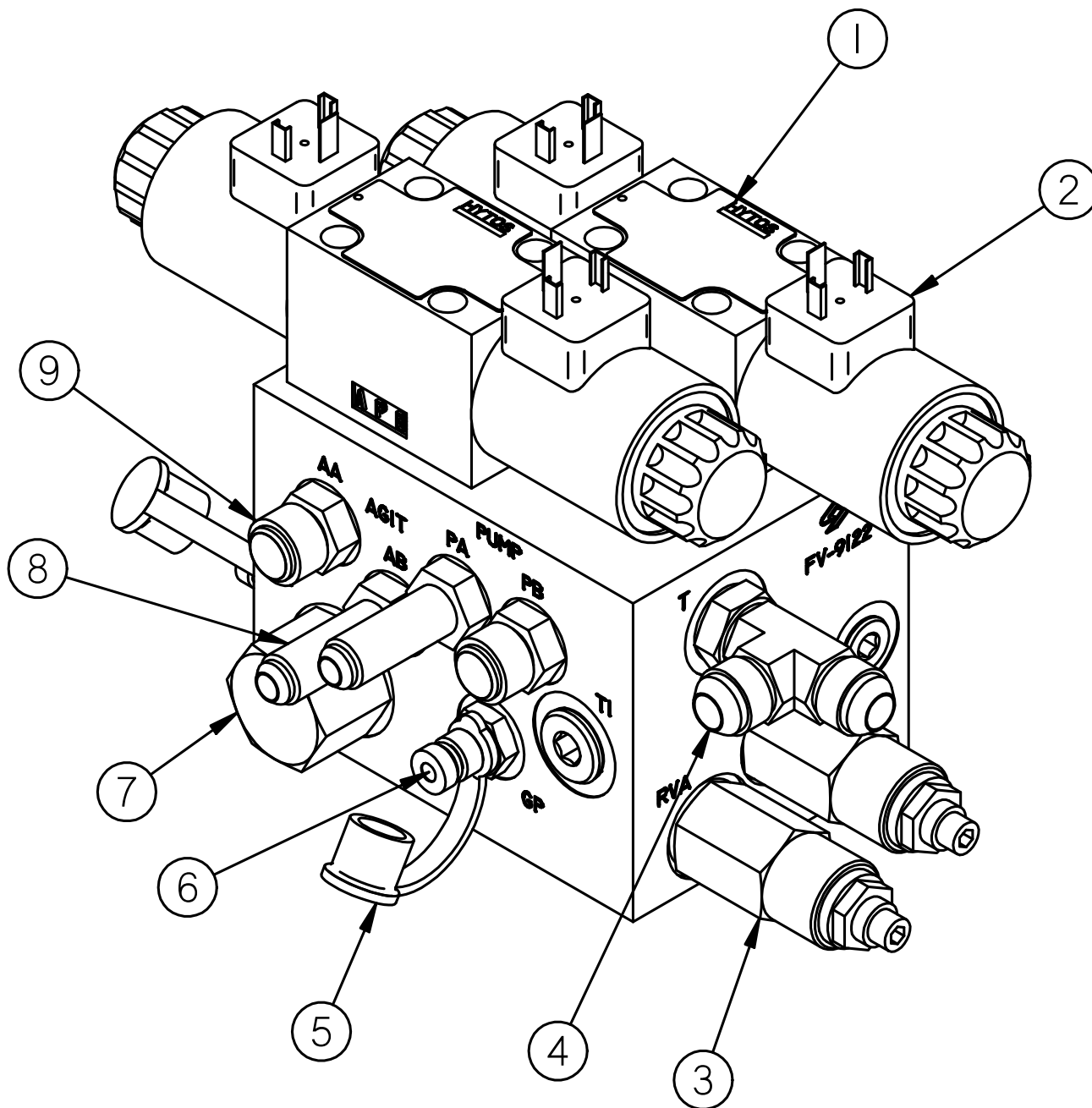
OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.4-2	1	45380	MOTOR, 37 HP	1
	2	43612	GENERÁTOR, 24 VAC	1
	3	45748	HNACÍ ŘEMEN, GENERÁTOR	1
	4	41867	PALIVOVÝ FILTR	1
	5	45381	OLEJOVÝ FILTR	1
	6	45401	HYDRAULICKÉ ČERPADLO	1
	7	45382	VZDUCHOVÁ FILTRAČNÍ VLOŽKA	1



Obrázek 8.4-3 Sestava motoru: Č. DÍLU 45500

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílůRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012**Tabulka 8.4-3 Sestava motoru: Č. DÍLU 45500**

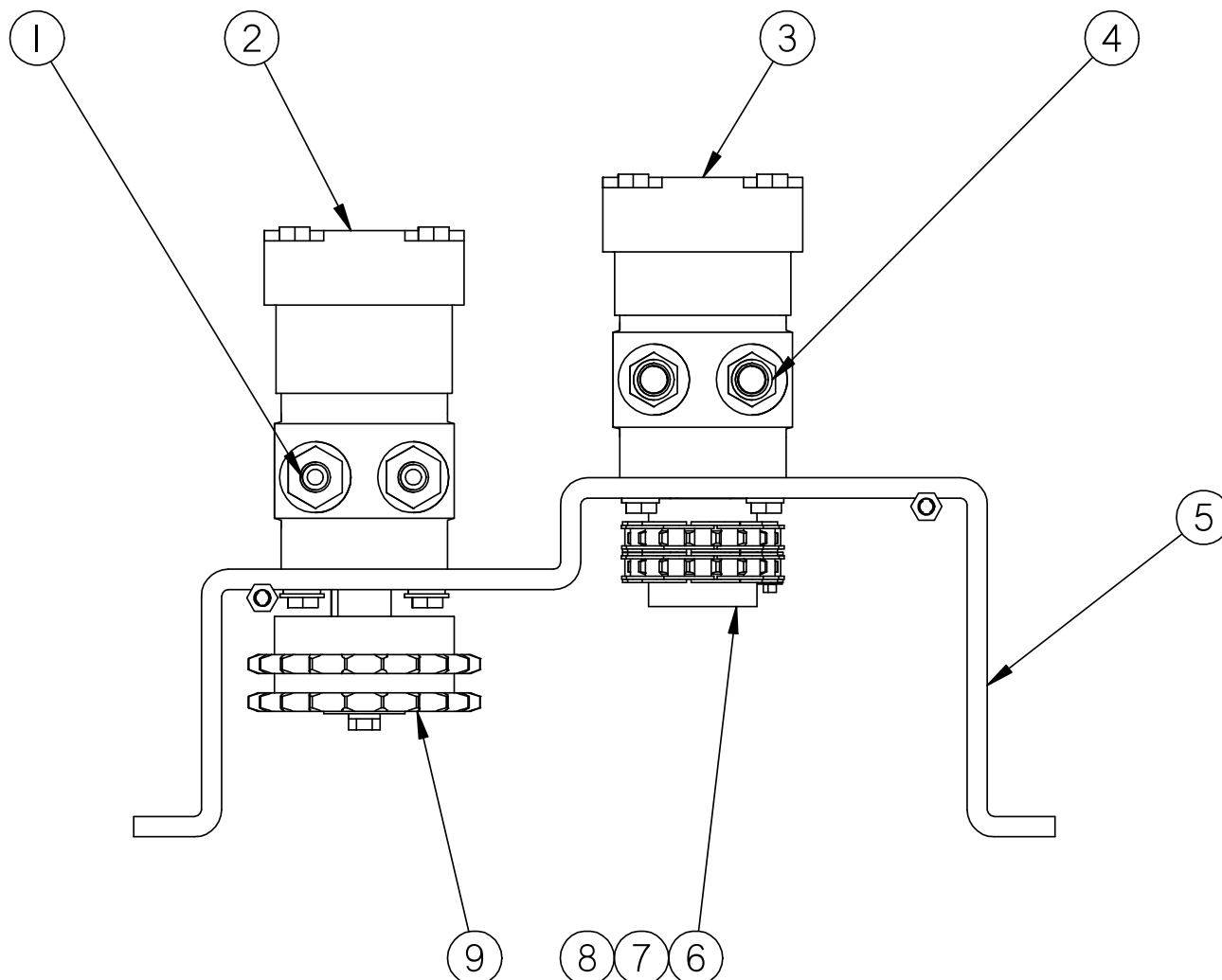
OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.4-3	1	45348	VZDUCHOVÁ FILTRAČNÍ VLOŽKA	1
	2	45332	MOTOR, 41,6 HP	1
	3	43612	GENERÁTOR, 24 VAC	1
	4	45748	HNACÍ ŘEMEN, GENERÁTOR	1
	5	43851	OLEJOVÝ FILTR	1
	6	41867	PALIVOVÝ FILTR	1
	7	45403	HYDRAULICKÉ ČERPADLO	1



Obrázek 8.5 Řídicí ventil hydrauliky: Všechny modely

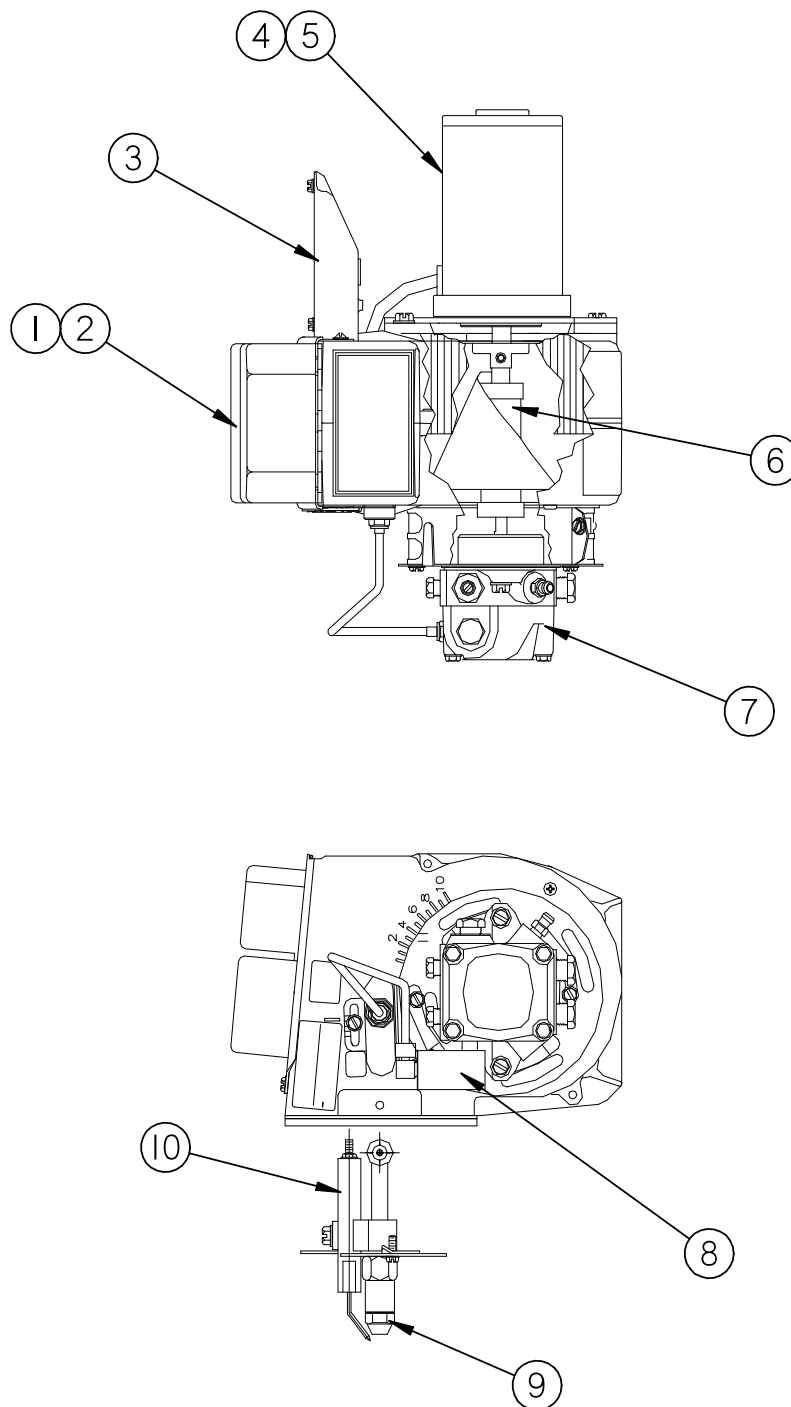
Tabulka 8.5 Řídicí ventil hydrauliky: Všechny modely

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.5	1	45418	VENTIL, SMĚROVÝ	2
	2	45419	CÍVKA, SMĚROVÝ VENTIL	4
	3	45417	VENTIL, POJISTNÝ	2
	4	29897	FITINKA, Č. 8 KRUH X Č. 8 VNITŘNÍ JIC ROVNÝ	1
	5	45413	KRYT, PROTIPRACHOVÝ	2
	6	45414	FITINKA, ZKUŠEBNÍ BOD	2
	7	45416	REGULACE PRŮTOKU, PRIORITA	1
	8	40308	FITINKA, Č. 6 KRUH X Č. 6 VNITŘNÍ JIC ROVNÝ	2
	9	29919	FITINKA, Č. 6 KRUH X Č. 8 VNITŘNÍ JIC ROVNÝ	2

**Obrázek 8.6 Sestava motoru čerpadla / míchadla: Všechny modely**

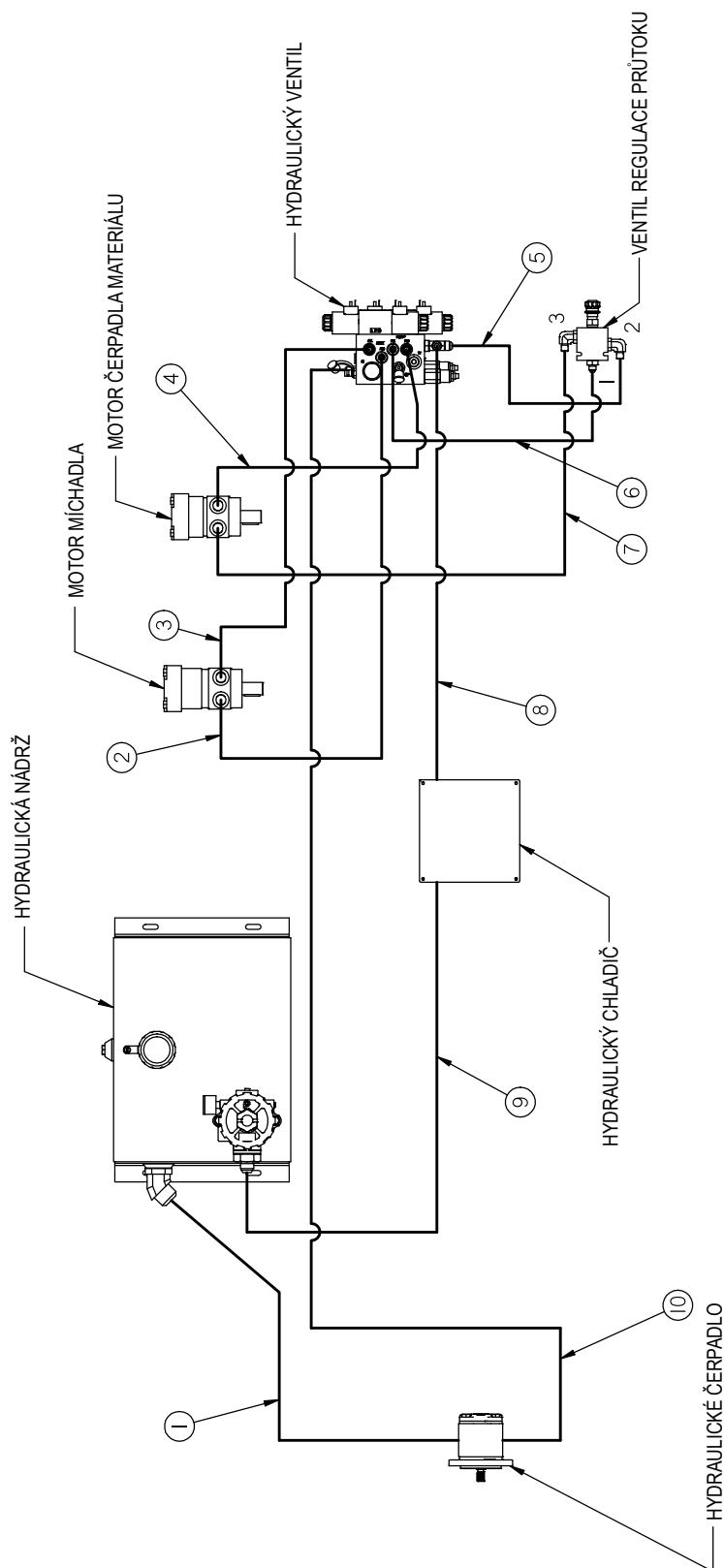
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílůRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012**Tabulka 8.6 Sestava motoru čerpadla / míchadla: Všechny modely**

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.6	1	22029	ADAPTÉR 3/8" TRUBKA X 5/8" O-KROUŽEK	2
	2	22027	HYDRAULICKÝ MOTOR MÍCHADLA	1
	3	44809	HYDRAULICKÝ MOTOR ČERPADLA	1
	4	29913	ADAPTÉR 1/2" TRUBKA X 5/8" O-KROUŽEK	2
	5	43345	MONTÁŽNÍ DRŽÁK MOTORŮ	1
	6	26002	SPOJKA KLOUBOVÉHO ŘETĚZU	2
	7	26016	SPOJKA ŘETĚZU	1
	8	26030	SPOJOVACÍ ČLÁNEK ŘETĚZU	1
	9	43323	OZUBENÉ KOLEČKO POHONU MÍCHADLA	1

**Obrázek 8.7 Diesellový hořák: Všechny modely**

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílůRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012**Tabulka 8.7 Diesellový hořák: Všechny modely**

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.7	1	41949	TRANSFORMÁTOR ZAPALOVÁNÍ	1
	2	41870	UKAZATEL SMĚRU CAT EYE (NEZOBRAZEN)	1
	3	42335	SS REGULÁTOR	1
	4	41890	MOTOR DMÝCHADLA	1
	5	41934	SOUPRAVA KARTÁČŮ PRO DMÝCHADLO (PŘED 2002)	1
	6	41970	SPOJKA PALIVOVÉHO ČERPADLA	1
	7	41892	ČERPADLO PALIVA	1
	8	41888	ELEKTROMAGNET PALIVA	1
	9	41883	TRYSKA HOŘÁKU (VŠECHNY MODELY SS125)	1
	10	41993	ELEKTRODA	1



Obrázek 8.8-1 Hydraulické schéma: Č. DÍLU 43600

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
 0

 Datum platnosti:
 1. 2. 2012

Tabulka 8.8-1 Hydraulické schéma: Č. DÍLU 43600

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.8-1	1	HYDRAULICKÁ JÍMKA NA SACÍ PORT HYDRAULICKÉHO ČERPADLA		
		29898 12G4H 12G-16FJX 12G-12FJX 20	O-KROUŽEK 1 1/4" X FITINKA 45° TRUBKY 1 1/4" HYDRAULICKÁ HADICE	REF 1
		29802	O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA 45° TRUBKY 3/4"	REF
	2	MOTOR MÍCHADLA NA PORT „AB“ HYDRAULICKÉHO VENTILU		
		22029 6M3K 6G-6FJX 6G-6FJX90L 36	O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 3/8" HYDRAULICKÁ HADICE	REF 1
		40311	O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	REF
	3	PORT „AA“ HYDRAULICKÉHO VENTILU NA MOTOR MÍCHADLA		
	29919 6M3K 6G-8FJX 6G-6FJX90S 34	O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE	REF 1	
	22029	O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	REF	
4	PORT „PB“ HYDRAULICKÉHO VENTILU NA MOTOR ČERPADLA MATERIÁLU			
	29919 8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 28	O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE	REF 1	
	29913	O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 1/2"	REF	
5	VENTIL REGULACE PRŮTOKU „2“ NA PORT „T“ HYDRAULICKÉHO VENTILU			
	29896 8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 22	O-KROUŽEK 1/2" X KOLENO TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE	REF 1	
	29932	O-KROUŽEK 1/2" X T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM 1/2" (RUN TEE)	REF	
6	VENTIL REGULACE PRŮTOKU „1“ NA PORT „PA“ HYDRAULICKÉHO VENTILU			
	29998 8M3K 8G-8FJX 8G-6FJX 16	O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE	REF 1	
	40311	O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	REF	
7	VENTIL REGULACE PRŮTOKU „3“ NA MOTOR ČERPADLA MATERIÁLU			
	29896 8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90L 30	O-KROUŽEK 1/2" X KOLENO TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE	REF 1	
	29913	O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 1/2"	REF	

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.8-1 Hydraulické schéma: Č. DÍLU 43600

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.8-1	8	PORT „T“ HYDRAULICKÉHO VENTILU NA HYDRAULICKÝ CHLADIČ		
		29932	O-KROUŽEK 1/2" X T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-12FJX 60 29916	1/2" (RUN TEE) HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/4" X KOLENO TRUBKY 3/4"	1 REF
	9	HYDRAULICKÝ CHLADIČ NA FILTR VRATNÉHO HYDRAULICKÉHO VEDENÍ		
		29916	O-KROUŽEK 3/4" X KOLENO TRUBKY 3/4"	REF
		12M3K 12G-12FJX 12G-12FJX90S 38 29929	HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1" X FITINKA TRUBKY 3/4"	1 REF
	10	TLAKOVÝ PORT HYDRAULICKÉHO ČERPADLA NA PORT „P“ HYDRAULICKÉHO VENTILU		
		29862	O-KROUŽEK 5/8" X KOLENO TRUBKY 5/8"	REF
		8M3K 8G-10FJX 8G-8FJX90L 110 29897	HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2"	1 REF



Dieselový kotel Super Shot 125

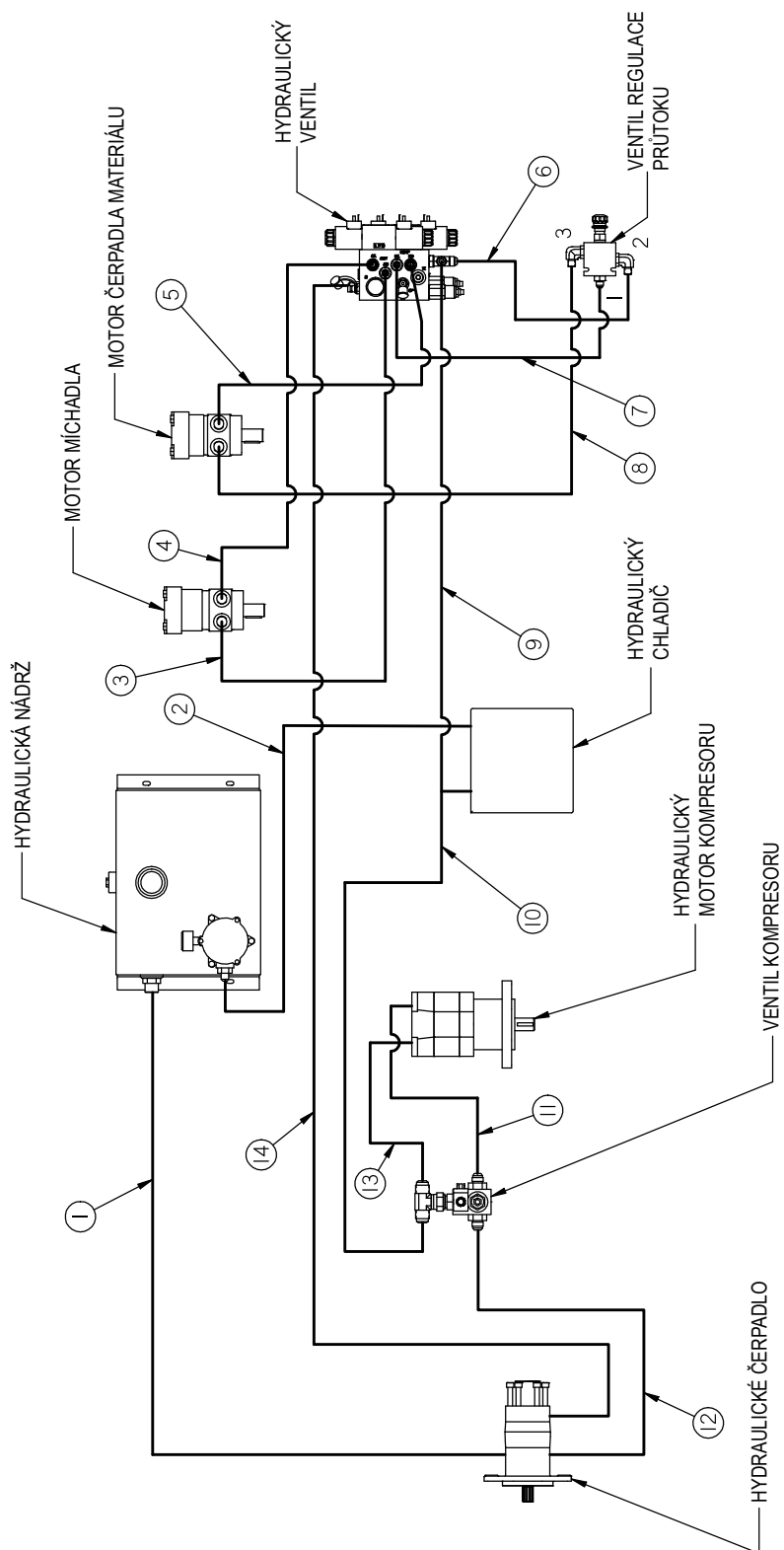
Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

TATO STRÁNKA JE ZÁMĚRNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ



Obrázek 8.8-2 Hydraulické schéma: Č. DÍLU 43800, 45500

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.8-2 Hydraulické schéma: Č. DÍLU 43800, 45500

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.8-2	1	HYDRAULICKÁ JÍMKA NA SACÍ PORT HYDRAULICKÉHO ČERPADLA		
		29885	O-KROUŽEK 1 1/4" X FITINKA TRUBKY 1 1/4"	REF
		20GMVPLUS 20G-20FJX 20G-20FJX 30 29888	HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1 1/4" X FITINKA 45° TRUBKY 1 1/4"	1 REF
	2	HYDRAULICKÝ CHLADIČ NA STRANĚ OBRUBNÍKU NA FILTR VRATNÉHO HYDRAULICKÉHO VEDENÍ		
		29824	O-KROUŽEK 1" X KOLENO TRUBKY 1"	REF
		16M3K 16G-16FJX90S 16G-16FJX 32 29818	HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1 1/4" X FITINKA TRUBKY 1"	1 REF
	3	MOTOR MÍCHADLA NA PORT „AB“ HYDRAULICKÉHO VENTILU		
22029		O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	REF	
6M3K 6G-6FJX 6G-6FJX90L 36 40311		HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	1 REF	
4	PORT „AA“ HYDRAULICKÉHO VENTILU NA MOTOR MÍCHADLA			
	29919	O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 1/2"	REF	
	6M3K 6G-8FJX 6G-6FJX90S 34 22029	HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	1 REF	
5	PORT „PB“ HYDRAULICKÉHO VENTILU NA MOTOR ČERPADLA MATERIÁLU			
	29919	O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 1/2"	REF	
	8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 28 29913	HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 1/2"	1 REF	
6	VENTIL REGULACE PRŮTOKU „2“ NA PORT „T“ HYDRAULICKÉHO VENTILU			
	29896	O-KROUŽEK 1/2" X KOLENO TRUBKY 1/2"	REF	
	8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 22 29932	HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1/2" X T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM 1/2" (RUN TEE)	1 REF	
7	VENTIL REGULACE PRŮTOKU „1“ NA PORT „PA“ HYDRAULICKÉHO VENTILU			
	29897	O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2"	REF	
	8M3K 8G-8FJX 8G-6FJX 16 40311	HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	1 REF	

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.8-2 Hydraulické schéma: Č. DÍLU 43800, 45500

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.8-2	8	VENTIL REGULACE PRŮTOKU „3“ NA MOTOR ČERPADLA MATERIÁLU		
		29896 8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90L 30 29913	O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 1/2"	REF 1 REF
8.8-2	9	PORT „T“ HYDRAULICKÉHO VENTILU NA HYDRAULICKÝ CHLADIČ NA STRANĚ SILNICE		
		29896 8M3K 8G-8FJX 8G-12FJX 63 27692	O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE TRUBKA 1" S VNITŘNÍM ZÁVITEM X TRUBKA 3/4 S VNĚJŠÍM ZÁVITEM	REF 1 1
		29977	1" T KUS S VNĚJŠÍM ZÁVITEM, O-KROUŽKEM (BRANCH TEE)	REF
8.8-2	10	PORT „2“ VENTILU KOMPRESORU NA HYDRAULICKÝ CHLADIČ NA STRANĚ SILNICE		
		29900	3/4" T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM, O-KROUŽKEM (RUN TEE)	REF
		27693 16M3K 16G-16FJX90S 16G-16FJX 66 29977	REDUKCE TRUBKY 3/4" NA TRUBKU 1" HYDRAULICKÁ HADICE 1" T KUS S VNĚJŠÍM ZÁVITEM, O-KROUŽKEM (BRANCH TEE)	REF 1 REF
8.8-2	11	PORT „1“ VENTILU KOMPRESORU NA MOTOR KOMPRESORU		
		29821 10M3K 10G-12FJX 10G-10FJX90S 23 29819	O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 5/8" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 3/4"	REF 1 REF
8.8-2	12	PŘEDNÍ TLAKOVÝ PORT HYDRAULICKÉHO ČERPADLA NA PORT „1“ VENTILU KOMPRESORU		
		29916 10M3K 10G-12FJX 10G-10FJX90S 28 29821	O-KROUŽEK 3/4" X KOLENO TRUBKY 3/4" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 5/8"	REF 1 REF
8.8-2	13	MOTOR KOMPRESORU NA PORT „2“ VENTILU KOMPRESORU		
		29819 12M3K 12G-12FJX 12G-12FJX 23 29900	O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 3/4" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/4" X T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM 3/4" (RUN TEE)	REF 1 REF
8.8-2	14	ZADNÍ PORT HYDRAULICKÉHO TLAKU NA PORT „P“ HYDRAULICKÉHO VENTILU		
		29842 8M3K 8G-8FJX90L 8G-10FJX 144 29897	O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 5/8" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2"	REF 1 REF



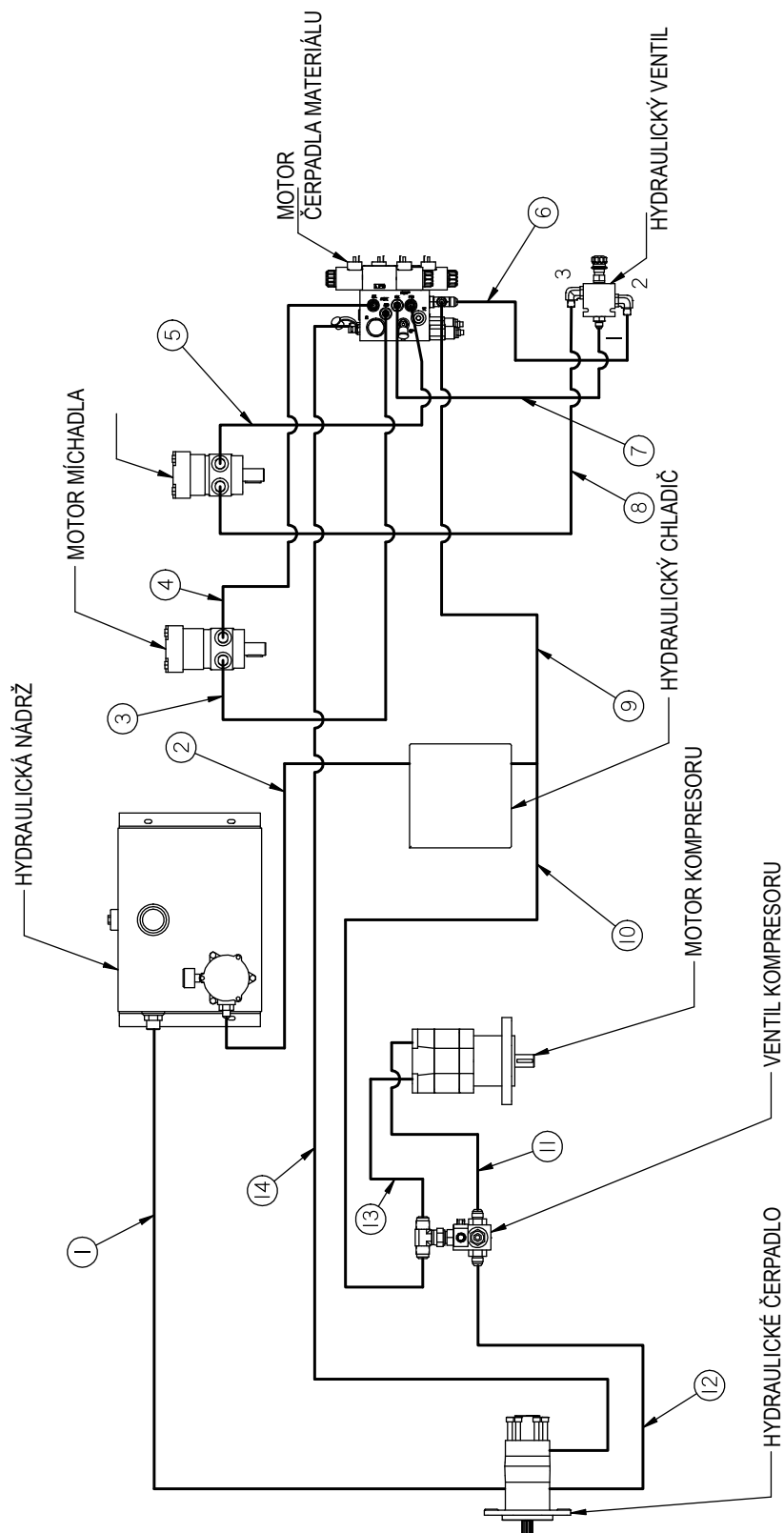
Dieselový kotel Super Shot 125
Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

TATO STRÁNKA JE ZÁMĚRNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ



Obrázek 8.8-3 Hydraulické schéma: Č. DÍLU 44400

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.8-3 Hydraulické schéma: Č. DÍLU 44400

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.8-3	1	HYDRAULICKÁ JÍMKA NA SACÍ PORT HYDRAULICKÉHO ČERPADLA		
		29888 20 GMVPLUS 20G-20FJX 20G- 20FJX90S 55 29885	O-KROUŽEK 1 1/4" X FITINKA 45° TRUBKY 1 1/4" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1 1/4" X FITINKA TRUBKY 1 1/4"	REF 1 REF
	2	HYDRAULICKÝ CHLADIČ NA STRANĚ OBRUBNÍKU NA FILTR VRATNÉHO HYDRAULICKÉHO VEDENÍ		
		29916 12M3K 12G-12FJX 12G-12FJX90S 36 29991	O-KROUŽEK 3/4" X KOLENO TRUBKY 3/4" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1 1/4" X FITINKA TRUBKY 3/4"	REF 1 REF
	3	MOTOR MÍCHADLA NA PORT „AB“ HYDRAULICKÉHO VENTILU		
		22029 6M3K 6G-6FJX 6G-6FJX90L 36 40311	O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 3/8" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	REF 1 REF
	4	PORT „AA“ HYDRAULICKÉHO VENTILU NA MOTOR MÍCHADLA		
		29919 6M3K 6G-8FJX 6G-6FJX90S 28 22029	O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	REF 1 REF
	5	PORT „PB“ HYDRAULICKÉHO VENTILU NA MOTOR ČERPADLA MATERIÁLU		
		29919 6M3K 6G-8FJX 6G-6FJX90S 28 29913	O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 5/8" X FITINKA TRUBKY 1/2"	REF 1 REF
	6	VENTIL REGULACE PRŮTOKU „2“ NA PORT „T“ HYDRAULICKÉHO VENTILU		
		29896 8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 22 29932	O-KROUŽEK 1/2" X KOLENO TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1/2" X T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM 1/2" (RUN TEE)	REF 1 REF
	7	VENTIL REGULACE PRŮTOKU „1“ NA PORT „PA“ HYDRAULICKÉHO VENTILU		
		29897 8M3K 8G-8FJX 8G-6FJX 16 40311	O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/8" X FITINKA TRUBKY 3/8"	REF 1 REF

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

 Rev:
0

 Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.8-3 Hydraulické schéma: Č. DÍLU 44400

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.8-3	8	VENTIL REGULACE PRŮTOKU „3“ NA MOTOR ČERPADLA MATERIÁLU		
		29896 8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90L 30 29913	O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 5/8" X TRUBKA 1/2"	REF 1 REF
	9	PORT „T“ HYDRAULICKÉHO VENTILU NA HYDRAULICKÝ CHLADIČ NA STRANĚ SILNICE		
		29896 8M3K 8G-8FJX 8G-12FJX 61 27692 29977	O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2" HYDRAULICKÁ HADICE TRUBKA 1" S VNITŘNÍM ZÁVITEM X TRUBKA 3/4 S VNĚJŠÍM ZÁVITEM 1" T KUS S VNĚJŠÍM ZÁVITEM, O-KROUŽKEM (BRANCH TEE)	REF 1 1 REF
	10	PORT „2“ VENTILU KOMPRESORU NA HYDRAULICKÝ CHLADIČ NA STRANĚ SILNICE		
		29900 27693 16M3K 16G-16FJX90S 16G-16FJX 66 29977	3/4" T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM, O-KROUŽKEM (RUN TEE) REDUKCE TRUBKY 3/4" NA TRUBKU 1" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1" X T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM 1" (RUN TEE)	REF REF 1 REF
	11	PORT „1“ VENTILU KOMPRESORU NA MOTOR KOMPRESORU		
		29821 10M3K 10G-12FJX 10G-10FJX90S 23 29819	O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 5/8" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 3/4"	REF 1 REF
	12	PŘEDNÍ TLAKOVÝ PORT HYDRAULICKÉHO ČERPADLA NA PORT „1“ VENTILU KOMPRESORU		
		29916 10M3K 10G-12FJX 10G-10FJX90S 30 29821	O-KROUŽEK 3/4" X KOLENO TRUBKY 3/4" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 5/8"	REF 1 REF
	13	MOTOR KOMPRESORU NA PORT „2“ VENTILU KOMPRESORU		
		29819 12M3K 12G-12FJX 12G-12FJX 23 29900	O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 3/4" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 3/4" X T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM 3/4" (RUN TEE)	REF 1 REF
	14	ZADNÍ PORT HYDRAULICKÉHO TLAKU NA PORT „P“ HYDRAULICKÉHO VENTILU		
		29842 8M3K 8G-8FJX90L 8G-10FJX 148 29897	O-KROUŽEK 3/4" X FITINKA TRUBKY 5/8" HYDRAULICKÁ HADICE O-KROUŽEK 1/2" X FITINKA TRUBKY 1/2"	REF 1 REF



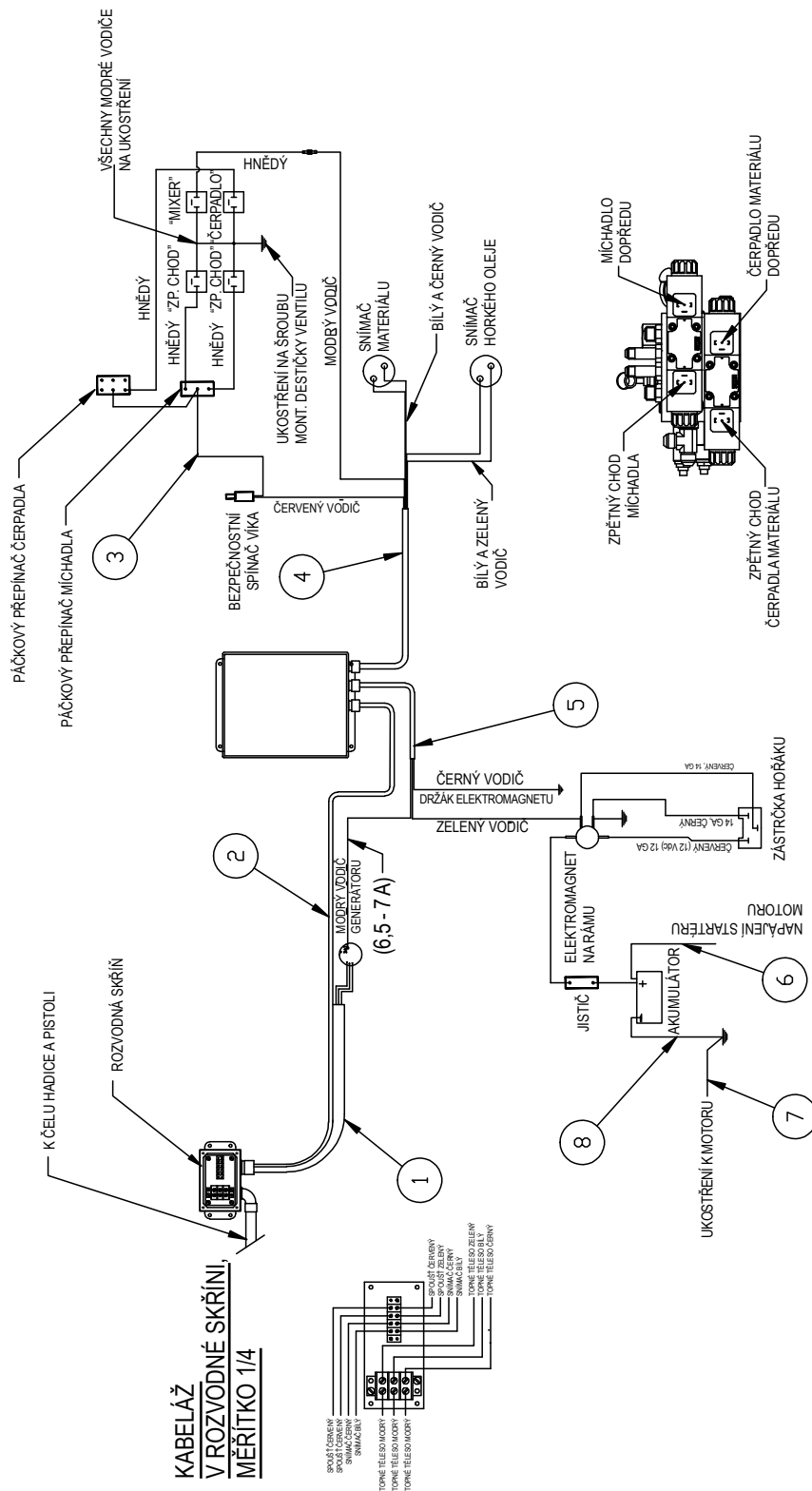
Dieselový kotel Super Shot 125
Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

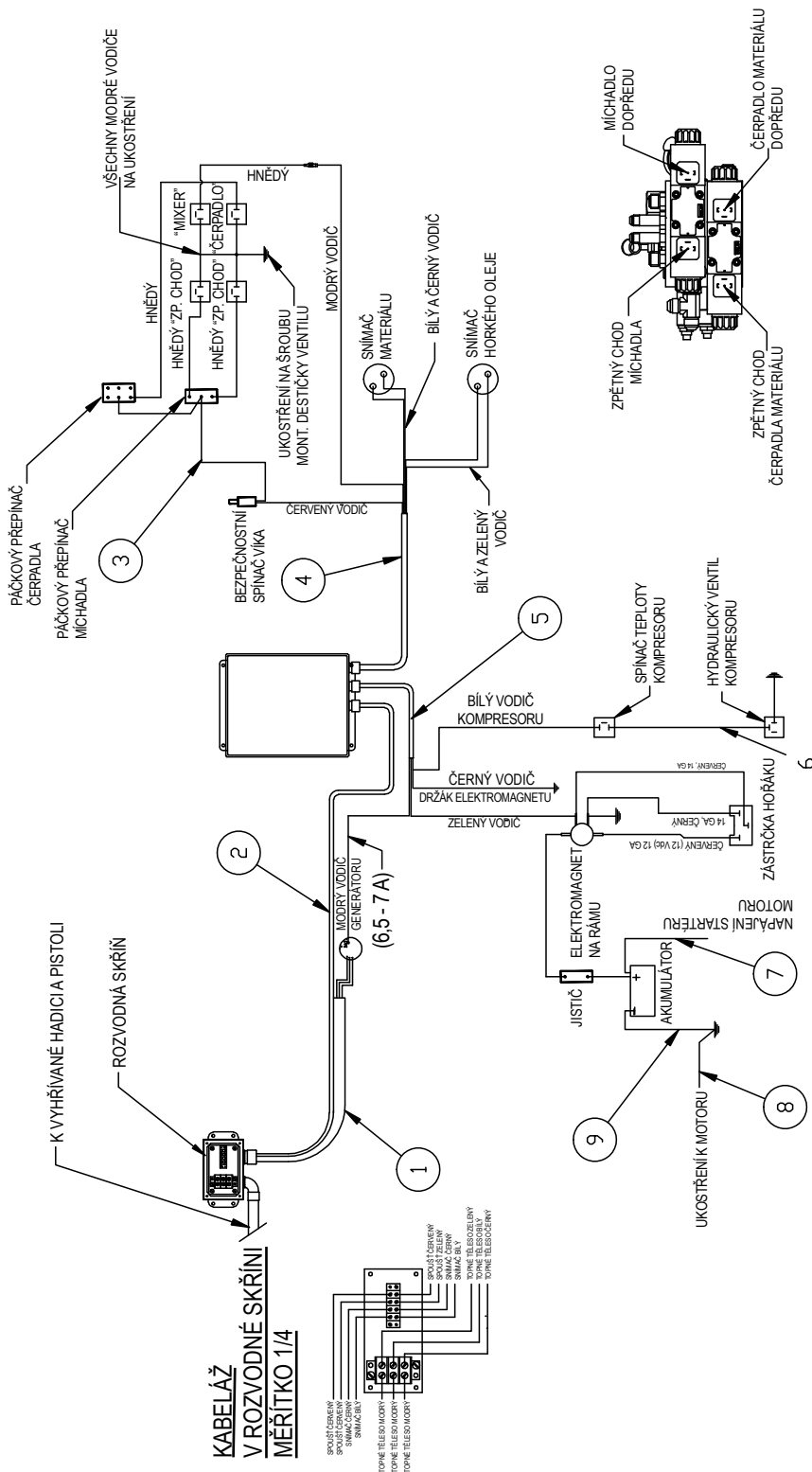
TATO STRÁNKA JE ZÁMĚRNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ



Obrázek 8.9-1 Elektrické kabely: Č. DÍLU 43600

Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílůRev:
0Datum platnosti:
1. 2. 2012**Tabulka 8.9-1 Elektrické kabely: Č. DÍLU 43600**

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.9-1	1	43901	SESTAVA KABELŮ HADICE	1
	2	44985	SESTAVA KABELŮ SPOUŠTĚ/SNÍMAČE	1
	3	43921	SESTAVA KABELŮ HYDRAULICKÉHO VENTILU	1
	4	44983	SESTAVA KABELŮ SNÍMAČE	1
	5	44984	SESTAVA NAPÁJECÍCH KABELŮ	1
	6	24015	KABEL AKUMULÁTORU, 38" KLADNÝ K MOTORU	1
	7	27174	KABEL AKUMULÁTORU, 30" UKOSTŘENÍ MOTORU	1
	8	24010	KABEL AKUMULÁTORU, 12" UKOSTŘENÍ	1



Obrázek 8.9-2 Elektrické kabely: Č. DÍLU 43800, 45500

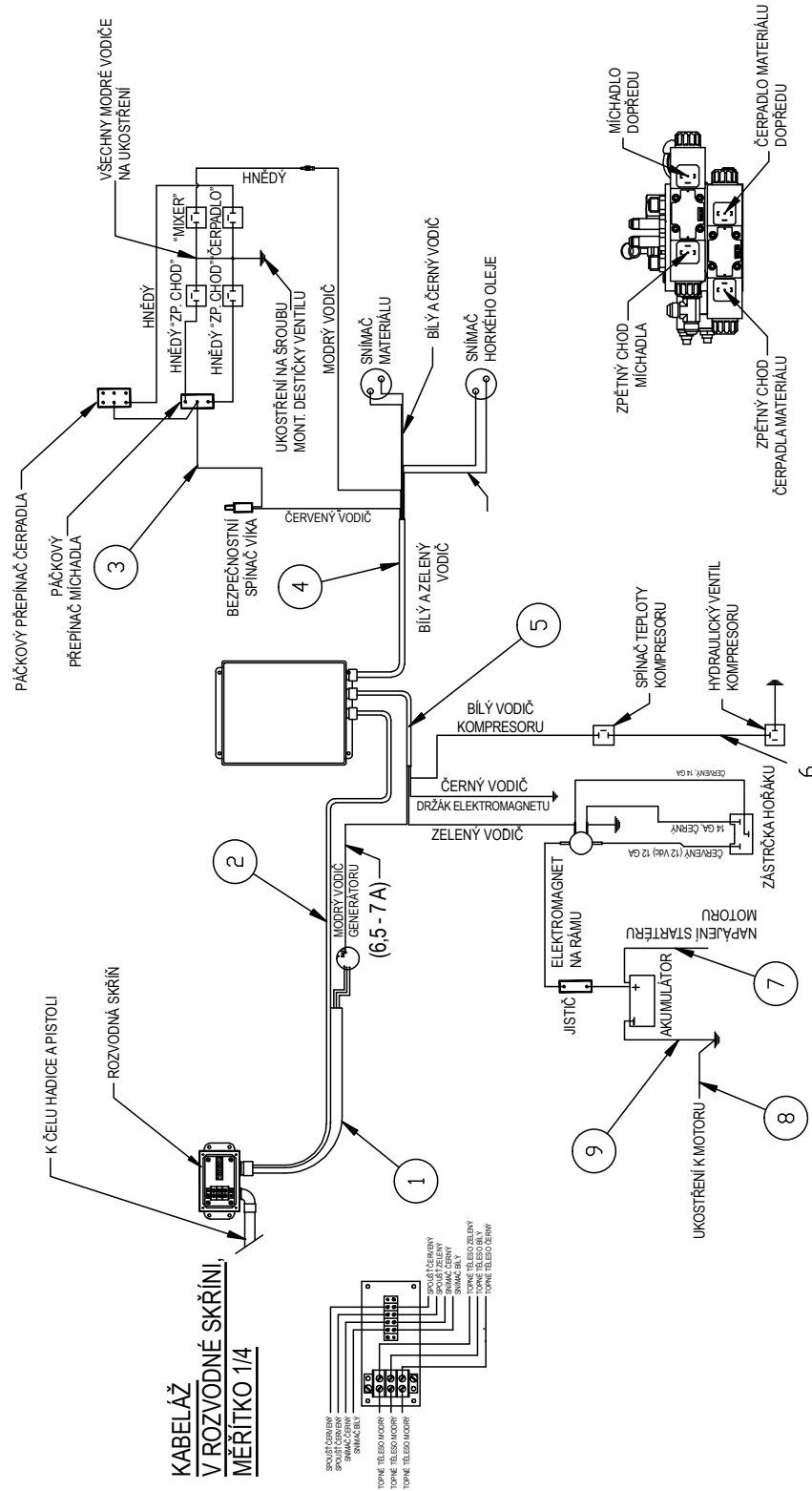
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.9-2 Elektrické kabely: Č. DÍLU 43800, 45500

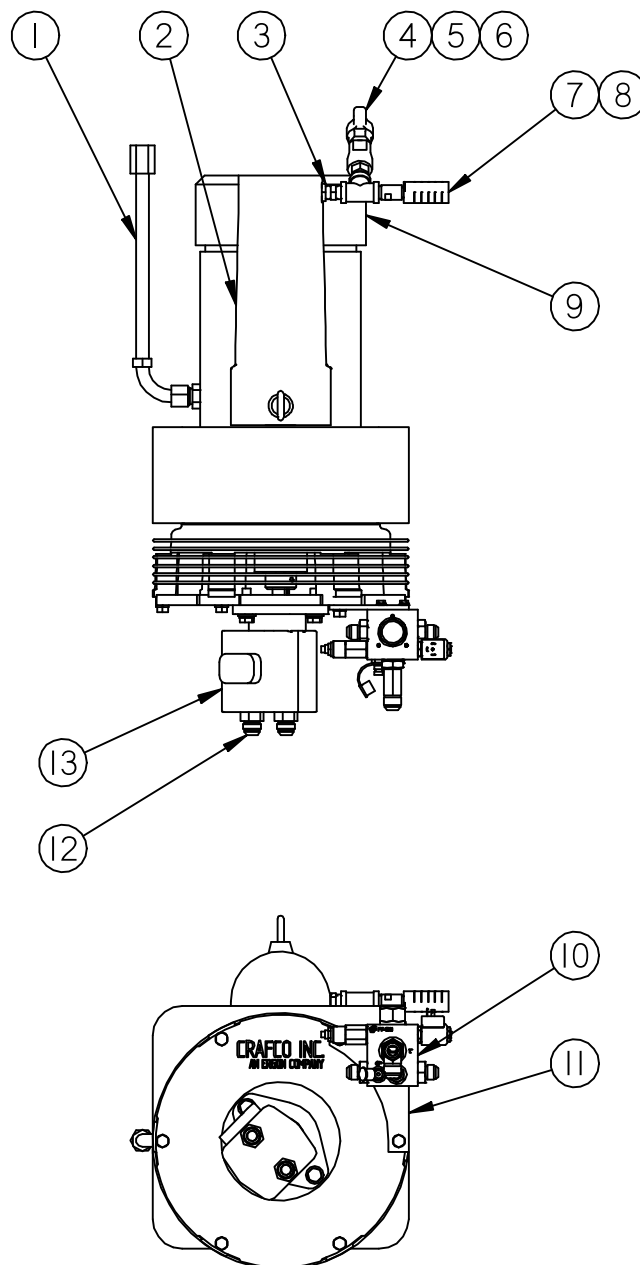
OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.9-2	1	43902	SESTAVA KABELŮ HADICE	1
	2	44985	SESTAVA KABELŮ SPOUŠTĚ/SNÍMAČE	1
	3	43921	SESTAVA KABELŮ HYDRAULICKÉHO VENTILU	1
	4	44983	SESTAVA KABELŮ SNÍMAČE	1
	5	44984	SESTAVA NAPÁJECÍCH KABELŮ	1
	6	43886	SESTAVA KABELŮ KOMPRESORU	1
	7	24015	KABEL AKUMULÁTORU, 38" KLADNÝ K MOTORU	1
	8	27174	KABEL AKUMULÁTORU, 30" UKOSTŘENÍ MOTORU	1
	9	32602	KABEL AKUMULÁTORU, 20" UKOSTŘENÍ	1



Obrázek 8.9-3 Elektrické kabely: Č. DÍLU 44400

Tabulka 8.9-3 Elektrické kabely: Č. DÍLU 44400

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.9-3	1	43908	SESTAVA KABELŮ HADICE	1
	2	44985	SESTAVA KABELŮ SPOUŠTĚ/SNÍMAČE	1
	3	43921	SESTAVA KABELŮ HYDRAULICKÉHO VENTILU	1
	4	44983	SESTAVA KABELŮ SNÍMAČE	1
	5	44984	SESTAVA NAPÁJECÍCH KABELŮ	1
	6	43886	SESTAVA KABELŮ KOMPRESORU	1
	7	24015	KABEL AKUMULÁTORU, 38" KLADNÝ K MOTORU	1
	8	27174	KABEL AKUMULÁTORU, 30" UKOSTŘENÍ MOTORU	1
	9	32602	KABEL AKUMULÁTORU, 20" UKOSTŘENÍ	1

**Obrázek 8.10-1 Sestava vzduchového kompresoru: č. dílu 43800, 44400, 45500**

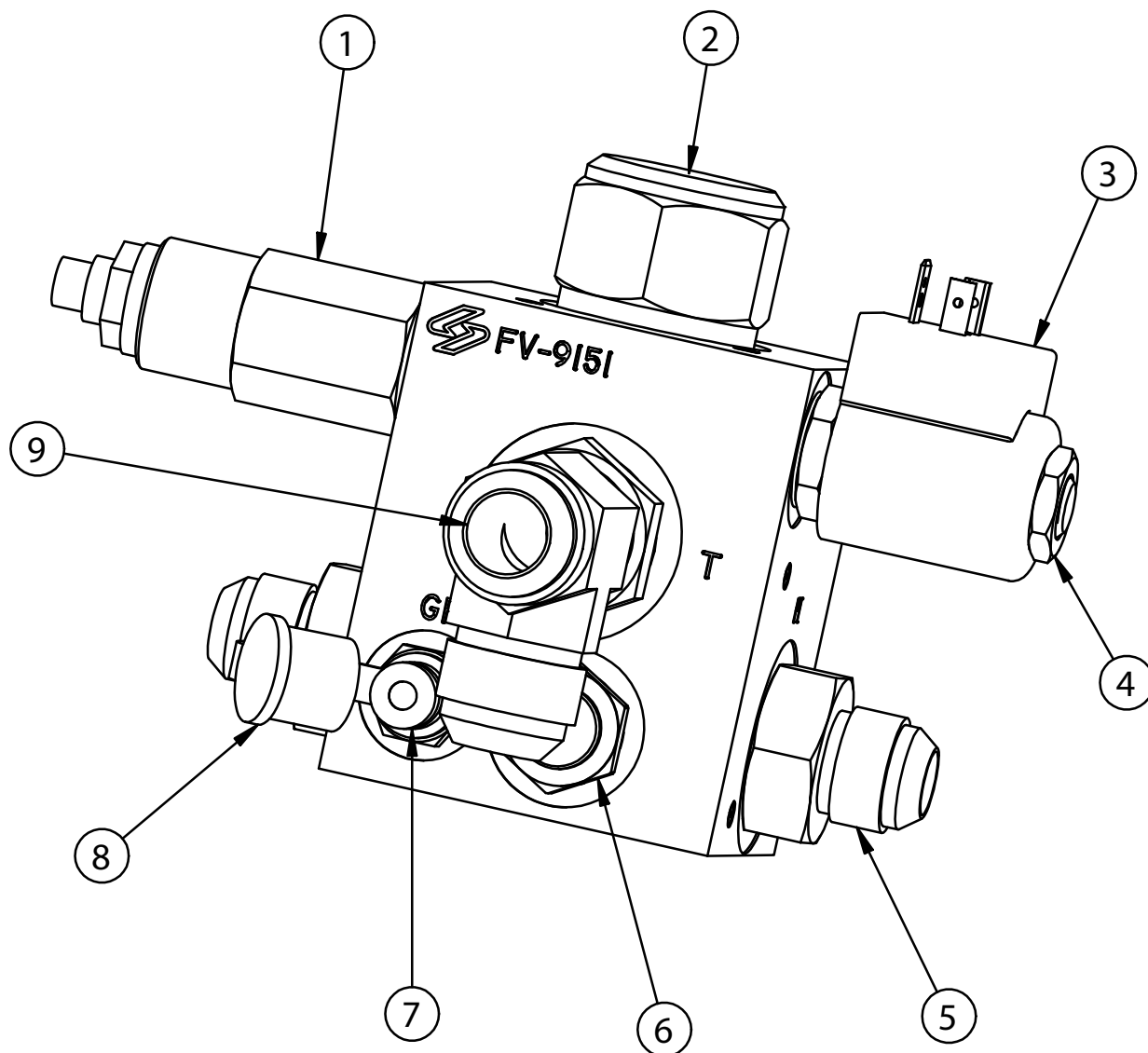
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.10-1 Sestava vzduchového kompresoru: č. dílu 43800, 44400, 45500

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.10-1	1	45324	KOLENO, PRŮZOROVÁ MĚRKA	1
	2	45320	KOMPRESOR, OTÁČIVÁ VÝVĚVA	1
	3	51405	MAZNICE, 1/2" NPT HEX	1
	4	28253	TVAROVKA T, 1/2" NPT HEX	1
	5	42702	ČEP, 1/2" NPT	1
	6	42643	FITINKA VZDUCHOVÉ HADICE 1/2" NPT	1
	7	50267	TLUMIČ	1
	8	45564	MAZNICE VZDUCHOVÉHO TLUMIČE S OMEZOVAČEM	1
	9	45323	FILTRAČNÍ VLOŽKA (NENÍ ZOBRAZENA)	1
	10	45425	VENTIL, HYDRAULICKÝ KOMPRESOR	1
	11	45327	DRŽÁK HYDRAULICKÉHO VENTILU	1
	12	29819	ADAPTÉR, 3/4" ROVNÝ ZÁVIT O-KROUŽEK	2
	13	43874	HYDRAULICKÝ MOTOR	1



Obrázek 8.11 Sestava ventilu kompresoru: č. dílu 43800, 44400, 45500

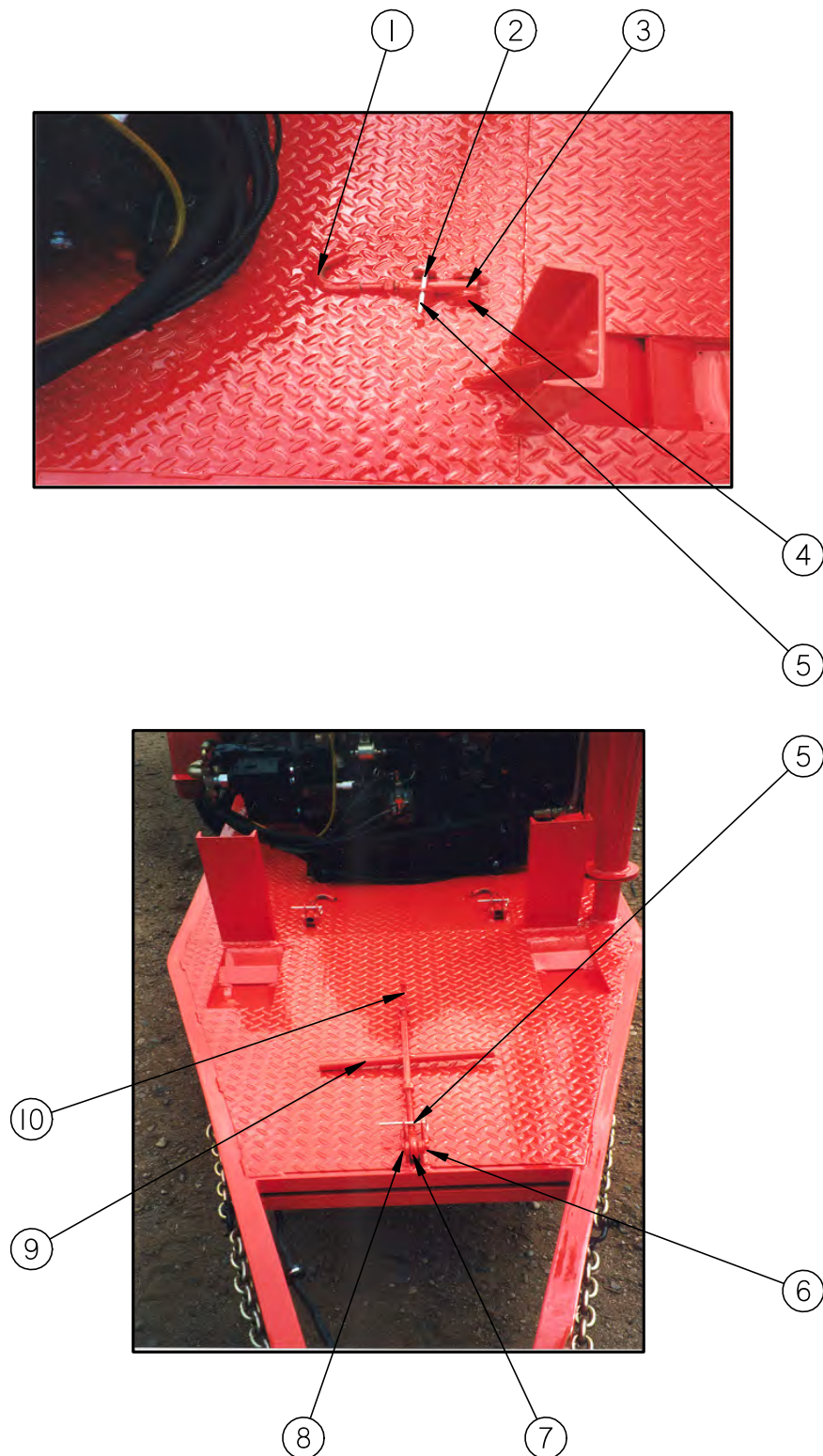
Kapitola 8 Ilustrovaný seznam dílů

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

Tabulka 8.11 Sestava ventilu kompresoru: č. dílu 43800, 44400, 45500

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.11	1	45417	VENTIL, POJISTNÝ	1
	2	45429	VENTIL, LOGICKÝ POJISTNÝ	1
	3	45426	CÍVKA, ELEKTROMAGNETICKÝ VENTIL	1
	4	45424	VENTIL, ELEKTROMAGNETICKÝ	1
	5	29821	FITINKA, Č. 12 KRUH X Č. 10 VNITŘNÍ JIC ROVNÝ	1
	6	45436	REGULACE PRŮTOKU, KOMP. TLAKU	1
	7	45414	FITINKA, ZKUŠEBNÍ BOD	1
	8	45413	KRYT, PROTIPRACHOVÝ	1
	9	29932	FITINKA, Č. 12 KRUH X Č. 12 T KUS S VNITŘNÍM ZÁVITEM JIC (RUN TEE)	1



Obrázek 8.12 Upevnění vodícího podvozku: Č. DÍLU 44400

Tabulka 8.12 Upevnění vodícího podvozku: Č. DÍLU 44400

OBR.	POLOŽKA	Č. DÍLU	POPIS	MNOŽSTVÍ
8.12	1	44456	SESTAVA PŘEDNÍHO OTOČNÉHO HÁKU NA TRUBKY	2
	2	29638	ZÁVLAČKA 3/32" X 1 1/4"	3
	3	44438	DRŽÁK UPEVNĚNÍ VODICÍHO PODVOZKU	4
	4	44443	ČEP UPEVNĚNÍ NA PŘEDNÍ STRANĚ	2
	5	26104	RYCHLE SE UVOLŇUJÍCÍ KOLÍK	3
	6	44437	MONTÁŽNÍ DRŽÁK UPEVNĚNÍ VODICÍHO PODVOZKU NA STRANĚ MADLA	2 1
	7	44442	ČEP UPEVNĚNÍ NA STRANĚ MADLA	
	8	44443	ČEP UPEVNĚNÍ NA PŘEDNÍ STRANĚ	2
	9	44458	NAPÍNÁK 10"	1
	10	44457	1/2" X 6"	1



Dieselový kotel Super Shot 125
Příručka dílů

Č. dokumentu
26631

Rev:
0

Datum platnosti:
1. 2. 2012

TATO STRÁNKA JE ZÁMĚRNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ

**Průkopnické vedení
a inovace v jakosti
Výrobky na údržbu chodníků.**



**25527 South Arizona Avenue ▪ Chandler, Arizona 85248
480-655-8333 ▪ Watts 1-800-528-8242
Fax 480-655-1712**

© Copyright 2010 Crafco, Inc.