



DERRETIDORA SUPER SHOT DIÉSEL CON COMPRESOR 125 TODOS LOS MODELOS

Manual de Partes - 26631
Revisión E

Complete los campos apropiados que apliquen a su equipo.

N/S de la Máquina: _ _____

N/S 1^{era} Manguera: _____

N/S 2^{nda} Manguera: _____

N/S 1^{era} Bomba: _____

N/S 2^{nda} Bomba: _____

N/S del Motor: _____

N/S del Compresor: _____

N/S Caja de Cambios (Patcher): _____

N/S del Soplador: _____



**Derretidora Super Shot 125 de Diésel
NP 43600**



**Derretidora Super Shot 125 de Diésel con Compresor 100 CFM
NP 47400**



*****Sólo para Exportación*****

**Compresor de la Derretidora Super Shot 125de Diésel 53.8 CFM
NP 43800**



***** Sólo para Exportación *****

**Compresor de la Derretidora Super Shot 125 de Diésel 70 CFM
NP 45500**

Tabla de Contenidos

1.0 Sobre Este Manual	1-1
1.1 Cómo Usar Este Manual	1-1
2.0 Precauciones de Seguridad	2-1
2.1 Seguridad General	2-1
2.2 Seguridad Personal.....	2-1
2.3 Seguridad de Equipo u Operacional	2-1
2.4 Propuesta 65 de California	2-2
2.4.1 Todo Equipo Crafcoc.....	2-2
2.4.2 Todo Equipo de Crafcoc Utiliza un Motor de Diésel.....	2-2
2.5 Símbolos y Avisos de Seguridad	2-3
3.0 Garantía Limitada	3-1
3.1 Instrucciones de Solicitud de Garantía	3-2
4.0 Especificaciones de la Máquina	4-1
5.0 Instrucciones de Operación	5-1
5.1 Preparar el Arranque de la Máquina.....	5-1
5.2 Arranque de la Máquina para 43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70 .	5-3
5.3 Arranque de la Máquina para 47400	5-5
5.4 Sistema de Compensación de Altitud (Motor 3CH1).....	5-7
5.5 Compresor de Aire: PN 43800, 47400, 57300, 45500, y 57300-70.....	5-7
5.6 Sobre la Manguera de Calentamiento, Lanza, Válvula y el Protector de Boquilla	5-8
5.7 Operación de la Manguera Eléctrica.....	5-9
5.8 Dispensar el Material.....	5-10
5.9 Sobre la Rejilla Activa Para Protección de la Bomba.....	5-10
5.10 Carga de Material en el Tolva de Sellador	5-11
5.10.1 Tabla de Profundidad del Tolva de Material	5-12
5.11 Apagar y Limpiar la Máquina (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 & 57300-70)5-	13
5.12 Apagar y Limpiar la Máquina (47400).....	5-14
5.13 Guardado de la Manguera Eléctrica para su Transportación	5-15
5.14 Uso del Calentador Nocturno	5-16
5.15 Montar un Equipo sobre Chasis	5-17
5.16 Shot Timer Opcional.....	5-18
5.17 Almacenaje la Máquina	5-18
6.0 Instrucciones de Mantenimiento.....	6-1

Tabla de Contenidos

6.1 Motor	6-1
6.2 Compresor de Aire	6-1
6.3 Sistema Hidráulico.....	6-1
6.4 Aceite de Transferencia de Calor	6-1
6.5 Cojinetes de las Ruedas.....	6-1
6.6 Tubo Sensor de Material	6-1
6.7 Limpieza del Tanque de Material y Área del Sensor.....	6-2
6.8 Tuercas y Pernos	Error! Bookmark not defined.
6.9 Frenos	6-2
6.10 Gato de Apoyo.....	6-2
6.11 Calibración del Control de Temperatura	6-3
6.12 Limpieza de la Derretidora.....	6-3
6.13 Tabla de Mantenimiento	6-4
6.14 Instrucciones de Servicio.....	6-5
6.15 Partes de Mantenimiento General	6-5
6.16 Partes de Repuesto Recomendadas	6-7
6.17 Fluidos y Lubricantes Recomendados	6-8
6.18 Marcas Aplicables de Aceite de Transferencia de Calor	6-10
6.19 Especificaciones Técnicas de Aceite de Transferencia de Calor	6-10
6.20 Reemplazo de la Bomba de Material	6-11
6.21 Instrucciones para la Reparación de la Lanza	6-23
6.21.1 Reemplazo de Cables	6-23
6.21.2 Reemplazo del Interruptor	6-23
6.21.3 Reemplazo de la Caja de Terminales	6-23
6.21.4 Reemplazo del Mango de la Lanza.....	6-24
6.22 Reemplazo del Filtro de Combustible del Quemador.....	6-27
7.0 Cómo Utilizar un Multímetro.....	7-1
7.1 Verificar Voltaje de CC con un Multímetro	7-1
7.2 Verificar Voltaje de CA con un Multímetro	7-1
7.3 Verificar la Resistencia (Ohms)	7-1
7.3.1 Cómo Verificar la Continuidad de los Cables.....	7-1
7.3.2 Cómo Verificar el Sensor RTD.....	7-1
7.4 Verificar el Amperaje	Error! Bookmark not defined.
8.0 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70).....	8-1
8.1 Solución de Problemas del Quemador Diésel.....	8-1

Tabla de Contenidos

8.1.1	Síntoma: El Quemador no Enciende	8-1
8.1.2	Solución de Problemas Eléctricos del Quemador	8-2
8.1.3	Salida de Humo Excesivo de la Chimenea de Escape	8-7
8.1.4	El Quemador Enciende pero se Apaga después de 15 Segundos.....	8-7
8.1.5	Prueba del Controlador de DC	8-8
8.1.6	Prueba del Solenoide de Combustible del Quemador	8-8
8.1.7	Prueba del Transformador de Ignición del Quemador	8-9
8.1.8	Purgado del Quemador	8-9
8.1.9	El Sellador se Calienta Lentamente.....	8-11
8.2	Solución de Problemas del Mezclador.....	8-12
8.2.1	Síntoma: El Mezclador no Gira	8-12
8.2.2	Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador	8-13
8.2.3	Solución de Problemas Hidráulicos del Mezclador	8-18
8.3	Solución de Problemas de las Mangueras.....	8-21
8.3.1	Síntoma: La Manguera no se Calienta.....	8-21
8.3.2	Solución de Problemas Eléctricos de las Mangueras	8-21
8.3.3	Síntoma: El Gatillo no Funciona	8-26
8.3.4	Sensor RDT Ohms vs. Temperatura	8-27
8.4	Solución de Problemas de la Bomba.....	8-29
8.4.1	Síntoma: No se Dispensa Material Cuando la Bomba se Activa.....	8-29
8.4.2	Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba.....	8-30
8.4.3	Solución de Problemas Hidráulicos de la Bomba	8-37
9.0	Solución de Problemas (47400).....	9-1
9.1	Solución de Problemas del Quemador Diésel	9-1
9.1.1	Síntoma: El Quemador no Enciende	9-1
9.1.2	Solución de Problemas Eléctricos del Quemador	9-2
9.1.3	Salida de Humo Excesivo de la Chimenea de Escape	9-7
9.1.4	El Quemador Enciende pero se Apaga después de 15 Segundos.....	9-7
9.1.5	Prueba del Controlador de DC	9-8
9.1.6	Prueba del Solenoide de Combustible del Quemador	9-8
9.1.7	Prueba del Transformador de Ignición del Quemador	9-9
9.1.8	Purgado del Quemador	9-9
9.1.9	El Sellador se Calienta Lentamente.....	9-11
9.2	Solución de Problemas del Mezclador.....	9-12
9.2.1	Síntoma: El Mezclador no Gira.....	9-12

Tabla de Contenidos

9.2.2 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador.....	9-13
9.2.3 Solución de Problemas Hidráulicos del Mezclador.....	9-17
9.3 Solución de Problemas de las Mangueras.....	9-20
9.3.1 Síntoma: La manguera no se Calienta.....	9-20
9.3.2 Solución de Problemas Eléctricos de las Mangueras.....	9-20
9.3.3 Síntoma: El Gatillo no Funciona.....	9-25
9.3.4 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura.....	9-26
9.4 Solución de Problemas de la Bomba.....	9-28
9.4.1 Síntoma: No se Dispensa Material Cuando la Bomba se Activa.....	9-28
9.4.2 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba.....	9-29
9.4.3 Solución de Problemas Hidráulicos de la Bomba.....	9-35
9.5 Códigos de Diagnóstico de Problemas del Motor (DTC).....	9-36
9.5.1 Cómo Usar la Tabla de Códigos de Diagnóstico de Problemas.....	9-36
9.5.2 Tabla de DTC del motor (47400).....	9-36
10.0 Sobre la Lista de Partes Ilustradas.....	10-1
10.1 Ordenar Piezas de Crafcó.....	10-1
10.2 Conjunto Super Shot 125 Diesel Melter 43600.....	10-2
10.3 Super Shot 125 Diesel Melter Conjunto Sobre Chasis 57200.....	10-6
10.4 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX.....	10-10
10.5 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 CFM PN 47400.....	10-14
10.6 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 53.8 CFM PN 43800.....	10-18
10.7 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 53.8 CFM PN 57300 ...	10-22
10.8 ***Sólo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 70 CFM PN 45500.....	10-26
10.9 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 70 CFM PN 57300-70 .	10-30
10.10 Conjunto del Tanque: Todos los Modelos.....	10-34
10.11 Conjunto de la Caja de Controles, 43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70.....	10-36
10.12 Conjunto de la Caja de Controles, 47400.....	10-40
10.13 Conjunto del Motor: PN 43600, 57200, y 43600DX.....	10-44
10.14 Conjunto del Motor: PN 47400.....	10-46
10.15 Conjunto del Motor, Lado del Filtro de Aire: PN 47400.....	10-48
10.16 Conjunto del Motor: PN 43800, y 57300.....	10-50
10.17 Conjunto del Motor: PN 45500, y 57300-70.....	10-52
10.18 Conjunto de la Válvula de Control Hidráulico: PN 45420 Todos los Modelos.....	10-54
10.19 Conjunto de Control de Flujo de Material: PN 46060 Todos los Modelos.....	10-56

Tabla de Contenidos

10.20 Conjunto del Motor de la Bomba/Mezclador: PN 44832 Todos los Modelos.....	10-58
10.21 Conjunto del Quemador Diésel: PN 46380 Todos los Modelos	10-60
10.22 Diagrama Hidráulico: PN 26554 (43600, y 57200).....	10-62
10.23 Diagrama Hidráulico: PN 26554DX (43600DX)	10-66
10.24 Hydraulic Diagram: PN 26662N (47400).....	10-70
10.25 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70).....	10-74
10.26 Esquema de la Tubería de Combustible de Diésel – Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK	10-78
10.27 Esquema de la Tubería de Combustible de Diésel – Motor 4LE2T.....	10-80
10.28 Esquema Eléctrico: PN 43600, y 57200	10-82
10.29 Esquema Eléctrico: PN 47400.....	10-84
10.30 Esquema Eléctrico: PN 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70	10-86
10.31 Conjunto del Compresor de Aire: PN 45345 (43800, 57300, 45500, y 57300-70).....	10-88
10.32 Conjunto del Compresor de Aire: PN 47480N (47400)	10-90
10.33 Conjunto de Válvula del Compresor Hidráulico: PN 45425 (Todos los Modelos).....	10-92
10.34 Conjunto de Lanza de Aire de Alta Potencia (Solo 47400)	10-94
10.35 Conjunto de la Lanza (Todos los Modelos).....	10-96
10.36 Cubierta Opcional del Motor para los Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK.....	10-98
10.37 Cubierta Opcional del Motor para el Motor 4LE2T.....	10-100
10.38 Lanza de Aire Caliente (Opcional).....	10-102
11.0 Herramientas y Accesorios	11-1

Lista de Figuras

Fig. 5-1 Nivel de Fluido Hidráulico e Indicador de Temperatura	5-2
Fig. 5-2 Varilla de Medición para el Aceite de Transferencia de Calor	5-2
Fig. 6-1 Secuencia de Ajuste de Tuercas.....	6-2
Fig. 6-2 Calibración de Control de Temperatura.....	6-3
Fig. 6-3 Reemplazo de la Bomba de Material	6-11
Fig. 6-4 Retirar el Conjunto de la Montura del Motor	6-12
Fig. 6-5 Sujetar el Agitador al Separarlo de la Bomba de Material	6-13
Fig. 6-6 Desatornille de la Bomba de Material.....	6-14
Fig. 6-7 Limpieza de la Placa de Montaje de la Bomba.....	6-15
Fig. 6-8 Incerte el Eje de Transmisión de la Bomba hasta que ajuste en la Bomba de Material ..	6-16
Fig. 6-9 Montaje de la Nueva Bomba de Material.....	6-17
Fig. 6-10 Montaje del Eje del Agitador y de las Paletas.....	6-18
Fig. 6-11 Colocación del Eje de la Bomba.....	6-19
Fig. 6-12 Colocación del Eje de la Bomba en el Motor de la Bomba Hidráulica.....	6-20
Fig. 6-13 Enlace de Conexión del Agitador	6-21
Fig. 6-14 Pasos para Ajustar la Cadena del Agitador	6-22
Fig. 6-15 Ubicación del Cable del Interruptor	6-24
Fig.6-16 Posición de los Cables	6-24
Fig.6-17 Cableado de la Caja de Terminales	6-25
Fig.6-18 Ubicación del Resorte de Accionamiento	6-25
Fig.6-19 Conjunto del Accionamiento y del Gatillo	6-26
Fig. 7-1 Multímetro Estándar	7-2
Fig. 7-2 Amperímetro/Multímetro con Abrazadera.....	7-3
Fig. 8-1 Esquema del Quemador Diésel.....	8-6
Fig. 8-2 Ajuste del Electrodo del Quemador Diésel	8-10
Fig. 8-3 Ajustes de Aire del Quemador Diésel.....	8-10
Fig. 8-4 Verificar el Voltaje del Conector Din.....	8-16
Fig. 8-5 Esquema del Mezclador.....	8-17
Fig. 8-6 Ajuste de Presión de la Válvula Hidráulica	8-19
Fig. 8-7 Esquema del Conector Din	8-20
Fig. 8-8 Prueba de Voltaje en la Caja de Conexiones	8-23

Lista de Figuras

Fig. 8-9 Esquema del Circuito de Manguera	8-24
Fig. 8-10 Cableado de la Caja de Conexiones	8-25
Fig. 8-11 Esquema de la Bomba.....	8-36
Fig. 9-1 Esquema del Quemador Diésel	9-6
Fig. 9-2 Ajuste del Electrodo del Quemador Diésel.....	9-10
Fig. 9-3 Ajustes de Aire del Quemador Diésel	9-10
Fig. 9-4 Verificar el Voltaje del Conector Din.....	9-15
Fig. 9-5 Esquema del Mezclador	9-16
Fig. 9-6 Ajuste de Presión de la Válvula Hidráulica.....	9-18
Fig. 9-7 Diseño del Conector Din	9-19
Fig. 9-8 Prueba de Voltaje en la Caja de Conexiones.....	9-22
Fig. 9-9 Esquema del Circuito de Manguera	9-23
Fig. 9-10 Cableado de la Caja de Conexiones.....	9-24
Fig. 9-11 Esquema de la Bomba.....	9-34
Fig. 9-12 Pantalla de Control del Motor DTC	9-36
Fig. 10-1 Super Shot 125 Diesel Melter: PN 43600.....	10-2
Fig. 10-2 Super Shot 125 Diesel Melter Conjunto Sobre Chasis 57200	10-6
Fig. 10-3 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX	10-10
Fig. 10-4 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 CFM PN 47400.....	10-14
Fig. 10-5 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 53.8 CFM PN 43800	10-18
Fig. 10-6 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 53.8 CFM PN 57300..	10-22
Fig. 10-7 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 70 CFM PN 45500.....	10-26
Fig. 10-8 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 70 CFM PN 57300-70	10-30
Fig. 10-9 Partes del Tanque: Todos los Modelos	10-34
Fig. 10-10 Conjunto de la Caja de Controles, 43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70	10-36
Fig. 10-11 Conjunto de la Caja de Controles: 47400.....	10-40
Fig. 10-12 Conjunto del Motor: PN 43600, 57200, y 43600DX.....	10-44
Fig.10-13 Conjunto del Motor – 47400.....	10-46
Fig. 10-14 Conjunto del Motor, Lado del Filtro de Aire: PN 47400	10-48
Fig. 10-15 Conjunto del Motor: PN 43800, y 57300	10-50

Lista de Figuras

Fig. 10-16 Conjunto del Motor: PN 45500, y 57300-70.....	10-52
Fig. 10-17 Conjunto de la Válvula de Control Hidráulico: PN 45420 Todos los Modelos	10-54
Fig. 10-18 Conjunto de Control de Flujo de Material: PN 46060 Todos los Modelos	10-56
Fig. 10-19 Conjunto del Motor de la Bomba/Mezclador: PN 44832 Todos los Modelos.....	10-58
Fig. 10-20 Conjunto del Quemador Diésel: PN 46380 Todos los Modelos	10-60
Fig. 10-21 Diagrama Hidráulico: PN 26554 (43600, y 57200)	10-62
Fig. 10-22 Diagrama Hidráulico: PN 26554DX (43600DX)	10-66
Fig. 10-23 Diagrama Hidráulico: PN 26662N (47400)	10-70
Fig. 10-24 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70).....	10-74
Fig. 10-25 Esquema de la Tubería de Combustible Diésel – Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK.	10-78
Fig. 10-26 Esquema de la Tubería de Combustible Diésel – Motor 4LE2T	10-80
Fig. 10-27 Esquema Eléctrico: PN 43600, y 57200	10-82
Fig. 10-28 Esquema Eléctrico: PN 47400.....	10-84
Fig. 10-29 Esquema Eléctrico: PN 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70.....	10-86
Fig. 10-30 Conjunto del Compresor de Aire: PN 45345 (43800, 57300, 45500, y 57300-70)	10-88
Fig. 10-31 Conjunto del Compresor de Aire: PN 47480N (47400).....	10-90
Fig. 10-32 Conjunto de Válvula del Compresor Hidráulico: PN 45425 (Todos los Modelos).....	10-92
Fig. 10-33 Conjunto de Lanza de Aire de Alta Potencia (Solo 47400).....	10-94
Fig. 10-34 Conjunto de la Lanza (Todos los Modelos)	10-96
Fig. 10-35 Cubierta Opcional del Motor para los Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK	10-98
Fig. 10-36 Cubierta Opcional del Motor para el Motor 4LE2T.....	10-100
Fig. 10-37 Lanza de Aire Caliente (Opcional).....	10-102

Lista de Tablas

Table 2-1 Símbolos y Avisos de Seguridad.....	2-3
Table 2-2 Símbolos y Avisos de Seguridad (continuado)	2-4
Table 4-1 Especificaciones de la Máquina	4-1
Table 4-2 Especificaciones de la Máquina (continuado)	4-2
Table 5-1 Preparar el Arranque de la Máquina	5-1
Table 5-2 Encender el Quemador	5-3
Table 5-3 Encender el Quemador para la Manguera Eléctrica (continuado)	5-4
Table 5-4 Encender el Quemador para el Compresor Eléctrico	5-5
Table 5-5 Encender el Quemador para el Compresor Eléctrico (continuado).....	5-6
Table 5-6 Operación de la Manguera Eléctrica	5-9
Table 5-7 Dispensar el Material	5-10
Table 5-8 Carga de Material en el Tanque Material	5-11
Table 5-9 Tabla de Profundidad del Tanque de Material.....	5-12
Table 5-10 Apagado y Limpieza de la Máquina (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 & 57300-70)	5-13
Table 5-11 Apagado y Limpieza la Máquina (47400)	5-14
Table 5-12 Instrucciones para Transportar la Manguera.....	5-15
Table 5-13 Uso del Calentador Nocturno	5-16
Table 5-14 Montar un Equipo sobre Chasis	5-17
Table 6-1 Tabla de Mantenimiento del Compresor de Aire	6-1
Table 6-2 Tabla de Mantenimiento.....	6-4
Table 6-3 Instrucciones de Servicio	6-5
Table 6-4 Piezas de Mantenimiento General	6-5
Table 6-5 Piezas de Mantenimiento General (continuado).....	6-6
Table 6-6 Piezas de Mantenimiento General (continuado).....	6-7
Table 6-7 Piezas de Repuesto Recomendadas	6-7
Table 6-8 Fluidos y Lubricantes Recomendados	6-8
Table 6-9 Fluidos y Lubricantes Recomendados (continuado).....	6-9
Table 6-10 Marcas Aplicables de Aceite de Transferencia de Calor	6-10
Table 6-11 Reemplazo de la Bomba de Material	6-11
Table 6-12 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado).....	6-12

Lista de Tablas

Table 6-13 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-13
Table 6-14 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-14
Table 6-15 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-15
Table 6-16 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-16
Table 6-17 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-17
Table 6-18 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-18
Table 6-19 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-19
Table 6-20 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-20
Table 6-21 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-21
Table 6-22 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)	6-22
Table 6-23 Reemplazo del Filtro de Combustible del Quemador	6-27
Table 8-1 Solución de Problemas Visuales Básicos.....	8-1
Table 8-2 Solución de Problemas Visuales Básicos (continuado)	8-2
Table 8-3 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador.....	8-2
Table 8-4 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)	8-3
Table 8-5 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)	8-4
Table 8-6 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)	8-5
Table 8-7 Salida de Humo de la Chimenea de Escape	8-7
Table 8-8 El Quemador Enciende pero se Apaga deespués de 15 Segundos	8-7
Table 8-9 Prueba del Controlador de DC	8-8
Table 8-10 Prueba del Solenoide de Combustible del Quemador	8-8
Table 8-11 Prueba del Transformador de Ignición del Quemador	8-9
Table 8-12 Purgado del Quemador Diésel	8-9
Table 8-13 El Sellador se Calienta Lentamente	8-11
Table 8-14 Solución de Problemas de Visuales Básicos.....	8-12
Table 8-15 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador	8-13
Table 8-16 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador (continuado).....	8-14
Table 8-17 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador (continuado).....	8-15
Table 8-18 Solución de Problemas Hidráulicos del Mezclador	8-18
Table 8-19 Solución de Problemas Visuales Básicos de las Mangueras.....	8-21
Table 8-20 Solución de Problemas Eléctricos de las Mangueras	8-21

Lista de Tablas

Table 8-21 Solución de Problemas Eléctricos de las Mangueras (continuado)	8-22
Table 8-22 Solución de Problemas Eléctricos de las Mangueras (continuado)	8-23
Table 8-23 El Gatillo no Funciona	8-26
Table 8-24 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura	8-27
Table 8-25 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura (continuado)	8-28
Table 8-26 Solución de Problemas Visuales Básicos de la Bomba	8-29
Table 8-27 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba	8-30
Table 8-28 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado).....	8-32
Table 8-29 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado).....	8-33
Table 8-30 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado).....	8-34
Table 8-31 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado).....	8-35
Table 8-32 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado).....	8-36
Table 8-33 Solución de Problemas Hidráulicos de la Bomba	8-37
Table 9-1 Solución de Problemas Visuales Básicos	9-1
Table 9-2 Solución de Problemas Visuales Básicos (continuado)	9-2
Table 9-3 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador	9-2
Table 9-4 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)	9-3
Table 9-5 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)	9-4
Table 9-6 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)	9-5
Table 9-7 Salida de Humo de la Chimenea de Escape	9-7
Table 9-8 El Quemador Enciende pero se Apaga deespués de 15 Segundos	9-7
Table 9-9 Prueba de DC control	9-8
Table 9-10 Prueba del Solenoide de Combustible del Quemador	9-8
Table 9-11 Prueba del Transformador de Ignición del Quemador	9-9
Table 9-12 Purgado del Quemador Diésel	9-9
Table 9-13 El Sellador se Calienta Lentamente	9-11
Table 9-14 Solución de Problemas de Visuales Básicos.....	9-12
Table 9-15 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador	9-13
Table 9-16 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador (continuado)	9-14
Table 9-17 Solución de Problemas Hidráulicos del Mezclador	9-17
Table 9-18 Solución de Problemas Visuales Básicos de las Mangueras	9-20

Lista de Tablas

Table 9-19 Solución de Problemas Eléctricos de las Mangueras	9-20
Table 9-20 Solución de Problemas Eléctricos de las Mangueras (continuado).....	9-21
Table 9-21 El Gatillo no Funciona	9-25
Table 9-22 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura	9-26
Table 9-23 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura (continuado).....	9-27
Table 9-24 Solución de Problemas Visuales Básicos de la Bomba	9-28
Table 9-25 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba	9-29
Table 9-26 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado).....	9-30
Table 9-27 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado).....	9-31
Table 9-28 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado).....	9-32
Table 9-29 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado).....	9-33
Table 9-30 Solución de Problemas Hidráulicos de la Bomba	9-35
Table 9-31 Tabla de DTC del Motor PN 47400	9-36
Table 9-32 Tabla de DTC del Motor PN 47400 (continuado).....	9-37
Table 9-33 Tabla de DTC del Motor PN 47400 (continuado).....	9-38
Table 10-1 Super Shot 125 Diesel Melter: PN 43600	10-3
Table 10-2 Super Shot 125 Diesel Melter: PN 43600 (continuado)	10-4
Table 10-3 Super Shot 125 Diesel Melter: PN 43600 (continuado)	10-5
Table 10-4 Super Shot 125 Diesel Melter Conjunto Sobre Chasis 57200.....	10-7
Table 10-5 Super Shot 125 Diesel Melter Conjunto Sobre Chasis 57200 (continuado).....	10-8
Table 10-6 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX.....	10-11
Table 10-7 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX (continuado)	10-12
Table 10-8 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX (continuado)	10-13
Table 10-9 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 CFM PN 47400	10-15
Table 10-10 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 CFM PN 47400 (continuado).....	10-16
Table 10-11 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 CFM PN 47400 (continuado).....	10-17
Table 10-12 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 53.8 CFM PN 43800	10-19
Table 10-13 ****Solo Exportación *** SS125 Diesel Melter Comp. 53.8 CFM PN 43800 (continuado)	10-20
Table 10-14 ****Solo Exportación ** SS125 Diesel Melter Comp. 53.8 CFM PN 43800 (continuado).....	10-21
Table 10-15 ****Solo Exportación *** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 53.8 CFM PN 57300.....	10-23

Lista de Tablas

Table 10-16 ***Solo Exportación*** SS125 Compresor Diésel Sobre Chasis 53.8 CFM PN 57300 (continuado).....	10-24
Table 10-17 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 70 CFM PN 45500 ..	10-27
Table 10-18 *** Solo Exportación *** SS125 Diesel Melter Comp. 70 CFM PN 45500 (continuado)..	10-28
Table 10-19 *** Solo Exportación *** SS125 Diesel Melter Comp. 70 CFM PN 45500 (continuado)..	10-29
Table 10-20 ***Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 70 CFM PN 57300-70	10-31
Table 10-21 *** Solo Exportación *** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 70 CFM PN 57300-70 (continuado).....	10-32
Table 10-22 Conjunto del Tanque: Todos los Modelos	10-35
Table 10-23 Conjunto de la Caja de Controles, 43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70	10-37
Table 10-24 Conjunto de la Caja de Controles, 43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70 (continuado).....	10-38
Table 10-25 Conjunto de la Caja de Controles: 47400.....	10-41
Table 10-26 Conjunto de la Caja de Controles: 47400 (continuado)	10-42
Table 10-27 Conjunto del Motor: PN 43600, 57200, y 43600DX.....	10-45
Table 10-28 Conjunto del Motor: PN 47400	10-47
Table 10-29 Conjunto del Motor, Lado del Filtro de Aire: PN 4700.....	10-49
Table 10-30 Conjunto del Motor: PN 43800, y 57300	10-51
Table 10-31 Conjunto del Motor: PN 45500, y 57300-70	10-53
Table 10-32 Conjunto de la Válvula de Control Hidráulico: PN 45420 Todos los Modelos	10-55
Table 10-33 Conjunto de Control de Flujo de Material: PN 46060 Todos los Modelos	10-57
Table 10-34 Conjunto del Motor de la Bomba/Mezclador: PN 44832 Todos los Modelos	10-59
Table 10-35 Conjunto del Quemador Diésel: PN 46380 Todos los Modelos	10-61
Table 10-36 Diagrama Hidráulico: PN 26554 (43600, y 57200)	10-63
Table 10-37 Diagrama Hidráulico: PN 26554 (43600, y 57200 continuado)	10-64
Table 10-38 Diagrama Hidráulico: PN 26554DX (43600DX).....	10-67
Table 10-39 Diagrama Hidráulico: PN 26554DX (43600DX continuado).....	10-68
Table 10-40 Diagrama Hidráulico: PN 26662N (47400)	10-71
Table 10-41 Diagrama Hidráulico: PN 26662N (47400 continuado).....	10-72

Lista de Tablas

Table 10-42 Diagrama Hidráulico: PN 26662N (47400 continuado)	10-73
Table 10-43 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70).....	10-75
Table 10-44 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70 continuado)...	10-76
Table 10-45 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70 continuado)...	10-77
Table 10-46 Esquema de la Tubería de Combustible Diésel – Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK	10-79
Table 10-47 Esquema de la Tubería de Combustible Diésel – Motor 4LE2T	10-81
Table 10-48 Esquema Eléctrico: PN 43600, y 57200	10-83
Table 10-49 Esquema Eléctrico: PN 47400.....	10-85
Table 10-50 Esquema Eléctrico: PN 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70.....	10-87
Table 10-51 Conjunto del Compresor de Aire: PN 45345 (43800, 57300, 45500, y 57300-70) .	10-89
Table 10-52 Conjunto del Compresor de Aire: PN 47480N (47400).....	10-91
Table 10-53 Conjunto de Válvula del Compresor Hidráulico: PN 45425 (Todos los Modelos)...	10-93
Table 10-54 Conjunto de Lanza de Aire de Alta Potencia (Solo 47400).....	10-94
Table 10-55 Conjunto de la Lanza (Todos los Modelos)	10-97
Table 10-56 Cubierta Opcional del Motor para los Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK	10-99
Table 10-57 Cubierta Opcional del Motor para el Motor 4LE2T.....	10-101
Table 10-58 Lanza de Aire Caliente (Opcional).....	10-103

Capítulo 1 Introducción

1.0 Sobre Este Manual

Este manual es proporcionado con cada derretidora CrafcO Super Shot 125 Diesel Melter nueva. El manual asiste a los operadores a conocer el uso correcto de la aplicación de la derretidora y brinda información sobre las funciones mecánicas de la máquina.

Su Super Shot 125 Diesel Melter de CrafcO está especialmente hecho para proporcionar excelente servicio y ahorrar gastos de mantenimiento. Sin embargo, como con todo equipo especial de ingeniería, obtiene los mejores resultados a un costo mínimo si usted:

Opera su máquina como el manual lo indica.

Mantiene su máquina regularmente como el manual lo indica.

1.1 Cómo Usar Este Manual:

El formato de este manual hace que cada capítulo comience en la página derecha. Puede haber una página en blanco en la página izquierda si el capítulo anterior termina en una página derecha.

Si se consulta en su formato digital (PDF) las siguientes funciones están disponibles:

1. La Tabla de Contenidos, la Lista de Tablas, y la Lista de Figuras son hipervínculos, cuando se haga clic izquierdo en una sección, tabla o figura se le llevará a esa página.
2. El texto azul subrayado a lo largo del manual es hipervínculo, cuando se haga clic izquierdo se le llevará a esa página, tabla o figura.
3. El panel a la izquierda del PDF es un panel de marcadores de página, si hace clic izquierdo en cualquier sección/encabezado en el panel de marcadores de página se le llevará a esa página.

Capítulo 2 Seguridad

2.0 Precauciones de Seguridad

Para más información de seguridad detallada, consulte el Manual de Seguridad (PN 26221) incluido con la máquina. Contacte a su Distribuidor Autorizado de Crafco en crafco.com/Distributors.

2.1 Seguridad General

- Crafco Inc. no asume ninguna responsabilidad por lesiones o heridas ocasionadas por el uso incorrecto de la máquina.
- Lea este manual detalladamente antes de operar la máquina.
- Obedezca todas las señales de PRECAUCIÓN (CAUTION) y ADVERTENCIA (WARNING).
- Asegúrese de que un operador sepa cómo operar la máquina antes de usarla.

2.2 Seguridad Personal

- Las altas temperaturas del funcionamiento de esta máquina y el sellador que contiene requieren que los operadores usen ropa protectora, guantes, calzado de suela dura y gafas de seguridad en todo momento.
- Evite que entre agua en cualquier parte de la máquina. Si hay rastros de agua en el sistema del aceite de transferencia de calor, caliente el aceite a 250-300°F (121-149°C) de 2 a 3 horas.
- El contacto corporal con el sellador caliente o aceite de transferencia de calor puede causar quemaduras graves.
- Si el mezclador no se detiene antes de agregar material sólido, el material caliente podría llegar al cuerpo del operador, y causar quemaduras graves.
- Mantenga manos, pies y ropa lejos de todas las piezas en movimiento.

2.3 Seguridad del Equipo u Operacional

- No opere la máquina en áreas que no cuenten con suficiente flujo de aire.
- Apague el quemador y el motor antes de rellenar el tanque de combustible.
- Asegúrese de que el mezclador se detenga antes de agregar material sólido al tanque de sellador. Levante la tapa, coloque el material sobre la tapa y ciérrela. El mezclador se reiniciará automáticamente.
- Mantenga siempre un extintor de incendio en buen estado cerca de la máquina y sepa cómo usarlo.
- NO caliente el aceite de transferencia a una temperatura mayor a 525°F (273°C).
- NO ponga demasiado aceite de transferencia de calor en el depósito. La expansión del aceite de transferencia de calor puede causar derrames. Revise el aceite diariamente antes de encender el quemador. Con la máquina en una superficie nivelada, verifique el nivel del aceite de transferencia de calor usando la marca en la varilla de medición más cercana a la temperatura actual del aceite (0°F, 70°F, o 150°F) (18°C, 21°C, 65°C) Vea la [Fig. 5-2](#) . Agregue aceite si es necesario. Use sólo el aceite recomendado. Cambie el aceite después de 500 horas de uso o después de un año.
- Siga las instrucciones de operación para el encendido y apagado del quemador. Las instrucciones se encuentran en la caja de control de la máquina.
- Calibre el control de temperatura cada 50 horas de operación. Consulte la sección **Error! Reference source not found. Error! Reference source not found.**
- Reemplace cualquier manguera que presente desgaste, deshilachado o quebraduras.
- Asegúrese de que todas las conexiones estén bien ajustadas y/o no presenten pérdidas.
- No deje la máquina desatendida mientras el quemador se encuentre encendido.

Capítulo 2 Seguridad

- Ajuste todos los pernos y tornillos cada 100 horas de operación.

2.4 Propuesta 65 de California

El Estado de California cuenta con una lista de químicos que pueden causar cáncer, defectos de nacimiento o daño reproductivo. Su equipo Crafco Inc. viene con las siguientes advertencias:


2.4.1 Todo Equipo Crafco

 **WARNING:** Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov

26471N

ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo – www.P65Warnings.ca.gov

2.4.2 Todo Equipo de Crafco Utiliza un Motor Diésel

 **WARNING:** Breathing diesel engine exhaust exposes you to chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

- Always start and operate the engine in a well-ventilated area.
- If in an enclosed area, vent the exhaust to the outside.
- Do not modify or tamper with the exhaust system.
- Do not idle the engine except as necessary.

For more information go to www.P65warnings.ca.gov/diesel.

26307

ADVERTENCIA: Respirar los gases del escape del motor diésel lo expone a sustancias químicas que el Estado de California reconoce como causantes de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.

- Siempre arranque y opere el motor en un área bien ventilada.
- Si está en un área cerrada, ventile el escape hacia el exterior.
- No modifique o altere el sistema de escape
- No deje el motor en ralentí excepto si es necesario.






Para más información, ir a www.P65Warnings.ca.gov/diesel.

Capítulo 2 Seguridad

2.5 Símbolos y Avisos de Seguridad





Los símbolos y avisos de seguridad importantes están marcados en la máquina y en el manual. Su incumplimiento podría causar daños al equipo, averías, lesiones graves, o la muerte. Por favor lea y obedezca todos los símbolos y avisos. La siguiente tabla incluye los símbolos y avisos más comunes.

Tabla 2-1 Símbolos y Avisos de Seguridad

Símbolo	Punto	Comentario
ADVERTENCIA	Advertencia	Se refiere a posibles lesiones o muerte.
PRECAUCIÓN	Precaución	Se refiere a posibles daños al equipo o averías.
	Peligro de Quemaduras Graves	El material caliente puede causar quemaduras graves.
	Zapatos de Seguridad	Use calzado de trabajo de suela dura.
	Guantes Protectores	Use guantes resistentes al calor.
	Equipo de Protección de Cara y Ojos	Use protector facial o gafas de seguridad.
	Peligro de Aplastamiento Corporal	No se pare entre el remolque y el gancho cuando enganche la derretidora al camión.

Capítulo 2 Seguridad

Tabla 2-2 Símbolos y Avisos de Seguridad (continuado)

Símbolo	Punto	Comentario
	Peligro de Aplastamiento	Alejar pies y piernas.
	Peligro de Pellizco	Alejar manos y pies.
	Peligro por Combustión de Gases	Evite inhalar el gas de combustión del motor
	Lea el Manual	Lea y comprenda los manuales de operación y seguridad antes de operar la máquina.



Capítulo 3 Información de Garantía

3.0 Garantía Limitada

Crafco, Inc. (Fabricante), o uno de sus distribuidores afiliados, reemplazarán sin costo al comprador original cualquier parte que, al ser examinada por el Fabricante, sea defectuosa en cuanto a material o mano de obra. Esta garantía tiene un periodo de **dos años** a partir de la fecha factura, pero excluye el motor o sus componentes, compresor, llantas y batería, ya que estos artículos están sujetos a garantías emitidas por sus fabricantes.

Crafco, Inc. no será responsable por las partes que hayan sido dañadas por accidente, alteración, abuso, lubricación/mantenimiento inadecuados, desgaste normal, u otra causa fuera de nuestro control.

La garantía aquí proporcionada se extiende sólo a la reparación y/o al reemplazo de esos componentes en el equipo anteriormente cubierto y no cubre costos de mano de obra. La garantía no se extiende a daños incidentales o indirectos como resultado de cualquier defecto cubierto por esta garantía.

Todos los costos de transporte y mano de obra incurridos por el comprador al enviar o reparar componentes deben ser cubiertos por el comprador. Crafco, Inc. rechaza específicamente cualquier otra representación, garantía, o responsabilidad relacionada a la condición o el uso del producto.

PRECAUCIÓN

El uso de partes de repuesto que no sean piezas originales de Crafco puede afectar la seguridad o fiabilidad de su equipo y anula cualquier garantía.

Capítulo 3 Información de Garantía

3.1 Instrucciones de Solicitud de Garantía

Crafco, Inc. garantiza partes y maquinaria comprada a través de Crafco o alguno de sus distribuidores afiliados por dos años a partir de la fecha de la factura. Los artículos desgastados o usados no serán cubiertos por la garantía limitada de Crafco. Un artículo desgastado o usado se define como: bombas de material, puntas de sellado, llantas, etc. Entre otros.

Si una parte falla dentro de los dos años de la fecha de la factura, se debe obtener un número de autorización de devolución (RA). Si la parte fue comprada a través de Crafco, Inc. comuníquese con el departamento de devoluciones en returns@crafco.com para obtener un número de autorización o si la compró a través de un distribuidor de Crafco, comuníquese con el distribuidor.

Nota: Si la parte tiene un número de serie asociado, por ejemplo; una máquina, o manguera o lanza, éste se debe proporcionar al solicitar un número de autorización para la garantía. Se le enviará al cliente un formato por e-mail o fax con las instrucciones para devolver el artículo a Crafco, Inc. Ver el ejemplo. Si se determina que la parte está dentro del periodo de garantía de dos años y no se ha abusado ni modificado, se abonará un crédito a la cuenta o tarjeta de crédito del cliente. El cliente puede solicitar que se reemplace la parte en vez de recibir crédito si así lo desea.

Nota: Todas las garantías de motor están cubiertas por el fabricante del motor. Si necesita información de distribuidores en su área haga el favor de contactarnos para dirigirlo al distribuidor de motores más cercano.

Todas las partes devueltas se prueban y se evalúan. Si la parte ha sido modificada de alguna manera sin el consentimiento previo de un representante de Crafco, Inc. la garantía se anulará.

Por favor, siga las instrucciones que a continuación se indican cuando se haga una solicitud de garantía. El incumplimiento de estos procedimientos podría anular la garantía.

Llame a su Distribuidor Local de Crafco. Si no sabe quién es su distribuidor local, llame a un Representante de Servicio al Cliente de Crafco (sin costo 1-800-528-8242) para obtener un nombre, ubicación y número telefónico.

Al contactar al distribuidor, prepárese para identificar el número de serie, número de modelo, número de motor, fabricante del motor, y la fecha de compra si está disponible.

Si la causa del mal funcionamiento se debe a una parte defectuosa, el Distribuidor le informará sobre el procedimiento a seguir para obtener un reemplazo.

La garantía solo es válida para partes que han sido facilitadas o recomendadas por Crafco, Inc.

Si tiene alguna pregunta adicional sobre las reparaciones y piezas en garantía, no dude en llamar al número 1-800-528-8242 sin costo alguno.

Para Garantía:

Crafco, Inc.
25527 South Arizona Avenue, Chandler, AZ
85248
Teléfono: (480) 655-8333 o (800) 528-8242
Fax: (480) 655-1712

Para cualquier otra consulta:

Crafco, Inc.
6165 W Detroit St, Chandler, AZ 85226
Teléfono: (602) 276-0406 o (800) 528-8242
Fax: (480) 961-0513
CustomerService@crafco.com

Capítulo 4 Especificaciones de la Máquina

4.0 Especificaciones de la Máquina

Tabla 4-1 Especificaciones de la Máquina

Especificación	PN 43600	PN 47400	PN 43800	PN 45500
Capacidad del Tanque	133 galones (500 litros)			
Capacidad de Fundido	1064 lbs. (482.6 kg.) por hora			
Capacidad de Aceite de Transferencia de Calor	31.2 galones (118.1 litros) a 70°F			
Construcción del Tanque	Doble Caldera			
Tamaño de Apertura del Tanque	Individual 14" (355.6mm) x 18" (457.2mm)			
Máxima Entrada de Calor	250,000 BTUs			
Quemador y Control de Temperatura	Control termostático de aire forzado con diésel			
Motor Isuzu Diésel	3 cilindros Modelo 3CH1 – 25.4 BHP @ 3000 RPM	4 cilindros Modelo 4LE2T – 48.0 BHP @ 2350 RPM	3 cilindros Modelo 3CE1 – 32.5 BHP @ 2800 RPM	3 cilindros Modelo 3CD1TK – 35.9 BHP @ 2800 RPM
Mecanismo de Manejo	Hidráulico. La velocidad es constante tanto en avance como en retroceso en la bomba de material. Agitador de velocidad fija.			
Mezclador	Mezclador de barrido completo con 2 paletas horizontales y elevadores verticales.			
Capacidad del Eje	Individual 5,200 lbs. (2358 kg.)	Dual 5,200 lbs. (2358 kg.)	Dual 3,500 lbs. (1587 kg.)	
Llantas	ST225/75R15 Load Range D		ST205/75R-14/8 Load R. C	
Peso Vacío Aproximado	110 lbs. (1410 kg.)	4,917 lbs. (2230 kg.)	3,747 lbs. (1699 kg.)	847 lbs. (1744 kg.)
Capacidad del Tanque Diésel	26 Gal (98L)	30 Gal (113L)	32 Gal (121L)	
Capacidad del Tanque Hidráulico	26 Gal (98L)		32 Gal (121L)	
Compresor de Aire	N/A	100CFM (2,831 l/m) @ 125 PSI (8.61 bar)	53.8CFM (1,525 l/m) @ 125 PSI (8.61 bar)	70CFM (1,982 l/m) @ 125 PSI (8.61 bar)

Capítulo 4 Especificaciones de la Máquina

Tabla 4-2 Especificaciones de la Máquina (continuado)

Especificación	PN 57200	PN 43600DX	PN 57300	PN 57300-70
Capacidad del Tanque	133 galones (500 liters)			
Capacidad de Fundido	1064 lbs. (482.6 kg.) por hora			
Capacidad de Aceite de Transferencia de Calor	31.2 galones (118.1 liters) a 70°F			
Estructura del Tanque	Doble Caldera			
Tamaño de Apertura del Tanque	Individual 14" (355.6mm) x 18" (457.2mm)			
Máxima Entrada de Calor	250,000 BTUs			
Quemador y Control de Temperatura	Control termostático de aire forzado con diésel			
Motor Isuzu Diésel	3 cilindros Modelo 3CH1 – 25.4 BHP @ 3000 RPM	3 cilindros Modelo 3CE1 – 32.5 BHP @ 2800 RPM	3 cilindros Modelo 3CD1TK – 35.9 BHP @ 2800 RPM	
Mecanismo de Manejo	Hidráulico con velocidad infinita hacia adelante y en reversa al bombear material. Agitador de velocidad fija.			
Mezclador	Mezclador de barrido completo con 2 paletas horizontales y elevadores verticales.			
Capacidad del Eje	N/A	Dual 3,500 lbs. (1587 kg.)	N/A	
Llantas	N/A	ST205/75R- 14/8 Load R. C	N/A	
Peso Seco Aproximado	500 lbs. (1587 kg.)	3,550 lbs. (1610 kg.)	3,600 lbs. (1632 kg.)	700 lbs. (1678 kg.)
Capacidad del Tanque Diésel	26 Gal (98L)	32 Gal (121L)		
Capacidad del Tanque Hidráulico	26 Gal (98L)	32 Gal (121L)		
Compresor de Aire	N/A	N/A	53.8CFM (1,525 l/m) @ 125 PSI (8.61 bar)	70CFM (1,982 l/m) @ 125 PSI (8.61 bar)

Capítulo 5 Instrucciones de Operación


5.0 Instrucciones de Operación

El Crafco Super Shot 125 Diesel Melter fue desarrollado para fundir los selladores de Crafco. Sin embargo, **funciona con la mayoría de asfalto y selladores de grietas para carreteras.**

Nota: NO intente operar la máquina sin seguir estas y todas las instrucciones.

5.1 Preparar el Arranque de la Máquina

Tabla 5-1 Preparar el Arranque de la Máquina

Paso	Acción
1	Llene el tanque de combustible con combustible diésel. Nota: Use el combustible diésel tipo 1 en clima frío y tipo 2 en clima cálido.
2	Verifique el nivel del aceite en la caja del cigüeñal. (Consulte las instrucciones del fabricante para el motor)
3	Verifique el nivel del fluido hidráulico estando a una temperatura de 70°F (21.1°C). Agregue fluido si es necesario. Vea Fig. 5-1
4	Con la máquina en una superficie nivelada, verifique el nivel del aceite de transferencia de calor estando a una temperatura de 70°F (21.1°C). El aceite debe llegar a la marca en la varilla de medición. Hay otras dos marcas que representan 0°F (-17.8°C) y 150°F (65.6°C). Vea Fig. 5-2 . NO sobrellene o podría haber derrames cuando el aceite se caliente y se expanda.
5	Asegúrese de que todos los interruptores estén apagados (“OFF”) y que todos los marcadores de control de temperatura estén en su configuración mínima.
6	Verifique el nivel del aceite en el compresor de aire si esta máquina cuenta con uno.
ADVERTENCIA	
	<p>El buen funcionamiento de esta máquina es responsabilidad del operador.</p> <p>Tenga extrema precaución al operar esta máquina; la seguridad es el resultado de ser cuidadoso y de poner atención a los detalles. Recuerde que la flama de diésel es de aproximadamente 2,200°F (1,204.4°C). Algunas partes expuestas de la máquina pueden alcanzar los 500°F (260°C), el sellador 400°F (204.4°C), y el fluido hidráulico 180°F (85.2°C).</p> <p>Siempre use ropa protectora, guantes, calzado de suela dura, y gafas de seguridad o protector facial. Asegúrese de que todas las conexiones estén bien ajustadas para evitar fugas. Reemplace de manera inmediata cualquier manguera que presente desgaste, deshilachado o quebradura. Ajuste todos los pernos y tornillos cada 100 horas de operación.</p>

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

Varilla de Medición para el Aceite de Transferencia de Calor

Nivel máximo de llenado

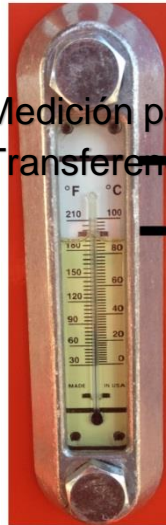


Fig. 5-1 Nivel de Fluido Hidráulico e Indicador de Temperatura

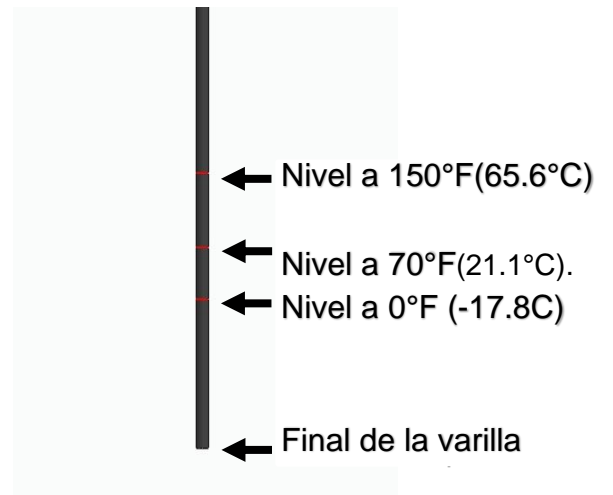


Fig. 5-2 Varilla de Medición para el Aceite de Transferencia de Calor

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.2 Arranque de la Máquina para 43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70

Tabla 5-2 Encendido el Quemador

Paso	Acción
1	Abra la cubierta del escape de la tolva por completo
2	Encienda el motor. (Consulte las instrucciones del fabricante del motor).
3	Gire el interruptor "POWER" en la caja de control a la posición "ON"
4	Fije la temperatura del aceite de transferencia de calor a 500°F (260°C).
5	Fije la temperatura del material a la temperatura recomendada por el fabricante.
	PRECAUCIÓN
	Si el quemador no enciende en el primer intento, gire el interruptor "POWER" a la posición "OFF". Gírelo a "ON" nuevamente; el quemador deberá encender. Si aún no lo hace, consulte Error! Reference source not found. Error! Reference source not found. para determinar la razón del problema.
	Importante: El material sólido se funde primero junto a las paredes y al fondo del tanque. El sensor de temperatura del material está ubicado al lado de la pared, por lo tanto, es posible que el inicio del proceso de fundición indique una temperatura óptima para operar, pero que el material al centro del tanque aún se encuentre sólido. Esto es normal, y cuando la manguera de calentamiento esté lista para operar, la mayoría del material en el tanque se fundirá y se calentará a la temperatura adecuada para la aplicación.
6	Permita que el aceite de transferencia de calor continúe calentándose.
7	Cuando el material alcance los 275°F (135°C) active el mezclador girando el interruptor en el panel de control hidráulico a la posición "FROWARD" ("AVANCE"). Si el mezclador no se mueve, permita que el material se caliente más tiempo. Nota: La velocidad del mezclador es preajustada en la fábrica y no se puede modificar. El mezclador no se puede activar hasta que el material alcance los 275°F (135°C).
	PRECAUCIÓN
	Si el mezclador se atasca puede hacer que el aceite hidráulico se sobrecaliente y dañe la máquina.
8	La manguera calefaccionada y la luz correspondiente se enciende automáticamente una vez que el material ha alcanzado los 275 grados Fahrenheit (135 °C)). La luz roja "HEATED HOSE" (MANGUERA DE CALENTAMIENTO) se encenderá cuando el control de la manguera pida calor.
9	Ajuste el marcador de temperatura al valor recomendado por el fabricante. Nota: La manguera alcanza la temperatura de operación en aproximadamente 30 minutos.
10	Después de que la manguera alcanza la temperatura indicada, la luz roja "HEATED HOSE" (MANGUERA DE CALENTAMIENTO) se apaga.

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

Tabla 5-3 Encendido el Quemador para la Manguera Eléctrica (continuado)

Paso	Acción
11	<p>Reduzca la temperatura a 360°F (182.2°C) aproximadamente.</p> <p>Nota: Se recomienda operar la manguera a la temperatura sugerida.</p> <p>Importante: La manguera debe alcanzar 325°F (162.8°C) antes de que se pueda dispensar. Si la manguera no dispensa cuando se activa el gatillo, permita que el material se caliente por más tiempo. Si la manguera aún no dispensa, apague la máquina, ubique y quite el pico de pato de la manguera.</p>
	<p>PRECAUCIÓN</p>
	<p>NO tuerza ni gire la manguera.</p> <p>Evite doblar la manguera y que se tuerza de manera continua. Mantenga un radio de curvatura de 10 pulgadas (25cm) como mínimo.</p> <p>NO use una configuración en el controlador de la manguera si se encuentra a más de 400°F (204.4°C).</p> <p>NO mueva o doble la manguera cuando esté fría. Podría dañar la manguera.</p> <p>NO deje la manguera trabajando por más de 30 minutos si no está dispensando material; esto podría causar daño permanente en la manguera.</p> <p>NO retire la manguera del brazo durante la operación o se torcerá.</p> <p>Importante: Es altamente recomendado que la manguera se coloque en el brazo y en posición de almacenaje y bloquearla o asegurarla cuando no esté en uso. Esto evitará torceduras.</p>

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.3 Arranque de la Máquina para 47400

Tabla 5-4 Encender el Quemador para el Compresor Eléctrico

Paso	Acción
1	Abra la cubierta de la Chimenea del escape por completo
2	Gire la llave a la posición "ON". Permita que arranque el controlador del motor.
2a	Para encender el motor, oprima "Auto" y luego "RUN". El motor se precalentará y encenderá. El motor encenderá y operará a 1000 RPM por 30 segundos y luego incrementará a nivel medio. Cuando la temperatura del material alcance los 275°F (135°C) el interruptor del compresor cambia a "ON" y el RPM llegará a capacidad máxima
3	Cambie el interruptor "BURNER" a la posición "ON" en la caja de controles. La luz roja "BURNER" permanece encendida hasta que el aceite y/o material alcancen las temperaturas seleccionadas (Set Point). Después, el quemador y la luz se apagan Nota: Aunque la luz del quemador está encendida, si hay un problema con el quemador, es posible que no funcione, sin embargo, la luz aún estaría encendida.
4	Ajuste la temperatura del aceite de transferencia de calor a 500°F (260°C).
5	Fije la temperatura del material a la temperatura recomendada por el fabricante.
	PRECAUCIÓN
	Si el quemador no logra encender después de 3 intentos, sonará la alarma "BURNER LOCKOUT". Para reiniciar el quemador, mantenga presionado el botón "DOWN" en el interruptor "RESET" por 5 segundos y luego suéltelo. El quemador deberá encender. Si el quemador no enciende, consulte Error! Reference source not found. Error! Reference source not found. para determinar la razón del problema.
	Importante: El material sólido se derrite primero junto a las paredes y al fondo del tanque. El sensor de temperatura del material está ubicado al lado de la pared, por lo tanto, es posible que el inicio del proceso de fundición indique una temperatura óptima para operar, pero que el material al centro del tanque aún se encuentre sólido. Esto es normal, y cuando la manguera de calentamiento esté lista para operar, la mayoría del material en el tanque se fundirá y se calentará a la temperatura adecuada para la aplicación.
6	Permita que el aceite de transferencia de calor continúe calentándose.
7	Cuando el material alcance los 275°F (135°C) la luz del mezclador se encenderá, indicando que se puede activar al poner el interruptor en la posición "FORWARD" en el panel de control. Si el mezclador no se mueve, permita que el material se caliente más tiempo. Nota: La velocidad del mezclador es preajustada en la fábrica y no se puede modificar. El mezclador no se puede activar hasta que el material alcance los 275°F (135°C).
	PRECAUCIÓN
	Si el mezclador se atasca puede hacer que el aceite hidráulico se sobrecaliente y dañe la máquina.
8	La manguera se enciende automáticamente ("ON") cuando la temperatura del material alcanza los 275°F (135°C). La luz roja "HEATED HOSE" (MANGUERA DE CALENTAMIENTO) se encenderá cuando el control de la manguera pida calor.

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

Tabla 5-5 Encender el Quemador para el Compresor Eléctrico (continuado)

Paso	Acción
9	<p>Ajuste el marcador de temperatura al valor recomendado por el fabricante.</p> <p>Nota: La manguera alcanza la temperatura de operación en aproximadamente 30 minutos.</p>
10	<p>Después de que la manguera alcanza la temperatura indicada, la luz roja "HEATED HOSE" (MANGUERA DE CALENTAMIENTO) se apaga.</p> <p>Nota: Se recomienda operar la manguera a la temperatura sugerida.</p>
	<p>Importante: La manguera debe alcanzar 325°F (162.8°C) antes de que se pueda dispensar material. Si la manguera no dispensa cuando se activa el gatillo, permita que el material se caliente por más tiempo. Si la manguera aún no dispensa, apague la máquina, ubique y quite el pico de pato de la manguera.</p>
	PRECAUCIÓN
	<p>NO tuerza ni gire la manguera.</p> <p>Evite doblar la manguera y que se tuerza de manera continua. Mantenga un radio de curvatura de 10 pulgadas (25cm) como mínimo.</p> <p>NO use una configuración en el controlador de la manguera si se encuentra a más de 400°F (204 °C).</p> <p>NO mueva o doble la manguera cuando esté fría. Podría dañar la manguera.</p> <p>NO deje la manguera trabajando por más de 30 minutos si no está dispensando material; esto podría causar daño permanente en la manguera.</p> <p>NO retire la manguera del brazo durante la operación o se torcerá.</p>
	<p>Importante: Es altamente recomendado que la manguera se coloque en el brazo y en posición de bloqueo cuando no esté en uso. Esto evitará torceduras.</p>

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.4 Sistema de Compensación de Altitud (Motor 3CH1)

Esta unidad puede estar equipada con un Sistema de Compensación de Altitud. Si así es, habrá una pequeña caja montada en el travesaño del soporte del motor. El sistema de compensación de altitud (motor 3CH1) es automático durante la mayoría de las condiciones de operación. Sin embargo, si la máquina se toma desde arriba o debajo de una altitud de 2,624 pies (800 metros) mientras el motor está funcionando, será necesario detenerlo y luego reiniciarlo. Hay una luz amarilla que se enciende cuando la máquina se encuentra por arriba de los 2,624 pies (800 Metros) indicando que el sistema se encuentra activo.

5.5 Compresor de Aire: PN 43800, 47400, 57300, 45500, y 57300-70

Tres modelos de la serie Super Shot 125 incluyen una unidad de compresor de aire que está diseñada para asistir en la limpieza de restos y partículas sólidas en las grietas y juntas.

- Siempre utilice mangueras de aire de alta presión, aprobadas con juntas instaladas, los cuales no se encuentren desgastados.
- Se facilita una lanza de aire frío.
- Consulte a Crafcó o a su fabricante de lanza de aire caliente para obtener la lanza apropiada al usar los siguientes modelos:
 - Para el PN 43800, y 57300 un compresor 53.8 CFM @ 125 PSI
 - Para el PN 45500, y 57300-70 un compresor 70 CFM @ 125 PSI
 - Para el PN 47400, un compresor 100 CFM @ 125 PSI
- Para los modelos 43800, 57300, 45500 y 57300-70, las RPM del motor se configuran en la fábrica para el máximo rendimiento del compresor de aire.
- Para el modelo 47400, las RPM del motor incrementarán a su máximo valor una vez que la temperatura del material alcance 275°F (135°C) o si el compresor se encuentra en "ON".
- Si el compresor no se necesita, apague el interruptor en la caja de controles (etiquetada como compresor).
- El compresor funciona de manera hidráulica y trabaja continuamente. Cuando no se dispara aire, el compresor reduce automáticamente la salida de aire al mínimo
- Por defecto, hay una fuga en el silenciador del aire que le da lubricación al compresor.
- No reemplace el silenciador del aire con piezas de mercado de posventa ya que dañará el compresor.
- Para el PN 47400 equipado con el compresor de aire a 100 CFM utilizado en elevaciones altas.
 - El motor Tier 4 Final reduce su propio grado para contar con emisiones más limpias cuando la máquina se encuentra a una elevación por encima de los 8200 ft. (2500 metros). Ya que el motor pierde algo de su potencia, es posible que no pueda usar el compresor mientras la máquina está calentando, agitando o bombeando sellador. Si el compresor se usa por encima de esa elevación, es probable que éste haga que el motor se atore. Si el compresor atora el motor, el compresor se desactivará automáticamente, si el interruptor del compresor se deja encendido, el compresor intentará reiniciar automáticamente, y el ciclo se repetirá hasta que el operador haga algún cambio. El operador puede apagar el compresor hasta que la máquina se encuentre a una menor altitud o puede intentar detener otras cargas en la máquina (p.e.: bombeo de material, mezclador, generador de la manguera) para permitir el rápido uso del compresor si es necesario.

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.6 Sobre la Manguera de Calentamiento, Lanza, Pico de Pato y el Protector de Boquilla

La Manguera de Calentamiento

La manguera de calentamiento incluida en la máquina está revestida de teflón y trenzada con acero. Cuenta con un elemento calefactor que va a lo largo de la manguera para calentar el material con la manguera. La manguera está cubierta con caucho resistente a altas temperaturas.

La Lanza

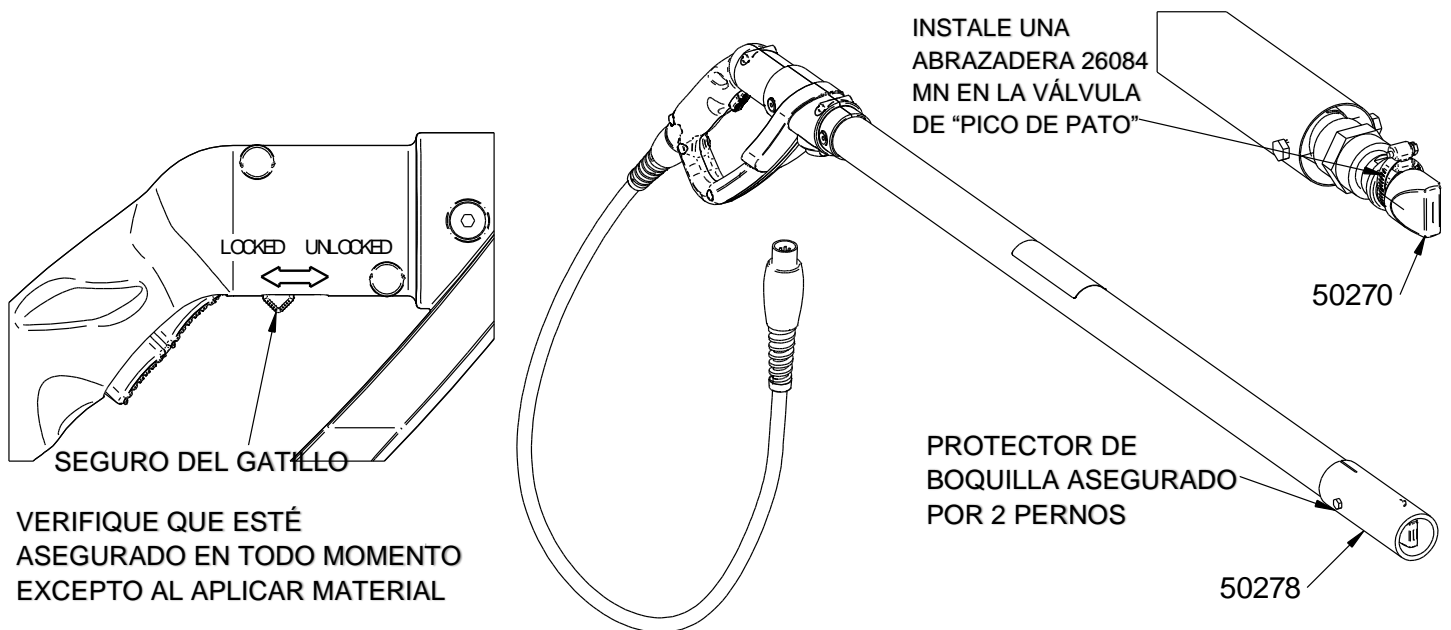
La lanza cuenta con un tubo de aluminio para proteger tanto a la lanza como al operador. El puño del gatillo está equipado con un interruptor eléctrico el cual, al presionarse, manda una señal para activar la bomba. La lanza está equipada con un seguro de gatillo para evitar la activación accidental del bombeo cuando no se está bombeando material. El gatillo debe estar en posición "LOCKED" ("BLOQUEADO") en todo momento menos cuando se use para bombear material.

La Válvula

La lanza cuenta con una válvula de "pico de pato" reemplazable, la cual corta el flujo del material cuando la bomba está apagada lo cual evita el goteo excesivo del material. La válvula también dirige el material a una corriente para su fácil aplicación en grietas. Están disponibles otras boquillas de sellado. Vea [Error! Reference source not found. Error! Reference source not found.](#) para otras opciones de boquillas de sellado.

Protector de la Boquilla

La lanza tiene un protector de boquilla por defectos de fábrica sólo cuando se instala un "pico de pato". Este protector de boquilla no es requerido al usar un disco de sellado o un adaptador de boquilla antigoteo. El propósito de este protector es prolongar la vida útil del "pico de pato" y proteger al operador en caso de que haya algún problema. Asegúrese de que el protector esté instalado correctamente antes de operar el equipo. Ver a continuación.



Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.7 Operación de la Manguera Eléctrica


Tabla 5-6 Operación de la Manguera Eléctrica

Paso	Acción
	PRECAUCIÓN
	<p>Torcer y girar la manguera eléctrica (utilizada en las Derretidoras SS60, SS125, y el SS250) hace que la manguera falle; los cables de calefacción eléctrica harán corto circuito con la cubierta de la manguera metálica y la manguera dejará de calentarse.</p> <p>Nota: Este tipo de falla no está cubierto por la garantía de CrafcO.</p>
1	Fije la temperatura de la manguera a 380°F (193°C) o a la temperatura recomendada por el fabricante del material
2	Permita que la manguera se encienda y se caliente por un mínimo de 30 minutos.
3	<p>Asegúrese de que el eslabón giratorio entre la manguera y la lanza se mueva libremente.</p> <p>Nota: No tuerza ni doble la manguera bruscamente, sobre bordes afilados como la estructura del tanque o del marco.</p> <p>CrafcO, Inc. recomienda que no trabaje directamente debajo del brazo; esto podría causar daños a la manguera.</p>
4	Siga las instrucciones de este manual.

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.8 Dispensar el Material

Tabla 5-7 Dispensar el Material

Paso	Acción
	ADVERTENCIA
	<p>Póngase ropa protectora, guantes, calzado de suela dura, y protector facial o gafas protectoras al operar o llenar esta máquina. Lea todo el manual antes de operar la máquina.</p> <p>Nunca apunte la lanza a ninguna parte de su cuerpo o el de otra persona. El material caliente puede causar quemaduras graves.</p>
	<p>Importante: Puede haber dificultades al arrancar en días fríos. A pesar de que la lanza está diseñada para calentar material hasta la boquilla, en días fríos puede colocar la lanza en la caja de soporte sobre el equipo para facilitar la fundición del material de la válvula pico de pato. Inserte la boquilla de la lanza por poco tiempo antes de proceder.</p>
1	Permita que el material alcance 380°F (139.3°C) y que la manguera alcance 380°F (139.3°C); o temperaturas de funcionamiento adecuadas.
2	Ponga el control de velocidad de la bomba en su valor mínimo girando la perilla de velocidad de la bomba completamente en sentido contrario de las manecillas del reloj.
3	Con la boquilla de la lanza insertada en la caja de soporte encima de la derretidora, libere el gatillo de la lanza e incremente la velocidad de bombeo lentamente al girar la perilla de velocidad en sentido de las manecillas del reloj hasta que el motor de la bomba empiece a encender y el material fluya de la boquilla de la válvula de “pico de pato”.
4	Ajuste la velocidad de bombeo a la velocidad de flujo deseada.
5	Dispense el material según sea requerido. Nota: El ritmo del flujo puede cambiar mientras la bomba se encuentra trabajando al girar la perilla de control.

5.9 Sobre la Rejilla Activa Para Protección de la Bomba

La bomba está completamente rodeada por una rejilla protectora. Esta rejilla evita que objetos de ½ pulgada (1.27 cm) o más entren al tanque de sellado por el puerto de succión de la bomba. La rejilla gira 360° de manera continua cuando el agitador de sellado se activa. La rejilla protege a la bomba de daños causados por objetos exteriores y se limpia a si misma al girar alrededor de la bomba y del puerto de succión.

Capítulo 5 Instrucciones de Operación


5.10 Carga de Material en el Tanque de la Derretidora

Esta unidad está equipada con un Sistema de bloqueo de seguridad en la puerta de carga. Este sistema desactiva el sistema hidráulico del mezclador cuando la tapa está abierta. Esta es una función de seguridad para el operador y no debe ser desactivada por ningún motivo.

PRECAUCIÓN

Podría haber lesiones si se desactiva este sistema de seguridad.

Tabla 5-8 Carga de Material en el Tanque Sellador

Paso	Acción
	ADVERTENCIA
	<p>Seguir este procedimiento evita que el material caliente caiga en los operadores y cause quemaduras graves. Nunca arroje bloques de material directamente al tanque. Resultará en peligro de salpicadura de material caliente.</p>
1	<p>Para cargar material en el tanque sellador, primero abra la tapa. Para volúmenes de material aproximados vea la Tabla 5-9.</p>
2	<p>Coloque el material sólido en la tapa y luego cierre la tapa.</p>
3	<p>Continúe agregando material sólido en intervalos que le permita al mezclador girar sin que haya atascos.</p> <p>Nota: Si se agregan bloques de material sólido demasiado rápido, resultará en atascos y alentará el proceso de fundición.</p>
	<p>Nota: Cuando el volumen de carga del sellador es bajo, o el personal ha puesto el trabajo en pausa, las temperaturas del aceite y del material pueden igualarse. Para disminuir la temperatura del material, agregue algunos bloques fríos de sellador. Esta podría no ser una opción si el tanque está lleno.</p>

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.10.1 Tabla de Profundidad del Tanque de Material

Tabla 5-9 Tabla de Profundidad del Tanque de Material

PROFUNDIDAD DEL TANQUE DE MATERIAL (PULGADAS)	CAPACIDAD EN GALONES DE MENOR A MAYOR	CAPACIDAD EN LITROS DE MENOR A MAYOR	CAPACIDAD EN GALONES DE MAYOR A MENOR	CAPACIDAD EN LITROS DE MAYOR A MENOR
1	4.65	17.60	127.87	484.06
2	9.30	35.20	123.22	466.46
3	13.95	52.81	118.57	448.86
4	18.60	70.41	113.92	431.26
5	23.25	88.01	109.27	413.66
6	27.90	105.61	104.62	396.06
7	32.55	123.22	99.97	378.46
8	37.20	140.82	95.32	360.86
9	41.85	158.42	90.67	343.26
10	46.50	176.02	86.02	325.66
11	51.15	193.62	81.37	308.06
12	55.80	211.23	76.72	290.46
13	60.45	228.83	72.07	272.86
14	65.10	246.43	67.42	255.26
15	69.75	264.03	62.77	237.66
16	74.40	281.63	58.12	220.06
17	79.05	299.24	53.47	202.46
18	83.70	316.84	48.82	184.86
19	88.35	334.44	44.17	167.26
20	93.00	352.04	39.52	149.66
21	97.65	369.65	34.87	132.06
22	102.30	387.25	30.22	114.46
23	106.95	404.85	25.57	96.86
24	111.60	422.45	20.92	79.26
25	116.25	440.05	16.27	61.66
26	120.90	457.66	11.62	44.06
27	125.55	475.26	6.97	26.46
28	130.20	492.86	2.32	8.86
28.5	132.52	501.66	0	0.00

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.11 Apagado y Limpieza la Máquina (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 & 57300-70)

Tabla 5-10 Apagado y Limpieza la Máquina (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 & 57300-70)

Paso	Acción
	PRECAUCIÓN
	Al finalizar el día apagar la máquina. Crafcó recomienda dejar la derretidora con el tanque a la mitad. Esto hará que en la mañana el material se caliente más rápido y permitirá que se comience a dispensar suficiente material una vez derretido.
1	Deje la manguera en el brazo, gire éste en sentido de las manecillas del reloj hacia el frente de la máquina y asegure el brazo con el seguro proporcionado.
	PRECAUCIÓN
	NO tuerza ni gire la manguera, podría causar daños permanentes.
2	Coloque la lanza en el soporte y asegure la lanza en esa posición con el pestillo proporcionado.
3	Coloque la manguera en la guía y asegúrela con la correa de velcro.
4	Coloque la bomba en reversa aproximadamente 30 segundos más.
5	Coloque el interruptor del mezclador en la posición "CENTER".
6	Coloque el interruptor "POWER" en la posición "OFF".
7	Apague el motor al girar la llave en la posición "OFF".

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.12 Apagado y Limpieza de la Máquina (47400)

Tabla 5-11 Apagado y Limpieza de la Máquina (47400)

Paso	Acción
	PRECAUCIÓN
	Al finalizar el día y apagar la máquina, Crafcó recomienda dejar la derretidora con el tanque a la mitad. Esto hará que el material se caliente más rápido en la mañana y permitirá que se comience a dispensar suficiente material una vez derretido.
1	Deje la manguera en el brazo, gire éste en sentido de las manecillas del reloj hacia el frente de la máquina y asegure el brazo con el seguro proporcionado.
	PRECAUCIÓN
	NO tuerza ni gire la manguera, podría causar daños permanentes.
2	Coloque la lanza en el soporte y asegure la lanza en esa posición con el seguro proporcionado.
3	Coloque la manguera en la guía y asegúrela con la correa de velcro.
4	Coloque la bomba en reversa aproximadamente 30 segundos más.
5	Coloque el interruptor del mezclador en la posición "CENTER".
6	Coloque el interruptor "BURNER" en la posición "OFF".
7	Apague el motor al presionar el botón "OFF" en el controlador del motor. El motor estará en modo "IDLE COOL" ("ENFRIAMIENTO INACTIVO") por 10 segundos y luego el motor se apagará y se detendrá.
8	Apague la caja de controles por completo al girar la llave a la posición "OFF".

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.13 Guardar la Manguera Eléctrica para su Transportación

Tabla 5-12 Instrucciones para Transportar la Manguera

Paso	Acción
1	Deje la manguera en el brazo, gire el brazo en sentido de las manecillas del reloj hacia el frente de la máquina y asegure el brazo con el seguro proporcionado.
2	Coloque la lanza en el soporte y asegure la lanza en esa posición con el seguro proporcionado.
3	Coloque la manguera en la guía y asegúrela con la correa de velcro.
	PRECAUCIÓN
	<p>La manguera sufrirá daños si:</p> <ul style="list-style-type: none"> La manguera se dobla o se mueve mientras está fría. La manguera se gira o se dobla bruscamente. La manguera se mueve antes de que se caliente durante un mínimo de 30 minutos y/o esté a 380°F. El operador pasa por encima o por debajo de la manguera causando que los cables entre la manguera y la conexión de la lanza se tuerzan o se enreden. El eslabón giratorio esté frío y no esté flexible lo cual puede ocasionar que la manguera se tuerza. El cableado entre la manguera y la lanza se jala, tensa o se usa como soporte de la lanza.

Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.14 Uso del Calentamiento Nocturno

Una varilla de calentamiento nocturno está disponible como opción. 24190 110V y 24194 220V. El calentador nocturno se puede usar para mantener la temperatura del aceite de transferencia de calor a una temperatura de aproximadamente 200-250°F (93.3-121°C) durante la noche.

Tabla 5-13 Uso del Calentador Nocturno

Paso	Acción
	ADVERTENCIA
	Los calentadores nocturnos son sólo para uso nocturno. Si se usa el calentador nocturno el material debe ser dispensado al siguiente día. Si el material no puede ser dispensado, la máquina se deberá calentar a temperaturas de mezcla, y agitado para evitar asentamiento. Si no dispensa el material después de una noche de uso, se arriesga a que se dañe el material y posiblemente la máquina debido al material asentado, el cual se puede endurecer en el fondo del tanque de material.
1	Conecte el cable de corriente del calentador a un cable de extensión adecuado.
2	Conecte el cable de extensión a su propia toma de corriente valorado con un mínimo de 15 amperes.
	ADVERTENCIA
	<p>Requerimientos de tamaño para cables de extensión adecuados para uso de 110 Voltios: 25-50 FT (7.62- 15.24m)• 16-20 Amperes • 12 Gauge Calibre (Uso Rudo) o 10 Gauge (Uso Extra Rudo) 100 FT (30.48m)• 16-20 Amperes • 10 Gauge Calibre (Uso Extra Rudo)</p> <p>Requerimientos de tamaño para cables de extensión adecuados para uso de 220 Voltios: 25-50 FT (7.62- 15.24m)• 8-10 Amperes • 14 Gauge Calibre (Uso Mediano) o 12 Gauge Calibre (Uso Rudo) 100 FT (30.48m)• 8-10 Amperes • 12 Gauge Calibre (Uso Rudo)</p> <p>¡Si no se utiliza un cable de extensión del tamaño adecuado podría resultar en daños e incluso en incendios!</p>
3	Desconecte el calentador al usar el sistema quemador de la máquina.
	PRECAUCIÓN
	No use el calentador sin tener aceite de transferencia de calor en el tanque. Si se hace, el calentador se puede sobrecalentar y dañar, lo cual requerirá reemplazarlo.

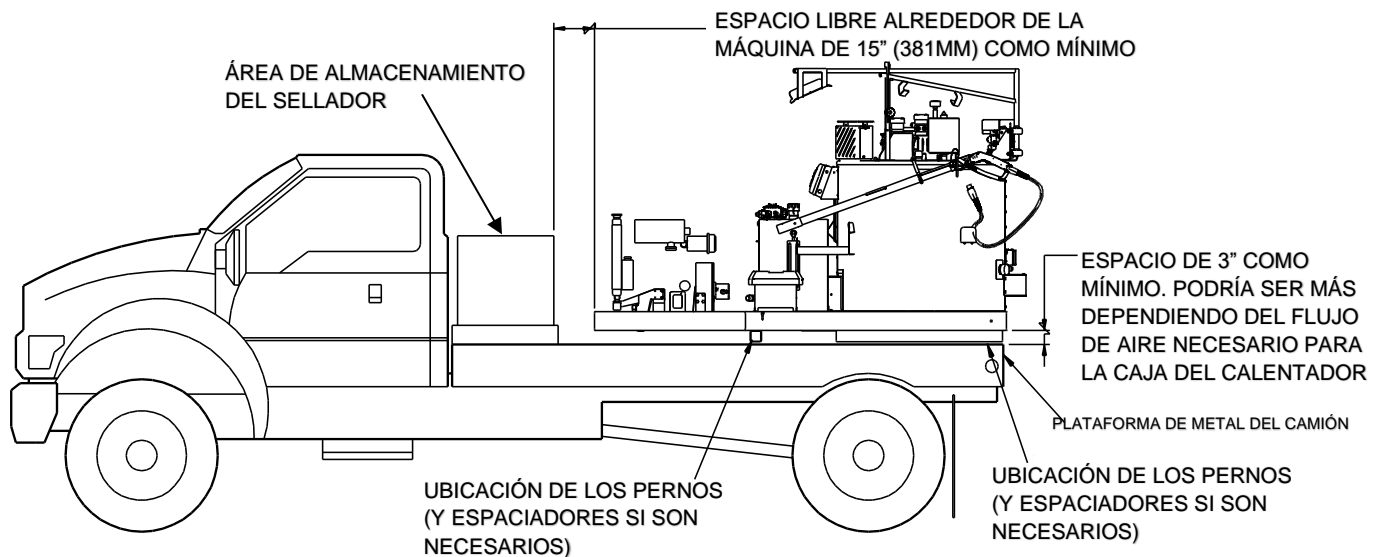
Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.15 Montado de un Equipo sobre Chasis

Tabla 5-14 Montado de un Equipo sobre Chasis

Paso	Acción
	ADVERTENCIA
	El camión debe tener el tamaño adecuado para soportar el peso de la máquina con carga junto con cualquier material extra. El centro de gravedad de la máquina con carga debe estar sobre o en frente del eje principal trasero. Contacte a Crafcó para obtener ayuda para determinar la ubicación del centro de gravedad de su máquina antes de montarla.
	ADVERTENCIA
	Sólo monte la unidad a una plataforma de metal del camión/camioneta u otra superficie no inflamable que pueda soportar el peso de la máquina. ¡Si no se utiliza la superficie de montura correcta podría resultar en daños e incluso incendios!
	ADVERTENCIA
	Monte la máquina a un mínimo de 3" (76mm) sobre la plataforma del camión. Dependiendo de la máquina y el flujo del aire, es posible que deba montarlo más alto para evitar temperaturas excesivas en la máquina y la plataforma del camión.
1	Montar con cuatro pernos Grado 5 de 1/2" de diámetro (o Grado 10.9 de 12mm de diámetro) como mínimo, usando los tubos de carga en cada esquina de la máquina para asegurarla.
	ADVERTENCIA
	Deje un espacio libre de 15" (381mm) alrededor de la máquina. Mantenga esta área libre de material inflamable como cajas de sellador vacías. ¡Si no se deja esta área libre podría resultar en daños e incluso incendios!

GUIA DE MONTAJE TIPO



Capítulo 5 Instrucciones de Operación

5.16 Shot Timer Opcional

Para más información acerca del uso, la instalación, y solución de problemas del Shot Timer, por favor consulte el complemento del manual incluido con la máquina o con el Kit del Shot Timer si es que se compró por separado. También puede ver, imprimir, o descargar el Manual del Shot Timer de nuestra página en <https://crafco.com/equipment-documentation/>

5.17 Almacenaje la Máquina

Almacene la máquina en un área donde no pueda entrar humedad al sistema de calefacción, como al taque de aceite de transferencia de calor, etc. El tiempo de inactividad prolongado puede causar la acumulación de humedad en el tanque de calefacción. Un golpeteo constante es evidencia de que se ha acumulado humedad en el aceite de transferencia de calor. Si se escucha este sonido, caliente el aceite de transferencia de calor a 300°F (149°C) de dos a tres horas para evaporar la humedad. Si no se sigue este procedimiento provocará que el aceite de transferencia de calor se desborde por el tanque, causando posibles daños a la máquina e inclusive lesiones personales.

La mejor práctica es chequear el tanque de material antes de encender el quemador. Si hay agua presente, intente retirar la mayor cantidad posible. Si no se observa la presencia de agua, caliente el material a 300°F (149°C) de dos a tres horas para evaporar la humedad. Si no se sigue este procedimiento provocará que el material se desborde por el tanque, causando posibles daños a la máquina e inclusive lesiones personales.

Almacene la máquina con el tanque vacío si se deja de usar por un largo tiempo.

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

6.0 Instrucciones de Mantenimiento

Este capítulo contiene todas las instrucciones de mantenimiento para su máquina.

6.1 Motor

Consulte las instrucciones de operación y mantenimiento del fabricante en cuanto al motor.

6.2 Compresor de Aire

La [Tabla 6-1](#) contiene los intervalos de servicio recomendados para el compresor de aire, así como los números de partes para los kits de mantenimiento. Consulte también las instrucciones de operación y mantenimiento del fabricante en cuanto al compresor de aire.

Tabla 6-1 Tabla de Mantenimiento del Compresor de Aire

Use Cada	Descripción del Kit	No. de Parte
2500 Hrs.	Kit de Mantenimiento A, Kit de Servicio del Filtro de Aire	45328A
5000 Hrs.	Kit de Mantenimiento B, Kit de Servicio del Filtro de Aceite	45328B
10,000 Hrs.	Kit de Mantenimiento C, Kit de Servicio del Separador	45328C

6.3 Sistema Hidráulico

Verifique el líquido hidráulico diariamente. Vea el paso 3 de la [Tabla 5-1 el Arranque de la Máquina](#).

Cambie el líquido hidráulico cada 250 horas de operación de la máquina. Cambie si es necesario.

Cambie el líquido hidráulico cada 500 horas de operación de la máquina.

6.4 Aceite de Transferencia de Calor

Verifique el nivel del aceite al inicio del día. Vea el paso 4 de la [Tabla 5-1 el Arranque de la Máquina](#).

Cambie el aceite cada 500 horas de operación de la máquina o cada año, lo que suceda primero. Si no se cumple el cambio de aceite en estos intervalos provocará daños a la máquina.

6.5 Cojinetes de las Ruedas

Engrase los cojinetes de las ruedas cada 24,000 millas (38,624km) o cada dos años, lo que suceda primero. Utilice un buen grado de grasa para cojinetes.

6.6 Tubo Sensor de Material

Verifique que haya aceite de transferencia de calor en el tubo cada 50 horas de operación. Se requieren 2 onzas (59.1 ml).

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

6.7 Limpieza del Tanque de Material y Área del Sensor

El tanque de material necesita una limpieza cada año o según sea necesario para su funcionamiento adecuado. Al usar su equipo, el material se acumula en las paredes del tanque y la guarda del sensor. El material acumulado evita que llegue calor al sensor de material fresco y provoca tiempos de calentamiento más largos. El material acumulado también evita que el sensor de temperatura del material cuente con lecturas precisas debido a que queda aislado del material fresco. El material cocido se debe quitar o raspar de las paredes del tanque. El área entre el sensor y la guarda del sensor necesita limpiarse para obtener lecturas adecuadas. Un cincel de aire con cuchillas de diferentes tamaños normalmente funciona mejor al romper el material y quitarlo de las paredes. Una vez que las paredes y la guarda del sensor hayan sido limpiadas, retire todos los pedazos del tanque y aspire todas las piezas pequeñas.

6.8 Tuercas y Pernos

Apriete todas las tuercas y pernos antes de su primer uso en carretera y después de quitar las llantas. Haga también este proceso después de 10 millas (16 km), 25 millas (40 km), y 50 millas (80 km) de uso. Después, haga esta verificación periódicamente.

Apriete en etapas de la siguiente manera:

Primera etapa: 20-25 ft-lb (2.259 – 2.824 Nm) (89-111 N)

Segunda etapa: 50-60 ft-lb (5.649 – 6.779 Nm) (222-266 N)

Tercera etapa: 90-120 ft-lb (10.168 – 13.558 Nm) (400-534 N)

Apriete las tuercas y pernos en la secuencia que se muestra en la [Fig. 6-1 Secuencia de Ajuste de Tuercas](#).

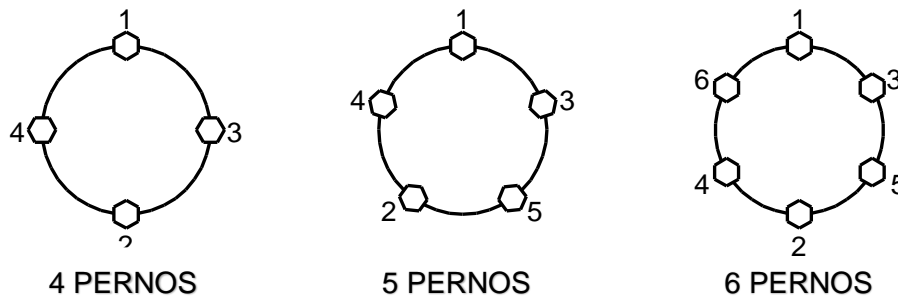


Fig. 6-1 Secuencia de Ajuste de Tuercas

6.9 Frenos

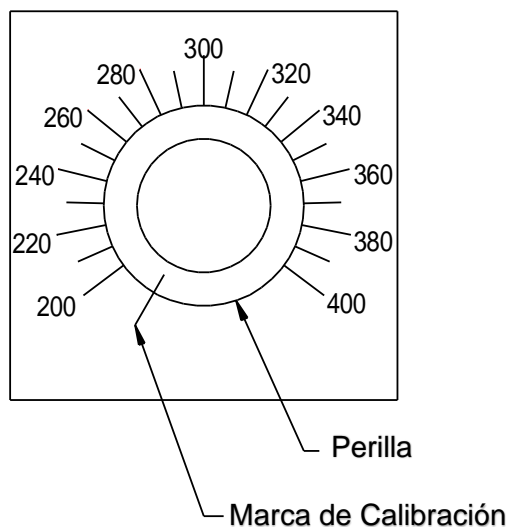
Verifique los frenos diariamente.

6.10 Gato de Apoyo

Lubrique el gato para remolque usando un buen grado de grasa para cojinetes.

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento**6.11 Calibración de los Controladores de Temperatura**

Verifique la calibración de la perilla de control semanalmente. Haga esta calibración al girar la perilla en sentido contrario de las manecillas del reloj. Si las marcas no se alinean, afloje el tornillo en la perilla y alinee la línea en la perilla de control con la marca de calibración en la placa. (Vea la Fig. 6-2)

**Fig. 6-2 Calibración del Control de Temperatura****6.12 Limpieza de la Derretidora**

Recomendamos utilizar el limpiador industrial Orange-Sol para limpiar el exterior de la máquina. Lo puede encontrar en línea en esta página web; <https://www.orange-sol.com/industrial-formula/>.

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

6.13 Tabla de Mantenimiento

Tabla 6-2 Tabla de Mantenimiento

Posible Causa	Procedimiento	Horas			
		8	50	250	500
Verifique el Nivel de Aceite del Motor	Consulte las instrucciones del fabricante para el motor	X			
Filtro(s) de Aire del Motor	Cambie el filtro principal cuando el indicador de restricción lo indique. Cambie el filtro principal si se daña, el filtro de seguridad está ahí para proteger el motor. Verifique el filtro de seguridad al cambiar el filtro principal. Si éste presenta suciedad extrema o el indicador de restricción aún está alto después de dar servicio al filtro principal, el filtro de seguridad necesita un cambio. Vea la Fig. 10-14				
Otro Mantenimiento al Motor	Consulte las instrucciones de operación y mantenimiento del fabricante en cuanto al motor.				
Tubo Sensor de Material	Verifique el aceite de transferencia de calor		X		
	Agregue	Lo necesario			
Aceite de Transferencia de Calor	Verifique	X			
	Cambie				X
Aceite Hidráulico	Verifique	X			
	Cambie				X
Filtro de Aceite Hidráulico	Cambie			X	
Quemador	Verifique el aislante de la caja del quemador				X
	Limpie la Celda Fotoeléctrica				X
	Verifique Electrodo				X
	Revisar retención de llama en la boquilla				X
	Reemplace la boquilla del quemador				X
Cojinetes de las Ruedas	Limpie y reempaque usando grasa de buen grado	Cada 24,000 millas (38,624 km) o dos años			
Gato de Apoyo	Engrase con un buen grado de grasa para cojinetes	Una vez al año			
Aceite del Compresor de Aire	Verifique		X		
	Cambie	Una vez al año			
Tanque de Material	Raspe el material acumulado en las paredes del tanque de material	Una vez al año o lo necesario			
Protección del Sensor de Material	Raspe material acumulado alrededor de la guardia				X

Para la lista de partes que requieren mantenimiento, vea la [Tabla 6-4 de Mantenimiento General](#).

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

6.14 Instrucciones de Servicio

Tabla 6-3 Instrucciones de Servicio

Paso	Acción
1	Haga una inspección general de la máquina por lo menos una vez a la semana.
2	Reemplace todas las partes desgastadas o dañadas. Nota: Tenga piezas de reemplazo a la mano para reparaciones de emergencia y así evitar tiempos de inactividad. Vea la Tabla 6-7 Piezas de Repuesto Recomendadas .
3	Haga los ajustes necesarios, apriete todas las tuercas y tornillos flojos.
4	Verifique que no haya fugas. Apriete todas las conexiones o repárelas de ser necesario.
5	Limpie las superficies externas de la máquina regularmente. Nota: Consulte las instrucciones del fabricante para recomendaciones.
6	Cumpla con el mantenimiento recomendado de la Tabla 6-2 de Mantenimiento .

Para el servicio, encuentre la lista de distribuidores autorizados y centros de servicio en Crafco.com/Distributors.

6.15 Piezas de Mantenimiento General

Tabla 6-4 Piezas de Mantenimiento General

Descripción	
PN 43600	Super Shot 125 Diesel Melter
PN 57200	Super Shot 125 Diesel Melter Sobre Chasis
PN 43600DX	Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje
PN 47400	Super Shot 125 Diesel Melter 100 PCM Compresor
PN 43800	Super Shot 125 Diesel Melter 53.8 PCM Compresor de Aire
PN 57300	Super Shot 125 Diesel Melter 53.8 PCM Compresor Sobre Chasis
PN 45500	Super Shot 125 Diesel Melter 70 PCM Compresor de Aire
PN 57300-70	Super Shot 125 Diesel Melter 70 PCM Compresor de Aire Sobre Chasis

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

Tabla 6-5 Piezas de Mantenimiento General (continuado)

43600, 57200 y 43600DX		
Cantidad	Descripción	No. de Parte
1	Filtro de Combustible Diésel	41867
1	Filtro de Aceite	45389
1	Filtro de Aire	45391
1	Boquilla, Quemador 1.5x80B	41883
1	Filtro de Aceite Hidráulico	45438
Tabla 6-8	Aceite Hidráulico	Tabla 6-8
Tabla 6-8	Aceite de Transferencia de Calor	Tabla 6-10

47400		
Cantidad	Descripción	No. de Parte
1	Filtro del Quemador	41867
1	Filtro de Pre-Combustible	47176N
1	Filtro de Combustible	47167N
1	Filtro de Aceite	47168N
1	Filtro de Aire	47169N
1	Boquilla, Quemador 1.5x80B	41883
1	Filtro de Aceite Hidráulico	45438
Tabla 6-8	Aceite Hidráulico	Tabla 6-8
Tabla 6-8	Aceite de Transferencia de Calor	Tabla 6-10

43800 y 57300,		
Cantidad	Descripción	No. de Parte
1	Filtro de Combustible	41867
1	Filtro de Aceite	45381
1	Filtro de Aire	45382
1	Boquilla, Quemador 1.5x80B	41883
1	Filtro de Aceite Hidráulico	45438
Tabla 6-8	Aceite Hidráulico	Tabla 6-8
Tabla 6-8	Aceite de Transferencia de Calor	Tabla 6-10

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

Tabla 6-6 Piezas de Mantenimiento General (continuado)

45500 y 57300-70		
Cantidad	Descripción	No. de Parte
1	Filtro de Combustible	41867
1	Filtro de Aceite	45381
1	Filtro de Aire	45348
1	Boquilla, Quemador 1.5x80B	41883
1	Filtro de Aceite Hidráulico	45438
Tabla 6-8	Aceite Hidráulico	Tabla 6-8
Tabla 6-8	Aceite de Transferencia de Calor	Tabla 6-10

6.16 Piezas de Repuesto Recomendadas

Tabla 6-7 Piezas de Repuesto Recomendadas

Cantidad	Descripción	Máquina	No. de Parte
1	Controlador de Temperatura del Material	All	51672
1	Controlador de Temperatura, Manguera Eléctrica	All	51691
1	Controlador de Temperatura, Aceite de Transferencia de Calor	All	43391
1	DC control del Quemador	All	42335
1	Acople, Bomba de Combustible	All	41970
1	Manguera Eléctrica, 18'	All	52405
1	Solenoides	All	39602

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

6.17 Fluidos y Lubricantes Recomendados

Tabla 6-8 Fluidos y Lubricantes Recomendados

43600 y 57200		
Aplicación	Recomendado	Punto Lleno
Combustible	<u>Diesel #2 Warm Climate</u> <u>Diesel #1 Cold Climate</u>	26 Gal (98 l)
Aceite de Motor	Consulte el manual del motor	3 Qt. (2.8 l)
Aceite Hidráulico	<u>Shell AW Hydraulic 46</u>	24 Gal (90 l)
Aceite de Transferencia de Calor	<u>Shell Turbo T 68 (Group II)</u>	31.2 Gal (118 l)

43800, 57300, 45500 y 57300-70		
Aplicación	Recomendado	Lleno
Combustible	<u>Diesel #2 Warm Climate</u> <u>Diesel #1 Cold Climate</u>	32 Gal (121 l)
Aceite de Motor	Consulte el manual del motor	6.7 Qt. (6.3 l)
Aceite Hidráulico	<u>Shell AW Hydraulic 46</u>	30 Gal (113 l)
Aceite de Transferencia de Calor	<u>Shell Turbo T 68 (Group II)</u>	31.2 Gal (118 l)
Aceite del Compresor de Aire	<u>Mattei Rotoroil 8000 F2 (Crafco PN 26017)</u>	1.1 Gal (4 l)

43800, 57300, 45500 y 57300-70		
Aplicación	Recomendado	Lleno
Combustible	<u>Diesel #2 Warm Climate</u> <u>Diesel #1 Cold Climate</u>	32 Gal (121 l)
Aceite de Motor	Consulte el manual del motor	6.7 Qt. (6.3 l)
Aceite Hidráulico	<u>Shell AW Hydraulic 46</u>	30 Gal (113 l)
Aceite de Transferencia de Calor	<u>Shell Turbo T 68 (Group II)</u>	31.2 Gal (118 l)
Aceite del Compresor de Aire	<u>Mattei Rotoroil 8000 F2 (Crafco PN 26017)</u>	1.1 Gal (4 l)

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

Tabla 6-9 Fluidos y Lubricantes Recomendados (continuado)

43800, 57300, 45500 y 57300-70		
Aplicación	Recomendado	Lleno
Combustible	<u>Diesel #2 Warm Climate</u> <u>Diesel #1 Cold Climate</u>	32 Gal (121 l)
Aceite de Motor	Consulte el manual del motor	6.7 Qt. (6.3 l)
Aceite Hidráulico	<u>Shell AW Hydraulic 46</u>	30 Gal (113 l)
Aceite de Transferencia de Calor	<u>Shell Turbo T 68 (Group II)</u>	31.2 Gal (118 l)
Aceite del Compresor de Aire	<u>Mattei Rotoroil 8000 F2 (Crafco PN 26017)</u>	1.1 Gal (4 l)

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

6.18 Marcas Aplicables de Aceite de Transferencia de Calor

Tabla 6-10 Marcas Aplicables de Aceite de Transferencia de Calor

Fabricante	Nombre del Producto	Líquido de Transferencia de Calor Crafco
Chevron	Heat Transfer Oil Grade 46	Shell Turbo T 68 (Group II)
Citgo	Hytherm Oil 46	Shell Turbo T 68 (Group II)
Conoco	Hydroclear Heat Transfer Oil	Shell Turbo T 68 (Group II)
Fina	Vulcan Heat Transfer Oil 46	Shell Turbo T 68 (Group II)
Lubrication Engineers	Heat Transfer Oil	Shell Turbo T 68 (Group II)
Exxon Mobile	Caloria HT 43	Shell Turbo T 68 (Group II)
Mobil	Mobiltherm 43	Shell Turbo T 68 (Group II)
Mobil	Mobiltherm 603	Shell Turbo T 68 (Group II)
Phillips 66	Heat Transfer Oil #3`	Shell Turbo T 68 (Group II)
Phillips 66	Magnus Oil 68	Shell Turbo T 68 (Group II)

PRECAUCIÓN

El aceite de Transferencia de Calor en esta máquina es de grado evaluado y recomendado por Crafco, Inc. El uso de un grado de aceite no recomendado específicamente por Crafco, Inc. podría causar que la garantía se anule.

Todos los aceites sometidos a altas temperaturas se deterioran con el paso del tiempo y pueden perder muchas de sus características. Las pruebas realizadas por Crafco, Inc. han determinado que, para los mejores resultados y la mayor seguridad, el aceite de transferencia de calor en esta máquina debe ser vaciado y reemplazado con aceite recomendado por Crafco, Inc. después de quinientas (500) horas de operación de la máquina o después de un (1) año, lo que ocurra primero.

6.19 Especificaciones del Aceite de Transferencia de Calor

ISO	68
Punto de Inflamación, COC	445°F (229.4°C)
Viscosidad @ 100°F-SUS	325
Viscosidad @ 210°F-SUS	50
Índice de Viscosidad	95-100
Punto de Fluidez	0°F (-17.8°C)
Residuo de Carbono	1%

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

6.20 Reemplazo de la Bomba de Material

Tabla 6-11 Reemplazo de la Bomba de Material


Paso	Acción
1	Caliente la derretidora para preparar el drenado del tanque de sellador.
2	Quitar la tapa de la tubería ubicada en la parte posterior de la máquina y drene el tanque del sellador.
	<p style="text-align: center;">ADVERTENCIA</p> <p>El material en el tanque del sellador es extremadamente caliente. Si se tiene contacto con el sellador caliente podría causar quemaduras graves.</p> <p>Debido a las altas temperaturas de operación de esta máquina y el sellador que contiene, los operadores deben usar ropa protectora, guantes, calzado de suela dura y gafas protectoras o protector facial en todo momento.</p>
3	Retire ambos protectores del soporte de los motores hidráulicos para tener acceso a la cadena y a los piñones.
4	Gire los ejes del agitador y la bomba hasta que el enlace de conexión y los tornillos estén accesibles. (Vea)



Fig. 6-3 Reemplazo de la Bomba de Material

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

Tabla 6-12 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)

Paso	Acción
5	Desarme el enlace de conexión y quite la cadena de transmisión.
6	Afloje el tornillo en la mitad inferior del acople ubicado entre el motor hidráulico y el eje de transmisión de la bomba de material.
7	Retire las cuatro (4) mangueras hidráulicas y coloque las tapas en todas las aperturas. Nota: Marque todas las mangueras para facilitar este proceso.
8	Retire los cuatro (4) pernos que mantienen el soporte del motor encima de la derretidora.
9	Levante el soporte del motor y póngalo a un lado.
10	Retire el eje de transmisión de la bomba del centro del eje del agitador.
11	Retire los dos (2) pernos que sujetan el cojinete del eje del agitador. Nota: No retire el cojinete del eje del agitador.



Fig. 6-4 Retirar el Ensemble de la Montura del Motor

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

Tabla 6-13 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)

Paso	Acción
12	Cuando la unidad se haya enfriado lo suficiente, retire los seis (6) pernos que sujetan las paletas encima de la rejilla.
13	Retire las paletas del tanque.
14	Levante el eje del agitador y el ensamble de la rejilla tan alto como pueda e inserte un desatornillador en el hoyo del eje. Nota: Esto sujetará el montaje mientras se retira la bomba del tanque.



Fig. 6-5 Sujetando el Agitador al Separarlo de la Bomba de Material

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

Tabla 6-14 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)



Paso	Acción
15	Retire los seis (6) pernos que sujetan la bomba al tanque. Nota: Se utilizó una bomba limpia para el ejemplo de la figura a continuación.
16	Levante la bomba del tanque del sellador.
 	<p style="text-align: center;">ADVERTENCIA</p> <p>Peligro de Aplastamiento. La bomba pesa 90 libras (40.8kg) aproximadamente. Tome precauciones para no tirar la bomba en ninguna parte del cuerpo ni pellizcar ninguna parte del cuerpo entre la bomba o cualquier otro objeto.</p>



Fig. 6-6 Desempernar la Bomba de Material

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

Tabla 6-15 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)

Paso	Acción
17	Limpie los residuos de sellador de la parte superior de la placa de montaje de la bomba y limpie los orificios del eje. (Vea Fig. 6-7 Limpieza de la Placa de Montaje de la Bomba)
PRECAUCIÓN	
	El desgaste prematuro de la bomba ocurre si la placa de montaje de la bomba y los orificios de los pernos no se limpian debidamente.



Fig. 6-7 Limpieza de la Placa de Montaje de la Bomba

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento**Tabla 6-16 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)**

Paso	Acción
18	Asegúrese de que el eje de acople de la bomba encaje correctamente a la nueva bomba de material antes de montar la bomba de material dentro del tanque. También asegúrese de que la bomba gire libremente.

**Fig. 6-8 Eje de Transmisión de la Bomba Encajando en la
Bomba de Material**

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

Table 6-17 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)

Paso	Acción
18	<p>Asegúrese de que el puerto de material con medida de 1 pulgada coincida con el orificio de 1 pulgada en la placa de la bomba; Debe haber un pin de alineación en la placa de la bomba para asegurar su posicionamiento correcto. Utilice nuevos pernos para asegurar la bomba de material a la placa de la bomba: (6) pernos de 3/8"-16 x 5" con (6) arandelas de seguridad de 3/8". Apriete los seis pernos con una fuerza de 3.72 Nm.</p> <p>Nota: Asegúrese de que el eje de la bomba de material pueda girar libremente después de apretar los pernos.</p>



Fig. 6-9 Montaje de la Nueva Bomba de Material

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento**Table 6-18 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)**

Paso	Acción
19	Crafco, Inc. le recomienda usar una rejilla nueva para garantizar que el agitador y las paletas se puedan asegurar bien junto con la nueva bomba. (Vea Fig. 6-10)
20	Retire las paletas del conjunto de la rejilla anterior y atorníllelas al nuevo conjunto de la rejilla usando (6) pernos de ½"-13 x 1" con (6) arandelas de ½" grado 8. También se recomienda usar Loctite en las roscas antes del ensamblaje.
21	Coloque la rejilla de material y el ensamblaje de las paletas en la bomba de material. Baje el eje del agitador hacia el conjunto de la rejilla y asegúrelo con (4) pernos de ½"-13 x 1" y (4) arandelas de ½" grado 8. También se recomienda usar Loctite en las roscas antes del ensamblaje.

**Fig. 6-10 Montaje del Eje del Agitador y de las Paletas**

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento**Tabla 6-19 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)**

Paso	Acción
22	Asegure el cojinete del agitador usando nuevo juego: (2) arandelas de ½" grado 8, (2) arandelas de seguridad de ½" y (2) tuercas hexagonales ½-13. Nota: Asegúrese de que el agitador pueda girar libremente hasta este punto.
23	Coloque el eje de la bomba en el eje del agitador. Es posible que deba girar el eje de la bomba para que la claveta entre en el acople del eje de la bomba para que se alinee con el eje de la bomba de material. Nota: Asegúrese de que cuando gire el eje de la bomba, la bomba de material también lo haga.

**Fig. 6-11 Colocación del Eje de la Bomba**

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento**Tabla 6-20 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)**

Paso	Acción
24	Coloque el soporte de montaje del motor en su lugar utilizando nuevos accesorios: (4) pernos de 5/16"-18 x 1" y (4) arandelas de seguridad de 5/16".
25	Deslice el eje de la bomba sobre el eje del motor hidráulico y ajuste los tornillos.

**Fig. 6-12 Colocación del Eje de la Bomba en el Motor de la Bomba
Hidráulica**

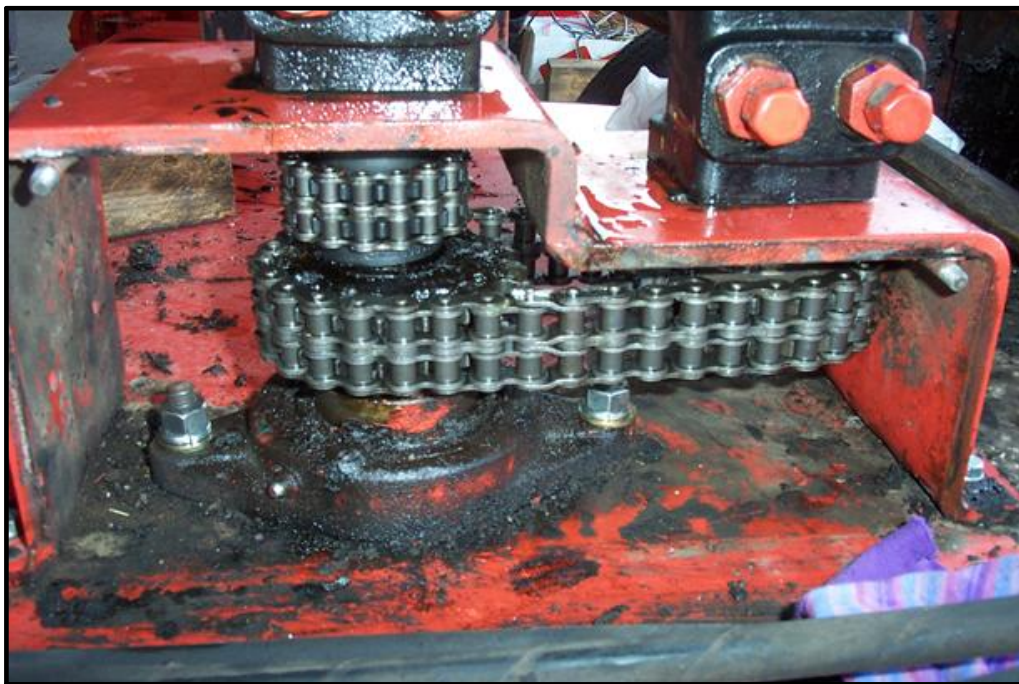
Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento**Tabla 6-21 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)**

Paso	Acción
26	Afloje los cuatro pernos que sujetan el motor hidráulico del agitador en su lugar y deslícelo hacia el motor hidráulico de la bomba de material.
27	Usando una nueva cadena, colóquela alrededor de ambos piñones con el enlace maestro incluido con la cadena.
28	Inserte el enlace maestro desde abajo y por arriba a través de la primera línea de la cadena, luego agregue dos espaciadores, pase el enlace maestro a través de la segunda línea de la cadena doble, luego agregue el último espaciador y por último asegure el clip.

**Fig. 6-13 Enlace de Conexión del Agitador**

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento**Tabla 6-22 Reemplazo de la Bomba de Material (continuado)**

Paso	Acción
29	Deslice el motor hidráulico del agitador hacia el lado opuesto del motor hidráulico de la bomba de material para apretar la cadena del agitador y luego apriete los (4) pernos que sujetan al motor hidráulico del agitador en su lugar.
30	Regrese las dos guardias de las cadenas a su lugar y reemplace las cuatro mangueras hidráulicas.

**Fig. 6-14 Pasos para Apretar la Cadena del
Agitador**

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

6.21 Instrucciones para la Reparación de la Lanza

Las siguientes instrucciones detallan cómo reemplazar el mango de la lanza, los cables de la lanza, el gatillo, y la caja de terminales del conjunto de la lanza 52200. El gatillo, el seguro del gatillo, y el resorte también se pueden reemplazar. Vea la sección para el desglose de partes.

6.21.1 Reemplazo de Cables

1. Desconecte el cable de la manguera eléctrica. Coloque la lanza en una superficie plana con los tornillos Allen viendo hacia arriba.
2. Retire (7) tornillos Allen de #10-32 x 1" y (2) tornillos Allen de 1/4-20 x 1/2".
3. Retire la mitad superior del mango con cuidado. **Precaución:** El pin del gatillo podría levantar el gatillo y el resorte de la otra mitad del mango. No pierda el resorte o el pin.
4. Retire los cables rojo y naranja del interruptor.
5. Retire los cables, verde, blanco, y negro de la caja de terminales.
6. Retire el cable del mango.
7. Reemplace el cable en el mango. Nota: Busque partes planas en el alivio de tensión del cable que correspondan a las partes planas en el mango.
8. Instale el cable rojo en la parte superior del interruptor (vea [Fig. 6-15](#)), luego instale el cable naranja en (NO) la terminal (parte superior trasera del interruptor).
9. Pele 3/8" de los cables verde, blanco y negro, gírelos e instáelos (**Nota:** Los cables blanco y negro debajo del interruptor, vea [Fig.6-16](#)) en las terminales abiertas del bloque. Asegúrese de instalarlos debajo de la abrazadera antes de apretar los tornillos. Apriete los tornillos con una fuerza de 1.807 Nm. Doble todos (3) los cables sobre la parte superior de la caja de terminales (vea [Fig.6-17](#)).
10. Reemplace la mitad superior del mango de la lanza.
11. Use Locktite® azul en todos los tornillos de la parte exterior del mango antes de la instalación. Instale (7) tornillos Allen de #10-32 x 1" con la mano, luego instale (2) tornillos Allen de 1/4-20 x 1/2" con la mano. Apriete los tornillos #10-32 a 1.355 Nm y los 1/4-20 a 2.824 Nm.
12. Vuelva a conectar el cable a la manguera eléctrica.

6.21.2 Reemplazo del Interruptor

1. Siga los pasos del 1 al 4 de la sección anterior ([6.21.1](#)).
2. Retire (2) tornillos de #4-40 x 1/2" del interruptor, luego retire el interruptor del mango.
3. Vea la [Fig.6-18](#) y la [Fig.6-19](#) para el montaje adecuado del gatillo al interruptor.
4. Reemplace el interruptor e instale (2) tornillos #4-40 x 1/2", luego apriételes.
5. Siga los pasos del 10 al 12 de la sección anterior ([6.21.1](#)).

6.21.3 Reemplazo de la Caja de Terminales

1. Siga los pasos del 1 al 4 de la sección anterior ([6.21.1](#)).
2. Retire (2) tornillos de cabeza redonda de #10-32 x 5/8" de la caja de terminales y luego retire la caja de terminales del mango.
3. Reemplace la caja de terminales e instale (2) tornillos de #10-32 x 5/8", luego apriételes.
4. Siga los pasos del 10 al 12 de la sección anterior ([6.21.1](#)). Si el actuador, pin o resorte necesitan ser instalados nuevamente, vea la [Fig.6-18](#) y la [Fig.6-19](#).

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento**6.21.4 Reemplazo del Mango de la Lanza**

1. Siga los pasos del 1 al 6 de la sección anterior (6.21.1).
2. Retire el gatillo, seguro del gatillo, pin y resorte.
3. Retire (2) tornillos de #4-40 x 1/2" del interruptor, luego retire el interruptor del mango.
4. Retire (2) tornillos de #10-32 x 5/8" de la caja de terminales y luego retire la caja de terminales del mango.
5. Volteé la lanza y retire los últimos (2) tornillos de 1/4-20 x 1/2" del mango. Retire el mango del tubo de la lanza.
6. Instale una nueva lanza siguiendo los pasos anteriores de abajo hacia arriba.

**Fig. 6-15 Ubicación del Cable del Interruptor****Fig. 6-16 Ubicación de los Cables**

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento



Fig.6-17 Cableado de la Caja de Terminales

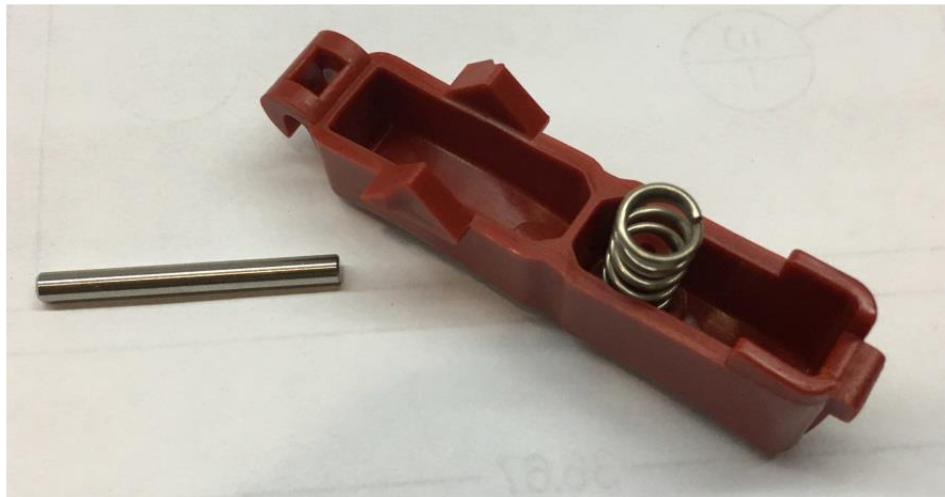


Fig.6-18 Ubicación del Resorte del Gatillo

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento

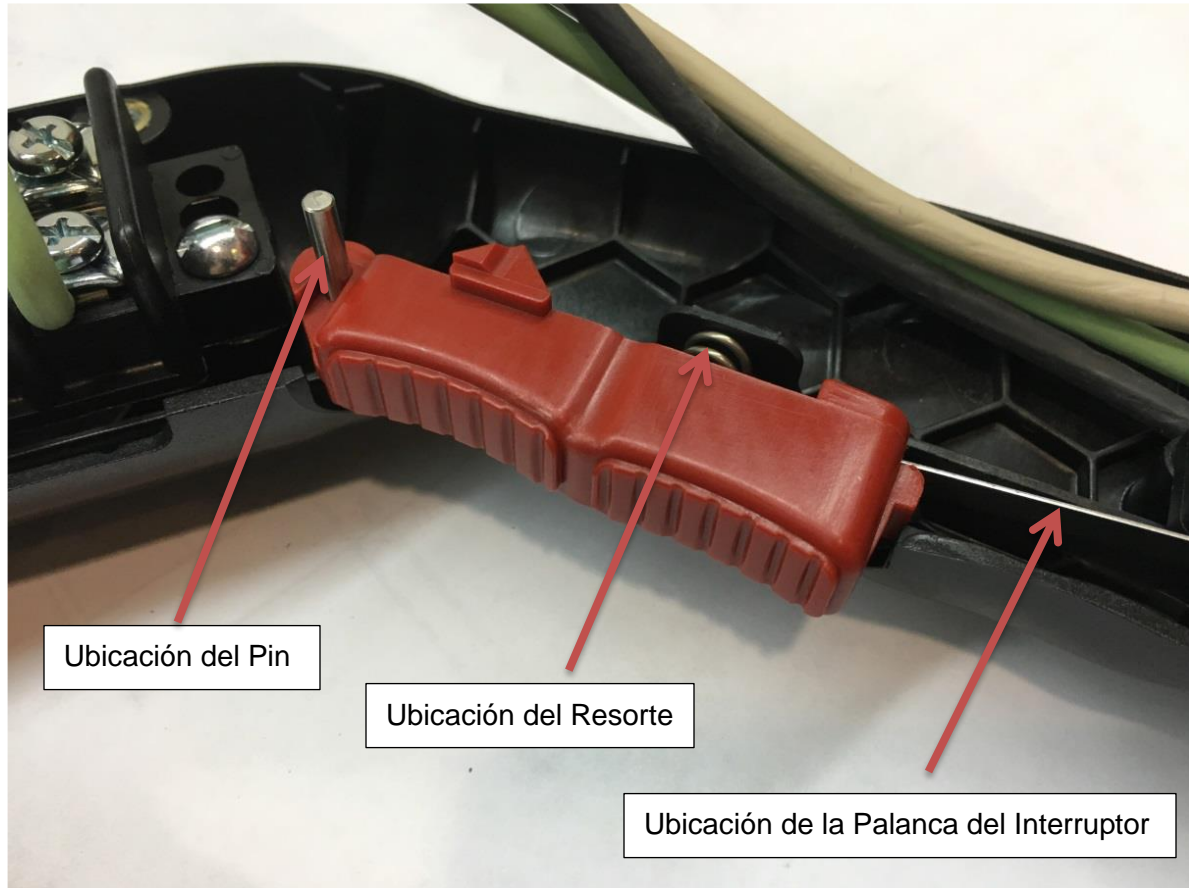


Fig.6-19 Conjunto del Accionador y del Gatillo

Capítulo 6 Instrucciones de Mantenimiento**6.22 Reemplazo del Filtro de Combustible del Quemador**

En máquinas que tengan un filtro de combustible separado para el quemador, siga los pasos de la tabla para reemplazar el filtro de combustible.

Tabla 6-23 Reemplazo del Filtro de Combustible del Quemador

Paso	Acción
1	La máquina deberá estar apagada y a temperatura ambiente.
2	Coloque la bandeja de drenaje debajo del conjunto del filtro de combustible del quemador.
3	Cierre la válvula de bola ubicada en línea antes del conjunto del filtro de combustible del quemador.
4	Desatornille el filtro del ensamble usando una llave tipo filtro de aceite o estilo de correa.
5	Enrosque el Nuevo filtro y apriete con la mano.
6	Abra la válvula de bola para permitir que el combustible fluya.
7	Encienda con la llave y luego encienda el interruptor principal de poder. El quemador se cebará y se encenderá. Esto puede tomar un par de ciclos para llenar el Nuevo filtro de combustible y purgar el sistema de combustible.
8	Una vez que el quemador esté encendido, verifique que no haya derrames o goteo de combustible y apriete el filtro si es necesario.
9	Apague tanto la llave como el interruptor principal de poder.

Capítulo 7 Cómo Utilizar un Multímetro

7.0 Cómo Utilizar un Multímetro

Las derretidoras utilizan corriente continua (CC) de 12 voltios para dar energía al quemador, las válvulas hidráulicas y al gatillo en la lanza eléctrica. La energía de la CC es de una batería de 12 voltios.

La manguera eléctrica y la lanza usan corriente alterna (CA) 24V trifásico. La energía de CA viene del generador que cuelga debajo del radiador. Este sistema no hace tierra así que pueden ocurrir descargas eléctricas a menos que esté entre 2 de las fases. **NOTA: SOLO CHEQUE EL AMPERAJE EN UNA MANGUERA CON UN AMPERÍMETRO CON ABRAZADERA.** (Vea la [Fig. 7-2](#)).

La CC de 12 voltios tiene bajo riesgo de descarga eléctrica. Aun así, debe tener cuidado al trabajar con sistemas de energía de CC ya que puede producir grandes cantidades de corriente.

7.1 Verificar Voltaje de CC con un Multímetro

Conecte las sondas al medidor.

Fije el rango a una posición que incluya 12 voltios o más.

Toque el lado positivo del accesorio con la sonda roja y la tierra con la sonda negra. Si el objeto que está verificando tiene un cable de tierra conectado entonces use el cable o puede usar una superficie sin pintar.

7.2 Verificar Voltaje de CA con un Multímetro

Conecte las sondas al medidor (Vea la [Fig. 7-1](#)).

Fije el rango a una posición que incluya 24 voltios o más.

Hay tres pasos para probar el voltaje del generador. Los 3 valores deben estar en el rango de 24-30 voltios de CA

- Toque el cable blanco del generador con la sonda roja y el cable verde del generador con la sonda negra.
- Después, mueva la sonda negra al cable negro.
- Después mueva la sonda roja al cable verde.

7.3 Verificar la Resistencia (Ohms)

Conecte las sondas al medidor (Vea la [Fig. 7-1](#)).

Nota: Al verificar Ohms el circuito no se puede completar. Esto significa que se debe desconectar un extremo del cable.

7.3.1 Cómo Verificar la Continuidad de los Cables

Fije el medidor a “Audible Continuity” (Sonido de Continuidad).

Ahora, toque cada extremo del cable con las sondas. El medidor dará una lectura de menos de “1.0” ohms en la pantalla y emitirá un sonido “beep” si el cable tiene continuidad.

7.3.2 Cómo Verificar el Sensor RTD

Fije el marcador en Ohms Ω . Si su medidor tiene diferentes rangos, fíjelos a un rango de 2K o 2000 ohms Toque cada tornillo o cable del sensor con cada sonda. El medidor dará una lectura con formato X.XX si el rango está en 2K o con XXX.X si el rango está en 2000.

Capítulo 7 Cómo Utilizar un Multímetro

7.4 Verificar el Amperaje

El Multímetro se puede usar para verificar amperajes menores a 10 amperes en corrientes tipo CC o CA. Al verificar el amperaje, en las mangueras eléctricas, **siempre utilice un amperímetro con abrazadera.** (Vea la Fig. 7-2) El amperaje en la manguera puede llegar hasta 35 amperes. Coloque la abrazadera alrededor de un cable a la vez. Recuerde que la mayoría de los medidores con abrazadera no funcionan en CC

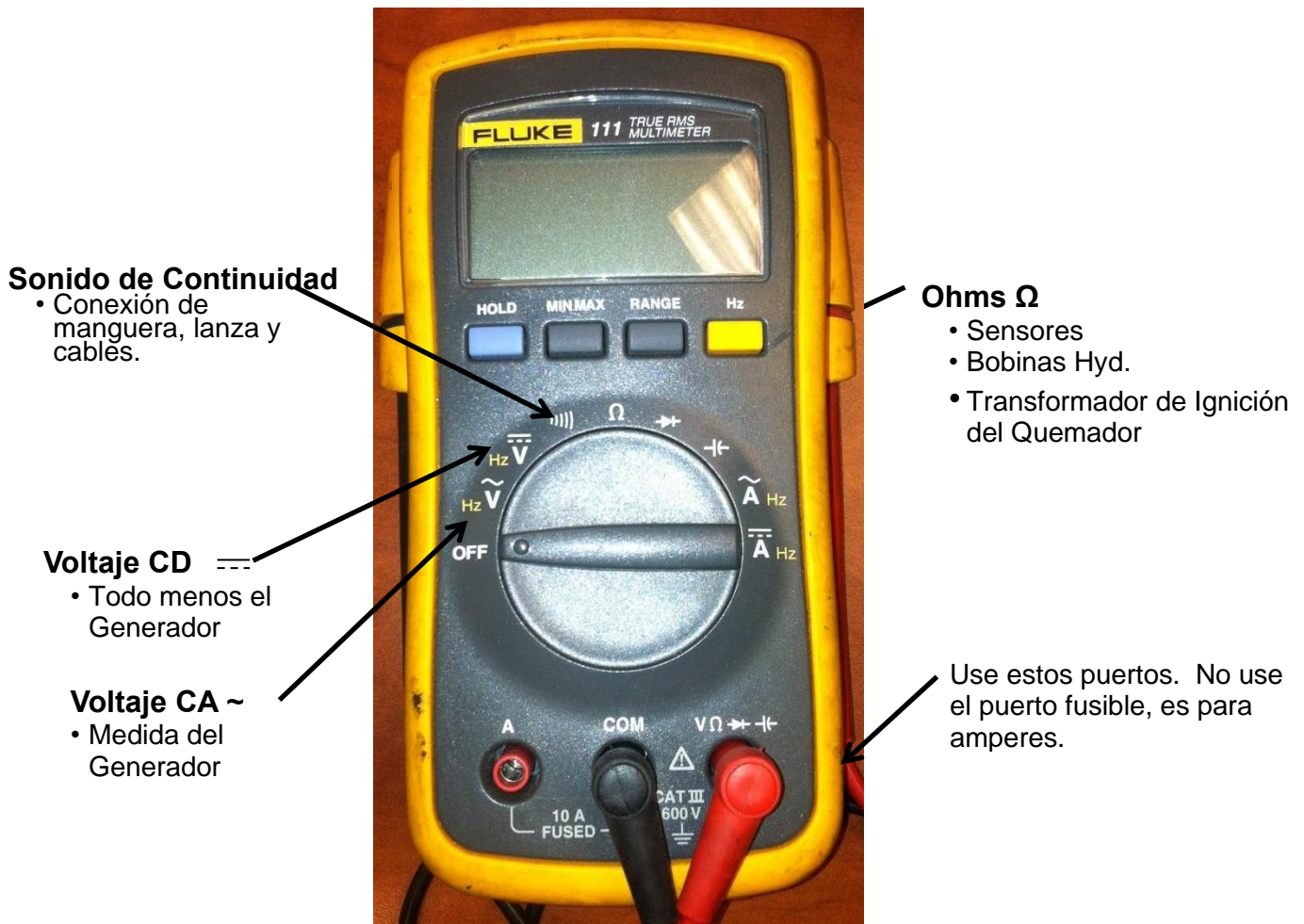


Fig. 7-1 Multímetro Estándar

Capítulo 7 Cómo Utilizar un Multímetro

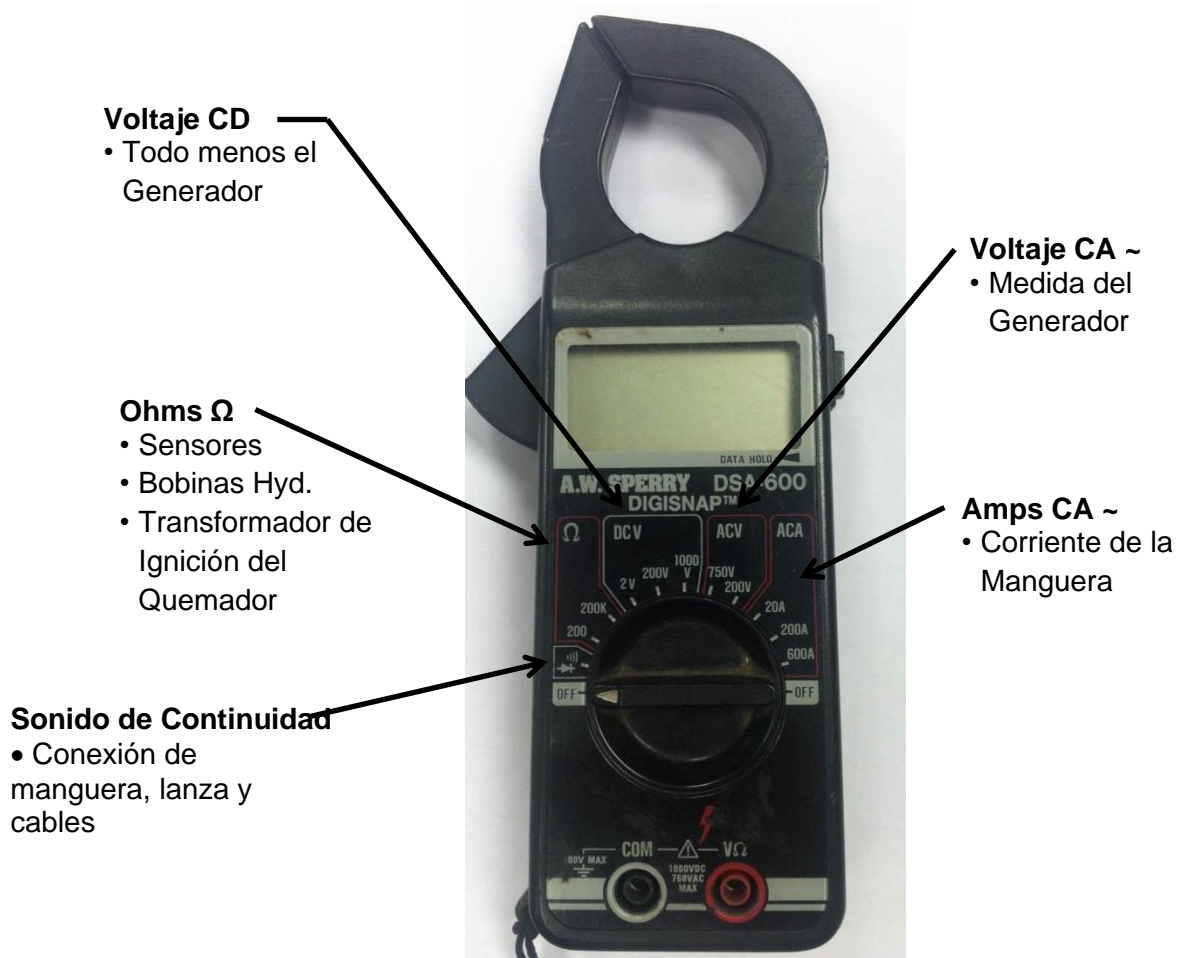


Fig. 7-2 Amperímetro/Multímetro con Abrazadera

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.0 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.1 Solución de Problemas del Quemador Diésel

8.1.1 Síntoma: El Quemador no Enciende

Tabla 8-1 Solución de Problemas Visuales Básicos

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	Inicie la Solución de Problemas en la caja de controles. ¿Funciona el motor de diésel?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, arranque el motor de diésel. • Nota: Puede resolver los problemas del quemador sin que el motor esté encendido, pero debe conectar un cargador de batería a la batería y la ignición debe estar en ON.
2	¿El interruptor “POWER” está en la posición “ON”?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, cambie la posición del interruptor a la posición “ON”.
3	¿Los marcadores de temperatura del Material y Aceite de Transferencia de Calor están ajustados a temperaturas de funcionamiento adecuadas?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4. • No, ponga el material de acuerdo con el tipo de sellador que esté usando y el Aceite de Transferencia de Calor 100°F por encima de la temperatura recomendada.
4	¿Se muestran tres dígitos positivos en las lecturas de la temperatura del Material y del Aceite de Transferencia de Calor?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5. • No, vaya a la Tabla 8-3 , Paso 2a.
5	¿La luz roja “Burner” está encendida (“ON”)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 6. • No, vaya a la Tabla 8-3 Paso 4.
6	¿Está lleno el tanque de diésel?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 7. • No, llene el tanque o asegúrese de que tiene suficiente combustible para ese día.
7	¿Usó la máquina con poco combustible o con el tanque vacío?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, debe purgar el quemador, vaya a la Tabla 8-12 . • No, vaya al Paso 8.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)
Tabla 8-2 Solución de Problemas Visuales Básicos (continuado)

Paso	Posible Causa	Si ...
8	¿Sale humo de la chimenea de escape?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 8-7. • No, vaya al Paso 9.
9	¿El quemador funciona adecuadamente, pero parece que tarda mucho más en llegar a las temperaturas de funcionamiento adecuadas?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 8-13. • No, llame a Crafco, Inc. y hable con un técnico de servicio al cliente.

8.1.2 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador

Nota: Use la [Fig. 8-1](#) mientras soluciona problemas del sistema eléctrico del quemador.

Tabla 8-3 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador

Paso	Posible Causa	Si ...
1	¿Hay 12V de CC entre las 2 terminales centrales del solenoide en el chasis?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a 1a. • No, verifique si hay conexiones débiles o cables rotos entre el solenoide en el chasis y los cables blanco/rojo del interruptor de presión del aceite del motor.
1a	¿Hay 12V de CC entre la terminal grande (cable rojo que va al enchufe del quemador) del solenoide en el chasis y el cable negro en el enchufe del quemador?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4. • No, vaya al Paso 1b.
1b	¿Hay 12V de CC entre la otra terminal grande (cable rojo al fusible) del solenoide del marco y el cable de tierra conectado al perno de montaje?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el solenoide en el chasis. • No, vaya al Paso 2.
2	¿Hay 12V de CC entre el fusible (cable rojo al solenoide del marco) ubicado debajo de la batería y la terminal de tierra en la bandeja de la batería?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique que no haya cables flojos o rotos entre el fusible y el solenoide en el chasis. • No, vaya al Paso 2a.
2a	¿Hay 12V de CC entre el fusible (cable rojo que va al cable positivo de la batería) y la terminal de tierra en la bandeja de la batería?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, espere 15 segundos y repita el paso 2. • Si aún no hay voltaje, reemplace el fusible. • No, vaya al Paso 2b.
2b	Verifique si hay cables flojos o rotos entre el fusible y el cable positivo de la batería.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace o repare los cables dañados y repita el paso 3. • No, vaya al Paso 3.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-4 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
3	¿Hay 12V de CC entre los postes (bornes) positivo y negativo de la batería? Si se hace esta verificación mientras el motor está encendido, la lectura debe ser de 13.8V.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, entonces debe haber 12V de CC en el fusible del lado de la batería. • No, reemplace la batería. • Nota: Si la lectura es menor a 13.8V mientras el motor está encendido, el alternador se debe reconstruir o reemplazar.
4	Encuentre la conexión rápida aislada entre los cables verde y blanco que van hacia el enchufe del quemador. ¿Hay 12V de CC entre el cable verde y el negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 8-9 . • No, vaya al Paso 4a.
4a	¿Hay 12V de CC entre el cable verde marcado “GRN-BRNR” en la esquina inferior derecha de la caja de terminales y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre el enchufe del quemador y la caja de terminales. • No, vaya al Paso 5.
5	¿Hay 12V de CC entre el cable gris marcado “GRY-2” en la esquina inferior derecho de la caja de terminales y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace la caja de terminales. • No, vaya al Paso 5a.
5a	¿Hay 12V de CC entre el cable gris de la terminal #7 y el cable negro #5 de la terminal del PAKSAT de aceite de transferencia de calor?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la caja de terminales y la terminal #7 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor. • No, vaya al Paso 5b.
5b	¿Hay 12V de CC entre el cable gris de la terminal #6 y el cable negro de la terminal #5 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el PAKSAT de aceite de transferencia de calor. • No, vaya al Paso 6.
6	¿Hay 12V de CC entre el cable gris marcado “GRY-3” en la esquina superior izquierda de la caja de terminales y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la caja de terminales y la terminal #6 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor. • No, vaya al Paso 6a.
6a	¿Hay 12V de CC entre el cable gris marcado “GRY-1” en la esquina superior derecho de la caja de terminales y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace la caja de terminales. • No, vaya al Paso 7.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-5 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)

Paso	Posible Causa	Si ...
7	¿Hay 12V de CC entre el cable gris de la terminal #4 y el cable negro de la terminal #8 del PAKSAT de material?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la terminal de cables y la terminal #4 del PAKSAT de material. • No, vaya al Paso 7a.
7a	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja de la terminal #3 y el cable negro de la terminal #8 del PAKSAT de material?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el PAKSAT. • No, vaya al Paso 7b.
7b	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja de la terminal #1 y el cable negro de la terminal #8 del PAKSAT de material?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre las terminales #1 y #3 del PAKSAT de material. • No, vaya al Paso 7c.
7c	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja de la terminal #9 y el cable negro de la terminal #8 del PAKSAT de material?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre las terminales #9 y #1 del PAKSAT de material. • No, vaya al Paso 8.
8	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja marcado "ORN-1" en la parte central derecha de la terminal y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la terminal #9 del PAKSAT del material y la caja de terminales. • No, vaya al Paso 8a.
8a	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja marcado "ORN-2" en la parte central izquierda de la caja de terminales y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace la caja de terminales. • No, vaya al Paso 9.
9	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja de la terminal #3 y el cable negro de la terminal #5 en el PAKSAT de aceite de transferencia de calor?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la terminal #3 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor y la caja de terminales. • No, vaya al Paso 10.
10	¿Hay 12V de CC entre la terminal superior (cable naranja) del interruptor de alimentación y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la parte superior de la terminal del interruptor de alimentación y la terminal #3 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor. • No, vaya al Paso 11.
11	¿Hay 12V de CC entre la parte inferior (cable rojo) del interruptor de alimentación y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el interruptor. • No, vaya al Paso 12.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-6 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
12	¿Hay 12V de CC entre la terminal superior del fusible (cable rojo) y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la terminal superior del fusible y la terminal inferior (cable rojo) del interruptor de alimentación. • No, vaya al Paso 12a.
12a	¿Hay 12V de CC entre la terminal inferior del fusible (cable rojo) y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el fusible. • No, vaya al Paso 12b.
12b	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja en el relé del quemador y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre el relé del quemador y el fusible. • No, vaya al Paso 12c.
12c	¿Hay 12V de CC entre la parte inferior del relé del quemador (ambos cables rojos) y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el relé del quemador. • No, vaya al Paso 13.
13	¿Hay 12V de CC entre "ACC" (cable rojo del relé) del switch de ignición y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre el "ACC" del switch de ignición y la terminal inferior del fusible. • No, vaya al Paso 13a.
13a	¿Hay 12V de CC entre "B" (cable azul) del switch de ignición y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el switch de ignición. • No, vaya al Paso 14.
14	¿Hay 12V de CC entre el cable azul en el solenoide de arranque y el cable negro o el metal en la caja del motor (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre el solenoide de arranque y el switch de ignición. • No, vaya al Paso 14a.
14a	Verifique las conexiones y el estado del cable rojo de la batería.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, debe haber 12V de CC en todos los pasos previos. • No, reemplace el cable de la batería.

**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**

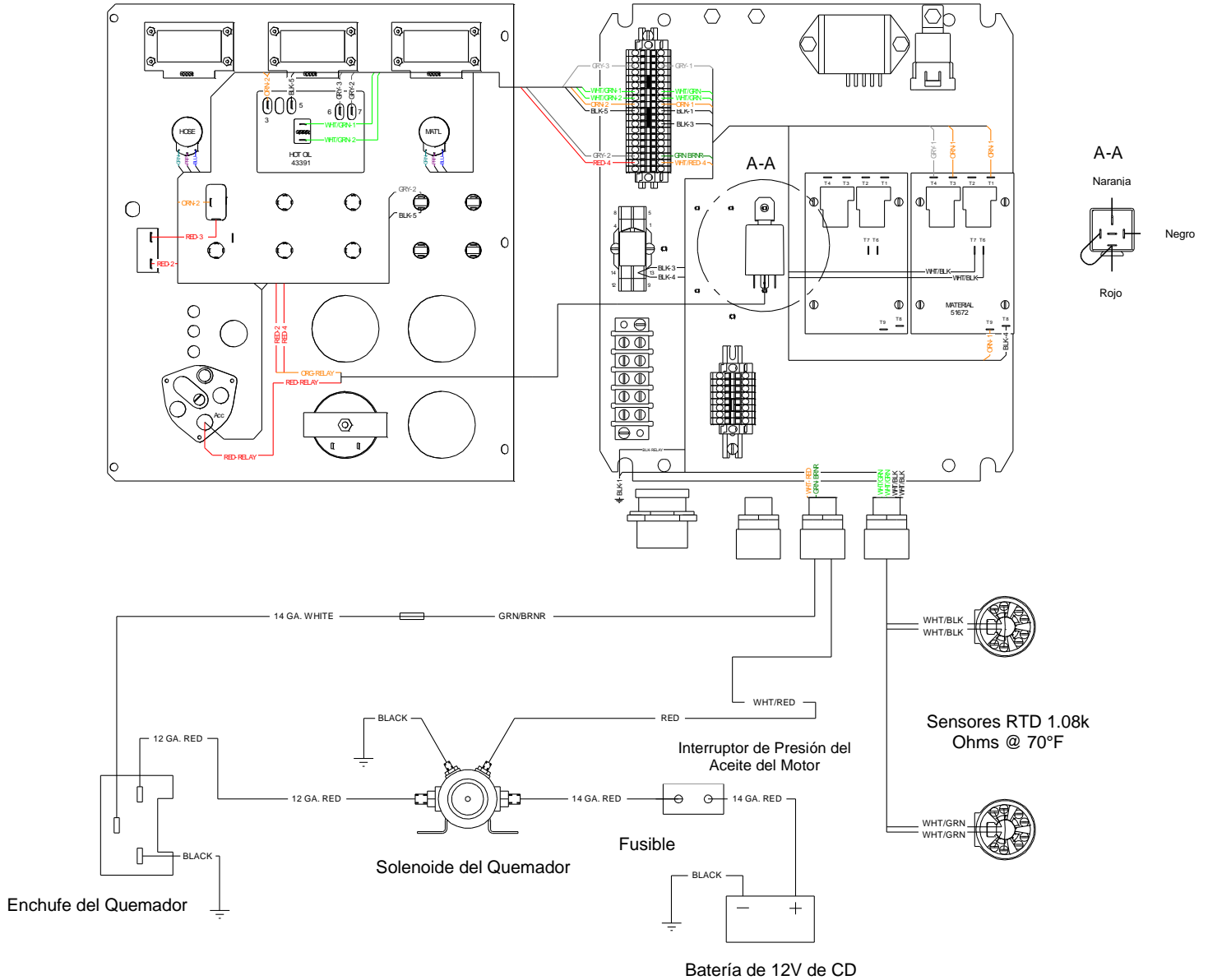


Fig. 8-1 Esquema del Quemador Diésel

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.1.3 Salida de Humo Excesivo de la Chimenea de Escape

Tabla 8-7 Salida de Humo de la Chimenea de Escape

Paso	Salida de Humo de la Chimenea de Escape
1	El humo blanco indica que hay demasiado aire siendo forzado por el quemador. Afloje el tornillo del obturador y gírelo en sentido contrario a las manecillas del reloj para reducir el aire. Consulte la Fig. 8-3 . Para la adecuada configuración y diagrama de aire.
2	El humo negro indica que no hay suficiente aire siendo forzado por el quemador. Primero, verifique la configuración del aire, y se requiere más, gire el obturador en sentido a las manecillas del reloj. Consulte la Fig. 8-3
3	Consulte la Fig. 8-3 para ubicar los siguientes componentes. Usando una llave de 7/16", retire la tuerca de cobre de línea de combustible unida a la línea de la boquilla. Luego retire el perno de bloqueo del tubo de la boquilla. Luego, afloje las tablas de bloqueo en la bobina de encendido y abra la bobina de encendido. Retire el conjunto de la línea de boquilla.
4	Usando la Fig. 8-2 , asegúrese de que los electrodos estén en la posición correcta. Afloje la abrazadera que sostiene a los electrodos en su lugar para que puedan ajustarse. Verifique que el aislador de cerámica de porcelana no presente grietas. Verifique también la punta de cada uno de los electrodos para asegurarse de que aún tengan la punta afilada.
5	Si han pasado más de 500 horas desde la última vez que se reemplazó la boquilla del quemador, CrafcO recomienda reemplazar la boquilla del quemador en este momento.
6	Vuelva a armar el quemador siguiendo el paso 3 de manera inversa.
7	Retire el conjunto de la caja del quemador retirando los cuatro (4) pernos de 1/2", arandela plana, arandela de seguridad y tuercas que sostienen la caja del quemador al tráiler.
7a	Asegúrese de que el aislamiento dentro de la caja del quemador no esté mojado con diésel.
7b	Si el aislamiento está mojado con diésel, deberá reemplazar el aislamiento.
7c	Vuelva a armar la caja del quemador.

8.1.4 El Quemador Enciende pero se Apaga después de 15 Segundos

Tabla 8-8 El Quemador Enciende, pero se Apaga después de 15 Segundos

Paso	Solución de Problemas del Quemador
1	Retire el juego de cables del solenoide de combustible.
2	Verifique los ohms entre las terminales del solenoide de combustible.
3	Si la lectura está entre 15 y 25 ohms, la bobina está en buen estado.
4	Si la lectura sale del rango anterior, o el medidor indica un circuito abierto, reemplace el solenoide de combustible.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.1.5 Prueba del DC Control

Tabla 8-9 Prueba del DC Control

Paso	Prueba en Banco del DC Control
1	Retire todas las tuercas para cable que unen el DC control al quemador.
2	Conecte el cable de tierra negro al poste de batería negativo de la batería.
3	Conecte el cable rojo al poste positivo de la batería.
4	Conecte el cable blanco (Marcado "Enable") al poste (borne) positivo de la batería para iniciar la prueba. (Los Controladores Genesis II tienen un retraso de 15 segundos.) <ul style="list-style-type: none"> • El cable naranja (Motor del Soplador) deberá tener 12V de CC (en todo momento). • El cable azul (Encendido) deberá tener 12V de CC. • El cable morado (Solenoides de Combustible) deberá tener 12V de CC (después del retraso).
5	Una los cables amarillos en los cables naranja, azul y morado (una vez que se registra el voltaje). <ul style="list-style-type: none"> • El cable naranja (Motor del Soplador) deberá mantener 12V de CC. • El cable azul (Encendido) deberá perder el voltaje después de 15 segundos. • El cable morado (Válvula) deberá mantener 12V de CC. • El cable morado (Solenoides de Combustible) deberá mantener 12V de CC
6	Si cualquiera de las pruebas anteriores falla, reemplace el DC control.

8.1.6 Prueba del Solenoide de Combustible del Quemador

Tabla 8-10 Prueba del Solenoide de Combustible del Quemador

Paso	Prueba del Solenoide del Quemador
1	Retire el conjunto de cables del solenoide de combustible.
2	Verifique los ohms entre las terminales del solenoide de combustible.
3	Si la lectura está entre 15 y 25 ohms, la bobina está en buen estado.
4	Si la lectura sale del rango anterior, o el medidor indica un circuito abierto, reemplace el solenoide de combustible.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.1.7 Prueba del Transformador de Ignición del Quemador

Tabla 8-11 Prueba del Transformador de Ignición del Quemador

Paso	Prueba del Transformador de Ignición
1	Asegúrese de que el quemador esté apagado. Abra el transformador de arranque (ubicado encima del soplador) para descubrir los resortes.
2	Verifique la resistencia entre cada uno de los resortes y la tierra (metal expuesto en el quemador)
3	El medidor deberá dar una lectura de menos de 2000 ohms. (Anote las lecturas, las usará en el paso 5.)
4	Verifique la resistencia entre ambos resortes. (Anote la lectura, la usará en el paso 5.)
5	El transformador deberá ser reemplazado si: <ul style="list-style-type: none"> • La diferencia entre las lecturas de resistencia de los 2 resortes a la tierra es mayor a 20%. • O la resistencia de resorte a resorte no da una lectura de aproximadamente doble comparada a la lectura de resorte a tierra.

8.1.8 Purgado del Quemador

Tabla 8-12 Purgado del Quemador Diésel

Paso	Purgado del Quemador Diésel
1	Coloque una bandeja de aceite debajo de la máquina frente al quemador.
2	Utilizando una llave de 3/8", afloje la válvula de purga en la bomba de combustible. Consulte la Fig. 8-3 para ubicar el obturador de aire.
3	Gire la llave de arranque a la posición "ON", luego coloque el switch de ignición en la posición "ON". El combustible deberá salir por la válvula de purga. El combustible no debe presentar burbujas de aire, esto podrá requerir que gire la llave de arranque a "OFF" y "ON" un par de veces.
4	Permitir que el quemador ejecute su ciclo de 30 segundos.
5	Cierre y apriete la válvula de purga.

NOTA: La unidad de compresor de aire está construida para que el quemador sea autocebante. Asegúrese de que los interruptores marcados "Main Power" y "Burner" estén en la posición "ON" y que la bomba de combustible del quemador comience a circular combustible por las líneas de combustible, lo cual elimina todas las burbujas de aire automáticamente, ya que tiene una línea de retorno al tanque de combustible.

**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**

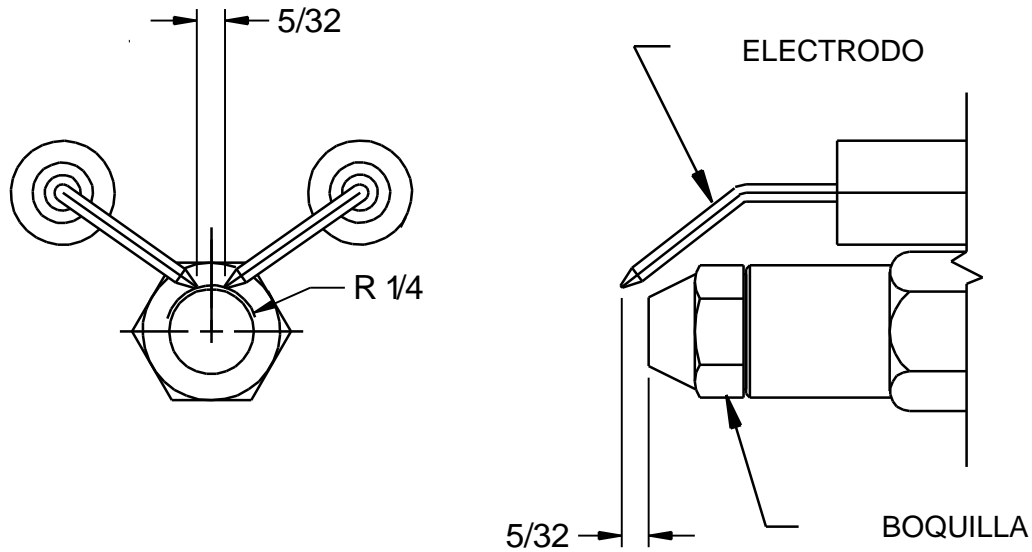


Fig. 8-2 Ajuste del Electrodo del Quemador Diésel

Obturador de Aire = 7
Banda de Aire = 0
Presión de combustible = 140 PSI
Placa de ajuste = 3

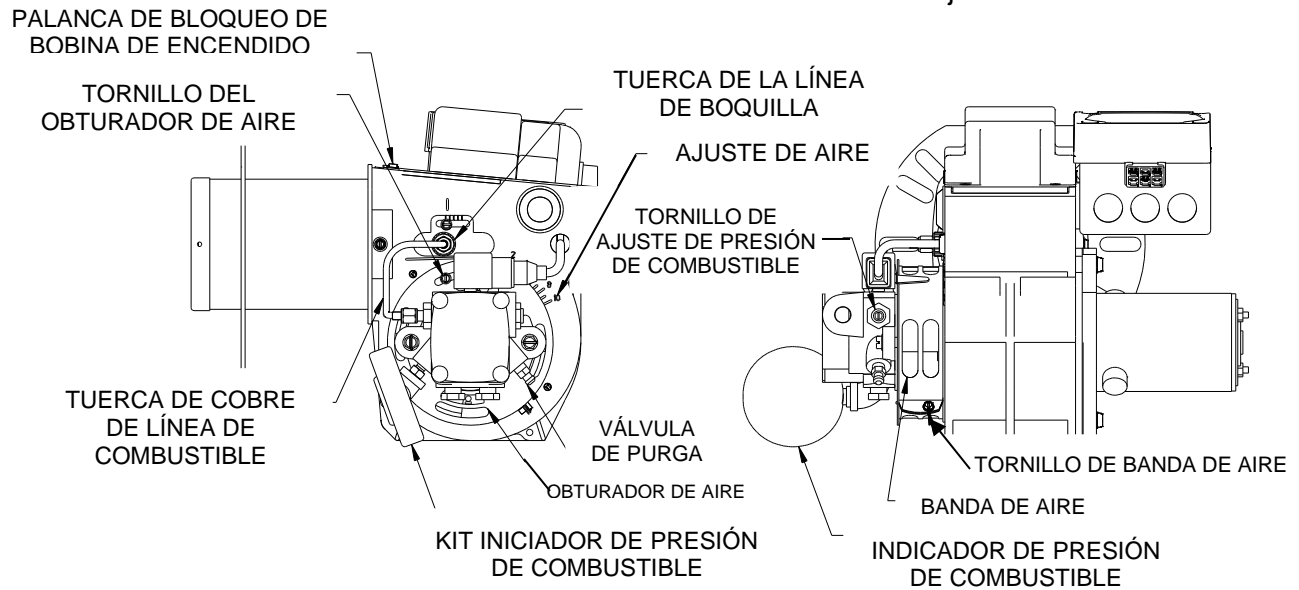


Fig. 8-3 Ajustes de Aire del Quemador Diésel

**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**

8.1.9 El Sellador se Calienta Lentamente

Tabla 8-13 El Sellador se Calienta Lentamente

Paso	El Sellador de Calienta Lentamente
1	Con el nivel de material a media capacidad (o menor), abra la tapa de carga y examine el borde interior del tanque de material. Verifique si hay acumulación de material viejo, seco y solidificado en la mitad superior del tanque de material.
2	Si este es el caso, necesitará drenar (utilizar) el resto del tanque. Cuando el tanque esté vacío, utilice un cincel de aire para quitar el material acumulado. Quite la mayor cantidad posible alrededor del tanque incluyendo el techo del tanque de material. Quite todos los trozos de sellador viejo del fondo del tanque de material. Esto se debe hacer cada año o dependiendo de las condiciones.
3	Verifique el nivel del aceite de transferencia de calor, la marca en la varilla es de 70°F (21°C).
4	Verifique el registro del último servicio de cambio del aceite de transferencia de calor. Si han pasado más de 500 horas, o un año, necesita cambiar el aceite.
5	Muchos de los centros de servicio de Crafco, Inc. pueden realizar estos pasos si usted no puede. Llame a su centro de servicio local para averiguar si ellos pueden.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.2 Solución de Problemas del Mezclador

8.2.1 Síntoma: El Mezclador no Gira

Tabla 8-14 Solución de Problemas Visuales Básicos

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	¿El Indicador de Temperatura de Material se encuentra a 275°F (136°C) o más?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, permita que la máquina se caliente. (Asegúrese de que los marcadores de Material y Aceite de Transferencia de Calor estén configurados a temperaturas adecuadas).
2	¿La luz roja "Mixer" está encendida ("ON")?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, vaya a la Table 8-15
3	¿La puerta de carga está cerrada?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4. • No, cierre la puerta de carga.
4	¿El interruptor "Mixer" está en la posición "Forward"?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5. • No, cambie la posición del interruptor a "Forward".
5	Cambie la posición del interruptor "Mixer" a "Reverse". ¿El agitador se mueve?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, permita que el mezclador retroceda por 15 segundos y cambie la posición del interruptor "Mixer" a "Forward" Vaya al Paso 6. • No, vaya a la Table 8-15
6	Abra la puerta de carga de material. ¿Hay muchos bloques no derretidos en el tanque?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, esto puede causar que el agitador se atasque. Use el interruptor del mezclador para mover el agitador hacia adelante y hacia atrás hasta que el material se derrita lo suficiente para que no haya atascos. Crafco, Inc. le recomienda añadir uno o dos bloques cada tres o cuatro minutos mientras se dispensa el material. • No, vaya a la Table 8-15
7	¿El nivel del líquido hidráulico está cerca del centro del indicador visual?. Vea la Fig. 5-1	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Table 8-15 • No, añada aceite hasta llegar al centro del indicador visual.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.2.2 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador

Nota: Use la Fig. 8-5 mientras soluciona los problemas eléctricos del sistema.

Table 8-15 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	La luz ambar en la Conector Din está encendida (“ON”) cuando el interruptor “Mixer” se encuentra en la posición “Forward”? Consulte la Fig. 8-7).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, el mezclador debería funcionar. Si no funciona, vea la Tabla 8-18 • No, vaya al Paso 1a.
1a	Desatornille el tornillo central del conector din para que pueda jalar el conector din 1/4" para verificar el voltaje. ¿Hay 12V de CC entre los postes laterales?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, el sistema eléctrico del agitador funciona adecuadamente; vaya a la Tabla 8-18 . También reemplace el conector din lo antes posible para mantener la capacidad visual de solución de problemas. • No, vaya al Paso 2.
2	¿Hay 12V de CC entre el cable café del poste inferior del interruptor “Mixer” y los cables azules (tierra)? (Con el interruptor “Mixer” en posición “Forward”). Vea la Fig. 8-7 .	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el conector din. • No, vaya al Paso 2a.
2a	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del poste central del interruptor “Mixer” y los cables azules (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el interruptor del mezclador. • No, vaya al Paso 3.
3	¿Hay 12V de CC entre los cables rojos del interruptor de la tapa y una fuente de tierra cercana? (Verifique ambos cables rojos en la parte inferior del interruptor de la tapa.)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si ambos cables rojos están flojos o rotos entre el interruptor de la tapa y la caja de terminales. • Sí, en un solo cable rojo cuando la tapa está cerrada. Ajuste e interruptor de la tapa de manera que la tapa deje de oprimir el interruptor, luego verifique si hay 12V de CC. Si obtiene el mismo resultado, reemplace el interruptor de la tapa. • No, vaya al Paso 4.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-16 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
4	Verifique que haya 12V de CC en el cable rojo marcado "Red Lid" y el cable rosa marcado "Pink-2" en la esquina superior izquierda de la caja de terminales y el cable negro (tierra).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí en ambos, verifique si hay conexiones sueltas o cables rotos entre el interruptor de la tapa y la caja de terminales. • No en "Red Lid" y Sí en "Pink-2", asegúrese de que ambos cables estén instalados correctamente en la caja de terminales, y que el peine de conexiones amarillo esté instalado correctamente entre ambos bloques de terminales. • No, vaya al Paso 4a.
4a	¿Hay 12V de CC entre las terminales PAKSAT de Material #2 (cable rosa) y #8 (cable de tierra negro)? (Consulte la Fig. 8-5 .)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay conexiones sueltas o cables rotos entre la terminal PAKSAT #2 y la caja de terminales. • No, vaya al Paso 4b.
4b	¿Hay 12V de CC entre las terminales PAKSAT de Material #1 (cable naranja) y #8 (cable de tierra negro)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el PAKSAT de Material. • No, vaya al Paso 4c.
4c	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja marcado ORN-1 (terminal #9) y el cable negro en la terminal #8 (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay conexiones sueltas o cables rotos entre las terminales #8 y #1. • No, vaya al Paso 5.
5	¿Hay 12V de CC en el cable naranja marcado ORN-1 y ORN-2 en la parte superior de la caja de terminales?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí en ambos, verifique si hay conexiones sueltas o cables rotos entre la caja de terminales y el PAKSAT de Material. • Sí en ORN-2 y No en ORN-1, reemplace la caja de terminales. • No en ambos, vaya al Paso 6.
6	¿Hay 12V de CC entre las terminales PAKSAT de aceite de transferencia de calor #3 (cable naranja marcado ORN-2) y #5 (negro, tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay conexiones sueltas o cables rotos entre la terminal #3 y la caja de terminales. • No, vaya al Paso 7.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-17 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
7	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja de la parte superior de la terminal del interruptor de alimentación y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay conexiones sueltas o cables rotos entre el interruptor y la terminal #3 en el PAKSAT de aceite de transferencia de calor. • No, vaya al Paso 7a.
7a	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo marcado RED-3 en la parte inferior de la terminal y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el interruptor. • No, vaya al Paso 8.
8	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo marcado RED-3 en la parte superior de la terminal del fusible y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay conexiones sueltas o cables rotos entre el fusible y el interruptor. • No, vaya al Paso 8a.
8a	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo marcado RED-2 en la parte inferior de la terminal del fusible y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el fusible. • No, vaya al Paso 9.
9	¿Hay 12V de CC entre la terminal del switch de ignición "ACC" y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay conexiones sueltas o cables rotos entre la terminal "ACC" y el fusible. • No, vaya al Paso 9a.
9a	¿Hay 12V de CC entre el cable azul "B" del switch de ignición y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el switch de ignición. • No, vaya al Paso 10.
10	¿Hay 12V de CC entre el cable azul en el solenoide de arranque y el cable negro o metal expuesto en la caja del motor (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre el solenoide de arranque y el switch de ignición. • No, vaya al Paso 10a.
10a	Verifique la conexión y la condición del cable rojo de la batería.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, debe haber 12V de CC en todos los pasos anteriores. • No, reemplace el cable de la batería.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)



Fig. 8-4 Verificar el Voltaje del Conector Din

**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**

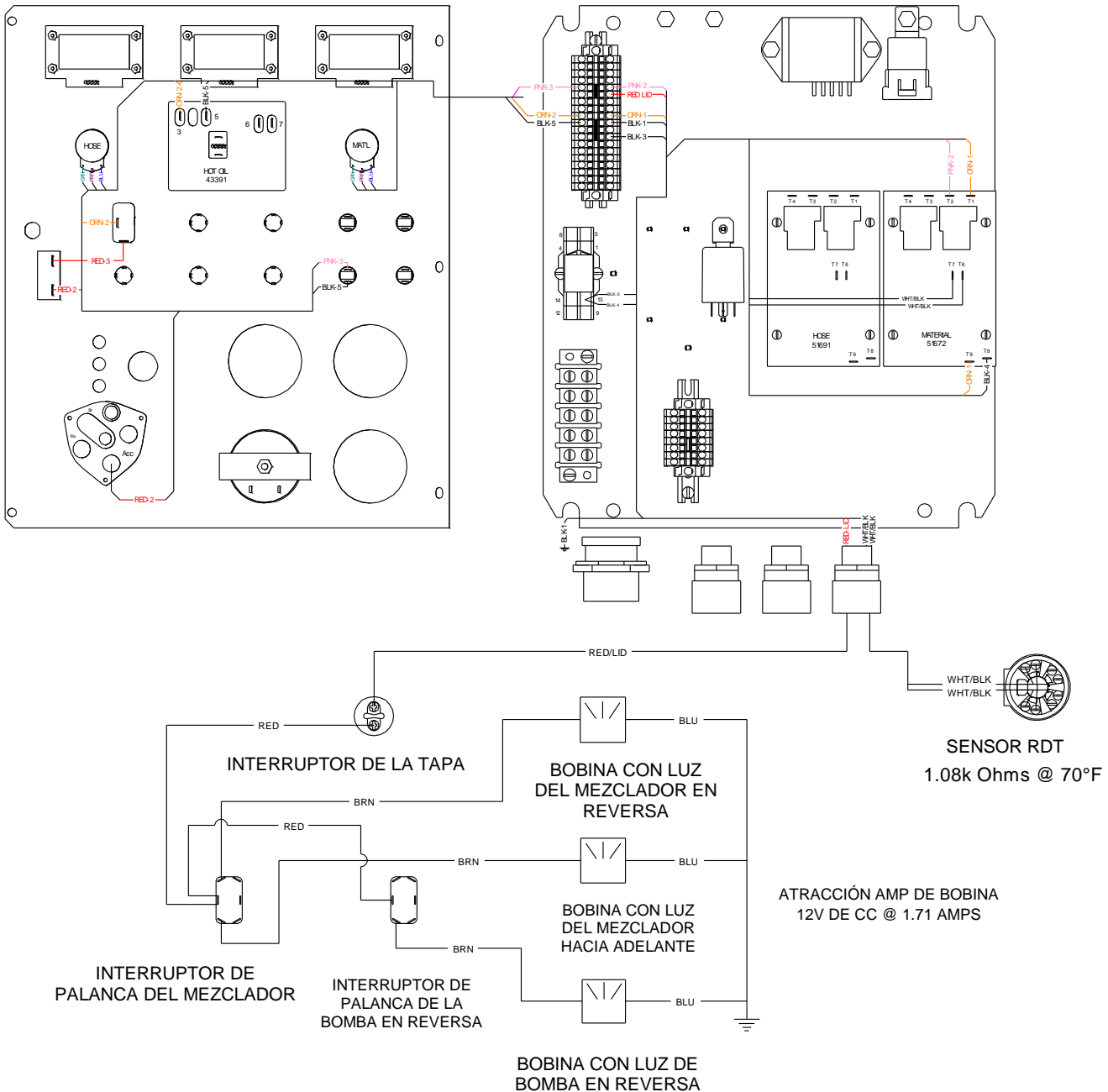


Fig. 8-5 Esquema del Mezclador

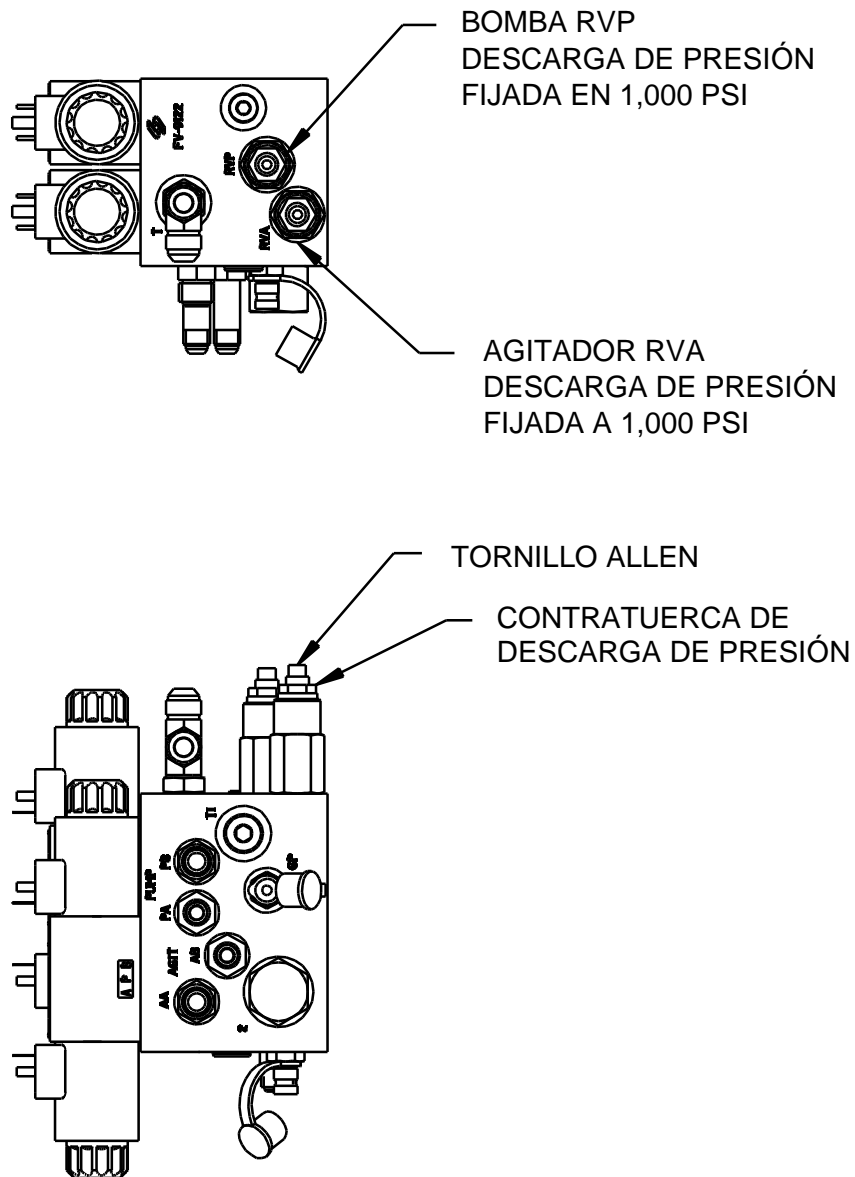
**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**

8.2.3 Solución de Problemas Hidráulicos del Mezclador

Tabla 8-18 Solución de Problemas Hidráulicos del Mezclador

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	Retire el conector din, luego retire la bobina desatornillando el perno en la parte superior de la bobina. Con la bobina retirada, vuelva a conectar el conector din y energice la bobina moviendo al interruptor del mezclador hacia adelante o en reversa, luego inserte un desatornillador en el centro de la bobina. ¿La bobina se magnetiza cuando la luz ámbar del conector din muestra "ON"?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, reemplace la bobina.
2	¿La descarga de presión está ajustada correctamente? (Consulte la Fig. 8-6 , para verificar los ajustes de presión.)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, Vaya al Paso 3. • No, primero apague el motor Isuzu, luego retire una de las dos mangueras hidráulicas que van al motor hidráulico del agitador, tape la conexión en el motor y use un medidor de 3,000 PSI en la conexión JIC apropiada, conéctelo a la manguera. Encienda el motor Isuzu, encienda la alimentación principal en la caja de controles, mueva el interruptor "Mixer" a la posición "Forward" y vea el medidor de presión. Si la presión necesita ser ajustada, use la válvula de descarga de presión marcada "RVA", afloje la contratuerca y ajuste la presión con el tornillo Allen al extremo de la descarga de presión. Gire en sentido de las manecillas del reloj para incrementar la presión y al contrario para disminuir la presión, luego ajuste contratuerca para fijar la presión. Luego apague el motor Isuzu, retire la tapa y el medidor de presión y vuelva a conectar la manguera
3	¿El flujo hidráulico es de 1.5 GPM en la válvula hidráulica? Si no tiene un medidor de flujo, llame a un taller hidráulico local para que haga esta prueba por usted.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llame a Crafco, Inc. y hable con un técnico de servicio al cliente. Deberá poder localizar el problema. • No, reemplace el divisor de flujo en la válvula hidráulica.
4	¿El flujo hidráulico es correcto en la bomba hidráulica? Si no tiene un medidor de flujo, llame a un taller hidráulico local para que haga esta prueba por usted. (Consulte la Fig. 8-6 para verificar la tasa de flujo).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llame a Crafco, Inc. y hable con un técnico de servicio al cliente. Deberá poder localizar el problema. • No, reemplace la bomba hidráulica.

**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**



Dirección de agitación = Hacia la izquierda

Estándar de flujo hidráulico = 9.04 GPM a 2400 RPM

Compresor de flujo hidráulico = Sección delantera 16.61 GPM a 2800 RPM

Compresor de flujo hidráulico = Sección trasera 7.03 GPM a 2800 RPM

Descarga del compresor = 2500 PSI

Fig. 8-6 Ajuste de Presión de la Válvula Hidráulica

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)

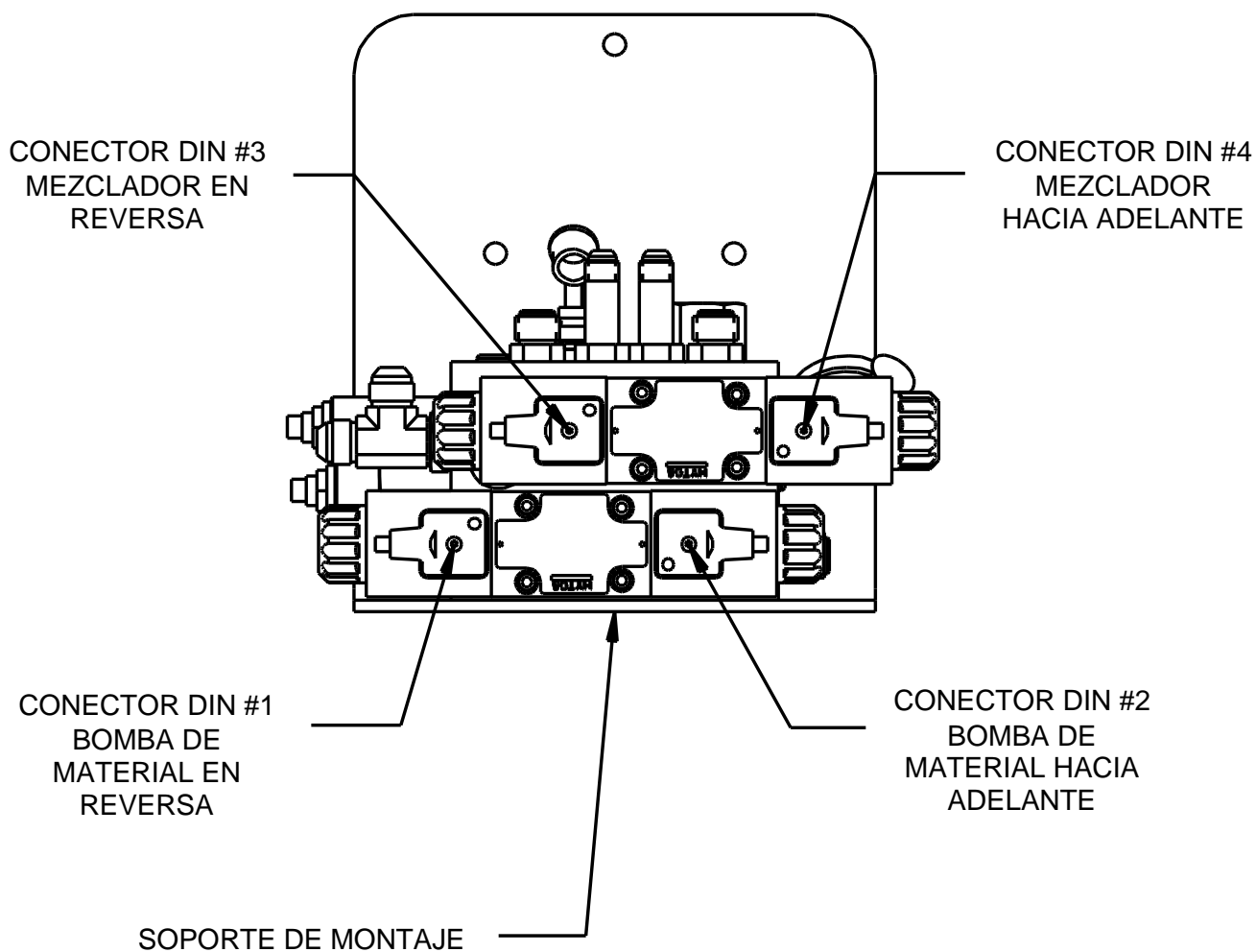


Fig. 8-7 Diseño del Conector Din

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.3 Solución de Problemas de Mangueras

8.3.1 Síntoma: La Manguera no se Calienta

Tabla 8-19 Solución de Problemas Visuales Básicos de Mangueras

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	¿El Indicador de Temperatura de Material se encuentra a 275°F o más?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, permita que la máquina se caliente. (Asegúrese de que los marcadores de Material y Aceite de Transferencia de Calor estén configurados a temperaturas adecuadas).
2	¿La luz roja "HEATED HOSE" está encendida ("ON")?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 8-20 • No, permita que la máquina caliente material a 275°F.
2a	¿Ha saltado el fusible?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reinicie el fusible presionando el fusible que ha saltado. • No, vaya a la Tabla 8-20 .

8.3.2 Solución de Problemas Eléctricos de Mangueras

NOTA: Use la [Fig. 8-9](#) mientras soluciona los problemas del sistema eléctrico de mangueras.

Tabla 8-20 Solución de Problemas Eléctricos de Mangueras

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	¿Hay 12V de CC entre la terminal "BATT" del generador y una fuente de tierra cercana (terminal en la bandeja de la batería)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, vaya al Paso 6.
2	¿Hay 24V de CA entre los cables blanco, verde y negro? Nota: Haga esta prueba dentro de la caja de conexiones entre los cables negro y blanco, blanco y verde, y verde y blanco. Vea la Fig. 8-8 .	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3 • Detenga el motor, apriete la correa, reinicie el motor y vuelva a verificar el voltaje. • Aún no, reemplace el generador.
2a	Verifique que los tres cables de calentamiento(azules) en la caja de conexiones tengan 30-35 Amps (frío) o 20-22 Amps (caliente). Nota: Siempre utilice un amperímetro con pinza en esta prueba. Cada cable deberá tener la misma lectura de amp (+/- 1 amps).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, la manguera debería funcionar adecuadamente. • No, vaya al Paso 3.

**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**

Tabla 8-21 Solución de Problemas Eléctricos de Mangueras (continuado)

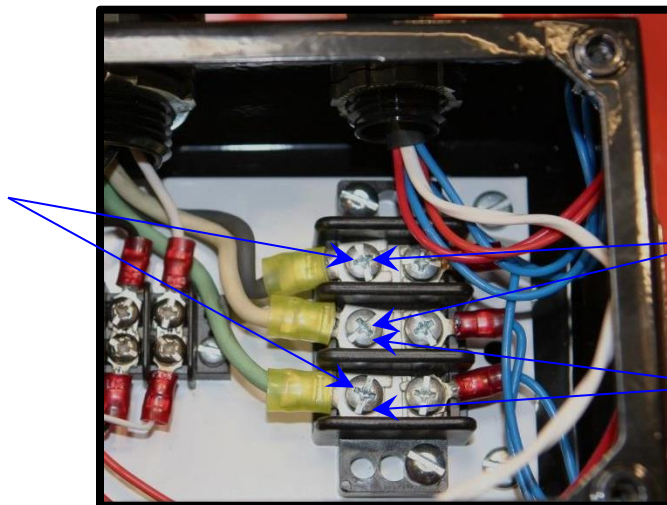
Paso	Posible Causa	Si . . .
3	<p>Verifique si hay continuidad en ambos extremos de la manguera. Desconecte los tres cables del calefactor (azules) de la caja de terminales dentro de la caja de conexiones y desconecte el enchufe de cinco pines entre la manguera y la lanza. Consulte la Fig. 8-10 de la Caja de Conexiones.</p> <p>Nota: Verifique cada letra: “D”, “E”, y “A” con los tres cables azules en el otro extremo de la manguera. Solo debe haber continuidad en un cable a cada letra.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3a. • No, o no había continuidad de una letra al otro extremo de la manguera o había más de un cable con continuidad a una letra. Esta manguera debe ser reparada o reemplazada. Contacte a Crafco, Inc. para enviar la manguera a reparar.
3a	<p>Verifique el sensor RTD en la manguera contra la lectura en la caja de controles. Desconecte los cables negro y blanco de la caja de terminales en la caja de conexiones y verifique los ohms.</p> <p>Consulte la Tabla 8-24 Sensor RDT Ohms vs.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, la lectura concuerda con la tabla, vaya al Paso 4. • No, esta manguera debe ser reparada o reemplazada. Contacte a Crafco, Inc. para enviar la manguera a reparar.
4	<p>Verifique si hay continuidad en la lanza entre “D”, “E”, y “A”.</p> <p>Nota: Verifique entre “D” y “E”, “D” y “A”, y “A” y “E”.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5. • No, esta lanza debe ser reparada o reemplazada. Contacte a Crafco, Inc. para enviar la manguera a reparar.
5	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable marcado “BLU-GEN” en la parte superior de la terminal y el cable negro (tierra)?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay conexiones sueltas o rotas entre la caja de terminales y la terminal “BATT” en el generador. • No, vaya al Paso 6.
6	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable azul de la terminal #4 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si el cable entre la terminal #4 y la caja de terminales está flojo o roto. • No, vaya al Paso 6a.
6a	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rosa de la terminal #3 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el PAKSAT de la manguera. • No, vaya al paso 6b.
6b	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rosa de la terminal #1 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre las terminales #1 y #3. • No, vaya al Paso 7.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-22 Solución de Problemas Eléctricos de Mangueras (continuado)

Paso	Posible Causa	Si ...
7	¿Hay 12V de CC entre el cable rosa marcado "PNK-1" en la parte superior de la terminal y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la caja de terminales y la terminal #1. • No, vaya al Paso 7a.
7a	¿Hay 12V de CC entre el cable rosa marcado "PNK-3" y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llame a Crafcó, Inc. y hable con un técnico de servicio al cliente para poder encontrar el problema. • No, reemplace la caja de terminales.

Prueba #2 entre los cables negro y verde



Prueba #1 entre los cables negro y blanco

Prueba #3 entre los cables blanco y verde

Fig. 8-8 Prueba de Voltaje en la Caja de Conexiones

**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**

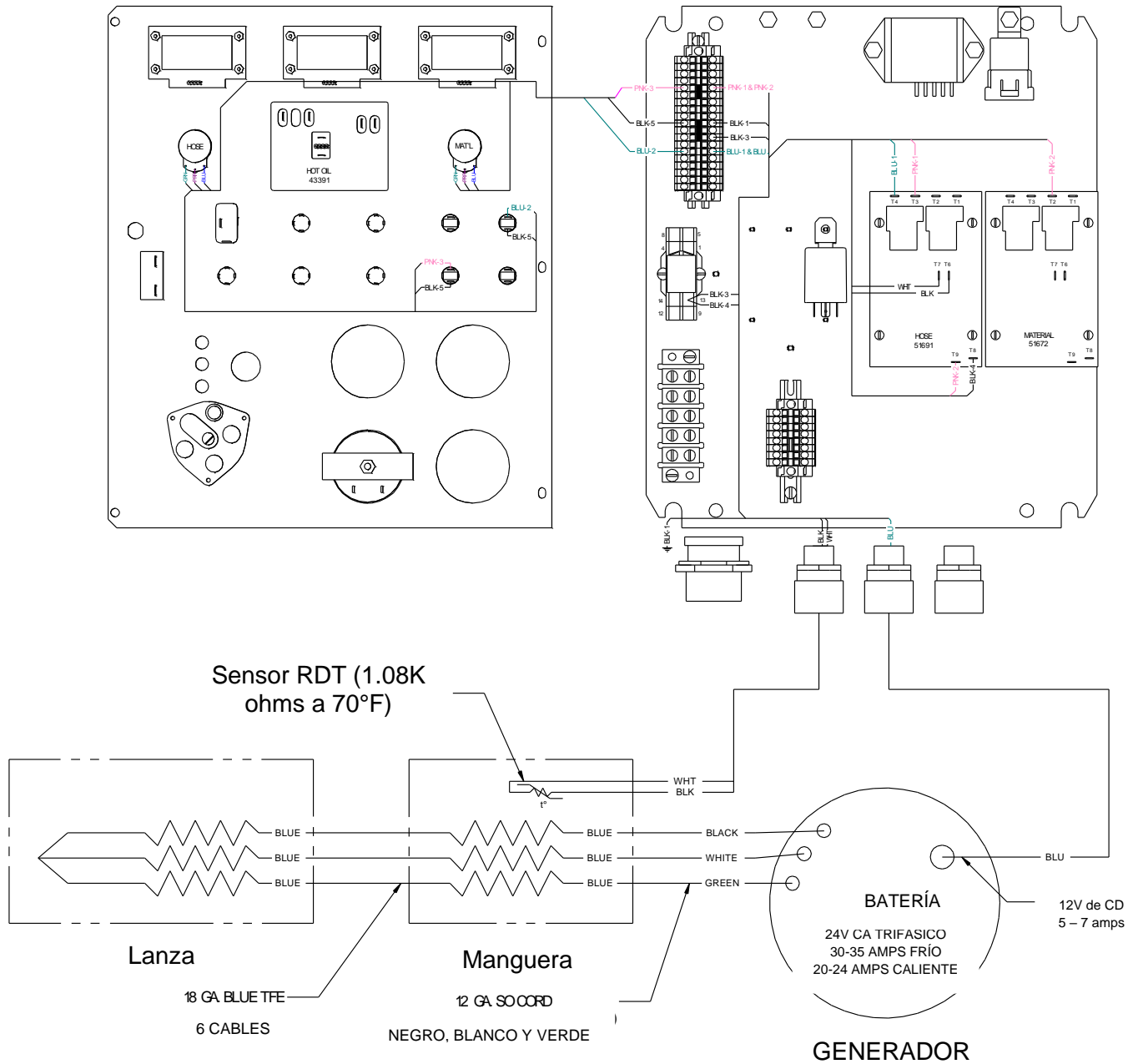
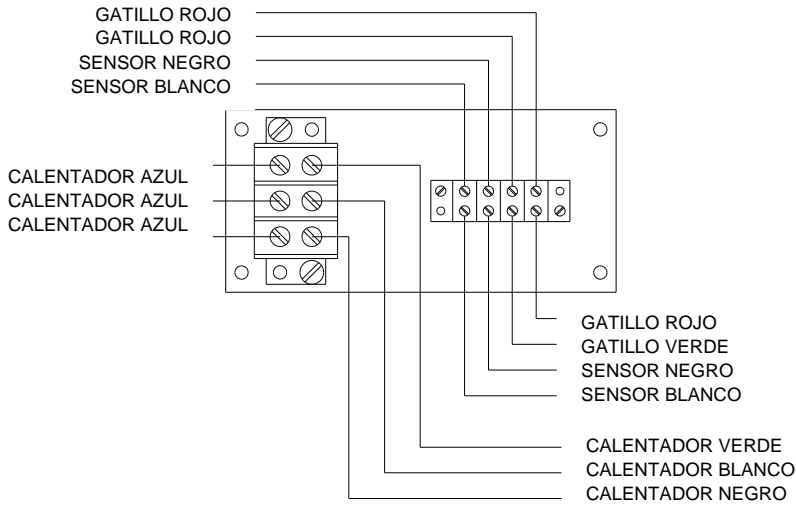
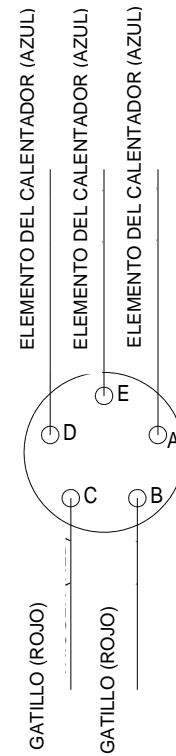


Fig. 8-9 Esquema del Circuito de Manguera

**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**



EXTREMO DE LA CALDERA



EXTREMO DE LA LANZA

Fig. 8-10 Cableado de la Caja de Conexiones

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.3.3 Síntoma: El Gatillo no Funciona

Tabla 8-23 El Gatillo no Funciona

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	<p>Verifique si hay continuidad entre los dos cables rojos que provienen de la manguera en la caja de conexiones.</p> <p>NOTA: Debe desconectar los cables de la caja de terminales y liberar el gatillo para realizar esta prueba.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 8-26 . • No, vaya al Paso 2.
2	<p>Desconecte el conector eléctrico entre la manguera y la lanza, verifique si hay continuidad entre C y B en la lanza.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, la manguera debe ser reparada o reemplazada. Contacte a Crafcro, Inc. para enviar la manguera a reparar. • No, la manguera debe ser reparada o reemplazada. Contacte a Crafcro, Inc. para enviar la manguera a reparar.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.3.4 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura

Las Tablas 8-23 y 8-24 a continuación muestran cuál sería la lectura de ohms para cierta temperatura. Las siguientes son instrucciones para usar la tabla.

Mida la resistencia (ohms) del sensor en cuestión con un medidor de ohms (Vea [7.3 Verificar la Resistencia \(Ohms\)](#)) en la sección 7 Cómo Utilizar un Multímetro.

Encuentre la lectura en la tabla (columnas de 0 a 9).

Siga la fila hacia la izquierda y obtenga la temperatura en incrementos de 10°F, luego siga la columna hacia arriba para obtener la temperatura en incrementos de 1°F (Por ejemplo, 1391 Ohms = 215°F).

Tabla 8-24 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura

°F	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	930.3	932.5	934.7	936.9	939.1	941.3	943.4	945.6	947.8	950.0
10	952.2	954.3	956.5	958.7	960.9	963.0	965.2	967.4	969.6	971.8
20	973.9	976.1	978.3	980.5	982.6	984.8	987.0	989.1	991.3	993.5
30	995.7	997.8	1000.0	1002.2	1004.3	1006.5	1008.7	1010.9	1013.0	1015.2
40	1017.4	1019.5	1021.7	1023.9	1026.0	1028.2	1030.4	1032.5	1034.7	1036.9
50	1039.0	1041.2	1043.4	1045.5	1047.7	1049.8	1052.0	1054.2	1056.3	1058.5
60	1060.7	1062.8	1065.0	1067.1	1069.3	1071.5	1073.6	1075.8	1077.9	1080.1
70	1082.2	1084.4	1086.6	1088.7	1090.9	1093.0	1095.2	1097.3	1099.5	1101.6
80	1103.8	1106.0	1108.1	1110.3	1112.4	1114.6	1116.7	1118.9	1121.0	1123.2
90	1125.3	1127.5	1129.6	1131.8	1133.9	1136.1	1138.2	1140.4	1142.5	1144.7
100	1146.8	1149.0	1151.1	1153.2	1155.4	1157.5	1159.7	1161.8	1164.0	1166.1
110	1168.3	1170.4	1172.5	1174.7	1176.9	1179.0	1181.1	1183.3	1185.4	1187.5
120	1189.7	1191.8	1194.0	1196.1	1198.2	1200.4	1202.5	1204.6	1206.8	1208.9
130	1211.0	1213.2	1215.3	1217.5	1219.6	1221.7	1223.9	1226.0	1228.1	1230.3
140	1232.4	1234.5	1236.7	1238.9	1240.9	1243.0	1245.2	1247.3	1249.4	1251.6
150	1253.7	1255.8	1258.0	1260.1	1262.2	1264.3	1266.5	1268.6	1270.7	1272.8
160	1275.0	1277.1	1279.2	1281.3	1283.5	1285.6	1287.7	1289.8	1292.0	1294.1
170	1296.2	1298.3	1300.4	1302.6	1304.7	1306.8	1308.9	1311.0	1313.2	1315.3
180	1317.4	1319.5	1321.6	1323.8	1325.9	1328.0	1330.1	1332.2	1334.3	1336.5
190	1338.6	1340.7	1342.8	1344.9	1347.0	1349.1	1351.2	1353.4	1355.5	1357.6
200	1359.7	1361.8	1363.9	1366.0	1368.1	1370.2	1372.4	1374.5	1376.6	1378.7
210	1380.8	1382.9	1385.0	1387.1	1389.2	1391.3	1393.4	1395.5	1397.6	1399.7
220	1401.8	1403.9	1406.0	1408.1	1410.3	1412.4	1414.5	1416.6	1418.7	1420.8
230	1422.9	1425.0	1427.1	1429.2	1431.3	1433.4	1435.5	1437.6	1439.6	1441.7
240	1443.8	1445.9	1448.0	1450.1	1452.2	1454.3	1456.4	1458.5	1460.6	1462.7
250	1464.8	1466.9	1469.0	1471.1	1473.2	1475.3	1477.3	1479.4	1481.5	1483.6
260	1485.7	1487.8	1489.9	1492.0	1494.1	1496.1	1498.2	1500.3	1502.4	1504.5

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-25 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura (continuado)

°F	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
270	1506.6	1508.7	1510.8	1512.8	1514.9	1517.0	1519.1	1521.2	1523.3	1525.3
280	1527.4	1529.5	1531.6	1533.7	1535.7	1537.8	1539.9	1542.0	1544.1	1546.1
290	1548.2	1550.3	1552.4	1554.5	1556.5	1558.6	1560.7	1562.8	1564.8	1566.9
300	1569.0	1571.1	1573.1	1575.2	1577.3	1579.4	1581.4	1583.5	1585.6	1587.7
310	1589.7	1591.8	1593.9	1595.9	1598.0	1600.1	1602.2	1604.2	1606.3	1608.4
320	1610.4	1612.5	1614.6	1616.6	1618.7	1620.8	1622.8	1624.9	1627.0	1629.0
330	1631.1	1633.2	1635.2	1637.3	1639.3	1641.4	1643.5	1645.5	1647.6	1649.7
340	1651.7	1653.8	1655.8	1657.9	1660.0	1662.0	1664.1	1666.1	1668.2	1670.2
350	1672.3	1674.4	1676.4	1678.5	1680.5	1682.6	1684.6	1686.7	1688.7	1690.8
360	1692.9	1694.9	1697.0	1699.0	1701.1	1703.1	1705.2	1707.2	1709.3	1711.3
370	1713.4	1715.4	1717.5	1719.5	1721.6	1723.6	1725.7	1727.7	1729.8	1731.8
380	1733.9	1735.9	1737.9	1740.0	1742.0	1744.1	1746.1	1748.2	1750.2	1752.3
390	1754.3	1756.3	1758.4	1760.4	1762.5	1764.5	1766.6	1768.6	1770.6	1772.7
400	1774.7	1776.8	1778.8	1780.8	1782.9	1784.9	1786.9	1789.0	1791.0	1793.1
410	1795.1	1797.1	1799.2	1801.2	1803.2	1805.3	1807.3	1809.3	1811.4	1813.4
420	1815.4	1817.5	1819.5	1821.5	1823.6	1825.6	1827.6	1829.6	1831.7	1833.7
430	1835.7	1837.8	1839.8	1841.8	1843.8	1845.9	1847.9	1849.9	1851.9	1854.0
440	1856.0	1858.0	1860.0	1862.1	1864.1	1866.1	1868.1	1870.2	1872.2	1874.2
450	1876.2	1878.2	1880.3	1882.3	1884.3	1886.3	1888.3	1890.4	1892.4	1894.4
460	1896.4	1898.4	1900.5	1902.5	1904.5	1906.5	1908.5	1910.5	1912.6	1914.6
470	1916.6	1918.6	1920.6	1922.6	1924.6	1926.6	1928.7	1930.7	1932.7	1934.7
480	1936.7	1938.7	1940.7	1942.7	1944.7	1946.8	1948.8	1950.8	1952.8	1954.8
490	1956.8	1958.8	1960.8	1962.8	1964.8	1966.8	1968.8	1970.8	1972.8	1974.8
500	1976.8	1978.8	1980.8	1982.9	1984.9	1986.9	1988.9	1990.9	1992.9	1994.9
510	1996.9	1998.9	2000.9	2002.9	2004.9	2006.9	2008.8	2010.8	2012.8	2014.8
520	2016.8	2018.8	2020.8	2022.8	2024.8	2026.8	2028.8	2030.8	2032.8	2034.8
530	2036.8	2038.8	2040.8	2042.8	2044.7	2046.7	2048.7	2050.7	2052.7	2054.7
540	2056.7	2058.7	2060.7	2062.7	2064.6	2066.6	2068.6	2070.6	2072.6	2074.6
550	2076.6	2078.5	2080.5	2082.5	2084.5	2086.5	2088.5	2090.4	2092.4	2094.4

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.4 Solución de Problemas de la Bomba

8.4.1 Síntoma: No se Dispensa Material Cuando la Bomba se Activa

Tabla 8-26 Solución de Problemas Visuales Básicos de la Bomba

Paso	Posible Causa	Si . .
1	Comience la solución de problemas en la caja de controles. ¿El Indicador de Temperatura de la Manguera se encuentra a 325°F o más?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, permita que la máquina se caliente. (Asegúrese de que el marcador de la Manguera esté configurado a una temperatura adecuada).
2	¿La luz roja "Pump" está encendida ("ON")?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, permita que la manguera siga calentándose.
3	Con la lanza en la caja de descarga superior, presione el gatillo de la lanza y mire el acople de cadena del eje de la bomba de material. ¿Gira en sentido de las manecillas del reloj? (Retire la protección de la cadena si es necesario).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5. • No, ajuste el control de flujo de material para incrementar el flujo. • No, vaya al Paso 4.
4	Dentro de la caja de controles y debajo del panel frontal, encuentre el cubo de relé de la bomba. Se encuentra cerca del lado izquierdo central de la caja. Es un cubo amarillo claro con un botón verde viendo hacia la parte superior de la caja de controles. Cuando oprima este botón, deberá dispensarse material de la lanza, así que tenga cuidado. ¿El acople del eje de la bomba de material gira cuando presiona el botón verde?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, esto le dice todo lo que hay que saber desde el relé del cubo hasta el colector hidráulico y si funciona correctamente, podría haber problemas dentro de la lanza o la manguera. Vaya a la Tabla 8-20 , y siga los pasos del 1 al 5 para encontrar el problema. • No, vaya al Paso 5.
5	¿El nivel de fluido hidráulico se encuentra cerca del centro del indicador visual? Vea la Fig. 5-1	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 8-27 • No, llene el aceite hasta el centro del indicador visual.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.4.2 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba

NOTA: Use la Fig. 8-11 mientras soluciona los problemas del sistema eléctrico de la bomba.

Tabla 8-27 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba

Paso	Posible Causa	Si . .
1	¿La temperatura del material se encuentra a 275°F o más?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, permita que la máquina se caliente.
2	¿Hay 12V de CC entre el cable morado de la terminal #2 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8? (Consulte el esquema del circuito de la bomba en la Fig. 8-11)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, vaya al Paso 2a.
2a	¿Hay 12V de CC entre el cable rosa de la terminal #1 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables rotos o mal conectados en la terminal #2 (morado) y vuelva a verificar si hay 12V de CC (Si aún no hay voltaje, reemplace el PAKSAT de Material) • No, vaya al Paso 2b.
2b	¿Hay 12V de CC entre el cable rosa de la terminal #9 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables rotos o mal conectados en la terminal #1 (rosa) (Si hay 12V de CC en la terminal #9 (rosa) debe haber 12V de CC en la terminal #1; son el mismo cable.) • No, si este fuera el caso, habría tenido problemas de calentamiento de manguera.
3	¿Hay 12v de CC entre el cable morado de la caja de terminales y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4. • No, verifique si hay cables rotos o mal conectados entre la terminal #2 (morado) del PAKSAT de la manguera y el cable morado de la caja de terminales.
4	Vaya a la caja de conexiones en la parte posterior de la máquina y abra la tapa. ¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del gatillo que viene de la caja de controles y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4a. • No, verifique si hay cables rotos o mal conectados entre la caja de conexiones y el cable rojo marcado “red-trig” en la caja de controles.
4a	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del gatillo que va hacia la manguera (justo arriba de donde realizó el Paso 4) y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4b. • No, si verifique el cable rojo que va hacia la manguera está roto o mal trenzado.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-28 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
4b	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del gatillo que va hacia la manguera y el cable negro (tierra)?</p> <p>(Asegúrese de que el gatillo de la lanza esté presionado durante este Paso.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4c. • No, vaya al Paso 5.
4c	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable verde del gatillo que viene de la caja de controles y el cable negro (tierra)?</p> <p>(Asegúrese de que el gatillo de la lanza esté presionado durante este Paso.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 6. • Verifique si el cable verde del gatillo que va hacia la caja de controles está roto o mal trenzado.
5	<p>Desconecte el conector de 5 pines entre la manguera y la lanza. Consulte la Fig. 8-10</p> <p>¿Hay continuidad en el conector de la lanza entre los postes “C” y “B” del cable rojo del gatillo cuando está presionado?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5a. • No, llame a CrafcO, Inc. y solicite un #RA para enviar su lanza a reparar.
5a	<p>Desconecte los dos cables rojos del gatillo en la caja de conexiones que van hacia la manguera. Mueva el extremo de la manguera que está conectado a la lanza junto a la caja de conexiones. ¿Hay continuidad en la toma “C” del conector de la manguera y el único cable rojo de la caja de conexiones?</p> <p>(Verifique ambos cables rojos del gatillo en la caja de conexiones, uno a la vez.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5b. • No, vuelva a verificar la toma “C” del conector de la manguera al otro cable rojo del gatillo en la caja de conexiones. (Debe haber continuidad entre solo uno de los cables rojos y la toma “C”.) • Aún no o hay continuidad en ambos cables, rojos del gatillo, llame a CrafcO, Inc. y solicite un # RA para enviar su manguera a reparar.
5b	<p>¿Hay continuidad en la toma “B” del conector de la manguera y el cable rojo del gatillo en la caja de conexiones?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llame a CrafcO, Inc. y hable con un técnico para encontrar el problema. • No, vuelva a verificar la toma “B” del conector de la manguera al otro cable rojo del gatillo en la caja de conexiones. (Debe haber continuidad entre solo uno de los cables rojos y la toma “B”.) • Aún no o hay continuidad en ambos cables, rojos del gatillo, llame a CrafcO, Inc. y solicite un # RA para enviar su manguera a reparar.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-29 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
6	<p>Regrese a la caja de controles.</p> <p>¿Hay 12V de CC entre el cable verde del gatillo en la terminal #14 de la base del relé de la bomba y el cable negro (tierra) de la terminal #13 cuando el gatillo está presionado?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 7. • No, verifique si hay cables rotos o flojos en la base del relé en ambos cables verdes del gatillo y los dos cables negros (tierra). También verifique si hay daños en el cable verde del gatillo desde la caja de conexiones hasta la caja de controles.
7	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rojo de la terminal #12 de la base del relé de la bomba y el cable negro (tierra) de la terminal #13?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 8. • No, vaya al Paso 7a.
7a	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rojo/negro de la terminal #13 de la base del relé de la bomba y el cable negro (tierra) de la terminal #13?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si el cable de la terminal #12 de la base del relé de la bomba está roto o suelto. • No, vaya al Paso 7b.
7b	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rojo de la caja de terminales (a la izquierda del cable rojo/negro de la terminal) y el cable negro (tierra) de la terminal #13 de la base del relé de la bomba?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos en la caja de terminales. Si hay energía de un lado, debe haber energía en el otro. Si sigue siendo el caso, reemplace la caja de terminales. • No, vaya al Paso 7c.
7c	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rojo en el poste inferior del fusible y el cable negro (tierra) de la terminal #13 de la base del relé de la bomba?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables rotos o flojos en el fusible y en el cable rojo de la caja de terminales. • No, si este es el caso, habría tenido problemas con el funcionamiento del quemador. Llame a Crafco, Inc. y hable con un técnico.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-30 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
8	¿Hay 12V de CC entre el cable azul de la bomba en la terminal #8 de la base del relé de la bomba y el cable negro (tierra) de la terminal #13?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 9. • No, reemplace el cubo del relé de la bomba.
9	Vaya a la parte posterior de la máquina. Retire la tapa del colector hidráulico. ¿La luz ámbar se enciende "ON" cuando presiona el gatillo de la lanza? (Viendo hacia abajo en la parte superior del sistema de válvulas hidráulicas, la válvula de la esquina inferior derecha es la que acciona cuando la bomba se acciona hacia adelante. Consulte la Fig. 8-7 .)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 9c. • No, vaya al Paso 9a.
9a	Siga el conector din del cable café marcado "Forward Pump" hacia donde está la pala de conexión aislada hacia el cable azul de la manguera que viene de la caja de controles. ¿Ambos aún están conectados?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 9b. • No, conecte los dos cables.
9b	Desconecte estos dos cables. ¿Hay 12V de CC entre el cable azul de la bomba y la conexión de tierra de los cables azules (4) para los conectores din?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay un cable roto o mal trenzado en el cable café "Forward Pump" del conector din. • No, verifique si el cable azul de la bomba está roto o mal trenzado.
9c	Desatornille el tornillo central del conector din para jalarlo aproximadamente 1/4" para verificar el voltaje. ¿Hay 12V de CC entre los postes cuando presiona el gatillo de la lanza?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, el sistema eléctrico del agitador funciona, vaya a la Tabla 8-33 . • No, vuelva a verificar la luz ámbar, si la luz enciende ("ON") y no hay 12V de CC, reemplace el conector din.
10	¿El acople del eje de la bomba hidráulica gira en sentido contrario a las manecillas del reloj cuando presiona el interruptor "Pump" en la posición "Reverse"?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, funciona correctamente. • No, vaya al Paso 10a.
10a	¿La luz ámbar enciende ("ON") cuando presiona el interruptor "Pump" en la posición "Reverse"? (Viendo hacia abajo en la parte superior del sistema de válvulas hidráulicas, la válvula de la esquina inferior derecha es la que acciona cuando la bomba se acciona hacia adelante, Consulte la Fig. 8-7)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 10e. • No, vaya al Paso 10b.

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Tabla 8-31 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado)

Paso	Posible Causa	Si ...
10b	¿Hay 12V de CC entre el cable café del poste inferior del interruptor “Pump” y la conexión de tierra de los cables azules (4) del conector din cuando el interruptor está en la posición “Reverse”? (Consulte la Fig. 8-7 .)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 10e. • No, vaya al Paso 10c.
10c	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del poste central del interruptor “Pump” y la conexión de tierra de los cables azules (4) del conector din?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el interruptor. • No, vaya al Paso 10d.
10d	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del poste central del interruptor “Mixer” y la conexión de tierra de los cables azules (4) del conector din?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si el cable rojo entre los interruptores “Mixer” y “Toggle” está roto o mal trenzado. • No, si este es el caso, habría tenido problemas con el agitador. Llame a CrafcO, Inc. y hable con un técnico.
10e	Desatornille el tornillo central del conector din para jalarlo aproximadamente 1/4” para verificar el voltaje. ¿Hay 12V de CC entre los postes cuando presiona el gatillo de la lanza?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, el sistema eléctrico del agitador está funcionando adecuadamente, vaya a la Tabla 8-33 . • No, vuelva a verificar la luz ámbar, si la luz enciende (“ON”) y no hay 12V de CC, reemplace el conector din.

**Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX,
43800, 57300, 45500 y 57300-70)**

Tabla 8-32 Solución de problemas Eléctricos de la Bomba (continuado)

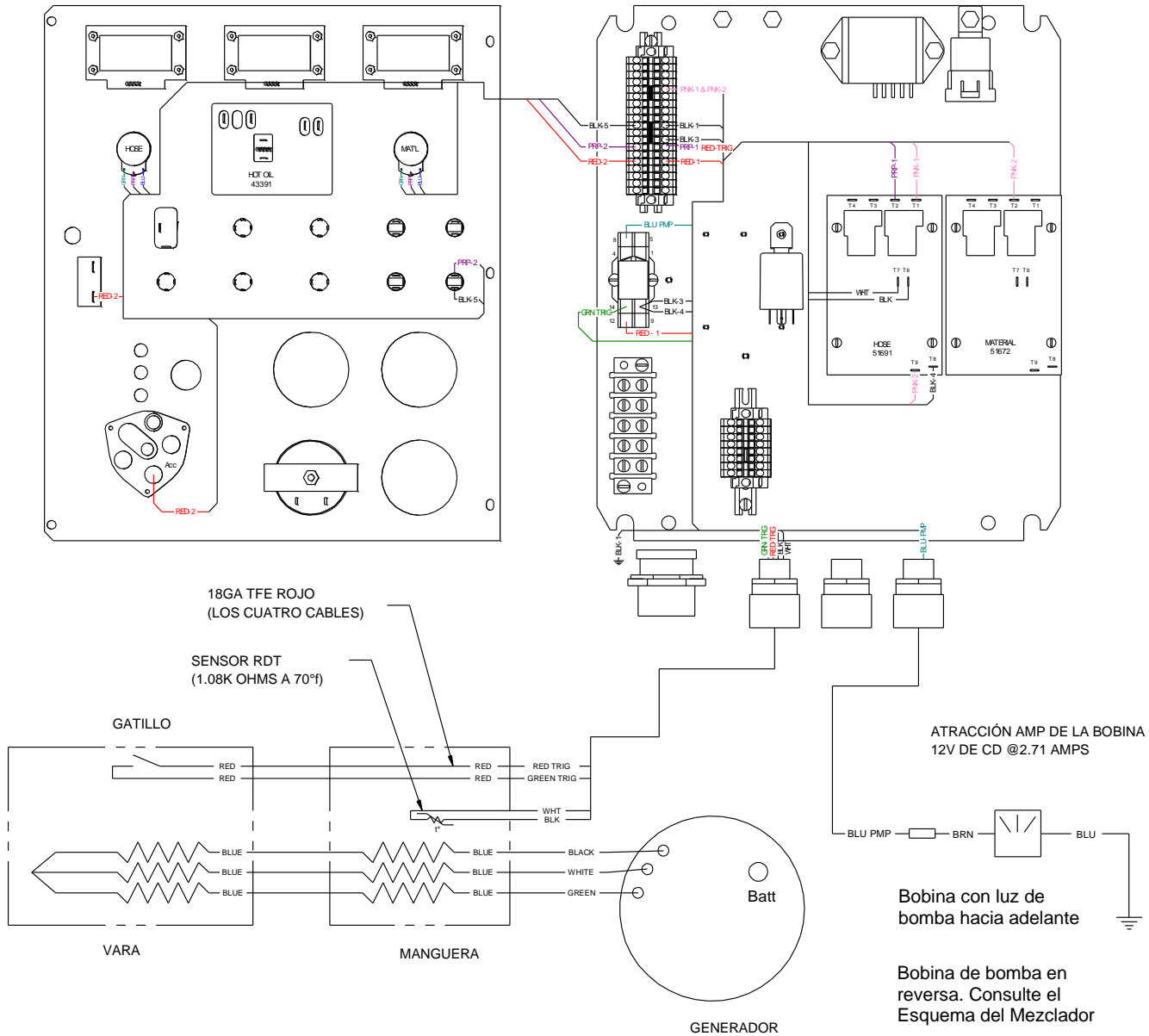


Fig. 8-11 Esquema de la Bomba

Capítulo 8 Solución de Problemas (43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500 y 57300-70)

8.4.3 Solución de Problemas Hidráulicos de la Bomba

Tabla 8-33 Solución de Problemas Hidráulicos de la Bomba

Paso	Posible Causa	Si...
1	¿La bobina se magnetiza cuando la luz ámbar del conector din está encendida (“ON”)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, retire el conector din y luego la bobina al desatornillar la tuerca al final de la bobina. Con la bobina retirada, vuelva a conectar el conector din y coloque un desatornillador en el centro de la bobina para verificar si hay magnetismo. Si no, vuelva a verificar si el conector din está conectada a la bobina y si la luz ámbar está encendida. Si aún no hay magnetismo, reemplace la bobina.
2	¿La presión de alivio está ajustada correctamente? (Consulte la Fig. 8-6).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, apague el motor Isuzu, luego retire una de las dos mangueras hidráulicas que van al motor hidráulico de la bomba, tape la conexión en el motor y use un medidor de 3000 PSI con la conexión JIC apropiada, conéctela a la manguera. Encienda el motor Isuzu y la alimentación principal en la caja de controles, presione el gatillo de la lanza y vea el medidor de presión. Si la presión debe ajustarse use la válvula de descarga de presión marcada “RVP”, afloje la contratuerca y ajuste la presión con un tornillo Allen al extremo de la descarga de presión. Gire en sentido de las manecillas del reloj para incrementar la presión y al contrario para disminuir la presión, luego ajuste contratuerca para fijar la presión. Luego apague el motor Isuzu, retire la tapa y el medidor de presión y vuelva a conectar la manguera.
3	¿El flujo hidráulico es correcto en la bomba hidráulica? (Consulte la Fig. 8-6).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llame a Crafcó, Inc. y hable con un técnico de servicio. Deberá poder localizar el problema. • No, llame a un taller hidráulico local para solicitar apoyo al realizar una prueba de flujo de la bomba hidráulica usando la información en la Fig. 8-6 .

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.0 Solución de Problemas (47400)

9.1 Solución de Problemas del Quemador Diésel

9.1.1 Síntoma: El Quemador no Enciende

Tabla 9-1 Solución de Problemas Visuales Básicos

Paso	Posible Causa	Si ...
1	¿El motor está encendido? NOTA: Puede solucionar los problemas del quemador con el motor apagado, pero debe conectar un cargador de batería a la batería y el switch de ignición debe estar en la posición "ON".	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, encienda el motor.
2	¿El interruptor "POWER" está en la posición "ON"?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, cambie la posición del interruptor a la posición "ON".
3	¿La luz roja "Burner" está encendida ("ON")?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 6. • No, vaya a la Tabla 8-3 Paso 4.
4	¿Los marcadores de temperatura del Material y Aceite de Transferencia de Calor están ajustados a temperaturas de funcionamiento adecuadas?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4. • No, póngala temperatura del Material de acuerdo con el tipo de sellador que esté usando y el Aceite de Transferencia de Calor 100°F por encima de la temperatura recomendada.
5	¿Alguna de las lecturas muestra -1? NOTA: Esto solo ocurre cuando hay un corto en el circuito del sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, esto indica un corto en el circuito. Verifique si hay agua debajo de la tapa en el sensor RDT. Verifique también si hay cables desgastados entre el sensor y la caja de controles. • No, vaya al Paso 5a.
5a	¿Alguna de las lecturas muestra 1? NOTA: Esto solo ocurre cuando hay un corto en el circuito del sensor.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, esto indica que uno o ambos cables entre el sensor y el PAKSAT están rotos. Verifique si hay cables rotos entre el sensor y el PAKSAT. • No, vaya al Paso 6.
6	¿Se ha disparado el fusible?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reinicie el fusible presionando el botón que ha salido. • No, vaya al Paso 7.
7	¿El nivel de combustible es bajo o está vacío?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llene con combustible de diésel #2. Luego purgue el quemador, vea la Tabla 8-12. • No, vaya al Paso 8.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-2 Solución de Problemas Visuales Básicos (continuado)

Paso	Posible Causa	Si ...
8	¿Sale humo de la chimenea de escape?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 9-7 . • No, go to Step 9.
9	¿El quemador funciona adecuadamente, pero parece que tarda mucho más en llegar a las temperaturas de funcionamiento adecuadas?	<ul style="list-style-type: none"> • Si, vaya a la Tabla 9-13 . • No, llame a Crafcó, Inc. y hable con un técnico de servicio al cliente.

9.1.2 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador

Nota: Use la [Fig. 9-1](#) mientras soluciona problemas del sistema eléctrico del quemador.

Tabla 9-3 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador

Paso	Posible Causa	Si ...
1	¿Hay 12V de CC entre los cables amarillo y negro en el enchufe del quemador?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4. • No, go to Step 1a.
1a	¿Hay 12V de CC entre el cable amarillo en el relé del quemador en la caja de controles y el cable negro en el relé?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables rotos o mal conectados entre el relé del quemador en la caja de controles y el enchufe en el quemador. • No, vaya al Paso 1b.
1b	¿Hay 12V de CC entre el cable WHT/RED en el relé del quemador en la caja de controles y el cable negro en el relé?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 1c. • No, verifique si hay cables rotos o mal conectados entre el relé del quemador en la caja de controles y el interruptor de reinició del quemador.
2	¿Hay 12V de CC entre el fusible (cable rojo al solenoide del marco) ubicado debajo de la batería y la terminal de tierra en la bandeja de la batería?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique que no haya cables flojos o rotos entre el fusible y el solenoide del marco. • No, vaya al Paso 2a.
2a	¿Hay 12V de CC entre el fusible (cable rojo que va al cable positivo de la batería) y la terminal de tierra en la bandeja de la batería?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, espere 15 segundos y repita el paso 2. • Si aún no hay voltaje, reemplace el fusible. • No, vaya al Paso 2b.
2b	Verifique si hay cables flojos o rotos entre el fusible y el cable positivo de la batería.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace o repare los cables dañados y repita el paso 3. • No, vaya al Paso 3.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Table 9-4 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
3	¿Hay 12V de CC entre los postes positivo y negativo de la batería? Si se hace esta verificación mientras el motor está encendido, la lectura debe ser de 13.8V.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, entonces debe haber 12V de CC en el fusible del lado de la batería. • No, reemplace la batería. • Nota: Si la lectura es menor a 13.8V mientras el motor está encendido, el alternador se debe reconstruir o reemplazar.
4	¿Hay 12V de CC entre el cable verde en el enchufe del quemador y el cable negro en el enchufe del quemador?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 8-7. • No, vaya al Paso 4a.
4a	¿Hay 12V de CC entre el cable verde marcado "GRN-BRNR" en los bloques de terminal superiores y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre el enchufe del quemador y la caja de terminales. • No, vaya al Paso 5.
5	¿Hay 12V de CC entre el cable gris marcado "GRY-2" y una Fuente de tierra cercana?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace la caja de terminales. • No, vaya al Paso 5a.
5a	¿Hay 12V de CC entre el cable gris de la terminal #7 y el cable negro #5 de la terminal del PAKSAT de aceite de transferencia de calor?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la caja de terminales y la terminal #7 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor. • No, vaya al Paso 5b.
5b	¿Hay 12V de CC entre el cable gris de la terminal #6 y el cable negro de la terminal #5 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el PAKSAT de aceite de transferencia de calor. • No, vaya al Paso 6.
6	¿Hay 12V de CC entre el cable gris marcado "GRY-3" en los bloques de terminal superiores y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la caja de terminales y la terminal #6 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor. • No, vaya al Paso 6a.
6a	¿Hay 12V de CC entre el cable gris marcado "GRY-1" en los bloques de terminal superiores y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace la caja de terminales. • No, vaya al Paso 7.
7	¿Hay 12V de CC entre el cable gris de la terminal #4 y el cable negro de la terminal #8 del PAKSAT de material?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la terminal de cables y la terminal #4 del PAKSAT de material. • No, vaya al Paso 7a.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-5 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
7a	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja de la terminal #3 y el cable negro de la terminal #8 del PAKSAT de material?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el PAKSAT. • No, vaya al Paso 7b.
7b	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja de la terminal #1 y el cable negro de la terminal #8 del PAKSAT de material?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre las terminales #1 y #3 del PAKSAT de material. • No, vaya al Paso 7c.
7c	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja de la terminal #9 y el cable negro de la terminal #8 del PAKSAT de material?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre las terminales #9 y #1 del PAKSAT de material. • No, vaya al Paso 8.
8	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja marcado "ORN-1" en los bloques de terminal superiores y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la terminal #9 del PAKSAT del material y la caja de terminales. • No, vaya al Paso 8a.
8a	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja marcado "ORN-2" en los bloques de terminal superiores y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace la caja de terminales. • No, vaya al Paso 9.
9	¿Hay 12V de CC entre el cable naranja de la terminal #3 y el cable negro de la terminal #5 en el PAKSAT de aceite de transferencia de calor?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la terminal #3 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor y la caja de terminales. • No, vaya al Paso 10.
10	¿Hay 12V de CC entre la terminal superior (cable naranja) del interruptor de alimentación y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la parte superior de la terminal del interruptor de alimentación y la terminal #3 del PAKSAT de aceite de transferencia de calor. • No, vaya al Paso 11.
11	¿Hay 12V de CC entre la parte inferior (cable rojo) del interruptor de alimentación y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el interruptor. • No, vaya al Paso 12.
12	¿Hay 12V de CC entre la terminal superior del fusible (cable rojo) y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la terminal superior del fusible y la terminal inferior (cable rojo) del interruptor de alimentación. • No, vaya al Paso 12a.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-6 Solución de Problemas Eléctricos del Quemador (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
12a	¿Hay 12V de CC entre la terminal inferior del fusible (cable rojo) y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el fusible. • No, vaya al Paso 13b.
13	¿Hay 12 V CC entre el cable rojo en el terminal superior izquierdo del interruptor de encendido y la fuente de tierra cercana (cable negro)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables sueltos o rotos entre el interruptor de encendido y el terminal inferior del disyuntor. • No, vaya al paso 13a.
13a	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo en ambos cables rojos en el relé de bloque del cigüeñal en la caja de controles (relé izquierdo junto al relé del quemador) y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, encienda solo un cable rojo, reemplace el relé de bloqueo del cigüeñal. • No hay energía en ninguno de los cables rojos en el relé de bloqueo del cigüeñal, vaya al Paso 14.
14	¿Hay 12V de CC entre el cable azul en el solenoide de arranque y el cable negro o el metal en la caja del motor (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre el solenoide de arranque y el switch de ignición. • No, vaya al Paso 14a.
14a	Verifique las conexiones y el estado del cable rojo de la batería.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, debe haber 12V de CC en todos los pasos previos. • No, reemplace el cable de la batería.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

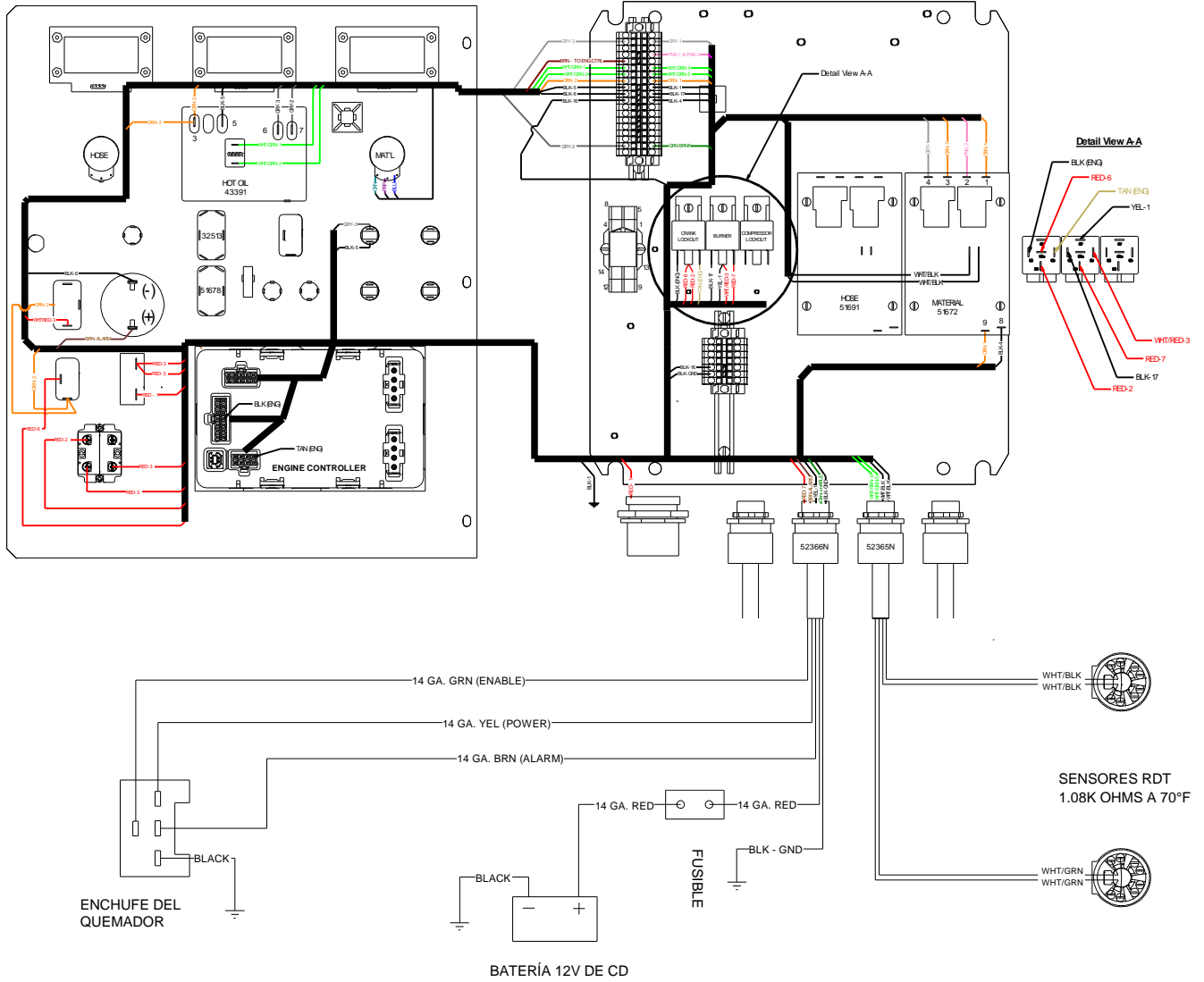


Fig. 9-1 Esquema del Quemador Diésel

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.1.3 Salida de Humo Excesivo de la Chimenea de Escape

Tabla 9-7 Salida de Humo de la Chimenea de Escape

Paso	Salida de Humo de la Chimenea de Escape
1	El humo blanco indica que hay demasiado aire siendo forzado por el quemador. Afloje el tornillo del obturador y gírelo en sentido contrario a las manecillas del reloj para reducir el aire. Consulte la Fig. 9-3 para la adecuada configuración y diagramas de aire.
2	El humo negro indica que no hay suficiente aire siendo forzado por el quemador. Primero, verifique la configuración del aire, y se requiere más, gire el obturador en sentido a las manecillas del reloj. Consulte la Fig. 9-3 I
3	Consulte la Fig. 9-3 para ubicar los siguientes componentes. Usando una llave de 7/16", retire la tuerca de cobre de línea de combustible unida a la línea de la boquilla. Luego retire el perno de bloqueo del tubo de la boquilla. Luego, afloje las tablas de bloqueo en la bobina de encendido y abra la bobina de encendido. Retire el conjunto de la línea de boquilla.
4	Usando la Fig. 9-2 , asegúrese de que los electrodos estén en la posición correcta. Afloje la abrazadera que sostiene a los electrodos en su lugar para poder ajustarlos. Verifique que el aislador de cerámica de porcelana no presente grietas. Verifique también la punta de cada uno de los electrodos para asegurarse de que aún tengan la punta afilada.
5	Si han pasado más de 500 horas desde la última vez que se reemplazó la boquilla del quemador, Crafco recomienda reemplazar la boquilla del quemador en este momento.
6	Vuelva a armar el quemador siguiendo el paso 3 de manera inversa.
7	Retire el conjunto de la caja del quemador retirando los cuatro (4) pernos de 1/2", arandela plana, arandela de seguridad y tuercas que sostienen la caja del quemador al tráiler.
7a	Asegúrese de que el aislamiento dentro de la caja del quemador no esté mojado con diésel.
7b	Si el aislamiento está mojado con diésel, deberá reemplazar el aislamiento.
7c	Vuelva a armar la caja del quemador.

9.1.4 El Quemador Enciende, pero se Apaga después de 15 Segundos

Tabla 9-8 El Quemador Enciende, pero se Apaga después de 15 Segundos

Paso	Solución de Problemas del Quemador	
1	¿La celda fotoeléctrica tiene hollín o suciedad en el lente?	<ul style="list-style-type: none"> • Limpie el lente con un paño suave. • No, vaya al Paso 2
2	¿Lo dos cables amarillos en la celda fotoeléctrica están flojos o rotos?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, haga las reparaciones o reemplazos necesarios. • No, vaya al Paso 3
3	¿La celda fotoeléctrica está defectuosa?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace la celda fotoeléctrica. • No, llame a un técnico de Crafco, Inc.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.1.5 Prueba del DC Control

Tabla 9-9 Prueba del DC Control

Paso	Prueba en Banco del DC Control
1	Retire todas las tuercas para cable que unen el Controlador de CC al quemador.
2	Conecte el cable de tierra negro al poste negativo de la batería.
3	Conecte el cable rojo al poste positivo de la batería.
4	<p>Conecte el cable blanco (Marcado "Enable") al poste positivo de la batería para iniciar la prueba. (Los Controladores Genesis II tienen un retraso de 15 segundos.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • El cable naranja (Motor del Soplador) deberá tener 12V de CC (en todo momento). • El cable azul (Encendedor) deberá tener 12V de CC. • El cable morado (Solenoido de Combustible) deberá tener 12V de CC (después del retraso).
5	<p>Tuerza los cables amarillos (una vez que se registra el voltaje) en los cables naranja, azul y morado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • El cable naranja (Motor del Soplador) deberá mantener 12V de CC. • El cable azul (Encendedor) deberá perder el voltaje después de 15 segundos. • El cable morado (Válvula) deberá mantener 12V de CC. • El cable morado (Solenoido de Combustible) deberá mantener 12V de CC
6	Si cualquiera de las pruebas anteriores falla, reemplace el DC control.

9.1.6 Prueba del Solenoide de Combustible del Quemador

Tabla 9-10 Prueba del Solenoide de Combustible del Quemador

Paso	Prueba del Solenoide del Quemador
1	Retire el conjunto de cables del solenoide de combustible.
2	Verifique los ohms entre las terminales del solenoide de combustible.
3	Si la lectura está entre 15 y 25 ohms, la bobina está en buen estado
4	Si la lectura sale del rango anterior, o el medidor indica un circuito abierto, reemplace el solenoide de combustible.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.1.7 Prueba del Transformador de Ignición del Quemador

Tabla 9-11 Prueba del Transformador de Ignición del Quemador

Paso	Prueba del Transformador de Ignición
1	Asegúrese de que el quemador esté apagado. Abra el transformador de arranque (ubicado encima del soplador) para descubrir los resortes.
2	Verifique la resistencia entre cada uno de los resortes y la tierra (metal expuesto en el quemador)
3	El medidor deberá dar una lectura de menos de 2000 ohms. (Anote las lecturas, las usará en el paso 5.)
4	Verifique la resistencia entre ambos resortes. (Anote la lectura, la usará en el paso 5.)
5	El transformador deberá ser reemplazado si: <ul style="list-style-type: none"> • La diferencia entre las lecturas de resistencia de los 2 resortes a la tierra es mayor a 20%. • O la resistencia de resorte a resorte no da una lectura de aproximadamente doble comparada a la lectura de resorte a tierra.

9.1.8 Purgado del Quemador

Tabla 9-12 Purgado del Quemador Diésel

Step	Purgado del Quemador Diésel
1	Coloque una bandeja de aceite debajo de la máquina frente al quemador.
2	Utilizando una llave de 3/8", afloje la válvula de purga en la bomba de combustible. Consulte la Fig. 9-3 para ubicar el obturador de aire.
3	Gire la llave de contacto a la posición "ON", luego gire el interruptor de encendido a la posición "ON". El combustible debe salir de la válvula de purga. Desea que el combustible esté libre de burbujas de aire, esto puede requerir que apague y encienda la llave de encendido un par de veces.
4	Permitir que el quemador ejecute su ciclo de 30 segundos.
5	Cierre y apriete la válvula de purga.

NOTA: La unidad de compresor de aire está sondeada para que el quemador sea autocebante. Asegúrese de que los interruptores marcados "Main Power" y "Burner" estén en la posición "ON" y que la bomba de combustible del quemador comience a circular combustible por las líneas de combustible, lo cual elimina todas las burbujas de aire automáticamente, ya que tiene una línea de retorno al tanque de combustible.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

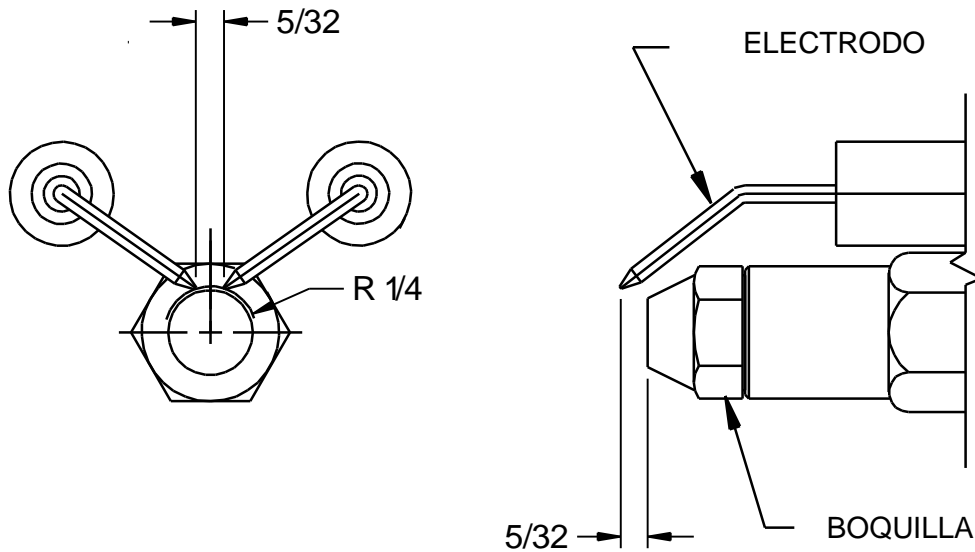


Fig. 9-2 Ajuste del Electrodo del Quemador Diésel

Obturator de Aire = 7
Banda de Aire = 0
Presión de combustible = 140 PSI
Placa de ajuste = 3

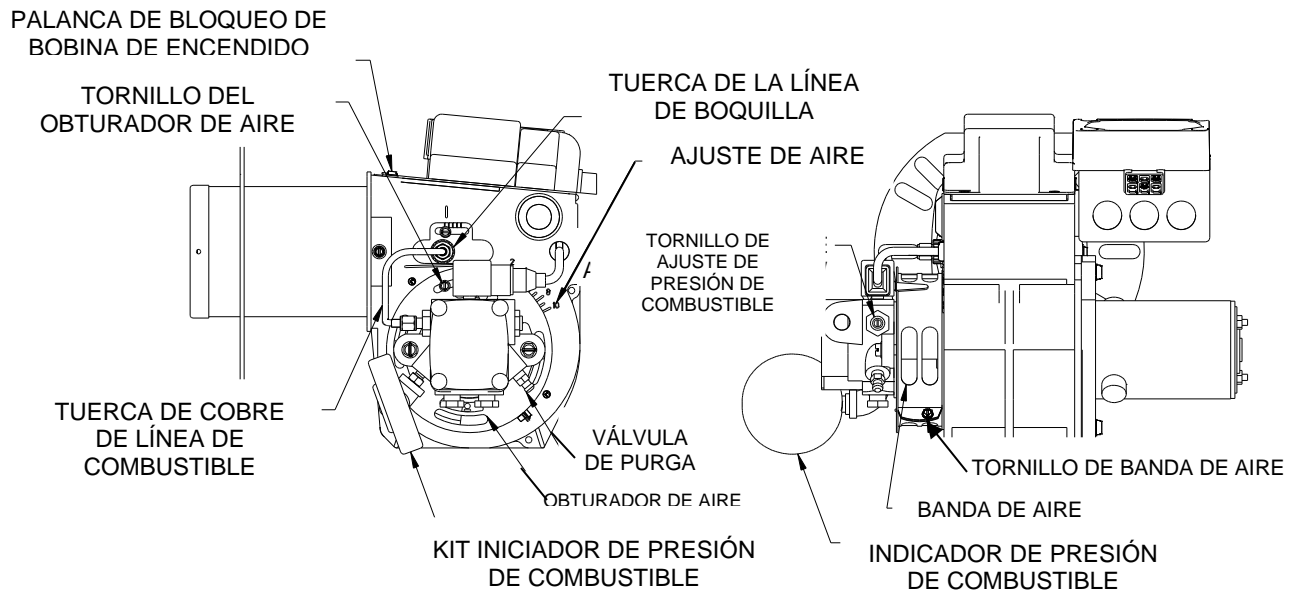


Fig. 9-3 Ajustes de Aire del Quemador Diésel

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.1.9 El Sellador se Calienta Lentamente

Tabla 9-13 El Sellador se Calienta Lentamente

Paso	El Sellador se Calienta Lentamente
1	Con el nivel de material a media capacidad (o menor), abra la tapa de carga y examine el borde interior del tanque de material. Verifique si hay acumulación de material viejo, seco y solidificado en la mitad superior del tanque de material.
2	Si este es el caso, necesitará drenar (utilizar) el resto del tanque. Cuando el tanque esté vacío, utilice un cincel de aire para quitar el material acumulado. Quite la mayor cantidad posible alrededor del tanque incluyendo el techo del tanque de material. Quite todos los trozos de sellador viejo del fondo del tanque de material. Esto se debe hacer cada año o dependiendo de las condiciones.
3	Verifique el nivel del aceite de transferencia de calor, la marca en la varilla es de 70°F (21°C).
4	Verifique el registro del último servicio de cambio del aceite de transferencia de calor. Si han pasado más de 500 horas, o un año, necesita cambiar el aceite.
5	Muchos de los centros de servicio de Crafcó, Inc. pueden realizar estos pasos si usted no puede. Llame a su centro de servicio local para averiguar si ellos pueden.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.2 Solución de Problemas del Mezclador

9.2.1 Síntoma: El Mezclador no Gira

Tabla 9-14 Solución de Problemas Visuales Básicos

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	¿El Indicador de Temperatura de Material se encuentra a 275°F (136°C) o más?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, permita que la máquina se caliente. (Asegúrese de que los marcadores de Material y Aceite de Transferencia de Calor estén configurados a temperaturas adecuadas).
2	¿La luz roja "Mixer" está encendida ("ON")?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, vaya a la Tabla 9-15.
3	¿La puerta de carga está cerrada?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4. • No, cierre la puerta de carga.
4	¿El interruptor "Mixer" está en la posición "Forward"?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5. • No, cambie la posición del interruptor a "Forward".
5	Cambie la posición del interruptor "Mixer" a "Reverse". ¿El agitador se mueve?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, permita que el mezclador retroceda por 15 segundos y cambie la posición del interruptor "Mixer" a "Forward" Vaya al Paso 6. • No, vaya a la Tabla 9-15.
6	Abra la puerta de carga de material. ¿Hay muchos bloques no derretidos en el tanque?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, esto puede causar que el agitador se atasque. Use el interruptor del mezclador para mover el agitador hacia adelante y hacia atrás hasta que el material se derrita lo suficiente para que no haya atascos. Crafco, Inc. le recomienda añadir uno o dos bloques cada tres o cuatro minutos mientras se dispensa el material. • No, vaya a la Tabla 9-15.
7	¿El nivel del líquido hidráulico está cerca del centro del indicador visual?. Vea la Fig. 5-1	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 9-15 • No, añada aceite hasta llegar al centro del indicador visual.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.2.2 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador

Nota: Use la [Fig. 9-5 del Mezclador](#) mientras soluciona los problemas eléctricos del sistema.

Tabla 9-15 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	La luz ambar en el conector din está encendida (“ON”) cuando el interruptor “Mixer” se encuentra en la posición “Forward”? Consulte la Fig. 9-7).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, el mezclador debería funcionar. Si no funciona, vea la Tabla 9-17 . • No, vaya al Paso 1a.
1a	Desatornille el tornillo central del conector din para que pueda jalar el conector din 1/4" para verificar el voltaje. ¿Hay 12V de CC entre los postes laterales?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, el sistema eléctrico del agitador funciona adecuadamente; vaya a la Tabla 9-17 . También reemplace el conector din lo antes posible para mantener la capacidad visual de solución de problemas. • No, vaya al Paso 2.
2	Vaya a la parte posterior del panel frontal de la caja de controles. ¿Hay 12V de CC entre el cable marcado “brn-2” en el poste inferior del interruptor “Mixer” y la fuente de tierra cercana? Vea la Fig. 9-5 .	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el conector din. • No, vaya al Paso 3.
3	¿Hay 12V de CC entre el cable marcado “pnk-3” del poste central del interruptor “Mixer” y la fuente de tierra cercana?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el interruptor del mezclador. • No, vaya al Paso 4.
4	¿Hay 12V de CC entre el cable marcado “pnk-3” ubicado en el grupo de terminales más pequeño, parte inferior, lado izquierdo y segundo de arriba hacia abajo y el cable de tierra “blk-16” tres lugares más abajo en el mismo bloque de terminales?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre el interruptor del mezclador y la caja de terminales. • No, go to Step 5.
5	¿Hay 12V de CC entre el cable de retorno “red/wht” de la tapa ubicado a la derecha del cable “pnk-3” y el cable de tierra “blu-mixer” #4 tres lugares más abajo en el mismo bloque de terminales?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos en la caja de terminales. • No, vaya al Paso 6.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-16 Solución de Problemas Eléctricos del Mezclador (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
6	<p>Vaya al interruptor de la tapa.</p> <p>¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del interruptor de la tapa, el cable “red/wht” y una Fuente de tierra cercana?</p> <p>(Verifique ambos cables en la parte inferior del interruptor de la tapa con la tapa cerrada.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí en ambos cables, verifique si hay cables rotos o flojos entre el interruptor de la tapa y la caja de terminales. • Sí solo en el cable rojo, pero no en el cable red/wht cuando la tapa está cerrada. Vuelva a ajustar el interruptor de la tapa de manera que la tapa deje de presionar el interruptor, después vuelva a verificar si hay 12V de CC. Si pasa los mismo, reemplace el interruptor de la tapa. • No, vaya al Paso 7.
7	<p>Regrese al panel posterior de la caja de controles.</p> <p>Verifique si hay 12V de CC en el cable rojo marcado “red lid out” y los cables rosas marcados “pnk-1” y “pnk-2” en el grupo de terminales grande, lado derecho y posiciones 5 y 6 de abajo hacia arriba y el cable de tierra marcado “blk-1” en el mismo lado y en la posición 10 de abajo hacia arriba.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí en ambos, verifique si hay cables rotos o flojos entre el interruptor de la tapa y la caja de terminales. • No en el cable “red lid” y sí en el cable “pnk-2”, asegúrese de que ambos cables estén bien conectados en la caja de terminales, y de que el peine de conexiones amarillo esté bien instalado entre los dos bloques de terminales. • No, vaya al Paso 8.
8	<p>¿Hay 12V de CC entre las terminales PAKSAT de Material #2 (cable rosa) y #8 (cable de tierra negro)?</p> <p style="text-align: center;">(Consulte la Fig. 8-5 .)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay conexiones sueltas o cables rotos entre la terminal PAKSAT #2 y la caja de terminales. • No, vaya al Paso 9.
9	<p>¿Hay 12V de CC entre las terminales PAKSAT de Material #1 (cable naranja) y #8 (cable de tierra negro)?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el PAKSAT de Material. • No, en este momento el quemador de diésel no estaría funcionando, por favor revise los pasos anteriores y vaya a la sección de solución de problemas del quemador si es necesario.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)



Fig. 9-4 Verificar el Voltaje del Conector Din

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

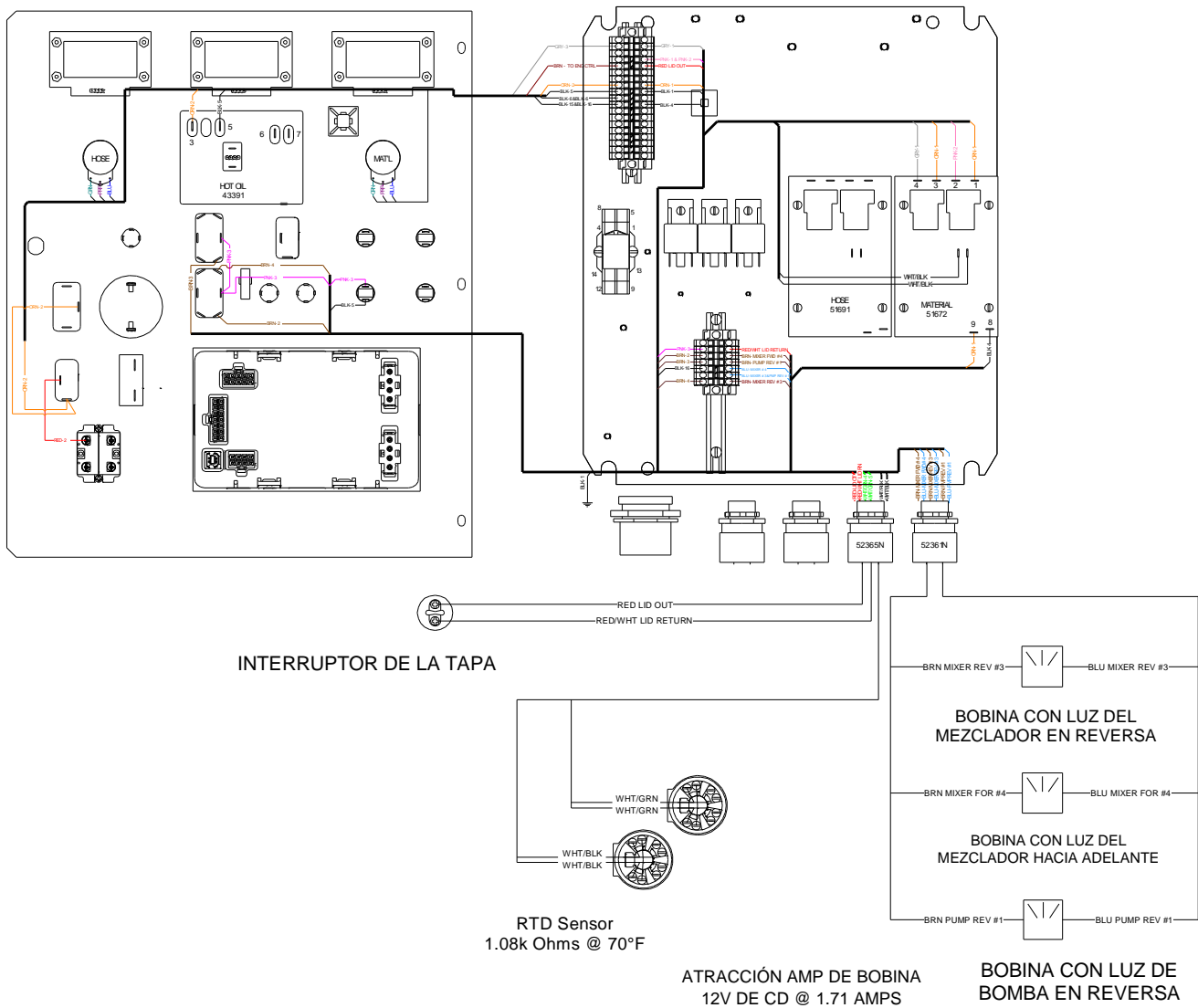


Fig. 9-5 Esquema del Mezclador

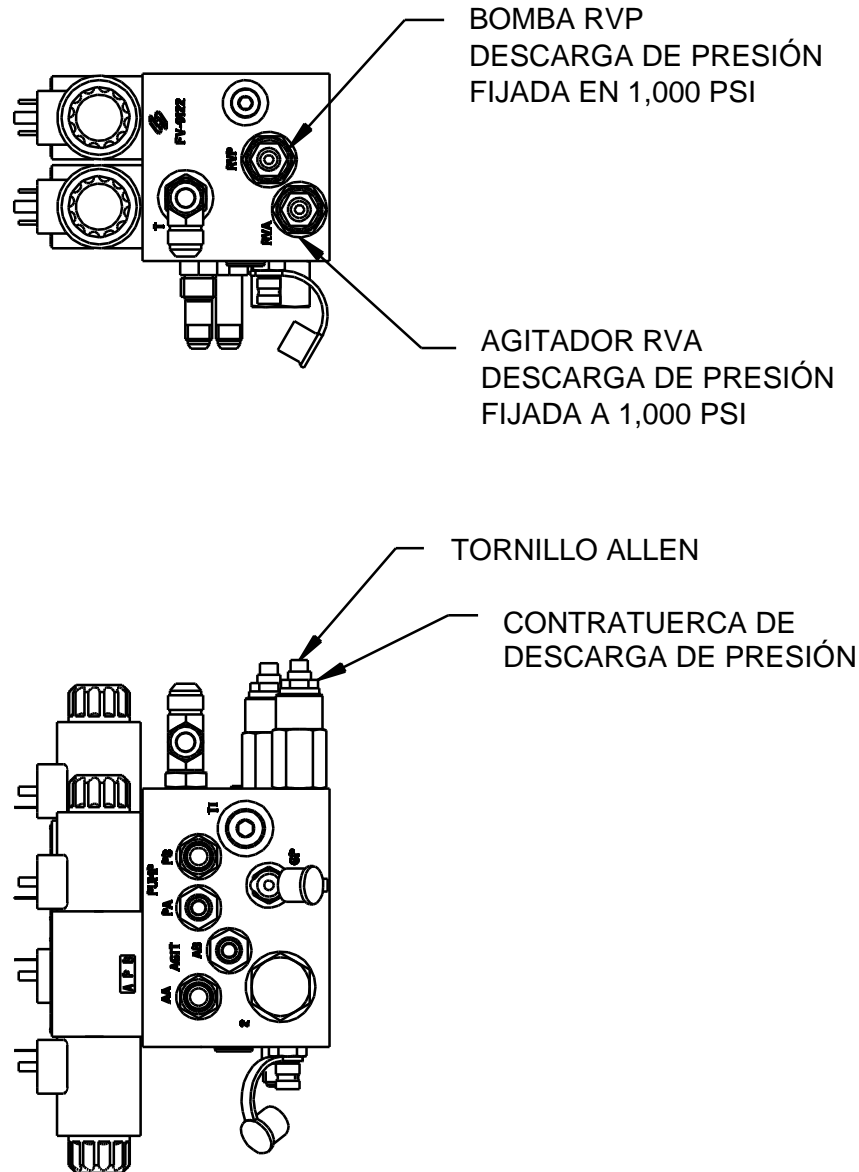
Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.2.3 Solución de Problemas Hidráulicos del Mezclador

Tabla 9-17 Solución de Problemas Hidráulicos del Mezclador

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	Retire el conector din, luego retire la bobina desatornillando el perno en la parte superior de la bobina. Con la bobina retirada, vuelva a conectar el conector din y energice la bobina moviendo al interruptor de mezclador hacia adelante o en reversa, luego inserte un desatornillador en el centro de la bobina. ¿La bobina se magnetiza cuando la luz ámbar del conector din muestra "ON"?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, reemplace la bobina.
2	¿La descarga de presión está ajustada correctamente? (Consulte la Fig. 9-6 , para verificar los ajustes de presión.)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, Vaya al Paso 3. • No, primero apague el motor Isuzu, luego retire una de las dos mangueras hidráulicas que van al motor hidráulico del agitador, tape la conexión en el motor y use un medidor de 3,000 PSI en la conexión JIC apropiada, conéctelo a la manguera. Encienda el motor Isuzu, encienda la alimentación principal en la caja de controles, mueva el interruptor "Mixer" a la posición "Forward" y vea el medidor de presión. Si la presión necesita ser ajustada, use la válvula de descarga de presión marcada "RVA", afloje la contratuerca y ajuste la presión con el tornillo Allen al extremo de la descarga de presión. Gire en sentido de las manecillas del reloj para incrementar la presión y al contrario para disminuir la presión, luego ajuste contratuerca para fijar la presión. Luego apague el motor Isuzu, retire la tapa y el medidor de presión y vuelva a conectar la manguera
3	¿El flujo hidráulico es de 1.5 GPM en la válvula hidráulica? Si no tiene un medidor de flujo, llame a un taller hidráulico local para que haga esta prueba por usted.	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llame a Crafcó, Inc. y hable con un técnico de servicio al cliente. Deberá poder localizar el problema. • No, reemplace el divisor de flujo en la válvula hidráulica.
4	¿El flujo hidráulico es correcto en la bomba hidráulica? Si no tiene un medidor de flujo, llame a un taller hidráulico local para que haga esta prueba por usted. (Consulte la Fig. 9-6 para verificar la tasa de flujo).	<ul style="list-style-type: none"> • técnico de servicio al cliente. Deberá poder localizar el problema. • No, reemplace la bomba hidráulica.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)



Dirección de agitación = Hacia la izquierda

Compresor de flujo hidráulico = Sección delantera 22.79 GPM a 2350 RPM

Compresor de flujo hidráulico = Sección trasera 7.49 GPM a 2350 RPM

Descarga del compresor = 2500 PSI

Fig. 9-6 Ajuste de Presión de la Válvula Hidráulica

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

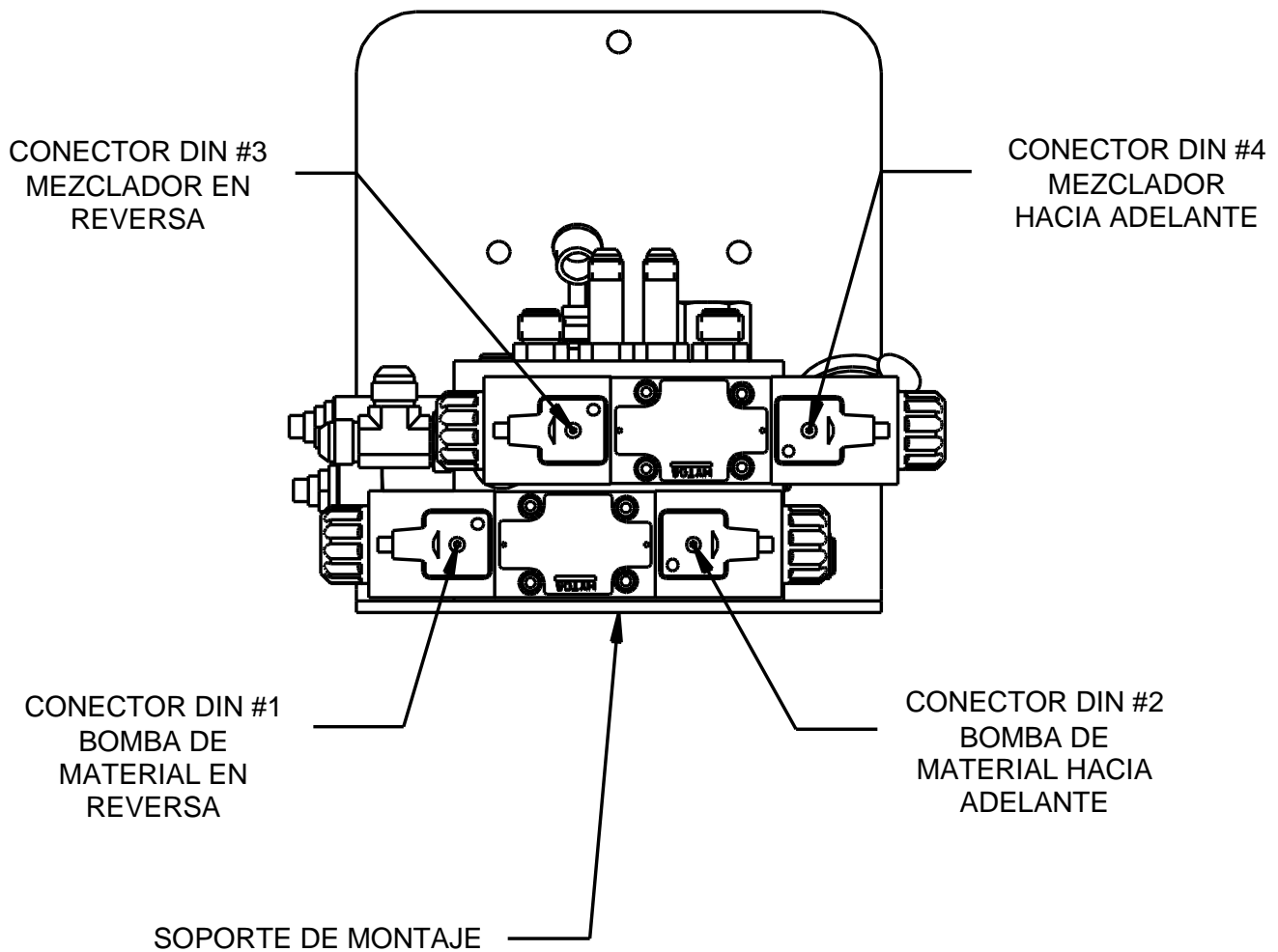


Fig. 9-7 Diseño del Conector Din

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.3 Solución de Problemas de Mangueras

9.3.1 Síntoma: La manguera no se Calienta

Tabla 9-18 Solución de Problemas Visuales Básicos de Mangueras

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	¿El Indicador de Temperatura de Material se encuentra a 275°F o más?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, permita que la máquina se caliente. (Asegúrese de que los marcadores de Material y Aceite de Transferencia de Calor estén configurados a temperaturas adecuadas).
2	¿La luz roja "HEATED HOSE" está encendida ("ON")?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 9-19 . • No, permita que la máquina caliente material a 275°F.
2a	¿Ha saltado el fusible?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reinicie el fusible presionando el fusible que ha saltado. • No, vaya a la Tabla 9-19 .

9.3.2 Solución de Problemas Eléctricos de Mangueras

NOTA: Use la [Fig. 9-9](#) mientras soluciona los problemas del sistema eléctrico de mangueras.

Tabla 9-19 Solución de Problemas Eléctricos de Mangueras

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	¿Hay 12V de CC entre la terminal "BATT" del generador y una fuente de tierra cercana (terminal en la bandeja de la batería)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, vaya al Paso 6.
2	¿Hay 24V de CA entre los cables blanco, verde y negro? NOTA: Haga esta prueba dentro de la caja de conexiones entre los cables negro y blanco, blanco y verde, y verde y blanco. Vea la Fig. 9-8 .	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3 • Detenga el motor, apriete la banda, reinicie el motor y vuelva a verificar el voltaje. • Aún no, reemplace el generador.
2a	Verifique los tres cables de calentamiento (azules) en la caja de conexiones tengan 30-35 Amps (frío) o 20-22 Amps (caliente). Nota: Siempre utilice un amperímetro con pinza en esta prueba. Cada cable deberá tener la misma lectura de amp (+/- 1 amps).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, la manguera debería funcionar adecuadamente. • No, vaya al Paso 3.

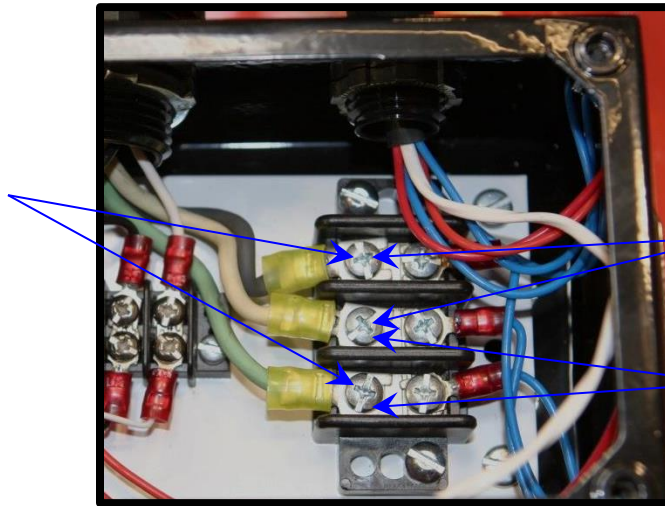
Tabla 9-20 Solución de Problemas Eléctricos de Mangueras (continuado)

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Paso	Posible Causa	Si ...
3	<p>Verifique si hay continuidad en ambos extremos de la manguera. Desconecte los tres cables del calefactor (azules) de la caja de terminales dentro de la caja de conexiones y desconecte el enchufe de cinco pines entre la manguera y la lanza. Consulte la Fig. 9-10 de la Caja de Conexiones.</p> <p>NOTA: Verifique cada letra: “D”, “E”, y “A” con los tres cables azules en el otro extremo de la manguera. Solo debe haber continuidad en un cable a cada letra.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3a. • No, o no había continuidad de una letra al otro extremo de la manguera o había más de un cable con continuidad a una letra. Esta manguera debe ser reparada o reemplazada. Contacte a Crafco, Inc. para enviar la manguera a reparar.
3a	<p>Verifique el sensor RTD en la manguera contra la lectura en la caja de controles. Desconecte los cables negro y blanco de la caja de terminales en la caja de conexiones y verifique los ohms. Consulte la Tabla 9-23 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura (continuado)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, la lectura concuerda con la tabla, vaya al Paso 4. • No, esta manguera debe ser reparada o reemplazada. Contacte a Crafco, Inc. para enviar la manguera a reparar.
4	<p>Verifique si hay continuidad en la lanza entre “D”, “E”, y “A” .</p> <p>Nota: Verifique entre “D” y “E”, “D” y “A”, y “A” y “E”.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5. • No, esta lanza debe ser reparada o reemplazada. Contacte a Crafco, Inc. para enviar la manguera a reparar.
5	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable marcado “BLU-GEN” en la parte superior de la terminal y el cable negro (tierra)?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay conexiones sueltas o rotas entre la caja de terminales y la terminal “BATT” en el generador. • No, vaya al Paso 6.
6	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable azul de la terminal #4 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si el cable entre la terminal #4 y la caja de terminales está flojo o roto. • No, vaya al Paso 6a.
6a	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rosa de la terminal #3 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, reemplace el PAKSAT de la manguera. • No, vaya al paso 6b.
6b	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rosa de la terminal #1 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre las terminales #1 y #3. • No, vaya al Paso 7.
7	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rosa marcado “PNK-1” en la parte superior de la terminal y el cable negro (tierra)?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos o rotos entre la caja de terminales y la terminal #1. • No, vaya al Paso 7a.
7a	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rosa marcado “PNK-3” y el cable negro (tierra)?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llame a Crafco, Inc. y hable con un técnico de servicio al cliente para poder encontrar el problema. • No, reemplace la caja de terminales.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Prueba #2 entre los cables negro y verde



Prueba #1 entre los cables negro y blanco

Prueba #3 entre los cables blanco y verde

Fig. 9-8 Prueba de Voltaje en la Caja de Conexiones

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

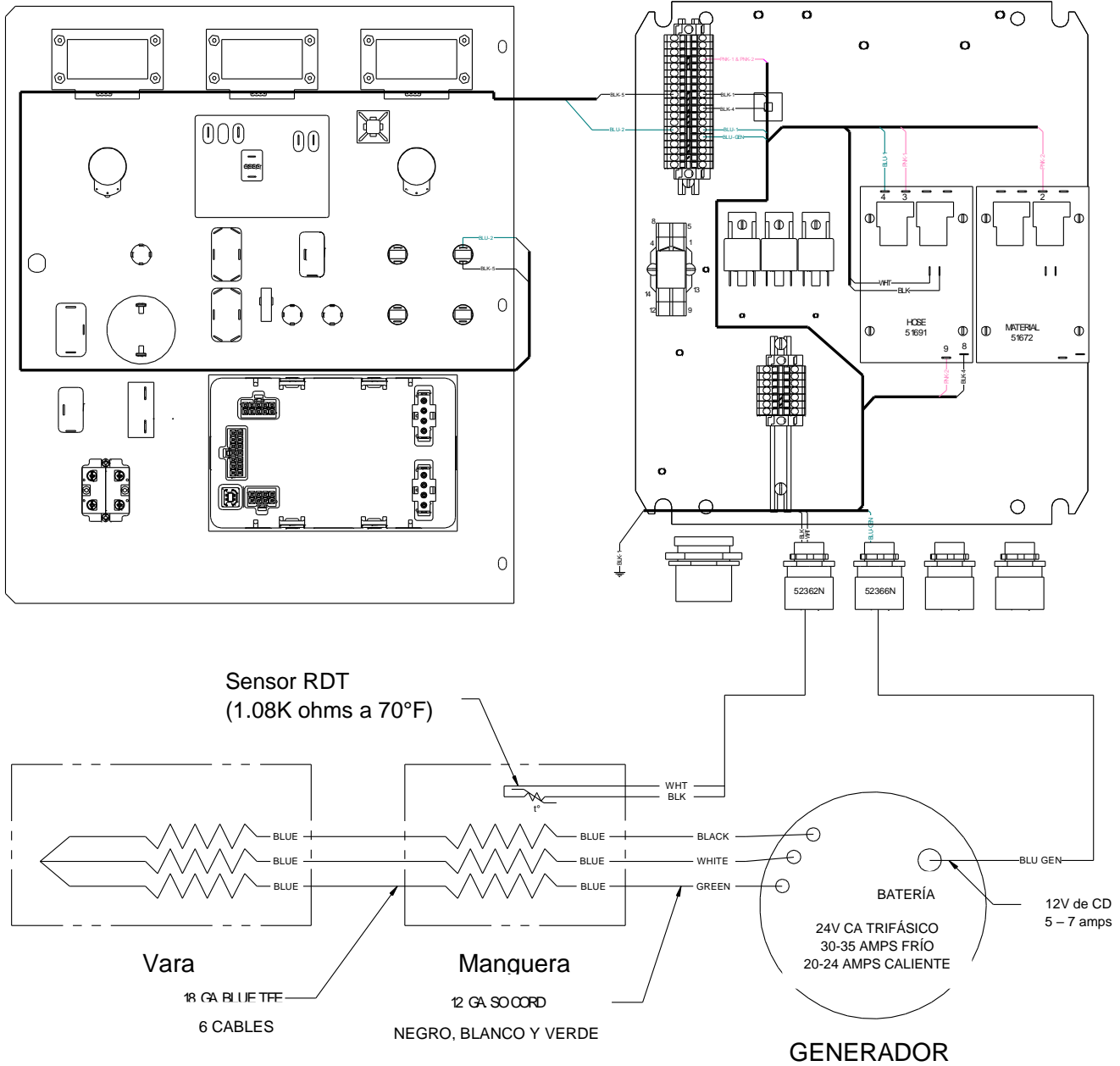
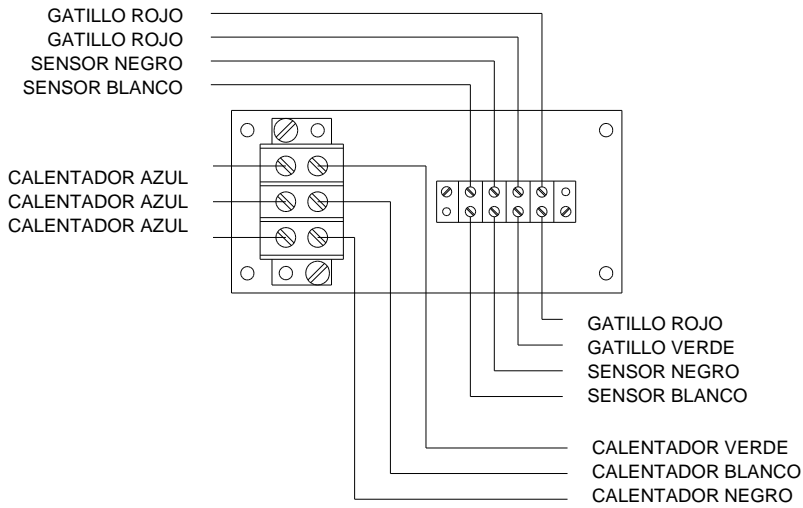
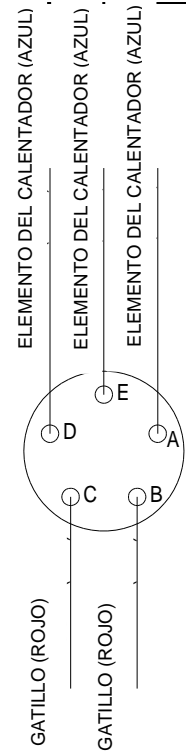


Fig. 9-9 Esquema de Circuito de Manquera

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)



EXTREMO DE LA CALDERA



EXTREMO DE LA VARA

Fig. 9-10 Cableado de la Caja de Conexiones

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.3.3 Síntoma: El Gatillo no Funciona

Tabla 9-21 El Gatillo no Funciona

Paso	Posible Causa	Si . . .
1	<p>Verifique si hay continuidad entre los dos cables rojos que provienen de la manguera en la caja de conexiones.</p> <p>NOTA: Debe desconectar los cables de la caja de terminales y liberar el gatillo para realizar</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 9-24 Solución de Problemas Básicos de la Bomba. • No, vaya al Paso 2.
2	<p>Desconecte el conector eléctrico entre la manguera y la lanza, verifique si hay continuidad entre C y B en la lanza.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, la manguera debe ser reparada o reemplazada. Contacte a CrafcO, Inc. para enviar la manguera a reparar. • No, la manguera debe ser reparada o reemplazada. Contacte a CrafcO, Inc. para enviar la manguera a reparar.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.3.4 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura

Las Tablas 8-23 y 8-24 a continuación muestran cuál sería la lectura de ohms para cierta temperatura. Las siguientes son instrucciones para usar la tabla.

Mida la resistencia (ohms) del sensor en cuestión con un medidor de ohms (Vea [7.3 Verificar la Resistencia \(Ohms\)](#)) en la sección 7 Cómo Utilizar un Multímetro.

Encuentre la lectura en la tabla (columnas de 0 a 9).

Siga la fila hacia la izquierda y obtenga la temperatura en incrementos de 10°F, luego siga la columna hacia arriba para obtener la temperatura en incrementos de 1°F (Por ejemplo, 1391 Ohms = 215°F).

Tabla 9-22 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura

°F	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	930.3	932.5	934.7	936.9	939.1	941.3	943.4	945.6	947.8	950.0
10	952.2	954.3	956.5	958.7	960.9	963.0	965.2	967.4	969.6	971.8
20	973.9	976.1	978.3	980.5	982.6	984.8	987.0	989.1	991.3	993.5
30	995.7	997.8	1000.0	1002.2	1004.3	1006.5	1008.7	1010.9	1013.0	1015.2
40	1017.4	1019.5	1021.7	1023.9	1026.0	1028.2	1030.4	1032.5	1034.7	1036.9
50	1039.0	1041.2	1043.4	1045.5	1047.7	1049.8	1052.0	1054.2	1056.3	1058.5
60	1060.7	1062.8	1065.0	1067.1	1069.3	1071.5	1073.6	1075.8	1077.9	1080.1
70	1082.2	1084.4	1086.6	1088.7	1090.9	1093.0	1095.2	1097.3	1099.5	1101.6
80	1103.8	1106.0	1108.1	1110.3	1112.4	1114.6	1116.7	1118.9	1121.0	1123.2
90	1125.3	1127.5	1129.6	1131.8	1133.9	1136.1	1138.2	1140.4	1142.5	1144.7
100	1146.8	1149.0	1151.1	1153.2	1155.4	1157.5	1159.7	1161.8	1164.0	1166.1
110	1168.3	1170.4	1172.5	1174.7	1176.9	1179.0	1181.1	1183.3	1185.4	1187.5
120	1189.7	1191.8	1194.0	1196.1	1198.2	1200.4	1202.5	1204.6	1206.8	1208.9
130	1211.0	1213.2	1215.3	1217.5	1219.6	1221.7	1223.9	1226.0	1228.1	1230.3
140	1232.4	1234.5	1236.7	1238.9	1240.9	1243.0	1245.2	1247.3	1249.4	1251.6
150	1253.7	1255.8	1258.0	1260.1	1262.2	1264.3	1266.5	1268.6	1270.7	1272.8
160	1275.0	1277.1	1279.2	1281.3	1283.5	1285.6	1287.7	1289.8	1292.0	1294.1
170	1296.2	1298.3	1300.4	1302.6	1304.7	1306.8	1308.9	1311.0	1313.2	1315.3
180	1317.4	1319.5	1321.6	1323.8	1325.9	1328.0	1330.1	1332.2	1334.3	1336.5
190	1338.6	1340.7	1342.8	1344.9	1347.0	1349.1	1351.2	1353.4	1355.5	1357.6
200	1359.7	1361.8	1363.9	1366.0	1368.1	1370.2	1372.4	1374.5	1376.6	1378.7
210	1380.8	1382.9	1385.0	1387.1	1389.2	1391.3	1393.4	1395.5	1397.6	1399.7
220	1401.8	1403.9	1406.0	1408.1	1410.3	1412.4	1414.5	1416.6	1418.7	1420.8
230	1422.9	1425.0	1427.1	1429.2	1431.3	1433.4	1435.5	1437.6	1439.6	1441.7
240	1443.8	1445.9	1448.0	1450.1	1452.2	1454.3	1456.4	1458.5	1460.6	1462.7
250	1464.8	1466.9	1469.0	1471.1	1473.2	1475.3	1477.3	1479.4	1481.5	1483.6
260	1485.7	1487.8	1489.9	1492.0	1494.1	1496.1	1498.2	1500.3	1502.4	1504.5

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-23 Sensor RDT Ohms vs. Temperatura (continuado)

°F	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
270	1506.6	1508.7	1510.8	1512.8	1514.9	1517.0	1519.1	1521.2	1523.3	1525.3
280	1527.4	1529.5	1531.6	1533.7	1535.7	1537.8	1539.9	1542.0	1544.1	1546.1
290	1548.2	1550.3	1552.4	1554.5	1556.5	1558.6	1560.7	1562.8	1564.8	1566.9
300	1569.0	1571.1	1573.1	1575.2	1577.3	1579.4	1581.4	1583.5	1585.6	1587.7
310	1589.7	1591.8	1593.9	1595.9	1598.0	1600.1	1602.2	1604.2	1606.3	1608.4
320	1610.4	1612.5	1614.6	1616.6	1618.7	1620.8	1622.8	1624.9	1627.0	1629.0
330	1631.1	1633.2	1635.2	1637.3	1639.3	1641.4	1643.5	1645.5	1647.6	1649.7
340	1651.7	1653.8	1655.8	1657.9	1660.0	1662.0	1664.1	1666.1	1668.2	1670.2
350	1672.3	1674.4	1676.4	1678.5	1680.5	1682.6	1684.6	1686.7	1688.7	1690.8
360	1692.9	1694.9	1697.0	1699.0	1701.1	1703.1	1705.2	1707.2	1709.3	1711.3
370	1713.4	1715.4	1717.5	1719.5	1721.6	1723.6	1725.7	1727.7	1729.8	1731.8
380	1733.9	1735.9	1737.9	1740.0	1742.0	1744.1	1746.1	1748.2	1750.2	1752.3
390	1754.3	1756.3	1758.4	1760.4	1762.5	1764.5	1766.6	1768.6	1770.6	1772.7
400	1774.7	1776.8	1778.8	1780.8	1782.9	1784.9	1786.9	1789.0	1791.0	1793.1
410	1795.1	1797.1	1799.2	1801.2	1803.2	1805.3	1807.3	1809.3	1811.4	1813.4
420	1815.4	1817.5	1819.5	1821.5	1823.6	1825.6	1827.6	1829.6	1831.7	1833.7
430	1835.7	1837.8	1839.8	1841.8	1843.8	1845.9	1847.9	1849.9	1851.9	1854.0
440	1856.0	1858.0	1860.0	1862.1	1864.1	1866.1	1868.1	1870.2	1872.2	1874.2
450	1876.2	1878.2	1880.3	1882.3	1884.3	1886.3	1888.3	1890.4	1892.4	1894.4
460	1896.4	1898.4	1900.5	1902.5	1904.5	1906.5	1908.5	1910.5	1912.6	1914.6
470	1916.6	1918.6	1920.6	1922.6	1924.6	1926.6	1928.7	1930.7	1932.7	1934.7
480	1936.7	1938.7	1940.7	1942.7	1944.7	1946.8	1948.8	1950.8	1952.8	1954.8
490	1956.8	1958.8	1960.8	1962.8	1964.8	1966.8	1968.8	1970.8	1972.8	1974.8
500	1976.8	1978.8	1980.8	1982.9	1984.9	1986.9	1988.9	1990.9	1992.9	1994.9
510	1996.9	1998.9	2000.9	2002.9	2004.9	2006.9	2008.8	2010.8	2012.8	2014.8
520	2016.8	2018.8	2020.8	2022.8	2024.8	2026.8	2028.8	2030.8	2032.8	2034.8
530	2036.8	2038.8	2040.8	2042.8	2044.7	2046.7	2048.7	2050.7	2052.7	2054.7
540	2056.7	2058.7	2060.7	2062.7	2064.6	2066.6	2068.6	2070.6	2072.6	2074.6
550	2076.6	2078.5	2080.5	2082.5	2084.5	2086.5	2088.5	2090.4	2092.4	2094.4

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.4 Solución de Problemas de la Bomba

9.4.1 Síntoma: No se Dispensa Material Cuando la Bomba se Activa

Tabla 9-24 Solución de Problemas Básicos de la Bomba

Paso	Posible Causa	Si . .
1	<p>Comience la solución de problemas en la caja de controles.</p> <p>¿El Indicador de Temperatura de la Manguera se encuentra a 325°F o más?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, permita que la máquina se caliente. (Asegúrese de que el marcador de la Manguera esté configurado a una temperatura adecuada).
2	<p>¿La luz roja "Pump" está encendida ("ON")?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, permita que la manguera siga calentándose.
3	<p>Con la lanza en la caja de descarga superior, presione el gatillo de la lanza y mire el acople de cadena del eje de la bomba de material.</p> <p>¿Gira en sentido de las manecillas del reloj? (Retire la guardia de la cadena si es necesario).</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5. • No, ajuste el control de flujo de material para incrementar el flujo. • No, vaya al Paso 4.
4	<p>Dentro de la caja de controles y debajo del panel frontal, encuentre el cubo de relé de la bomba. Se encuentra cerca del lado izquierdo central de la caja. Es un cubo amarillo claro con un botón verde viendo hacia la parte superior de la caja de controles. Cuando oprima este botón, deberá dispensarse material de la lanza, así que tenga cuidado.</p> <p>¿El acople del eje de la bomba de material gira cuando presiona el botón verde?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, esto le dice todo lo que hay que saber desde el relé del cubo hasta el colector hidráulico y si funciona correctamente, podría haber problemas dentro de la lanza o la manguera. Vaya a la Tabla 9-25 , y siga los pasos del 1 al 5 para encontrar el problema. • No, vaya al Paso 5.
5	<p>¿El nivel de fluido hidráulico se encuentra cerca del centro del indicador visual?</p> <p>Vea la Fig. 5-1</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya a la Tabla 9-25 . • No, llene el aceite hasta el centro del indicador visual.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.4.2 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba

NOTA: Use la Fig. 9-11 mientras soluciona los problemas del sistema eléctrico de la bomba.

Tabla 9-25 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba

Paso	Posible Causa	Si .
1	¿La temperatura del material se encuentra a 275°F o más?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, permita que la máquina se caliente.
2	¿Hay 12V de CC entre el cable morado de la terminal #2 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8? (Consulte el esquema del circuito de la bomba en la Fig. 9-11)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, vaya al Paso 2a.
2a	¿Hay 12V de CC entre el cable rosa de la terminal #1 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables rotos o mal conectados en la terminal #2 (morado) y vuelva a verificar si hay 12V de CC (Si aún no hay voltaje, reemplace el PAKSAT de Material) • No, vaya al Paso 2b.
2b	¿Hay 12V de CC entre el cable rosa de la terminal #9 del PAKSAT de la manguera y el cable negro de la terminal #8?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables rotos o mal conectados en la terminal #1 (rosa) (Si hay 12V de CC en la terminal #9 (rosa) debe haber 12V de CC en la terminal #1; son el mismo cable.) • No, si este fuera el caso, habría tenido problemas de calentamiento de manguera.
3	¿Hay 12v de CC entre el cable morado de la caja de terminales y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4. • No, verifique si hay cables rotos o mal conectados entre la terminal #2 (morado) del PAKSAT de la manguera y el cable morado de la caja de terminales.
4	Vaya a la caja de conexiones en la parte posterior de la máquina y abra la tapa. ¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del gatillo que viene de la caja de controles y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4a. • No, verifique si hay cables rotos o mal conectados entre la caja de conexiones y el cable rojo marcado "red-trig" en la caja de controles.
4a	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del gatillo que va hacia la manguera (justo arriba de donde realizó el Paso 4) y el cable negro (tierra)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4b. • No, verifique el cable rojo que va hacia la manguera está roto o mal trenzado.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-26 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (Continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
4b	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable rojo del gatillo que va hacia la manguera y el cable negro (tierra)?</p> <p>(Asegúrese de que el gatillo de la lanza esté presionado durante este Paso.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 4c. • No, vaya al Paso 5.
4c	<p>¿Hay 12V de CC entre el cable verde del gatillo que viene de la caja de controles y el cable negro (tierra)?</p> <p>(Asegúrese de que el gatillo de la lanza esté presionado durante este Paso.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 6. • Verifique si el cable verde del gatillo que va hacia la caja de controles está roto o mal trenzado.
5	<p>Desconecte el conector de 5 pines entre la manguera y la lanza. Consulte la Fig. 9-10.</p> <p>¿Hay continuidad en el conector de la lanza entre los postes "C" y "B" del cable rojo del gatillo cuando está presionado?</p>	<p>Sí, vaya al Paso 5a.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No, llame a Crafcó, Inc. y solicite un # RA para enviar su lanza a reparar.
5a	<p>Desconecte los dos cables rojos del gatillo en la caja de conexiones que van hacia la manguera. Mueva el extremo de la manguera que está conectado a la lanza junto a la caja de conexiones. ¿Hay continuidad en la toma "C" del conector de la manguera y el único cable rojo de la caja de conexiones?</p> <p>(Verifique ambos cables rojos del gatillo en la caja de conexiones, uno a la vez.)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 5b. • No, vuelva a verificar la toma "C" del conector de la manguera al otro cable rojo del gatillo en la caja de conexiones. (Debe haber continuidad entre solo uno de los cables rojos y la toma "C".) • Aún no o hay continuidad en ambos cables, rojos del gatillo, llame a Crafcó, Inc. y solicite un # RA para enviar su manguera a reparar.
5b	<p>¿Hay continuidad en la toma "B" del conector de la manguera y el cable rojo del gatillo en la caja de conexiones?</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llame a Crafcó, Inc. y hable con un técnico para encontrar el problema. • No, vuelva a verificar la toma "B" del conector de la manguera al otro cable rojo del gatillo en la caja de conexiones. (Debe haber continuidad entre solo uno de los cables rojos y la toma "B".) • Aún no o hay continuidad en ambos cables, rojos del gatillo, llame a Crafcó, Inc. y solicite un # RA para enviar su manguera a reparar.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-27 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
6	Regrese a la caja de controles. ¿Hay 12V de CC entre el cable verde del gatillo en la terminal #14 de la base del relé de la bomba y el cable negro (tierra) de la terminal #13 cuando el gatillo está presionado?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 7. • No, verifique si hay cables rotos o flojos en la base del relé en ambos cables verdes del gatillo y los dos cables negros (tierra). También verifique si hay daños en el cable verde del gatillo desde la caja de conexiones hasta la caja de controles.
7	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo de la terminal #12 de la base del relé de la bomba y el cable negro (tierra) de la terminal #13?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 8. • No, vaya al Paso 7a.
7a	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo/negro de la terminal #13 de la base del relé de la bomba y el cable negro (tierra) de la terminal #13?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si el cable de la terminal #12 de la base del relé de la bomba está roto o suelto. • No, vaya al Paso 7b.
7b	¿Hay 12V de CC entre el cable rojo de la caja de terminales (a la izquierda del cable rojo/negro de la terminal) y el cable negro (tierra) de la terminal #13 de la base del relé de la bomba?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay cables flojos en la caja de terminales. Si hay energía de un lado, debe haber energía en el otro. Si sigue siendo el caso, reemplace la caja de terminales. • No, vaya al Paso 7c.
7c	¿Hay 12V de CC entre el cable “red-4” en la esquina superior derecha del interruptor principal de alimentación y el cable negro de tierra en la terminal #13 en la base del relé de la bomba?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí verifique si hay cables rotos o flojos en el interruptor y en el cable “red-4”. • No, si este es el caso, habría tenido problemas al arrancar el motor. Llame a Crafcó, Inc. y hable con un técnico.
8	¿Hay 12V de CC entre el cable azul de la bomba en la terminal #8 de la base del relé de la bomba y el cable negro (tierra) de la terminal #13?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 9. • No, reemplace el cubo del relé de la bomba.
9	Vaya a la parte posterior de la máquina. Retire la tapa del colector hidráulico. ¿La luz ámbar se enciende “ON” cuando presiona el gatillo de la lanza? (Viendo hacia abajo en la parte superior del sistema de válvulas hidráulicas, la válvula de la esquina inferior derecha es la que acciona cuando la bomba se acciona hacia adelante. Consulte la Fig. 9-7 .)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 9c. • No, vaya al Paso 9a.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-28 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
9a	Siga el conector din del cable café marcado "Forward Pump" hacia donde está la pala de conexión aislada hacia el cable azul de la manguera que viene de la caja de controles. ¿Ambos aún están conectados?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 9b. • No, conecte los dos cables.
9b	Desconecte estos dos cables. ¿Hay 12V de CC entre el cable azul de la bomba y la conexión de tierra de los cables azules (4) para los conectores din?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si hay un cable roto o mal trenzado en el cable café "Forward Pump" del conector din. • No, verifique si el cable azul de la bomba está roto o mal trenzado.
9c	Desatornille el tornillo central del conector din para jalarlo aproximadamente 1/4" para verificar el voltaje. ¿Hay 12V de CC entre los postes cuando presiona el gatillo de la lanza?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, el sistema eléctrico del agitador funciona, vaya a la Tabla 9-30 . • No, vuelva a verificar la luz ámbar, si la luz enciende ("ON") y no hay 12V de CC, reemplace el conector din.
10	¿El acople del eje de la bomba hidráulica gira en sentido contrario a las manecillas del reloj cuando presiona el interruptor "Pump" en la posición "Reverse"?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, función sirve correctamente. • No, vaya al Paso 10a.
10a	¿La luz ámbar enciende ("ON") cuando presiona el interruptor "Pump" en la posición "Reverse"? (Viendo hacia abajo en la parte superior del sistema de válvulas hidráulicas, la válvula de la esquina inferior derecha es la que acciona cuando la bomba se acciona hacia adelante. Consulte la Fig. 9-7 .)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 10e. • No, vaya al Paso 10b.
10b	¿Hay 12V de CC entre el cable café del poste inferior del interruptor (dentro de la caja de controles) "Pump" y una fuente de tierra cercana, cuando el interruptor está en la posición "Reverse"? (Consulte la Fig. 9-5 .)	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 10e. • No, vaya al Paso 10c.
10c	¿Hay 12V de CC entre el cable "pnk-3" del poste central del interruptor "Pump" y una fuente de tierra cercana?	<ul style="list-style-type: none"> • Yes, reemplace el interruptor. • No, vaya al Paso 10d.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-29 Solución de Problemas Eléctricos de la Bomba (continuado)

Paso	Posible Causa	Si . . .
10d	¿Hay 12V de CC entre el cable “pnk-3” del poste central del interruptor “Mixer” y una fuente de tierra cercana?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, verifique si el cable rojo entre los interruptores “Mixer” y “Toggle” está roto o mal trenzado. • No, si este es el caso, habría tenido problemas con el agitador. Llame a Crafcó, Inc. y hable con un técnico.
10e	Desatornille el tornillo central del conector din para jalarlo aproximadamente 1/4” para verificar el voltaje. ¿Hay 12V de CC entre los postes cuando presiona el gatillo de la lanza?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, el sistema eléctrico del agitador está funcionando adecuadamente, vaya a la Tabla 9-30 . • No, vuelva a verificar la luz ámbar, si la luz enciende (“ON”) y no hay 12V de CC, reemplace el conector din.

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

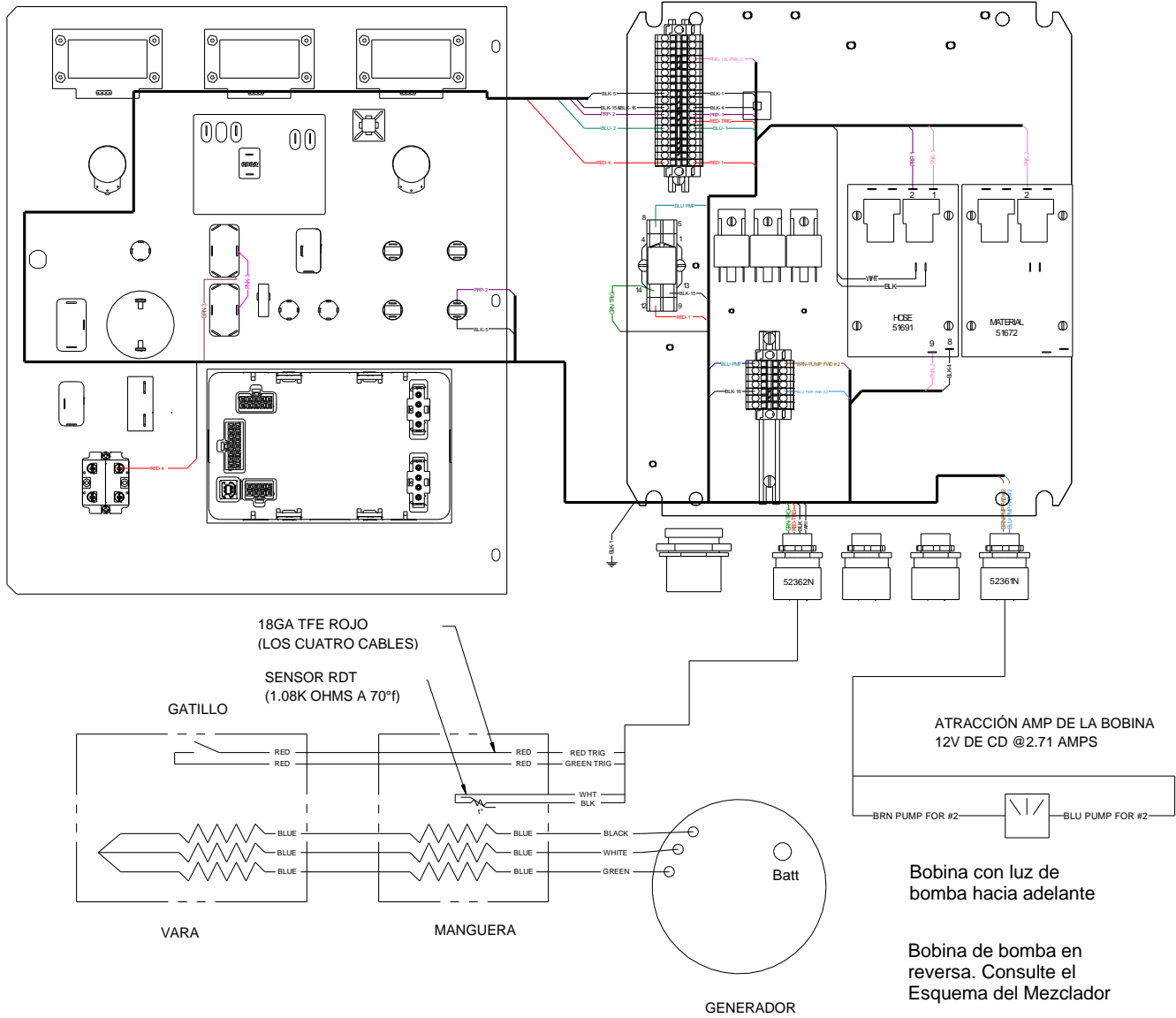


Fig. 9-11 Esquema de la Bomba

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.4.3 Solución de Problemas Hidráulicos de la Bomba

Tabla 9-30 Solución de Problemas Hidráulicos de la Bomba

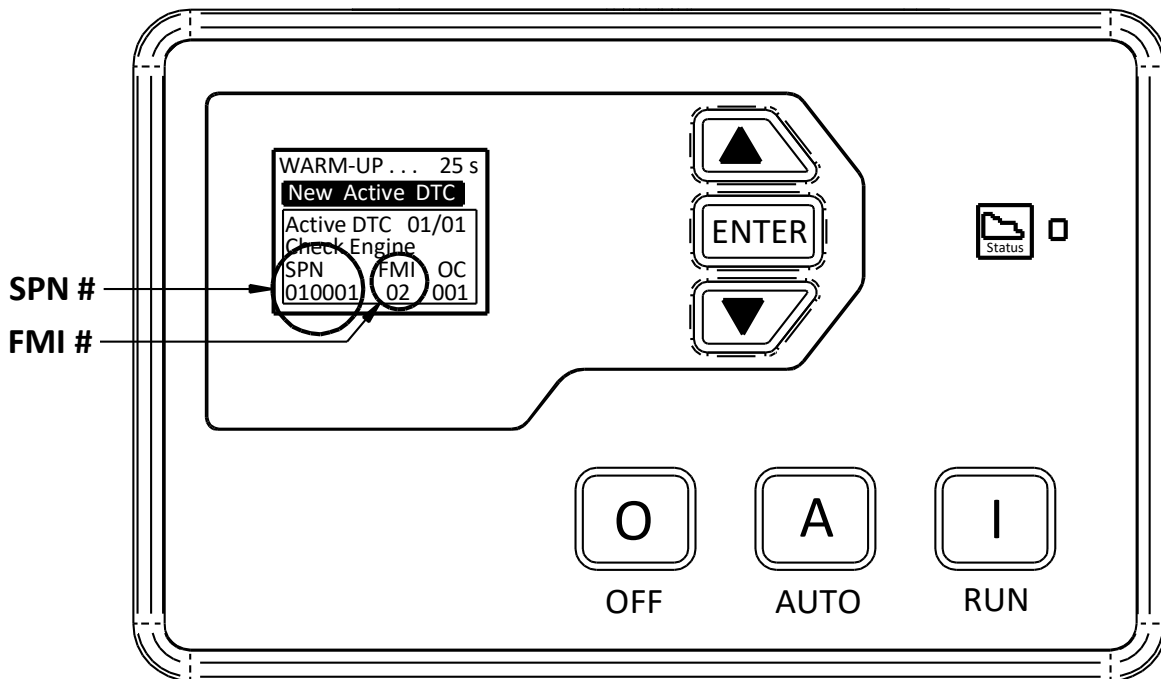
Paso	Posible Causa	Si...
1	¿La bobina se magnetiza cuando la luz ámbar del conector din está encendida (“ON”)?	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 2. • No, retire el conector din y luego la bobina al desatornillar la tuerca al final de la bobina. Con la bobina retirada, vuelva a conectar el conector din y coloque un desatornillador en el centro de la bobina para verificar si hay magnetismo. Si no, vuelva a verificar si el conector din está conectada a la bobina y si la luz ámbar está encendida. Si aún no hay magnetismo, reemplace la bobina.
2	¿La presión de alivio está ajustada correctamente? (Consulte la Fig. 9-6).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, vaya al Paso 3. • No, apague el motor Isuzu, luego retire una de las dos mangueras hidráulicas que van al motor hidráulico de la bomba, tape la conexión en el motor y use un medidor de 3000 PSI con la conexión JIC apropiada, conéctela a la manguera. Encienda el motor Isuzu y la alimentación principal en la caja de controles, presione el gatillo de la lanza y vea el medidor de presión. Si la presión debe ajustarse use la válvula de descarga de presión marcada “RVP”, afloje la contratuerca y ajuste la presión con un tornillo Allen al extremo de la descarga de presión. Gire en sentido de las manecillas del reloj para incrementar la presión y al contrario para disminuir la presión, luego ajuste contratuerca para fijar la presión. Luego apague el motor Isuzu, retire la tapa y el medidor de presión y vuelva a conectar la manguera.
3	¿El flujo hidráulico es correcto en la bomba hidráulica? (Consulte la Fig. 9-6).	<ul style="list-style-type: none"> • Sí, llame a Crafcro, Inc. y hable con un técnico de servicio. Deberá poder localizar el problema. • No, llame a un taller hidráulico local para solicitar apoyo al realizar una prueba de flujo de la bomba hidráulica usando la información en la Fig. 9-6 .

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

9.5 Códigos de Diagnóstico de Problemas del Motor (DTC)

9.5.1 Cómo Usar la Tabla de Códigos de Diagnóstico de Problemas

El motor suministrado en la máquina compresora del Super Shot 125 Diésel 100CFM es capaz de mostrar códigos de diagnóstico de problemas (DTC) en la pantalla del panel de control del motor. Si su motor muestra un DTC, lo más probable es que tenga que ponerse en contacto con su centro local de reparación de motores para recibir servicio. Para localizar el centro de reparación de motores más cercano, visite: <http://www.isuzuengines.com/#!/network> o llame al 734-582-9470 donde pueden ayudarlo a localizar el centro de reparación más cercano. Para usar la tabla, busque el número de SPN y FMI en la pantalla del panel de control y búsquelo en la primera columna de la tabla que aparece como "SPN-FMI". Consulte la figura a continuación:



**SU # SPN-FMI ES "10001-2". ENCUÉNTRELO EN LA SIGUIENTE TABLA.
10001-2 = AVERÍO DEL SENSOR DE POSICIÓN EGR**

Fig. 9-12 Pantalla de Control del Motor DTC

9.5.2 Tabla de DTC del motor (47400)

Tabla 9-31 Tabla de DTC del Motor PN 47400

SPN-FMI	Tipo de Falla
10001-13	Falla de aprendizaje del punto cero de EGR
10001-2	Falla del sensor de posición de EGR
10002-2	Falla del control de la válvula de EGR
10003-2	Falla en boquilla de inyección - sistema de transmisión común 1
10004-2	Falla en boquilla de inyección - sistema de transmisión común 2
10005-1	Falla en circuito de carga - banco 1

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)

Tabla 9-32 Tabla de DTC del motor PN 47400 (Continuado)

10006-1	Falla en circuito de carga - banco 2
10007-2	Falla de CPU que monitorea IC
10008-2	Falla de conversión A/D
10009-2	Falla en fuente de alimentación de 5 V voltaje 3
100-1	Caída de presión del aceite del motor
10010-2	Falla en fuente de alimentación de 5 V voltaje 4
10013-2	Falla de EEPROM
100-3	Falla del sensor de presión de aceite del motor (alto voltaje)
10032-2	Falla del código QR
10033-2	Falla de RAM
100-4	Falla del sensor de presión de aceite del motor (bajo voltaje)
10045-2	Falla de ADIC
10050-2	Falla del inyector IC
10051-2	Falla de comunicación del inyector IC
10052-2	Falla en suma de verificación del inyector IC
102-3	Falla del sensor de presión de impulso (alto voltaje)
102-4	Falla del sensor de presión de impulso (bajo voltaje)
105-3	Falla del sensor de temperatura de impulso (alto voltaje)
105-4	Falla del sensor de temperatura de impulso (bajo voltaje)
1077-2	Falla de CPU
1079-2	Falla en fuente de alimentación de 5 V voltaje 1
1080-2	Falla en fuente de alimentación de 5 V voltaje 2
108-3	Falla del sensor de presión barométrica (alto voltaje)
108-4	Falla del sensor de presión barométrica (bajo voltaje)
110-0	Sobrecalentamiento
110-3	Falla del sensor de temperatura del agua (alto voltaje)
110-4	Falla del sensor de temperatura del agua (bajo voltaje)
1131-3	Falla del sensor de temperatura del múltiple (alto voltaje)
1131-4	Falla del sensor de temperatura del múltiple (bajo voltaje)
1239-1	Baja presión del riel común (sin alimentación de presión de la bomba)
1239-17	Baja presión del riel común (alimentación de presión de la bomba insuficiente)
1347-3	Sistema de transmisión SCV + B corto
1347-4	Desconexión del sistema de transmisión SCV, GND corto
1381-3	Falla del sensor de obstrucción del filtro de combustible (alto voltaje)
1381-4	Falla del sensor de obstrucción del filtro de combustible (bajo voltaje)
1485-5	Falla del sistema de relevador principal (no conectado)
1485-6	Falla del sistema de relevador principal (no desconectado)
157-15	Falla de la presión del riel común (alimentación por sobrepresión de la bomba)
157-3	Falla del sensor de presión de riel común (alto voltaje)
157-4	Falla del sensor de presión de riel común (bajo voltaje)
158-3	Falla del sistema de batería de alto voltaje
172-3	Falla del sensor de temperatura del aire de admisión (alto voltaje)
172-4	Falla del sensor de temperatura del aire de admisión (bajo voltaje)
174-3	Falla del sensor de temperatura del combustible (alto voltaje)
174-4	Falla del sensor de temperatura del combustible (bajo voltaje)
190-0	Sobreeceleramiento

Capítulo 9 Solución de Problemas (47400)**Tabla 9-33 Tabla de DTC del motor PN 47400 (Continuado)**

628-2	Falla de ROM
633-7	Presión limitada abierta
636-2	Falla del sensor de leva (sin señal)
636-7	Cambio de fase del sensor de leva
639-19	Falla del bus CAN
651-5	Desconexión en boquilla de inyección - sistema de transmisión 1
652-5	Desconexión en boquilla de inyección - sistema de transmisión 2
653-5	Desconexión en boquilla de inyección - sistema de transmisión 3
654-5	Desconexión en boquilla de inyección - sistema de transmisión 4
676-5	Falla del relevador luminiscente
677-5	Falla del relevador de corte de arranque
723-2	Falla del sensor de manivela (señal nula o anormal)
91-2	Falla de comparación del sensor de aceleración 1-2
91-3	Falla del sensor de aceleración 1-2 (alto voltaje)
91-4	Falla del sensor de aceleración 1-2 (bajo voltaje)
968-2	Falla del interruptor de encendido/apagado de ralentí

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.0 Sobre la Lista de Partes Ilustradas

La Lista de Partes Ilustradas (IPL) está diseñada para ayudar al personal de servicio técnico o de mantenimiento a identificar correctamente las piezas de repuesto que se pueden pedir.

Los títulos de las figuras y las tablas hacen referencia al Número de Parte (NP) que aplica. Los NPs para para cada uno de los modelos de la máquina Super Shot Diesel Melter son los siguientes:

- Super Shot 125 Diesel Melter PN 43600
- Super Shot 125 Diesel Melter Conjunto Sobre Chasis 57200
- Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX
- Super Shot 125 Diesel Melter con Compresor 100 CFM PN 47400
- ***Sólo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter con Compresor 53.8CFM PN 43800
- *** Sólo Exportación *** Super Shot 125 Compresor Diesel Sobre Chasis 53.8 CFM PN 57300
- *** Sólo Exportación *** Super Shot 125 Diesel Melter con Compresor 70 CFM PN 45500
- ***Sólo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diesel Sobre Chasis 70 PCM PN 57300-70

Las ilustraciones están diseñadas para mostrar la forma y el tamaño generales y la relación que esa parte tiene con otras. El tamaño y la forma reales de las piezas o componentes puede diferir o variar a la parte o componente real.

10.1 Ordenar Piezas de Crafc

Los distribuidores de Crafc y los Centros de Suministro de Preservación de Pavimento de Crafc están ubicados estratégicamente en todo Estados Unidos. Puede ordenar piezas de su distribuidor local Crafc o directamente de Crafc, Inc. si no hay un distribuidor disponible en su área.

Al ordenar piezas, proporcione la siguiente información:

- Número de Partes
- Modelo de la Máquina
- Número de Serie

Escriba, llame o envíe un Fax a Crafc, Inc en:

Crafc, Inc. Headquarters

6165 W Detroit St.

Chandler, AZ 85226

Teléfono: (602) 276-0406

Sin Costo: (800) 528-8242

Fax: (480) 961-0513

Visite nuestra página web: www.crafc.com

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.2 Conjunto Super Shot 125 Diesel Melter 43600

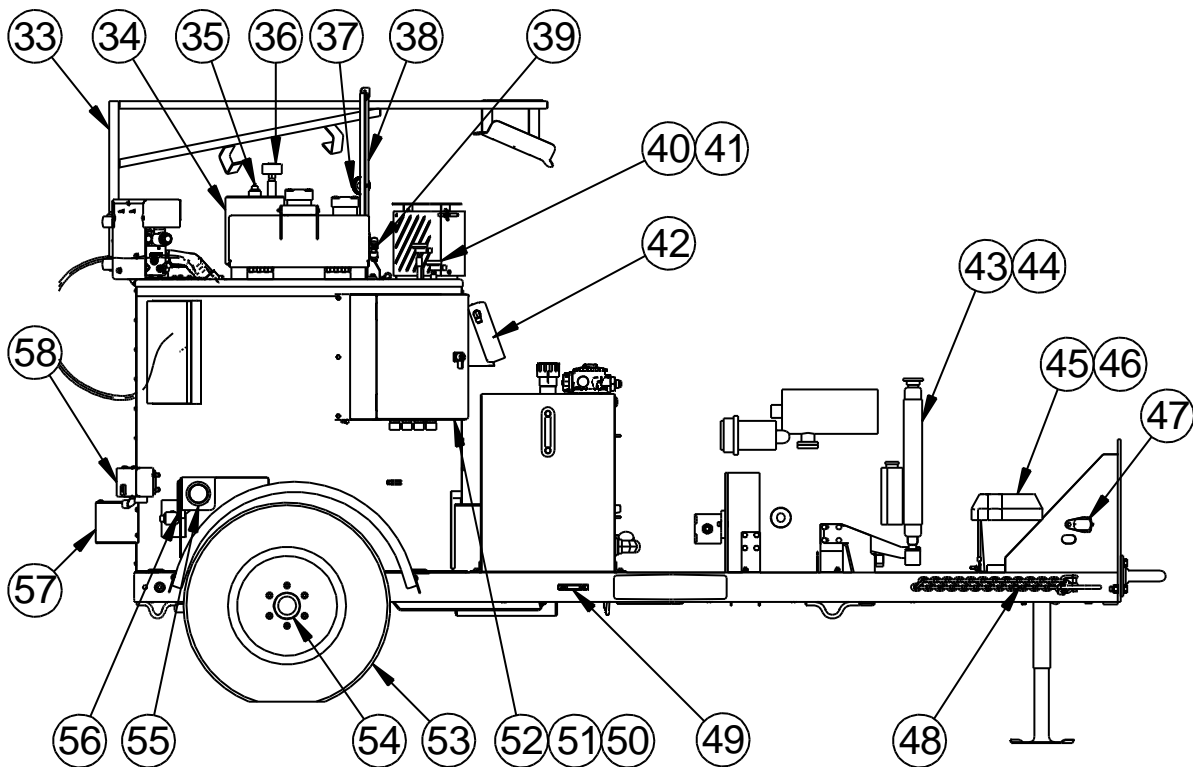
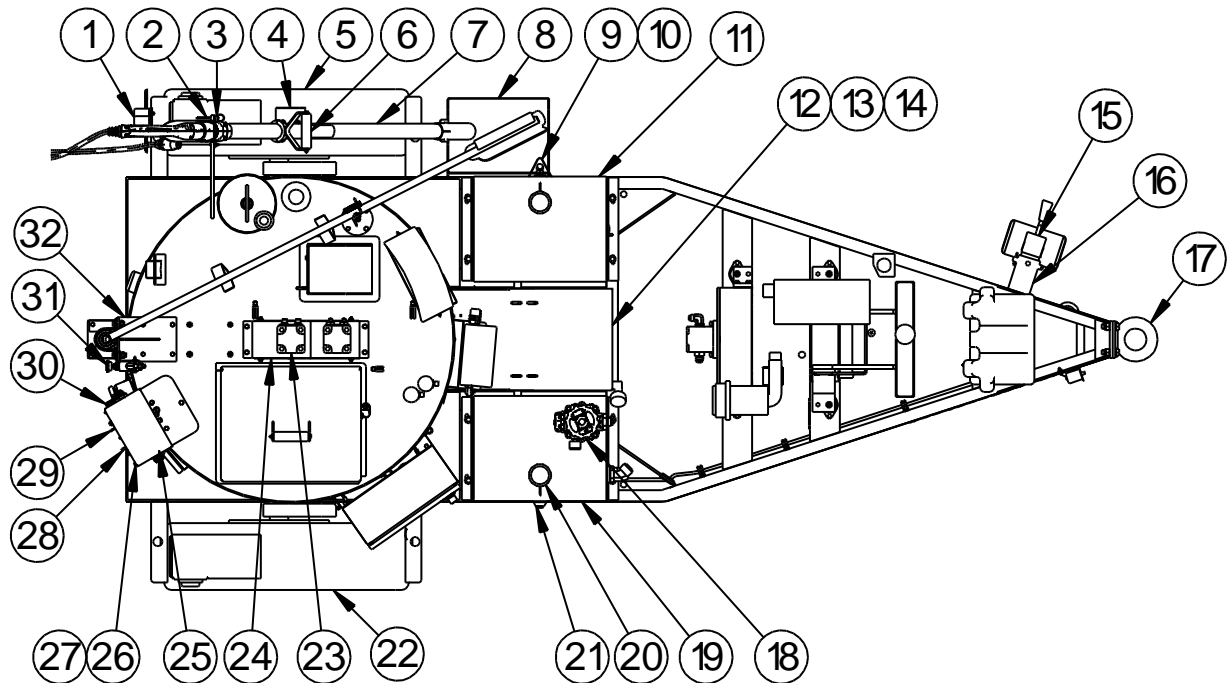


Fig. 10-1 Super Shot 125 Diesel Melter: PN 43600

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-1 Super Shot 125 Diesel Melter: PN 43600

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-1	1	44797	LUZ LED PARA PLACA	1
	2	45989	PALANCA DE CIERRE, SOPORTE DE LANZA	1
	3	26104	PASADOR DE LIBERACIÓN RÁPIDA DE ¼ X 2.5 CON PUÑO	1
	4	45562	GUÍA DE MANGUERA	1
	5	44778	CONJUNTO DE GUARDAFANGOS DEL LADO DEL CONDUCTOR	1
	6	43768	MANGO DE LA LANZA	1
	7	52200	CONJUNTO DE LANZA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 48"	1
	8	43624	CONJUNTO DE BANDEJA COLECTORA DE MATERIAL	1
	9	44817	ACCESORIO, CODO DEL INDICADOR DE NIVEL	2
	10	44818	TUBOS, INDICADOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	1
	11	43594	CONJUNTO DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE DE DIÉSEL	1
	12	43114	CUBIERTA, QUEMADOR	1
	13	41891	QUEMADOR DE 14 VOLTIOS	1
	14	39602	SOLENOIDE	1
	15	23082	GATO PARA REMOLQUE	1
	16	23095	BUJE GIRATORIO	1
	17	20014	ENGANCHE DE PIVOTE DE 3"	OPC.
	18	45430	CONJUNTO DE FILTRO HIDRÁULICO	1
	18a	45438	ELEMENTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	-
	18b	45440	JUNTA TÓRICA, FILTRO HIDRÁULICO	-
	18c	45441	EMPAQUE, FILTRO HIDRÁULICO	-
	18d	45437	INDICADOR, FILTRO HIDRÁULICO	-
	19	43595	CONJUNTO DEL TANQUE HIDRÁULICO	1
	20	43579	RESPIRADERO DE LLENADO	1
	21	45415	INDICADOR DEL NIVEL HIDRÁULICO	1
	22	44779	CONJUNTO DE GUARDAFANGOS DEL LADO DEL PASAJERO	1
23	44832	CONJUNTO DEL MOTOR DEL AGITADOR / BOMBA	1	
24	43727	CONJUNTO DEL PROTECTOR DE CADENA	2	
25	25289	CAJA DE REGISTRO	1	
26	44891	SOPORTE, VÁLVULA HIDRÁULICA	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-2 Super Shot 125 Diesel Melter: PN 43600 (continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-1	27	44882	CUBIERTA, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	28	51678	INTERRUPTOR DE PALANCA DEL AGITADOR	1
	29	32513	INTERRUPTOR DE PALANCA, BOMBA EN REVERSA	1
	30	45420	CONJUNTO DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	31	46060	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO	1
	32	45549	BASE DEL BRAZO	1
	33	45550	BRAZO PARA LA MANGUERA	1
	34	43355	TANQUE DE DERRAMES	1
	35	47475N	LANZA PARA MEDICIÓN DE ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	36	26025	RESPIRADERO, ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	37	46306	PERILLA, CERRADURA DEL BRAZO ROSCADO	1
	38	45575	CONJUNTO DE RETENCIÓN DEL BRAZO	1
	39	39608	INTERRUPTOR DE TAPA	1
	40	43465	SENSOR RDT	2
	41	51065	ABRAZADERA DE CABLE, SENSOR RDT	2
	42	45541	ENFRIADOR HIDRÁULICO PEQUEÑO	1
	43	47102	CONJUNTO DEL MOTOR DE 23HP	1
	44	29399	ISOMOUNTS (NO SE MUESTRA MOTOR A BASTIDOR)	4
	45	24002	CAJA DE BATERÍA	1
	46	24000	BATERÍA DE 12V	1
	47	23117	INTERRUPTOR DE LIBERACIÓN	1
	48	20130	CADENA DE SEGURIDAD DE 48"	2
	49	32365	LUZ LED INDICADORA DE COLOR AMARILLO	2
	50	47200	CONJUNTO DE LA CAJA DE CONTROLES	1
	51	24076	HOROMETRO	1
	52	41948	LLAVE Y RETENCIÓN	1
53	44342	CONJUNTO DE LLANTA Y RUEDA	2	
54	43535	CONJUNTO DE EJE DE TORSIÓN	1	
55	32364	LUZ LED DE SEÑALAMIENTO LATERAL DE 2 ½" COLOR ROJO	2	
56	32363	LUZ LED TRASERA, DE FRENO Y DIRECCIONAL DE 4" COLOR ROJO	2	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-3 Super Shot 125 Diesel Melter: PN 43600 (continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-1	57	43821	PROTECTOR DE CALOR	1
	58	44027	CONJUNTO DE CAJA DE CONEXIONES	1
	59	52405	MANGUERA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 18' (NO SE MUESTRA)	1
	60	27170	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 3/8"	OPC.
	61	27171	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE 1/4"	OPC.
	62	27173	PIE PARA SELLADO DE 3/4"	OPC.
	63	27146	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE 1/4"	OPC.
	64	43672	SOPORTE, LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	65	24095	LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	66	50720	FUNDA HERMÉTICA (NO SE MUESTRA)	2
	67	31512	FUSIBLE DE 30 AMP (NO SE MUESTRA)	2
	68	24190	CALENTADOR NOCTURNO	OPC.
	69	43540	LLANTA DE REPUESTO CON SOPORTE	OPC.
	70	51756	ADAPTADOR "PICO DE PATO" (NO SE MUESTRA)	1
	71	27162R	DISCO DE 3"	OPC.
72	27163R	DISCO DE 4"	OPC.	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.3 Super Shot 125 Diesel Melter Conjunto Sobre Chasis 57200

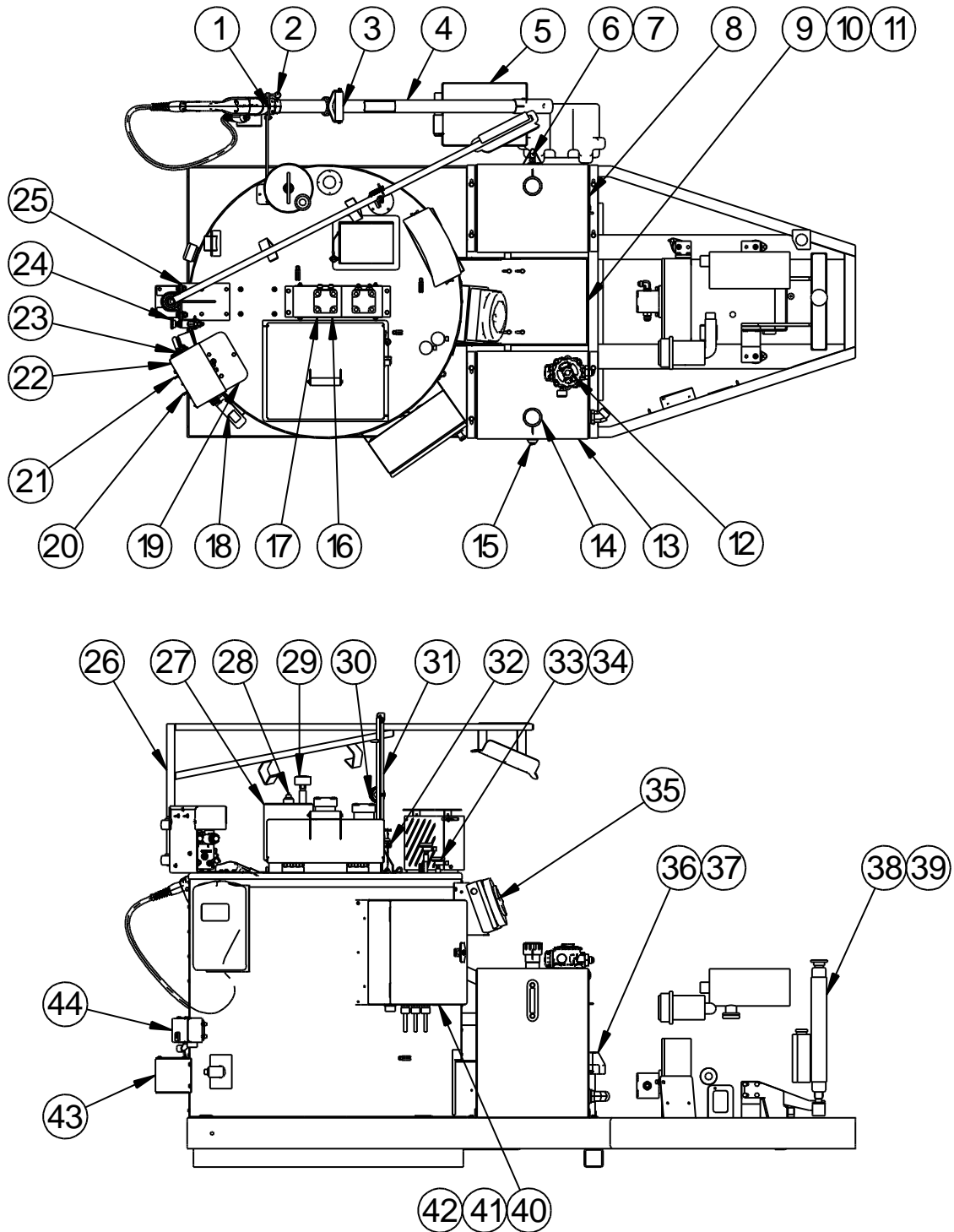


Fig. 10-2 Super Shot 125 Diesel Melter Conjunto Sobre Chasis 57200

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-4 Super Shot 125 Diesel Melter Conjunto Sobre Chasis 57200

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-2	1	45989	PALANCA DE CIERRE, SOPORTE DE LANZA	1
	2	26104	PASADOR DE LIBERACIÓN RÁPIDA DE ¼ X 2.5 CON PUÑO	1
	3	43768	MANGO DE LA LANZA	1
	4	52200	CONJUNTO DE LANZA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 48"	1
	5	43624	CONJUNTO DE BANDEJA COLECTORA DE MATERIAL	1
	6	44817	ACCESORIO, CODO DEL INDICADOR DE NIVEL	2
	7	44818	TUBOS, INDICADOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	1
	8	43594	CONJUNTO DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE DE DIÉSEL	1
	9	43114	CUBIERTA, QUEMADOR	1
	10	41891	QUEMADOR DE 14 VOLTIOS	1
	11	39602	SOLENOIDE	1
	12	45430	CONJUNTO DE FILTRO HIDRÁULICO	1
	12a	45438	ELEMENTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	-
	12b	45440	JUNTA TÓRICA, FILTRO HIDRÁULICO	-
	12c	45441	EMPAQUE, FILTRO HIDRÁULICO	-
	12d	45437	INDICADOR, FILTRO HIDRÁULICO	-
	13	43595	CONJUNTO DEL TANQUE HIDRÁULICO	1
	14	43579	RESPIRADERO DE LLENADO	1
	15	45415	INDICADOR DEL NIVEL HIDRÁULICO	1
	16	44832	CONJUNTO DEL MOTOR DEL AGITADOR / BOMBA	1
	17	43727	CONJUNTO DEL PROTECTOR DE CADENA	2
	18	25289	CAJA DE REGISTRO	1
	19	44891	SOPORTE, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	20	51678	INTERRUPTOR DE PALANCA DEL AGITADOR	1
	21	32513	INTERRUPTOR DE PALANCA, BOMBA EN REVERSA	1
	22	44882	CUBIERTA, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
23	45420	CONJUNTO DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA	1	
24	46060	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO	1	
25	45549	BASE DEL BRAZO	1	
26	45550	BRAZO PARA LA MANGUERA	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-5 Super Shot 125 Diesel Melter Conjunto Sobre Chasis 57200 (continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-2	27	43355	TANQUE DE DERRAMES	1
	28	47475N	LANZA PARA MEDICIÓN DE ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	29	26025	RESPIRADERO, ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	30	46306	PERILLA, CERRADURA DEL BRAZO ROSCADO	1
	31	45575	CONJUNTO DE RETENCIÓN DEL BRAZO	1
	32	39608	INTERRUPTOR DE TAPA (NO EN UNIDADES CE)	1
	33	43465	SENSOR RDT	2
	34	51065	ABRAZADERA DE CABLE, SENSOR RDT	2
	35	45541	ENFRIADOR HIDRÁULICO PEQUEÑO	1
	36	24002	CAJA DE BATERÍA	1
	37	24000	BATERÍA DE 12V	1
	38	47102	CONJUNTO DEL MOTOR DE 23HP	1
	39	29399	ISOMOUNTS (NO SE MUESTRA MOTOR A BASTIDOR)	4
	40	47200	CONJUNTO DE LA CAJA DE CONTROLES	1
	41	24076	MEDIDOR DE HORAS	1
	42	41948	LLAVE Y RETENCIÓN	1
	43	43821	PROTECTOR DE CALOR	1
	44	44027	CONJUNTO DE CAJA DE CONEXIONES	1
	45	27170	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 3/8"	OPC.
	46	27171	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE 1/4"	OPC.
	47	27173	PIE PARA SELLADO DE 3/4"	OPC.
	48	27146	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE 1/4"	OPC.
	49	43672	SOPORTE, LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	50	24095	LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	51	50720	FUNDA HERMÉTICA (NO SE MUESTRA)	2
	52	31512	FUSIBLE DE 30 AMP (NO SE MUESTRA)	2
53	24190	VARILLA PARA CALENTADOR NOCTURNO	OPC.	
54	51756	ADAPTADOR "PICO DE PATO" (NO SE MUESTRA)	1	
55	27162R	DISCO DE 3" CON LIMITADOR	OPC.	
56	27163R	DISCO DE 4" CON LIMITADOR	OPC.	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Página en blanco

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.4 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX

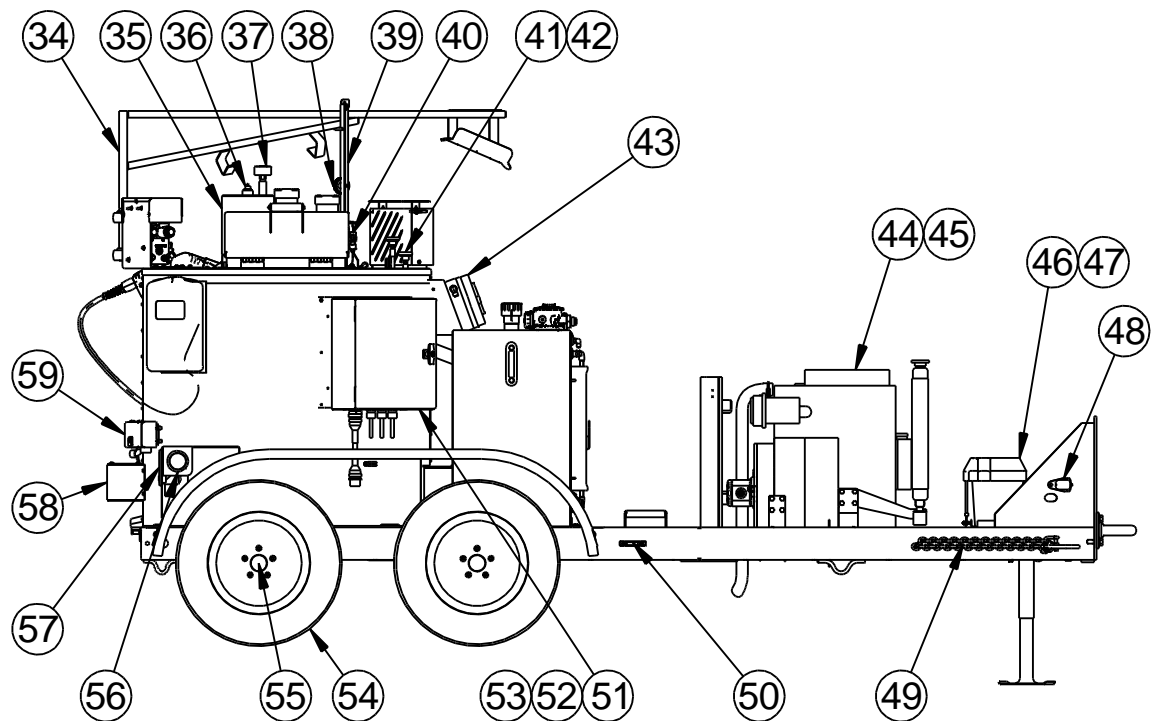
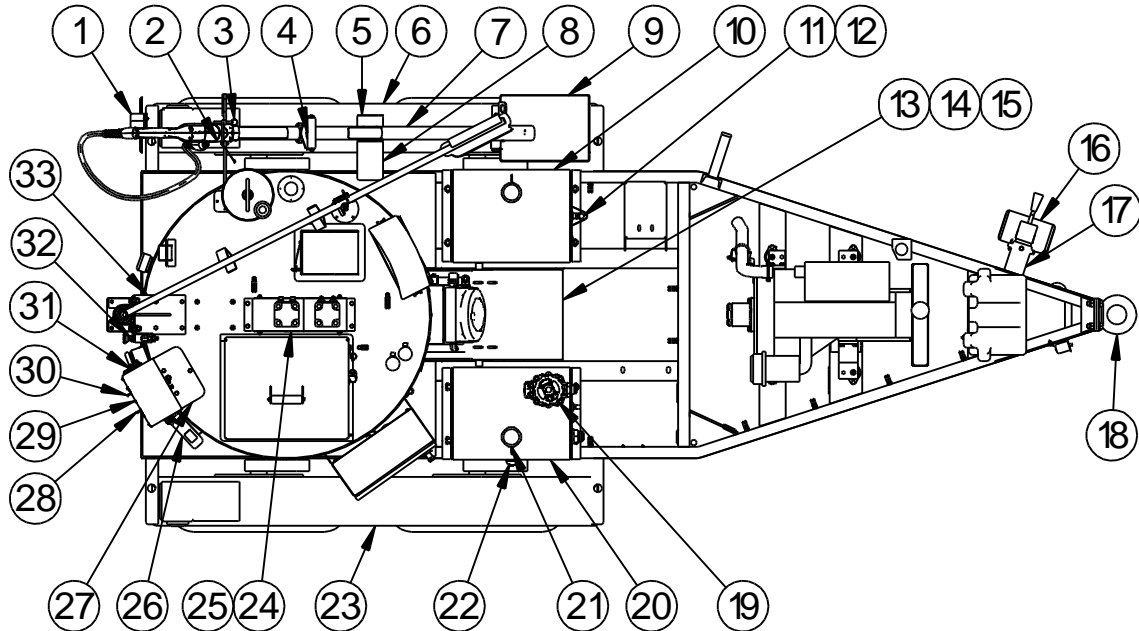


Fig. 10-3 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-6 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-3	1	44797	LUZ LED PARA PLACA	1
	2	45559	PALANCA DE CIERRE, SOPORTE DE LANZA	1
	3	26104	PASADOR DE LIBERACIÓN RÁPIDA DE ¼ X 2.5 CON PUÑO	1
	4	43768	MANGO DE LA LANZA	1
	5	45562	GUÍA DE MANGUERA	1
	6	44780	CONJUNTO DE GUARDAFANGOS DEL LADO DEL CONDUCTOR	1
	7	52200	CONJUNTO DE LANZA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 48"	1
	8	45769	PROTECTOR DE MANGUERA	1
	9	43842	CONJUNTO DE BANDEJA COLECTORA DE ACEITE	1
	10	43592	CONJUNTO DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL	1
	11	44818	TUBOS, INDICADOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	1
	12	44817	ACCESORIO, CODO DEL INDICADOR DE NIVEL	2
	13	43114	CUBIERTA, QUEMADOR	1
	14	41891	QUEMADOR DE 14 VOLTIOS	1
	15	39602	SOLENOIDE	1
	16	23082	GATO DE APOYO	1
	17	23095	BUJE GIRATORIO	1
	18	20014	GANCHE DE PIVOTE DE 3"	OPC .
	19	45430	CONJUNTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	1
	19a	45438	ELEMENTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	-
	19b	45440	JUNTA TÓRICA, FILTRO HIDRÁULICO	-
	19c	45441	EMPAQUE, FILTRO HIDRÁULICO	-
	19d	45437	INDICADOR, FILTRO HIDRÁULICO	-
	20	43590	CONJUNTO DEL TANQUE HIDRÁULICO	1
	21	43579	RESPIRADERO DE LLENADO	2
	22	45415	INDICADOR DE NIVEL HIDRÁULICO	1
23	44781	CONJUNTO DE GUARDAFANGOS DEL LADO DEL PASAJERO	1	
24	44832	CONJUNTO DEL MOTOR DEL AGITADOR / BOMBA	1	
25	43727	CONJUNTO DEL PROTECTOR DE CADENA	2	
26	25289	CAJA DE REGISTRO	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-7 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX (continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-3	27	44891	SOPORTE, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	28	44882	CUBIERTA, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	29	51678	INTERRUPTOR DE PALANCA DEL AGITADOR	1
	30	32513	INTERRUPTOR DE PALANCA, BOMBA EN REVERSA	1
	31	45420	CONJUNTO DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	32	46060	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO	1
	33	45549	BASE DE BRAZO	1
	34	45550	BRAZO PARA MANGUERA	1
	35	43355	TANQUE DE DERRAMES	1
	36	47475N	VARA PARA MEDICIÓN DE ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	37	26025	RESPIRADERO, ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	38	46306	PERILLA, BRAZO ROSCADO, CERRADURA	1
	39	45575	CONJUNTO DE RETENCIÓN DEL BRAZO	1
	40	39608	INTERRUPTOR DE TAPA	1
	41	43465	SENSOR RTD	2
	42	51065	ABRAZADERA DE CABLE, SENSOR RTD	2
	43	45541	ENFRIADOR HIDRÁULICO, PEQUEÑO	1
	44	47102	CONJUNTO DEL MOTOR 23 HP	1
	45	29399	ISOMOUNT (NO SE MUESTRA MOTOR A BASTIDOR)	4
	46	24002	CAJA DE BATERÍA	1
	47	24000	BATERÍA DE 12 V	1
	48	23117	INTERRUPTOR DE LIBERACIÓN	1
	49	20130	CADENA DE SEGURIDAD DE 48"	2
	50	32365	LUZ LED INDICADORA DE COLOR AMARILLO	2
	51	47200	CONJUNTO DE LA CAJA DE CONTROL	1
	52	24076	HOROMETRO	1
53	41948	LLAVE Y RETENCIÓN	1	
54	44341	CONJUNTO DE LLANTA Y RUEDA	4	
55	43616	EJE DE TORSIÓN	2	
56	32364	LUZ LED DE SEÑALIZACIÓN LATERAL DE 2 ½" DE COLOR ROJO	2	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-8 Super Shot 125 Diesel Melter Doble Eje PN 43600DX (continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-3	57	32363	LUZ LED TRASERA, DE FRENO Y DIRECCIONAL DE 4" DE COLOR ROJO	2
	58	43821	PROTECTOR DE CALOR	1
	59	44027	CONJUNTO DE CAJA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS	1
	60	52405	MANGUERA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 18' (NO SE MUESTRA)	1
	61	27170	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 3/8"	OPC.
	62	27171	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 1/2"	OPC.
	63	27173	PIE PARA SELLADO DE 3/4"	OPC.
	64	27146	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE 1/4"	OPC.
	65	43672	SOPORTE, LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	66	24095	LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	67	50720	FUNDA HERMÉTICA (NO SE MUESTRA)	2
	68	31512	CORTACIRCUITO DE 30 AMP (NO SE MUESTRA)	2
	69	24190	VARILLA PARA CALENTADOR NOCTURNO	OPC.
	70	43520	LLANTA DE REPUESTO CON SOPORTE	OPC.
	71	51756	ADAPTADOR "PICO DE PATO" (NO SE MUESTRA)	1
72	27162R	DISCO DE 3" CON LIMITADOR	OPC.	
73	27163R	DISCO DE 4" CON LIMITADOR	OPC.	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.5 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 PCM PN 47400

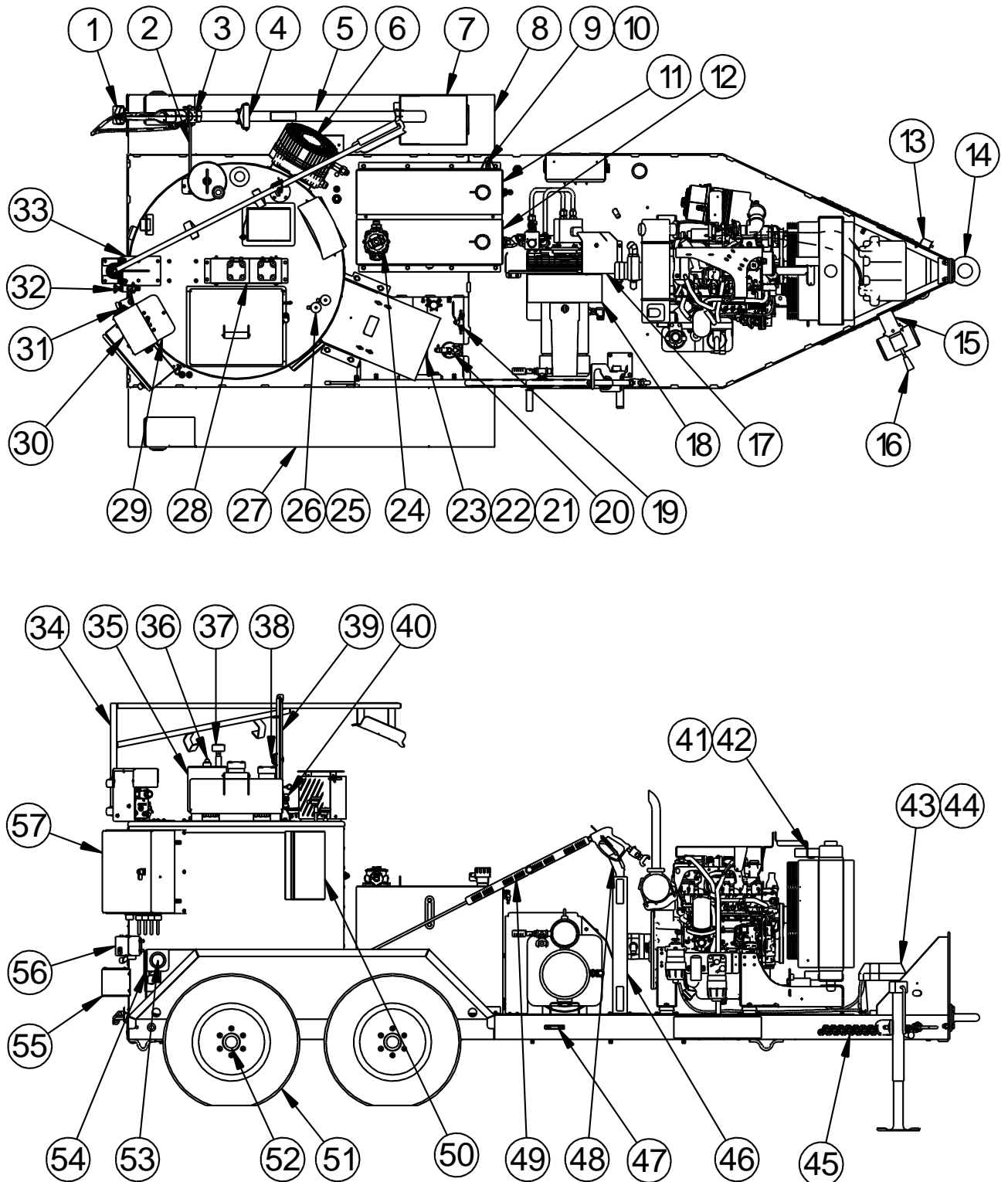


Fig. 10-4 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 PCM PN 47400

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Table 10-9 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 PCM PN 47400

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-4	1	44797	LUZ LED PARA PLACA	1
	2	47472N	SOPORTE, MONTAJE DE LANZA	1
	3	45989	PALANCA DE CIERRE, SOPORTE DE LANZA	1
	4	43768	MANGO DE LA LANZA	1
	5	52200	CONJUNTO DE LANZA DE 48"	1
	6	45762	ENFRIADOR HIDRÁULICO GRANDE	1
	7	47465N	CONJUNTO DE BANDEJA COLECTORA DE ACEITE	1
	8	46182	GUARDAFANGOS DEL LADO DEL CONDUCTOR	1
	9	44818	TUBOS, INDICADOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	1
	10	44817	ACCESORIO, CODO DEL INDICADOR DE NIVEL	2
	11	47060N	CONJUNTO DEL TANQUE DE DIÉSEL DE 30 GALONES	1
	12	46255	CONJUNTO HIDRÁULICO DE 30 GALONES	1
	13	23117	INTERRUPTOR DE LIBERACIÓN	1
	14	20014	ENGANCHE DE PIVOTE DE 3"	OPC.
	15	23095	BUJE GIRATORIO	1
	16	23082	GATO DE APOYO	1
	17	47478N	DESVIADOR, COMPRESOR	1
	18	47480N	CONJUNTO DEL COMPRESOR 100 PCM	1
	19	29195	VÁLVULA DE BOLA DE ¼"	1
	20	47345N	CONJUNTO DEL FILTRO	1
	21	43114	CUBIERTA, QUEMADOR	1
	22	46380	QUEMADOR DE 14 VOLTIOS	1
	23	39602	SOLENOIDE	1
	24	45430	CONJUNTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	1
	24a	45438	ELEMENTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	-
	24b	45440	JUNTA TÓRICA, FILTRO HIDRÁULICO	-
24c	45441	EMPAQUE, FILTRO HIDRÁULICO	-	
24d	45437	INDICADOR, FILTRO HIDRÁULICO	-	
25	43465	SENSOR RTD	2	
26	51065	ABRAZADERA DE CABLE	2	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-10 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 PCM PN 47400 (continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-4	27	46172	GUARDAFANGOS DEL LADO DEL PASAJERO	1
	28	44832	CONJUNTO DEL MOTOR DEL AGITADOR / BOMBA	1
	29	44891	SOPORTE, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	30	44882	CUBIERTA, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	31	45420	CONJUNTO DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	32	46060	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO	1
	33	45549	BASE DE BRAZO	1
	34	45550	BRAZO PARA MANGUERA	1
	35	43355	TANQUE DE DERRAMES	1
	36	47475N	VARA PARA MEDICIÓN DE ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	37	26025	RESPIRADERO, ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	38	46306	PERILLA, BRAZO ROSCADO, CERRADURA	1
	39	45582	CONJUNTO DE BLOQUEO DEL BRAZO	1
	40	39608	INTERRUPTOR DE TAPA	1
	41	47111N	MOTOR 4LE2T	1
	42	46473	ISOMOUNT (NO SE MUESTRA MOTOR A BASTIDOR)	4
	43	24002	CAJA DE BATERÍA	1
	44	24000	BATERÍA DE 12 V	1
	45	20130	CADENA DE SEGURIDAD DE 48"	2
	46	47485N	CONJUNTO DE MANGUERA DE AIRE DE 3/4"	1
	47	32365	LUZ LED INDICADORA DE COLOR AMARILLO	2
	48	47495N	CONJUNTO DE SOPORTE DE LANZA (LANZA DE AIRE) TRASERO	1
	49	47483N	LANZA DE AIRE FRÍO, ALTA POTENCIA	1
	50	25289	CAJA DE REGISTRO	1
	51	44341	CONJUNTO DE LLANTA Y RUEDA	4
	52	46115	EJE DE TORSIÓN	2
53	32364	LUZ LED DE SEÑALIZACIÓN LATERAL DE 2 1/2" DE COLOR ROJO	2	
54	32363	LUZ LED TRASERA, DE FRENO Y DIRECCIONAL DE 4" DE COLOR ROJO	2	
55	43821	PROTECTOR DE CALOR	1	
56	44027	CONJUNTO DE CAJA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-11 Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 100 PCM PN 47400 (continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-4	57	47220N	CONJUNTO DE LA CAJA DE CONTROL	1
	58	45562	GUÍA DE MANGUERA (NO SE MUESTRA)	1
	59	47531N	ASIENTO DEL BORDE SUPERIOR DE LA LANZA (NO SE MUESTRA)	1
	60	47531N	ASIENTO DEL BORDE INFERIOR DE LA LANZA (NO SE MUESTRA)	1
	61	52405	MANGUERA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 18' (NO SE MUESTRA)	1
	62	27170	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 3/8"	OPC.
	63	27171	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 1/2"	OPC.
	64	27173	PIE PARA SELLADO DE 3/4"	OPC.
	65	27146	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE 1/4"	OPC.
	66	43672	SOPORTE, LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	67	24095	LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	68	31512	CORTACIRCUITO DE 30 AMP (NO SE MUESTRA)	2
	69	24190	VARILLA PARA CALENTADOR NOCTURNO	OPC.
	70	43549	LLANTA DE REPUESTO CON SOPORTE	OPC.
	71	51756	ADAPTADOR "PICO DE PATO" (NO SE MUESTRA)	1
	72	27162R	DISCO DE 3" CON LIMITADOR	OPC.
73	27163R	DISCO DE 4" CON LIMITADOR	OPC.	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.6 *Solo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 53.8 PCM PN 43800**

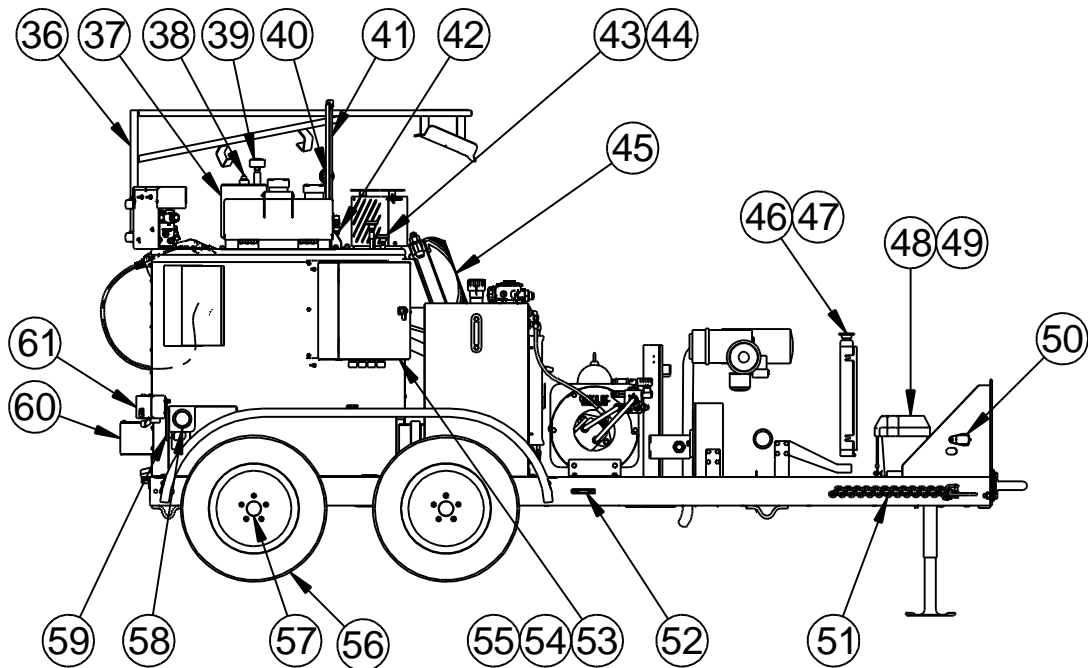
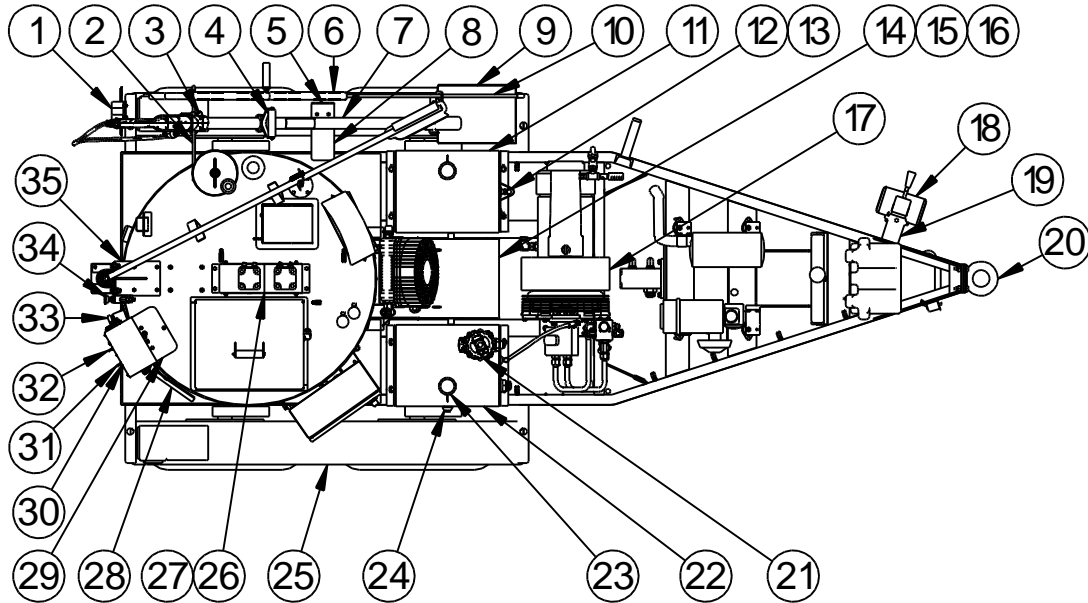


Fig. 10-5 *Solo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 53.8 PCM PN 43800**

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Table 10-12 ***Sólo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 53.8 PCM PN 43800

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-5	1	44797	LUZ LED PARA PLACA	1
	2	45559	PALANCA DE CIERRE, SOPORTE DE LANZA	1
	3	26104	PASADOR DE LIBERACIÓN RÁPIDA DE ¼ X 2.5 CON PUÑO	1
	4	43768	MANGO DE LA LANZA	1
	5	45562	GUÍA DE MANGUERA	1
	6	44780	CONJUNTO DE GUARDAFANGOS DEL LADO DEL CONDUCTOR	1
	7	52200	CONJUNTO DE LANZA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 48"	1
	8	45769	PROTECTOR DE MANGUERA	1
	9	43842	CONJUNTO DE BANDEJA COLECTORA DE ACEITE	1
	10	42648	LANZA DE AIRE FRÍO	1
	11	43592	CONJUNTO DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL	1
	12	44818	TUBOS, INDICADOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	1
	13	44817	ACCESORIO, CODO DEL INDICADOR DE NIVEL	2
	14	43114	CUBIERTA, QUEMADOR	1
	15	41891	QUEMADOR DE 14 VOLTIOS	1
	16	39602	SOLENOIDE	1
	17	45345	CONJUNTO DEL COMPRESOR	1
	18	23082	GATO DE APOYO	1
	19	23095	BUJE GIRATORIO	1
	20	20014	ENGANCHE DE PIVOTE DE 3"	OPC.
	21	45430	CONJUNTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	1
	21a	45438	ELEMENTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	-
	21b	45440	JUNTA TÓRICA, FILTRO HIDRÁULICO	-
	21c	45441	EMPAQUE, FILTRO HIDRÁULICO	-
	21d	45437	INDICADOR, FILTRO HIDRÁULICO	-
	22	43590	CONJUNTO DEL TANQUE HIDRÁULICO	1
23	43579	RESPIRADERO DE LLENADO	2	
24	45415	INDICADOR DE NIVEL HIDRÁULICO	1	
25	44781	CONJUNTO DE GUARDAFANGOS DEL LADO DEL PASAJERO	1	
26	44832	CONJUNTO DEL MOTOR DEL AGITADOR / BOMBA	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-13 ***Solo Exportación*** SS125 Diesel Melter Comp. 53.8 PCM PN 43800 (continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-5	27	43727	CONJUNTO DEL PROTECTOR DE CADENA	2
	28	25289	CAJA DE REGISTRO	1
	29	44891	SOPORTE, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	30	44882	CUBIERTA, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	31	51678	INTERRUPTOR DE PALANCA DEL AGITADOR	1
	32	32513	INTERRUPTOR DE PALANCA, BOMBA EN REVERSA	1
	33	45420	CONJUNTO DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	34	46060	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO	1
	35	45549	BASE DE BRAZO	1
	36	45550	BRAZO PARA MANGUERA	1
	37	43355	TANQUE DE DERRAMES	1
	38	47475N	VARILLA DE MEDICIÓN DEL NIVEL DE ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	39	26025	RESPIRADERO, ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	40	46306	PERILLA, BRAZO ROSCADO, CERRADURA	1
	41	45575	CONJUNTO DE RETENCIÓN DEL BRAZO	1
	42	39608	INTERRUPTOR DE TAPA	1
	43	43465	SENSOR RTD	2
	44	51065	ABRAZADERA DE CABLE, SENSOR RTD	2
	45	45762	ENFRIADOR HIDRÁULICO, GRANDE	1
	46	45380	CONJUNTO DEL MOTOR 37 HP	1
	47	29399	ISOMOUNT (NO SE MUESTRA MOTOR A BASTIDOR)	4
	48	24002	CAJA DE BATERÍA	1
	49	24000	BATERÍA DE 12 V	1
	50	23117	INTERRUPTOR DE LIBERACIÓN	1
	51	20130	CADENA DE SEGURIDAD DE 48"	2
	52	32365	LUZ LED INDICADORA DE COLOR AMARILLO	2
53	47200	CONJUNTO DE LA CAJA DE CONTROL	1	
54	24076	HOROMETRO	1	
55	41948	LLAVE Y RETENCIÓN	1	
56	44341	CONJUNTO DE LLANTA Y RUEDA	4	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-14 *Solo Exportación*** SS125 Diesel Melter Comp. 53.8 PCM PN 43800 (continuado)**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-5	57	43616	EJE DE TORSIÓN	2
	58	32364	LUZ LED DE SEÑALIZACIÓN LATERAL DE 2 ½" DE COLOR ROJO	2
	59	32363	LUZ LED TRASERA, DE FRENO Y DIRECCIONAL DE 4" DE COLOR ROJO	2
	60	43821	PROTECTOR DE CALOR	1
	61	44027	CONJUNTO DE CAJA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS	1
	62	52405	MANGUERA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 18' (NO SE MUESTRA)	1
	63	27170	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 3/8"	OPC.
	64	27171	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE ½"	OPC.
	65	27173	PIE PARA SELLADO DE ¾"	OPC.
	66	27146	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE ¼"	OPC.
	67	43672	SOPORTE, LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	68	24095	LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	69	50720	FUNDA HERMÉTICA (NO SE MUESTRA)	2
	70	31512	CORTACIRCUITO DE 30 AMP (NO SE MUESTRA)	2
	71	24190	VARILLA PARA CALENTADOR NOCTURNO	OPC.
	72	43520	LLANTA DE REPUESTO CON SOPORTE	OPC.
	73	51756	ADAPTADOR "PICO DE PATO" (NO SE MUESTRA)	1
74	27162R	DISCO DE 3" CON LIMITADOR	OPC.	
75	27163R	DISCO DE 4" CON LIMITADOR	OPC.	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.7 *Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 53.8 PCM PN 57300**

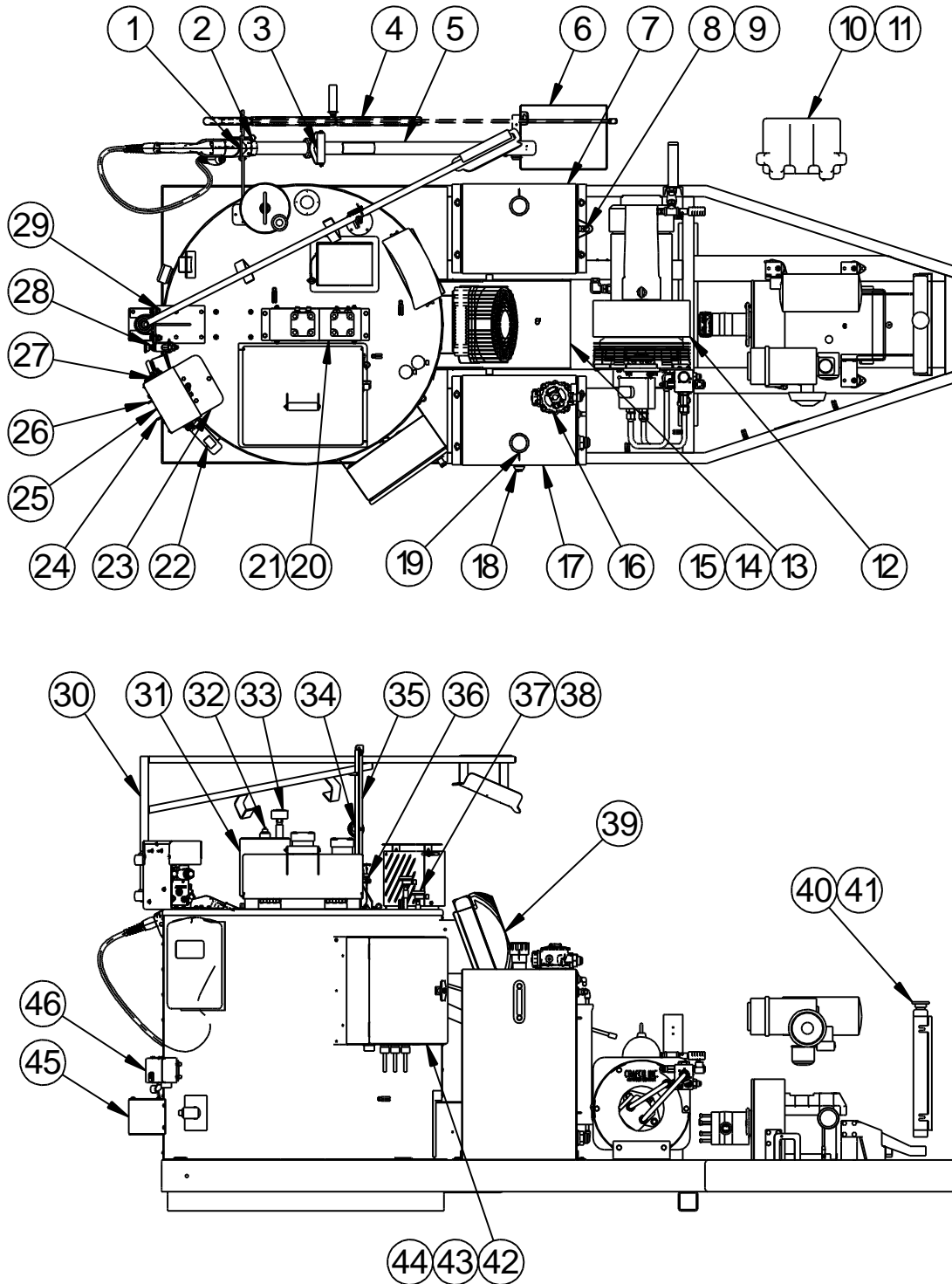


Fig. 10-6 *Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 53.8 PCM PN 57300**

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-15 *Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 53.8 PCM PN 57300**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-6	1	45559	PALANCA DE CIERRE, SOPORTE DE LANZA	1
	2	26104	PASADOR DE LIBERACIÓN RÁPIDA DE ¼ X 2.5 CON PUÑO	1
	3	43768	MANGO DE LA LANZA	1
	4	42648	LANZA DE AIRE FRÍO	1
	5	52200	CONJUNTO DE LANZA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 48"	1
	6	43842	CONJUNTO DE BANDEJA COLECTORA DE ACEITE	1
	7	43592	CONJUNTO DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL	1
	8	44818	TUBOS, INDICADOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	1
	9	44817	ACCESORIO, CODO DEL INDICADOR DE NIVEL	2
	10	24002	CAJA DE BATERÍA	1
	11	24000	BATERÍA DE 12 V	1
	12	45345	CONJUNTO DEL COMPRESOR	1
	13	43114	CUBIERTA, QUEMADOR	1
	14	41891	QUEMADOR DE 14 VOLTIOS	1
	15	39602	SOLENOIDE	1
	16	45430	CONJUNTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	1
	16a	45438	ELEMENTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	-
	16b	45440	JUNTA TÓRICA, FILTRO HIDRÁULICO	-
	16c	45441	EMPAQUE, FILTRO HIDRÁULICO	-
	16d	45437	INDICADOR, FILTRO HIDRÁULICO	-
	17	43590	CONJUNTO DEL TANQUE HIDRÁULICO	1
	18	45415	INDICADOR DE NIVEL HIDRÁULICO	1
	19	43579	RESPIRADERO DE LLENADO	2
	20	44832	CONJUNTO DEL MOTOR DEL AGITADOR / BOMBA	1
	21	43727	CONJUNTO DEL PROTECTOR DE CADENA	2
	22	25289	CAJA DE REGISTRO	1
23	44891	SOPORTE, VÁLVULA HIDRÁULICA	1	
24	44882	CUBIERTA, VÁLVULA HIDRÁULICA	1	
25	51678	INTERRUPTOR DE PALANCA DEL AGITADOR	1	
26	32513	INTERRUPTOR DE PALANCA, BOMBA EN REVERSA	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-16 *Sólo Exportación*** SS125 Compresor Diésel Sobre Chasis 53.8 PCM PN 57300 (continuado)**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-6	27	45420	CONJUNTO DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	28	46060	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO	1
	29	45549	BASE DE BRAZO	1
	30	45550	BRAZO PARA MANGUERA	1
	31	43355	TANQUE DE DERRAMES	1
	32	47475N	VARA DE MEDICIÓN DE ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	33	26025	RESPIRADERO, ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	34	46306	PERILLA, BRAZO ROSCADO, CERRADURA	1
	35	45575	CONJUNTO DE RETENCIÓN DEL BRAZO	1
	36	39608	INTERRUPTOR DE TAPA (NO DISPONIBLE EN UNIDADES CE)	1
	37	43465	SENSOR RTD	2
	38	51065	ABRAZADERA DE CABLE, SENSOR RTD	2
	39	45762	ENFRIADOR HIDRÁULICO, GRANDE	1
	40	45380	CONJUNTO DEL MOTOR 37 HP	1
	41	29399	ISOMOUNT (NO SE MUESTRA MOTOR A BASTIDOR)	4
	42	47200	CONJUNTO DE LA CAJA DE CONTROL	1
	43	24076	HOROMETRO	1
	44	41948	LLAVE Y RETENCIÓN	1
	45	43821	PROTECTOR DE CALOR	1
	46	44027	CONJUNTO DE CAJA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS	1
	47	52405	MANGUERA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 18' (NO SE MUESTRA)	1
	48	27170	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 3/8"	OPC.
	49	27171	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 1/2"	OPC.
	50	27173	PIE PARA SELLADO DE 3/4"	OPC.
	51	27146	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE 1/4"	OPC.
	52	43672	SOPORTE, LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	53	24095	LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	54	50720	FUNDA HERMÉTICA (NO SE MUESTRA)	2
55	31512	CORTACIRCUITO DE 30 AMP (NO SE MUESTRA)	2	
56	51756	ADAPTADOR "PICO DE PATO" (NO SE MUESTRA)	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Página en blanco

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.8 *Sólo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 70 PCM PN 45500**

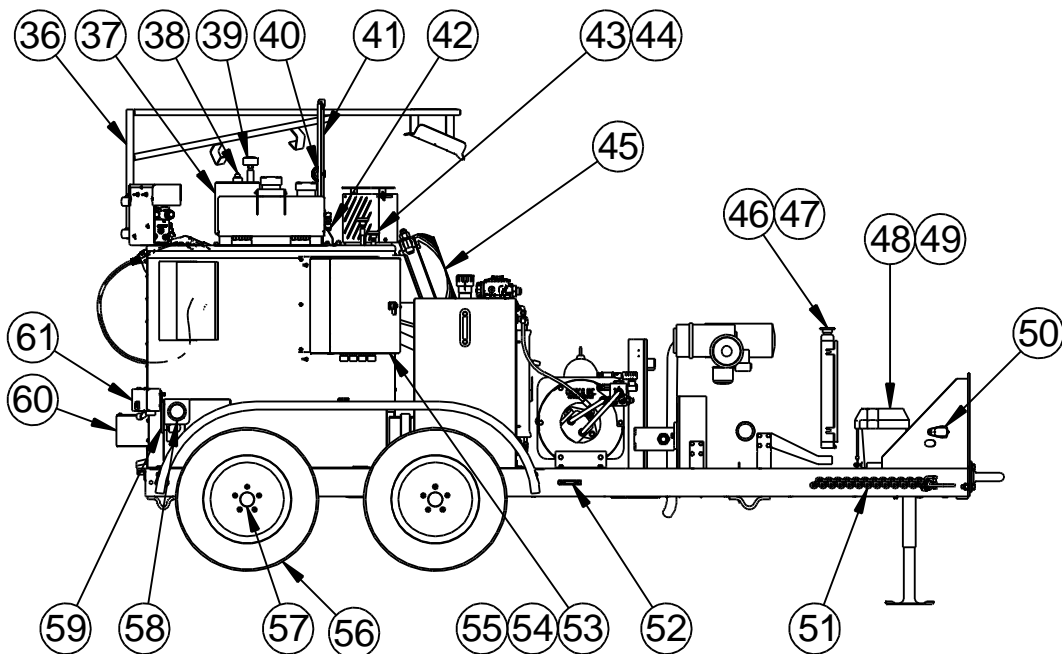
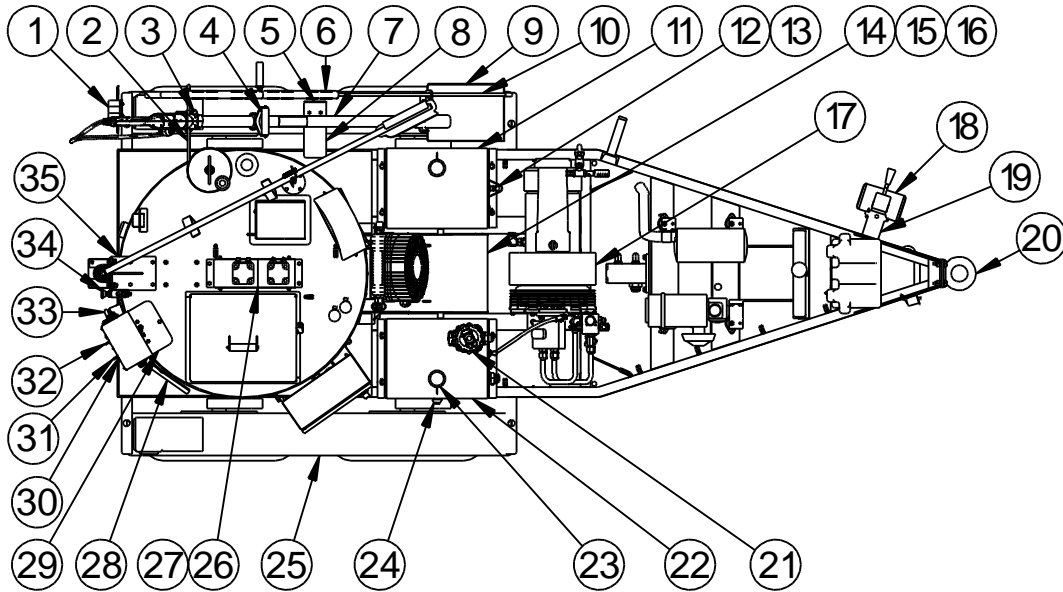


Fig. 10-7 *Sólo Exportación*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 70 PCM PN 45500**

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-17 ***Export Only*** Super Shot 125 Diesel Melter Comp. 70 PCM PN 45500

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-7	1	44797	LUZ LED PARA PLACA	1
	2	45559	PALANCA DE CIERRE, SOPORTE DE LANZA	1
	3	26104	PASADOR DE LIBERACIÓN RÁPIDA DE ¼ X 2.5 CON PUÑO	1
	4	43768	MANGO DE LA LANZA	1
	5	45562	GUÍA DE MANGUERA	1
	6	44780	CONJUNTO DE GUARDAFANGOS DEL LADO DEL CONDUCTOR	1
	7	52200	CONJUNTO DE LANZA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 48"	1
	8	45769	PROTECTOR DE MANGUERA	1
	9	43842	CONJUNTO DE BANDEJA COLECTORA DE MATERIAL	1
	10	42648	LANZA DE AIRE FRÍO	1
	11	43592	CONJUNTO DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL	1
	12	44818	TUBOS, INDICADOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	1
	13	44817	ACCESORIO, CODO DEL INDICADOR DE NIVEL	2
	14	43114	CUBIERTA, QUEMADOR	1
	15	41891	QUEMADOR DE 14 VOLTIOS	1
	16	39602	SOLENOIDE	1
	17	45345	CONJUNTO DEL COMPRESOR	1
	18	23082	GATO DE APOYO	1
	19	23095	BUJE GIRATORIO	1
	19a	20014	ENGANCHE DE PIVOTE DE 3"	OPC.
	19b	45430	CONJUNTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	1
	19c	45438	ELEMENTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	-
	19d	45440	ORING, FILTRO HIDRÁULICO	-
	20	45441	EMPAQUE, FILTRO HIDRÁULICO	-
	21	45437	INDICADOR, FILTRO HIDRÁULICO	-
	22	43590	CONJUNTO DEL TANQUE HIDRÁULICO	1
23	43579	RESPIRADERO DE LLENADO	2	
24	45415	INDICADOR DE NIVEL HIDRÁULICO	1	
25	44781	CONJUNTO DE GUARDAFANGOS DEL LADO DEL PASAJERO	1	
26	44832	CONJUNTO DEL MOTOR DEL AGITADOR / BOMBA	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-18 *Solo Exportación*** SS125 Diesel Melter Comp. 70 PCM PN 45500 (continuado)**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-7	27	43727	CONJUNTO DEL PROTECTOR DE CADENA	2
	28	25289	CAJA DE REGISTRO	1
	29	44891	SOPORTE, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	30	44882	CUBIERTA, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	31	51678	INTERRUPTOR DE PALANCA DEL AGITADOR	1
	32	32513	INTERRUPTOR DE PALANCA, BOMBA EN REVERSA	1
	33	45420	CONJUNTO DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	34	46060	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO	1
	35	45549	BASE DE BRAZO	1
	36	45550	BRAZO PARA MANGUERA	1
	37	43355	TANQUE DE DERRAMES	1
	38	47475N	VARA DE MEDICIÓN DE ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	39	26025	RESPIRADERO, ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	40	46306	PERILLA, BRAZO ROSCADO, CERRADURA	1
	41	45575	CONJUNTO DE RETENCIÓN DEL BRAZO	1
	42	39608	INTERRUPTOR DE TAPA	1
	43	43465	SENSOR RTD	2
	44	51065	ABRAZADERA DE CABLE, SENSOR RTD	2
	45	45762	ENFRIADOR HIDRÁULICO, GRANDE	1
	46	45332	CONJUNTO DEL MOTOR 41 HP	1
	47	29399	ISOMOUNT (NO SE MUESTRA MOTOR A BASTIDOR)	4
	48	24002	CAJA DE BATERÍA	1
	49	24000	BATERÍA DE 12 V	1
	50	23117	FRENO DE EMERGENCIA	1
	51	20130	CADENA DE SEGURIDAD DE 48"	2
	52	32365	LUZ LED INDICADORA DE COLOR AMARILLO	2
	53	47200	CONJUNTO DE LA CAJA DE CONTROL	1
	54	24076	HOROMETRO	1
55	41948	LLAVE Y RETENCIÓN	1	
56	44341	CONJUNTO DE LLANTA Y RUEDA	4	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-19 *Solo Exportación*** SS125 Diesel Melter Comp. 70 PCM PN 45500 (continuado)**

FIG.	ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
Fig. 10-7	57	43616	EJE DE TORSIÓN	2
	58	32364	LUZ LED DE SEÑALIZACIÓN LATERAL DE 2 ½" DE COLOR ROJO	2
	59	32363	LUZ LED TRASERA, DE FRENO Y DIRECCIONAL DE 4" DE COLOR ROJO	2
	60	43821	PROTECTOR DE CALOR	1
	61	44027	CONJUNTO DE CAJA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS	1
	62	52405	MANGUERA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 18' (NO SE MUESTRA)	1
	63	27170	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 3/8"	OPC.
	64	27171	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE ½"	OPC.
	65	27173	PIE PARA SELLADO DE ¾"	OPC.
	66	27146	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE ¼"	OPC.
	67	43672	SOPORTE, LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	68	24095	LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
	69	50720	FUNDA HERMÉTICA (NO SE MUESTRA)	2
	70	31512	CORTACIRCUITO DE 30 AMP (NO SE MUESTRA)	2
	71	24190	VARILLA PARA CALENTADOR NOCTURNO	OPC.
72	43520	LLANTA DE REPUESTO CON SOPORTE	OPC.	
73	51756	ADAPTADOR "PICO DE PATO" (NO SE MUESTRA)	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.9 *Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 70 PCM PN 57300-70**

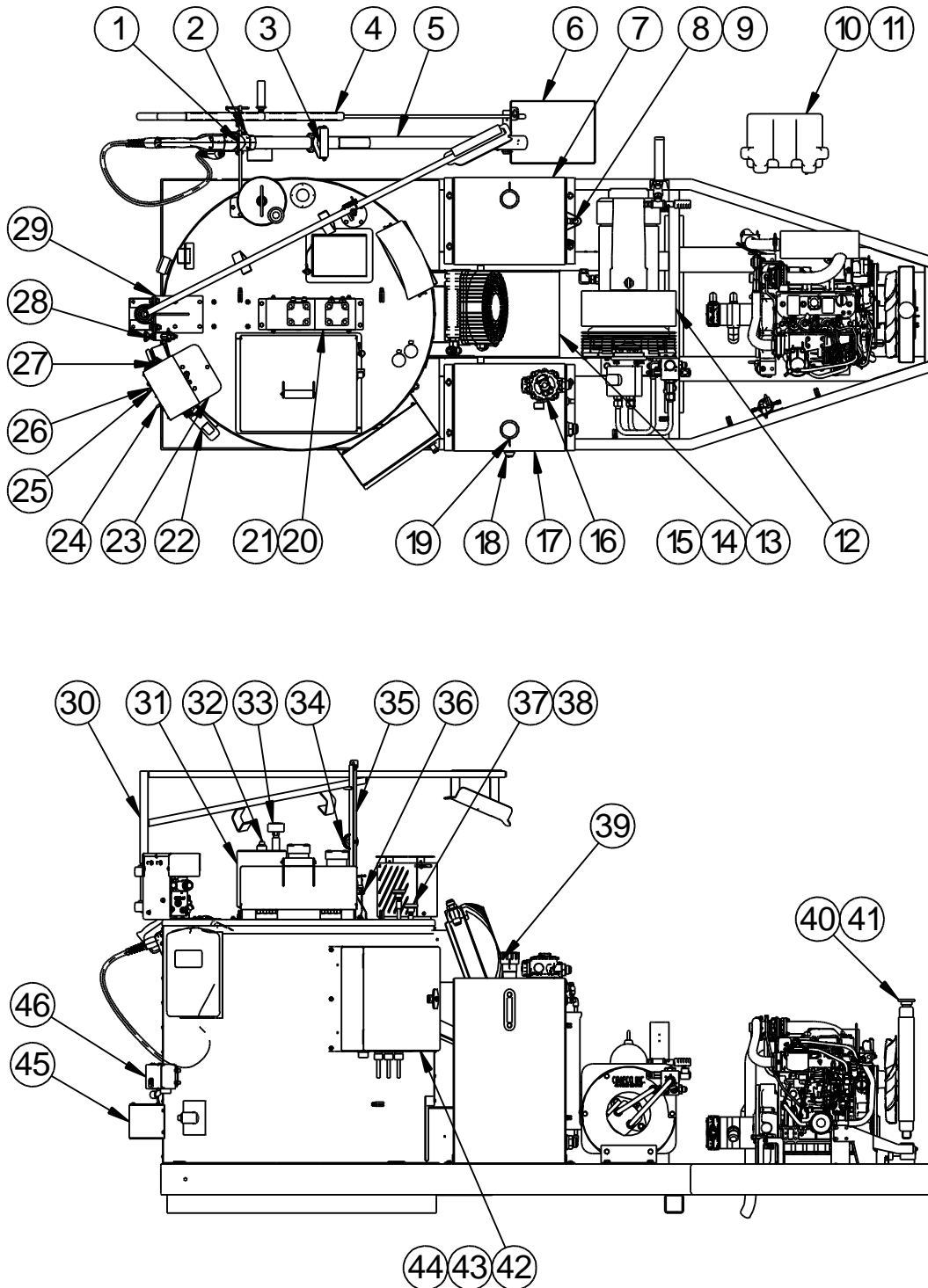


Fig. 10-8 *Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 70 PCM PN 57300-70**

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-20 *Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 70 PCM PN 57300-70**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-8	1	45559	PALANCA DE CIERRE, SOPORTE DE LANZA	1
	2	26104	PASADOR DE LIBERACIÓN RÁPIDA DE ¼ X 2.5 CON PUÑO	1
	3	43768	MANGO DE LA LANZA	1
	4	42648	LANZA DE AIRE FRÍO	1
	5	52200	CONJUNTO DE LANZA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 48"	1
	6	43842	CONJUNTO DE BANDEJA COLECTORA DE ACEITE	1
	7	43592	CONJUNTO DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL	1
	8	44818	TUBOS, INDICADOR DE NIVEL DE COMBUSTIBLE	1
	9	44817	ACCESORIO, CODO DEL INDICADOR DE NIVEL	2
	10	24002	CAJA DE BATERÍA	1
	11	24000	BATERÍA DE 12 V	1
	12	45345	CONJUNTO DEL COMPRESOR	1
	13	43114	CUBIERTA, QUEMADOR	1
	14	41891	QUEMADOR DE 14 VOLTIOS	1
	15	39602	SOLENOIDE	1
	16	45430	CONJUNTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	1
	16a	45438	ELEMENTO DEL FILTRO HIDRÁULICO	-
	16b	45440	JUNTA TÓRICA, FILTRO HIDRÁULICO	-
	16c	45441	EMPAQUE, FILTRO HIDRÁULICO	-
	16d	45437	INDICADOR, FILTRO HIDRÁULICO	-
	17	43590	CONJUNTO DEL TANQUE HIDRÁULICO	1
	18	45415	INDICADOR DE NIVEL HIDRÁULICO	1
	19	43579	RESPIRADERO DE LLENADO	2
	20	44832	CONJUNTO DEL MOTOR DEL AGITADOR / BOMBA	1
	21	43727	CONJUNTO DEL PROTECTOR DE CADENA	2
	22	25289	CAJA DE REGISTRO	1
23	44891	SOPORTE, VÁLVULA HIDRÁULICA	1	
24	44882	CUBIERTA, VÁLVULA HIDRÁULICA	1	
25	51678	INTERRUPTOR DE PALANCA DEL AGITADOR	1	
26	32513	INTERRUPTOR DE PALANCA, BOMBA EN REVERSA	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-21 *Solo Exportación*** Super Shot 125 Compresor Diésel Sobre Chasis 70 PCM PN 57300-70
(continuado)**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-8	27	45420	CONJUNTO DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	28	46060	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO	1
	29	45549	BASE DE BRAZO	1
	30	45550	BRAZO PARA MANGUERA	1
	31	43355	TANQUE DE DERRAMES	1
	32	47475N	VARA DE MEDICIÓN DE ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	33	26025	RESPIRADERO, ACEITE DE TRANSFERENCIA DE CALOR	1
	34	46306	PERILLA, BRAZO ROSCADO, CERRADURA	1
	35	45575	CONJUNTO DE RETENCIÓN DEL BRAZO	1
	36	39608	INTERRUPTOR DE TAPA (NO DISPONIBLE EN UNIDADES CE)	1
	37	43465	SENSOR RTD	2
	38	51065	ABRAZADERA DE CABLE, SENSOR RTD	2
	39	45762	ENFRIADOR HIDRÁULICO, GRANDE	1
	40	47109	CONJUNTO DEL MOTOR 41 HP	1
	41	29399	ISOMOUNT (NO SE MUESTRA MOTOR A BASTIDOR)	4
	42	47200	CONJUNTO DE LA CAJA DE CONTROL	1
	43	24076	HOROMETRO	1
	44	41948	LLAVE Y RETENCIÓN	1
	45	43821	PROTECTOR DE CALOR	1
	46	44027	CONJUNTO DE CAJA DE CONEXIONES ELÉCTRICAS	1
	47	52405	MANGUERA ELÉCTRICA CALEFACTADA DE 18' (NO SE MUESTRA)	1
	48	27170	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 3/8"	OPC.
	49	27171	BOQUILLA DE SELLADO REDONDA DE 1/2"	OPC.
	50	27173	PIE PARA SELLADO DE 3/4"	OPC.
	51	27146	BOQUILLA DE SELLADO PLANA DE 1/4"	OPC.
	52	43672	SOPORTE, LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.
53	24095	LUZ ESTROBOSCÓPICA	OPC.	
54	50720	FUNDA HERMÉTICA (NO SE MUESTRA)	2	
55	31512	CORTACIRCUITO DE 30 AMP (NO SE MUESTRA)	2	
56	51756	ADAPTADOR "PICO DE PATO" (NO SE MUESTRA)	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Página en blanco

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.10 Conjunto del Tanque: Todos los Modelos

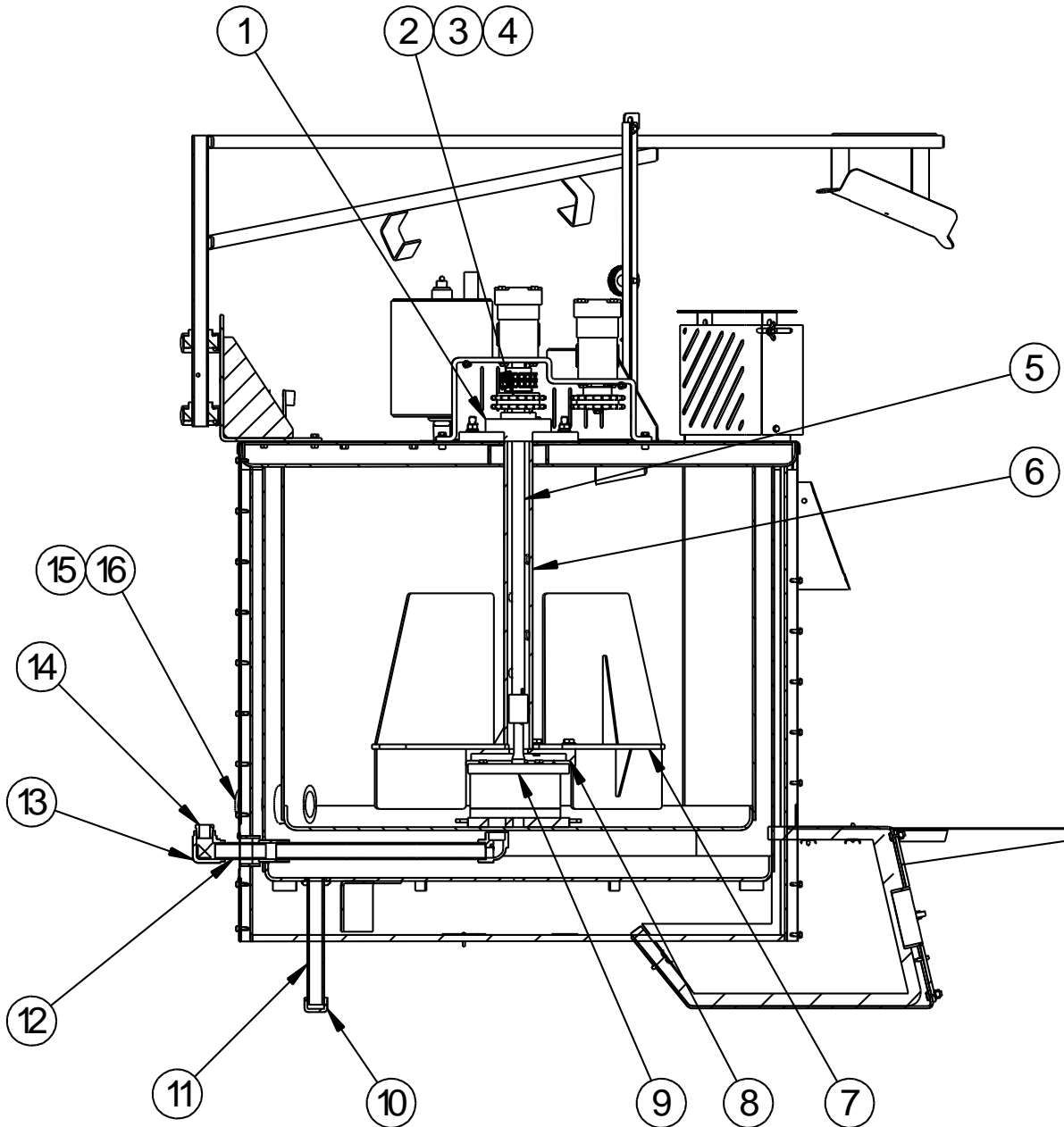


Fig. 10-9 Conjunto del Tanque: Todos los Modelos

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-22 Conjunto del Tanque: Todos los Modelos

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-9	1	43760	COJINETE, CON BRIDA	1
	2	43321	TRANSMISIÓN POR CADENA	1
	3	44163	LLAVE, RUEDA DENTADA	1
	4	44165	IMPULSIÓN POR RUEDA DENTADA	1
	5	43641	EJE, BOMBA DE IMPULSIÓN	1
	6	43753	AGITADOR DE EJE	1
	7	43649	AGITADOR DE PALA	2
	8	43655	MALLA DE LA BOMBA	1
	9	44850	BOMBA, MATERIAL	1
	10	28270	TAPÓN PARA TUBO DE 1"	1
	11	28132	NIPLE DE 1" X 10" DE LARGO	1
	12	28039	NIPLE DE 1" X 4" DE LARGO	1
	13	28210	CODO DE TUBERÍA DE 1"	1
	14	28351	CASQUILLO REDUCTOR DE 1" X ¾"	1
	15	28046	NIPLE DE 2" X 4" DE LARGO	1
	16	28273	TAPÓN PARA TUBO DE 2"	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.11 Conjunto de la Caja de Controles, 43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70

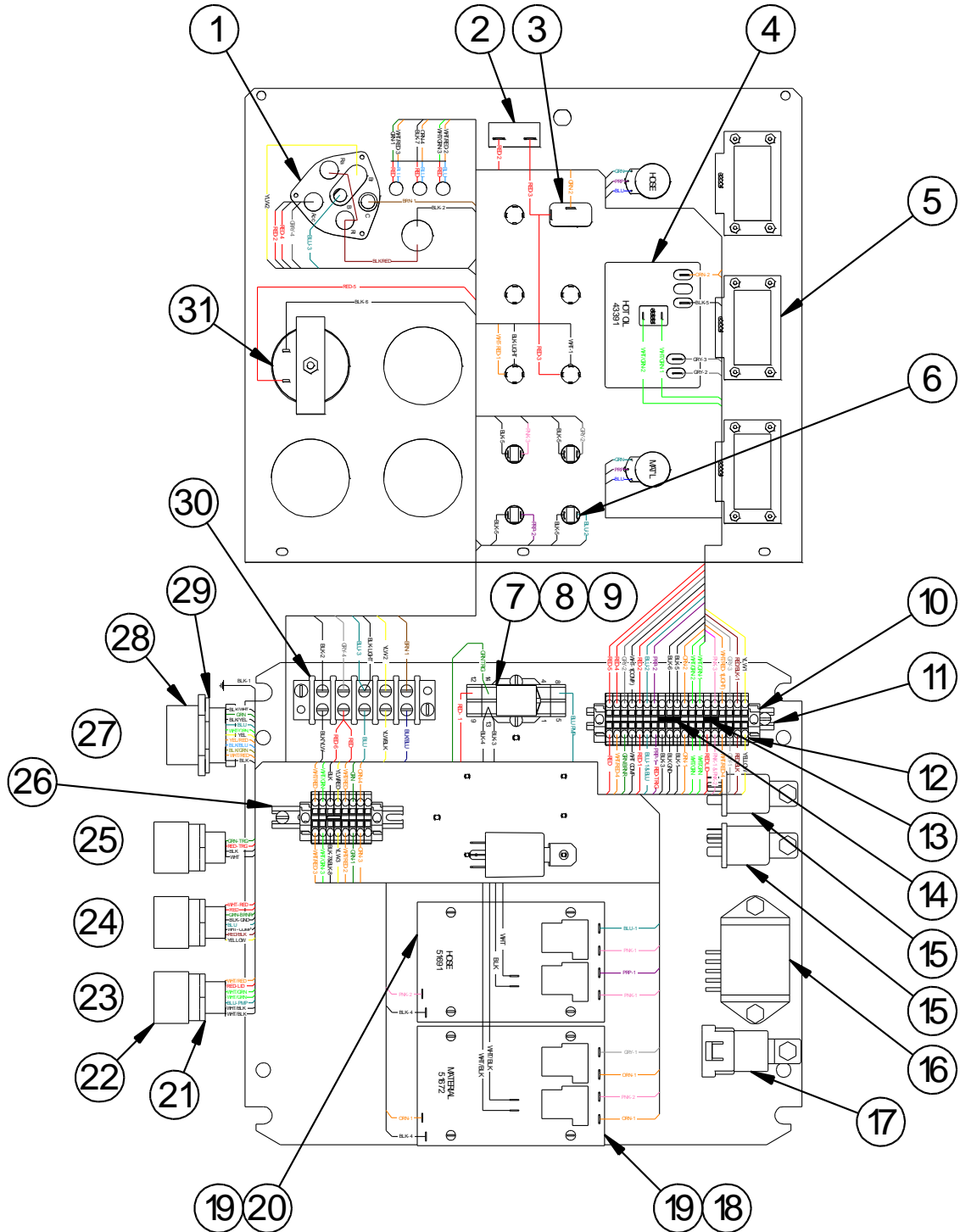


Fig. 10-10 Conjunto de la Caja de Controles, 43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-23 Conjunto de la Caja de Controles, 43600, 57200, 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-10	1	41994	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO SIN RETENCIÓN	1
	2	51665	CORTACIRCUITO FUSIBLE, 15 AMP	1
	3	50719	INTERRUPTOR DE PALANCA	1
	4	43391	REGULADOR DE TEMPERATURA, 150°F – 550°F	1
	5	50251	LECTOR DIGITAL	3
	6	51651	LUZ, 12 VDC	4
	7	51662	ENCHUFE RELEVADOR	1
	8	51661	RELEVADOR	1
	9	51663	RESORTE DE PRESIÓN	1
	10	51802	PLACA LATERAL, PINZA DE ANCLAJE	1
	11	51803	CARRIL DE MONTAJE, PINZA DE ANCLAJE	1
	12	51800	TERMINAL DE ALIMENTACIÓN DIRECTA	26
	13	51801	PUENTE DE 2 POLOS	1
	14	51804	PUENTE DE 3 POLOS	1
	15	44979	RELEVADOR DEL MOTOR DE ARRANQUE	2
	16	44980	TEMPORIZADOR	1
	17	51673	RELEVADOR, NORMALMENTE CERRADO	1
	18	51672	REGULADOR DE TEMPERATURA 400°F / 275°F	1
	19	51670	SEPARADOR, CONTROLADOR	8
	20	51691	REGULADOR DE TEMPERATURA 400°F / 325°F	1
	21	50280	TUERCA PARA CONDUIT DE ½"	3
	22	24021	CONECTOR DE ABRAZADERA DE CABLE DE ½"	3
	23	44983	CONJUNTO DE CABLES, SENSOR	1
	24	44984	CONJUNTO DE CABLES, ALIMENTACIÓN	1
	25	44985	CABLE, DISPARADOR/SENSOR	1
	26	44993	CARRIL DE MONTAJE	1
	27	45965	CABLEADO, MOTOR	1
	28	45950	ENCHUFE HEMBRA	1
	29	45954	TUERCA DE PANEL	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

**Tabla 10-24 Conjunto de la Caja de Controles, 43600, 57200, 43600DX, 43800,
57300, 45500, and 57300-70 (continuado)**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-10	30	44994	BLOQUE DE TERMINALES	1
	31	24076	HOROMETRO	1
	32	47203	CUBIERTA, CAJA DE CONTROL (NO SE MUESTRA)	1
	33	50593	PERILLA, REGULADOR DE TEMPERATURA (NO SE MUESTRA)	3
	34	51684	CABLE DE CINTA, 36" (NO SE MUESTRA)	2
	35	51698	CABLE DE CINTA, 5" (NO SE MUESTRA)	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Página en Blanco

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.12 Conjunto de la Caja de Controles, 47400

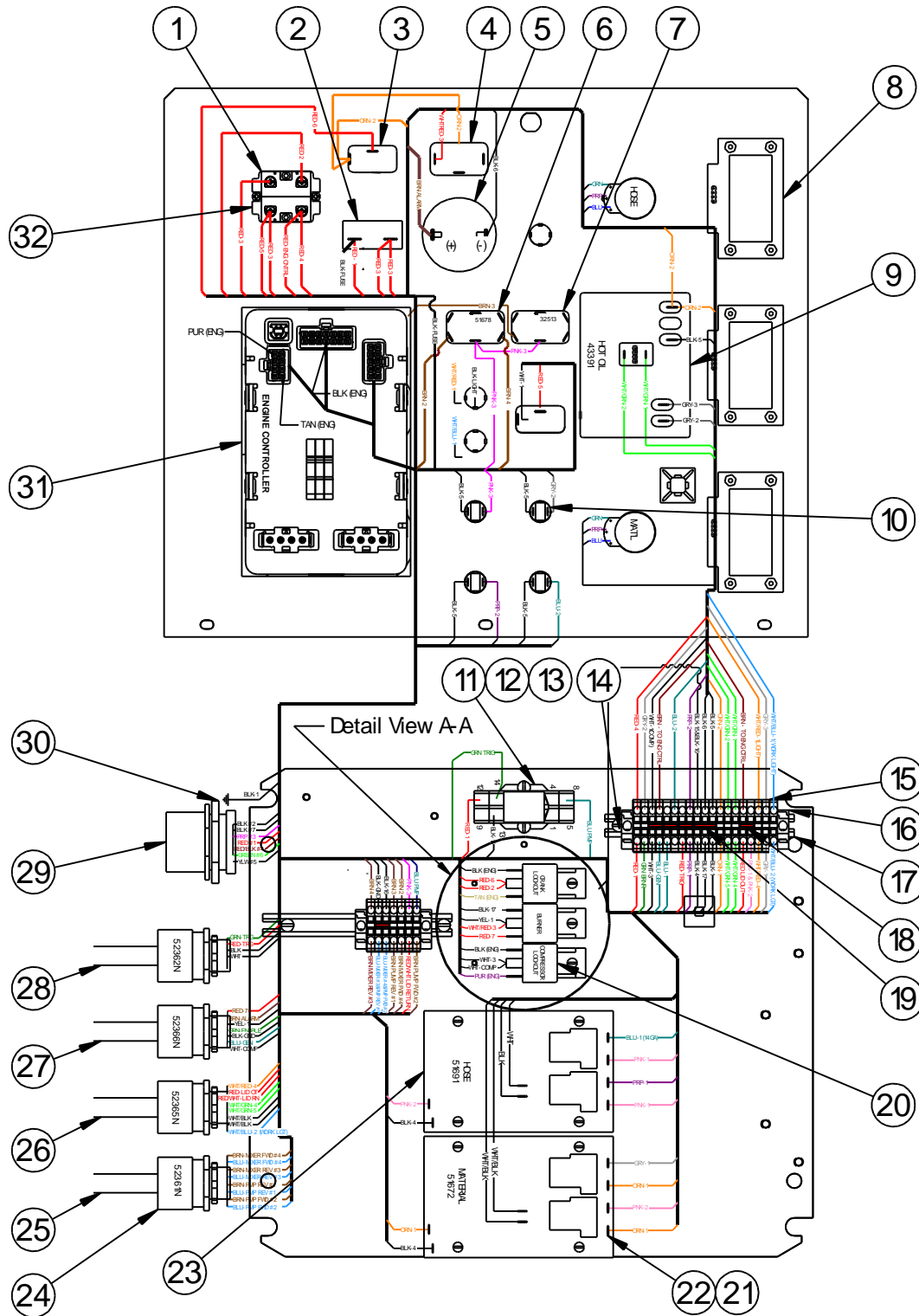


Fig. 10-11 Conjunto de la Caja de Controles: 47400

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-25 Conjunto de la Caja de Controles: 47400

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-11	1	51852	BLOQUE DE CONTACTO, N.O.	2
	2	51665	CORTACIRCUITO, FUSIBLE, 15 AMP	1
	3	50719	INTERRUPTOR DE PALANCA	2
	4	52338	INTERRUPTOR, SPDT ON (ON)	1
	5	46494	ALARMA, PIEZO	1
	6	51678	INTERRUPTOR SPDT	1
	7	32513	INTERRUPTOR DE PALANCA	1
	8	50251	LECTURA DIGITAL	3
	9	43391	REGULADOR DE TEMPERATURA, 150°F – 550°F	1
	10	51651	LUZ, 12 VDC	4
	11	51662	ENCHUFE RELEVADOR	1
	12	51661	RELEVADOR	1
	13	51663	RESORTE DE PRESIÓN	1
	14	51802	PLACA LATERAL, PINZA DE ANCLAJE	1
	15	51800	TERMINAL DE ALIMENTACIÓN DIRECTA	26
	16	51805	PLACA LATERAL	2
	17	51803	CARRIL DE MONTAJE, PINZA DE ANCLAJE	1
	18	51801	PUENTE DE 2 POLOS	1
	19	51804	PUENTE DE 3 POLOS	1
	20	51673	RELEVADOR, NC	3
	21	51670	SEPARADOR, CONTROLADOR	8
	22	51672	REGULADOR DE TEMPERATURA 400°F / 275°F	1
	23	51691	REGULADOR DE TEMPERATURA 400°F / 325°F	1
	24	24021	CONECTOR DE ABRAZADERA DE CABLE DE ½"	4
	25	52361N	CONJUNTO DE CABLES, CONECTOR DIN	1
	26	52365N	CONJUNTO DE CABLES, SENSOR	1
	27	52366N	CABLE, QUEMADOR	1
	28	52362N	CABLE, DISPARADOR/SENSOR	1
	29	47211N	CABLEADO, CONTROLADOR	1
	30	45954	TUERCA DE PANEL	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-26 Conjunto de la Caja de Controles: 47400 (continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-11	31	47209	CONTROLADOR DEL MOTOR	1
	32	46239	INTERRUPTOR ON/OFF CON LLAVE	1
	33	47203	CUBIERTA, CAJA DE CONTROL	1
	34	50593	PERILLA, REGULADOR DE TEMPERATURA (NO SE MUESTRA)	3
	35	51684	CABLE DE CINTA, 36" (NO SE MUESTRA)	2
	36	51698	CABLE DE CINTA, 5" (NO SE MUESTRA)	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Página en blanco

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.13 Conjunto del Motor: PN 43600, 57200, y 43600DX

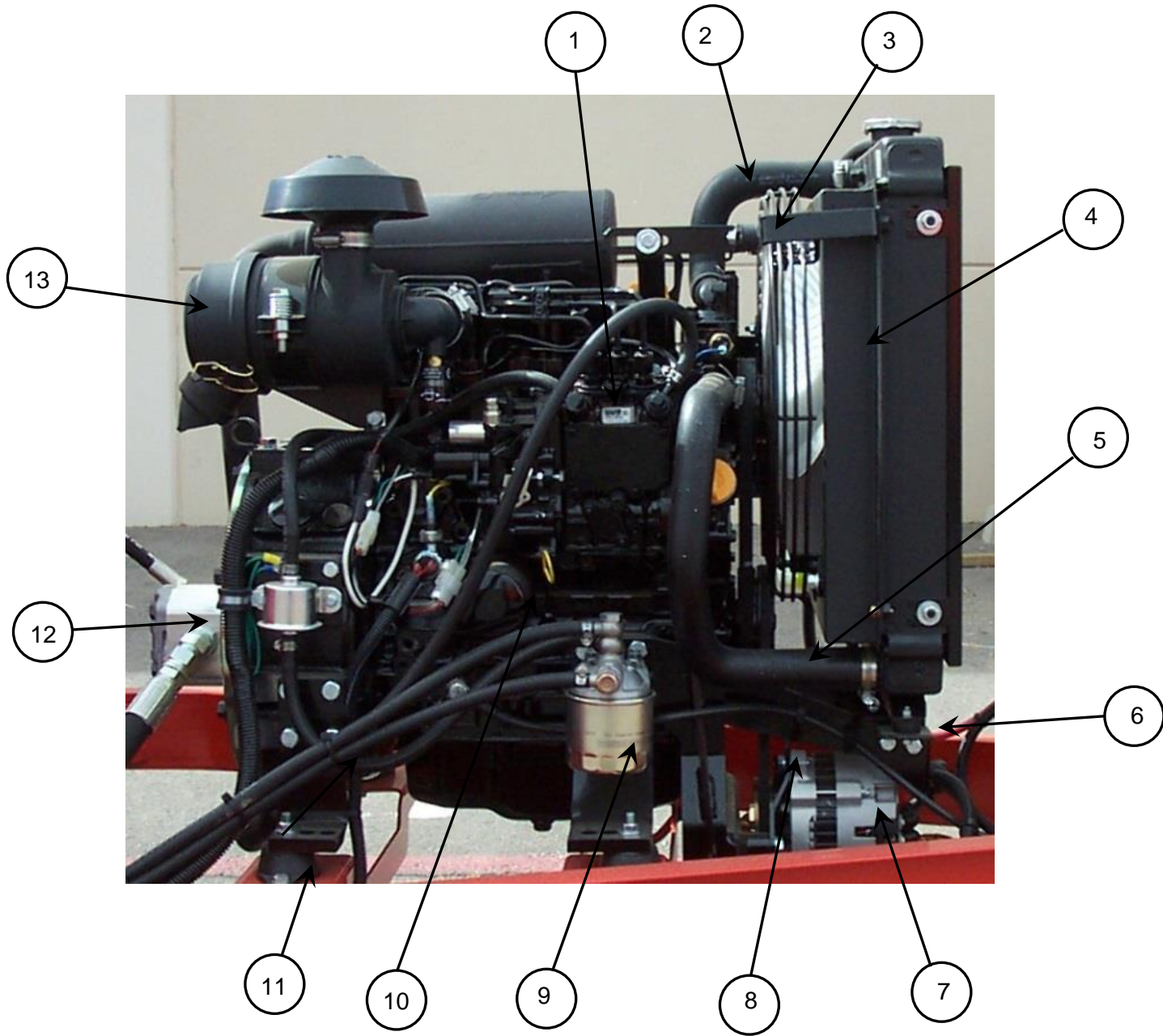


Fig. 10-12 Conjunto del Motor: PN 43600, 57200, y 43600DX

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-27 Conjunto del Motor: PN 43600, 57200, y 43600DX

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-12	1	47102	MOTOR, 23 HP 3CH1	1
	2	45444U	MANGUERA SUPERIOR DEL RADIADOR	1
	3	47138N	ISOMOUNT SUPERIOR DEL RADIADOR	1
	4	45443N	KIT DEL RADIADOR (RADIADOR, TÚNEL, GUARDA, TAPA)	1
	5	45444L	MANGUERA INFERIOR DEL RADIADOR	1
	6	41872	ISOMOUNT INFERIOR DEL RADIADOR	2
	7	43612	GENERADOR, 24 VAC (SOLO 46100EB)	1
	8	45748	CORREA DE TRANSMISIÓN, GEN. (SOLO 46100EB)	1
	9	41867	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
	10	45389	FILTRO DE ACEITE	1
	11	29399	ISOMOUNTS	4
	12	45439	BOMBA HIDRÁULICA	1
	13	45391	ELEMENTO DEL FILTRO DE AIRE	1
	14	47155N	KIT DE BOTELLA DE DERRAMES DEL RADIADOR (NO SE MUESTRA)	1
	15	47150	SEPARADOR DE AGUA (NO SE MUESTRA)	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.14 Conjunto del Motor: PN 47400

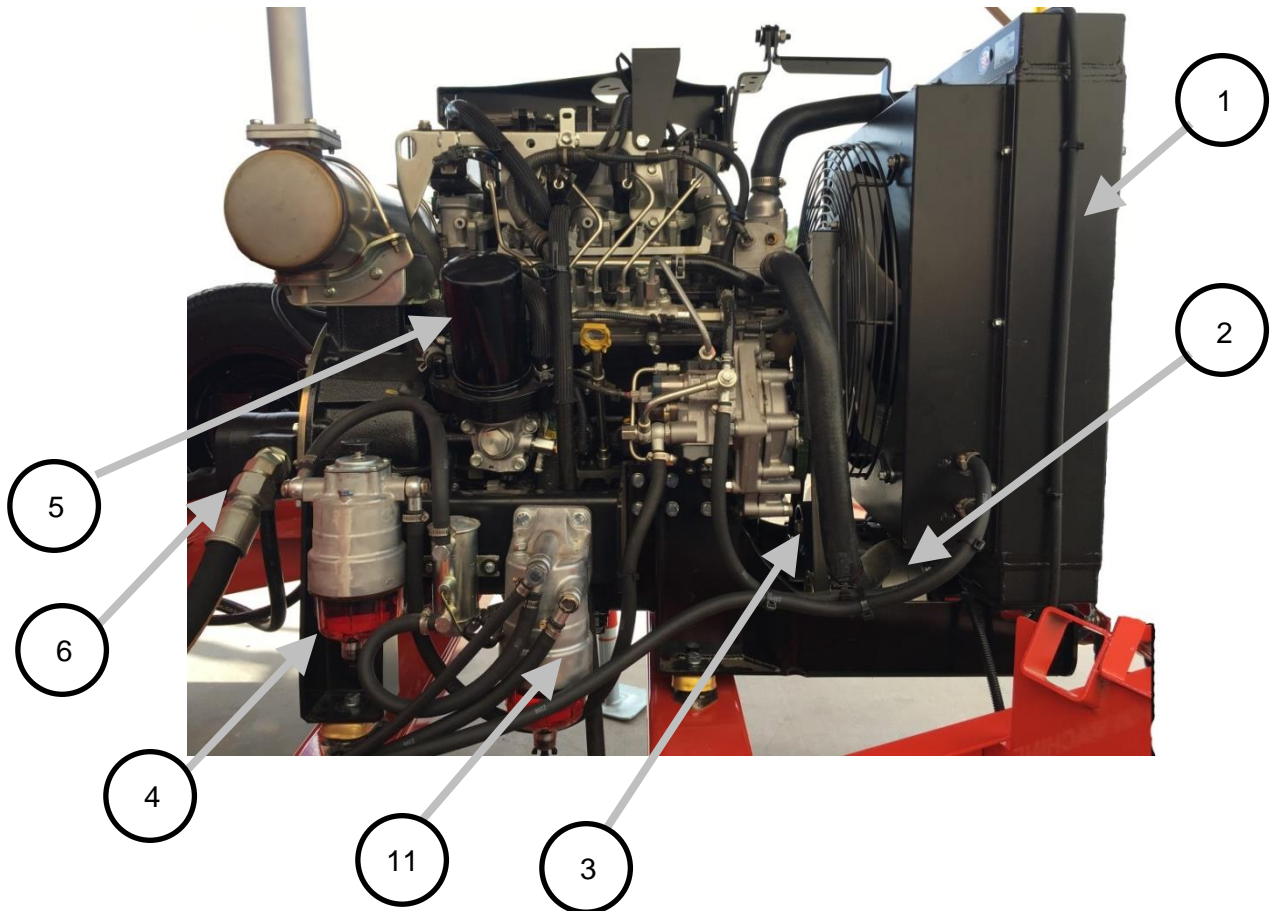


Fig.10-13 Conjunto del Motor – 47400

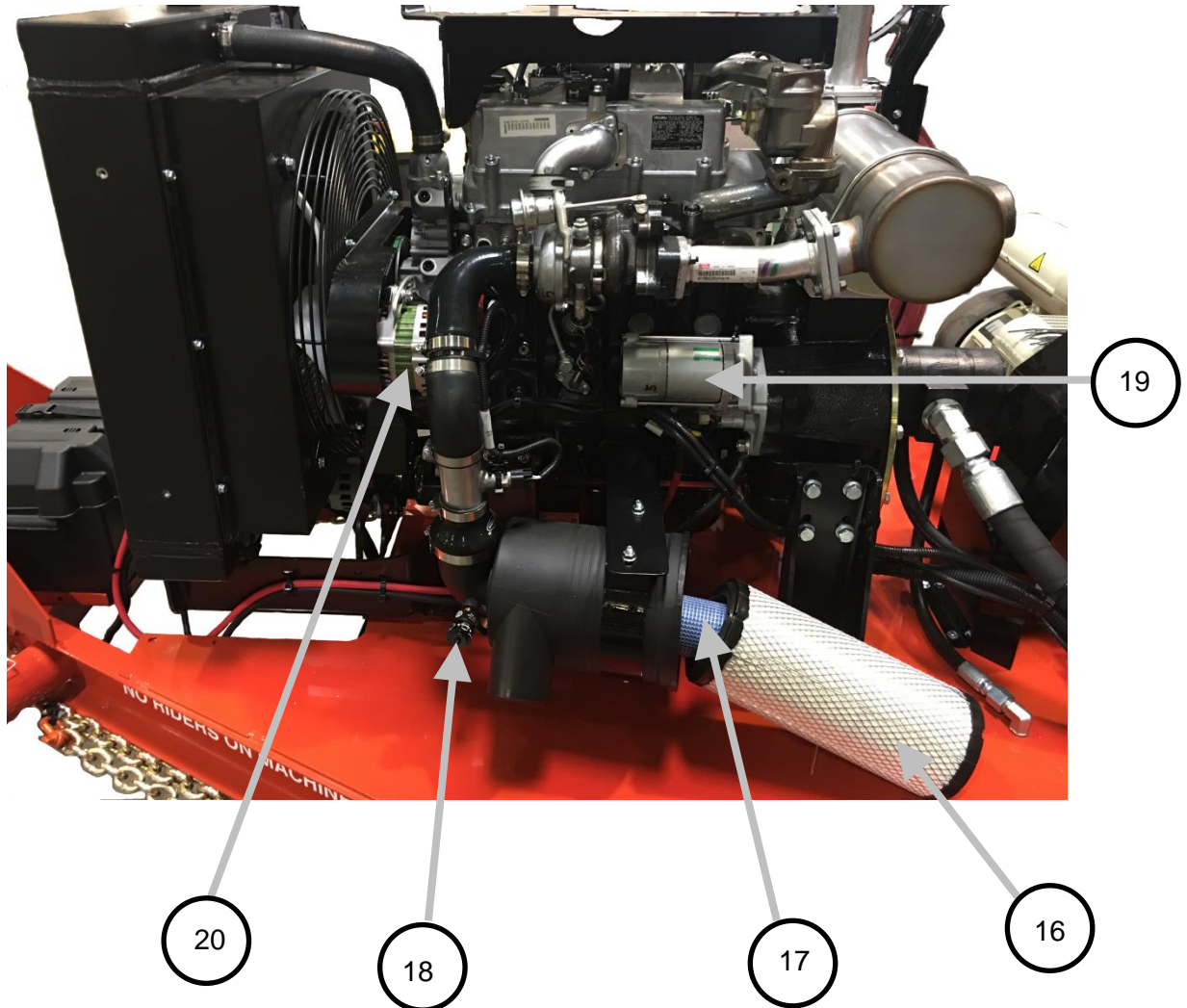
Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-28 Conjunto del Motor: PN 47400

FIG.	ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	QTY.
Fig.10-13	1	47111N	MOTOR, 4LE2T – ÚNICO. MANGUERA ELÉCTRICA, GEN.	1
	2	46322	GENERADOR, 24 VAC	1
	3	47183N	CORREA DE TRANSMISIÓN, GENERADOR	1
	3a	47170N	TENSOR DE CORREA (NO SE MUESTRA)	1
	4	47167N	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
	5	47168N	FILTRO DE ACEITE	1
	6	45491N	BOMBA HIDRÁULICA	1
	8	47173N	MANUAL DEL TALLER	OPC.
	9	47171N	MANUAL, PIEZAS	OPC.
	10	47172N	MANUAL DEL PROPIETARIO	1
	11	47176N	PREFILTRO DE COMBUSTIBLE (No se muestra)	1
	12	47177N	CORREA DEL VENTILADOR DEL MOTOR (No se muestra)	1
	13	47181N	TERMOSTATO (No se muestra)	1
	14	47182N	BOMBA DE AGUA (No se muestra)	1
	15	47185N	BOMBA DE COMBUSTIBLE (No se muestra)	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.15 Conjunto del Motor, Lado del Filtro de Aire: PN 47400



**Fig. 10-14 Conjunto del Motor, Lado del Filtro de Aire:
PN 47400**

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas**Tabla 10-29 Conjunto del Motor, Lado del Filtro de Aire: PN 4700**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-14	16	47169N	ELEMENTO DEL FILTRO DE AIRE	1
	17	47186N	ELEMENTO DE SEGURIDAD	1
	18	47175N	INDICADOR DE RESTRICCIÓN	1
	19	47179N	ARRANCADOR	1
	20	47180N	ALTERNADOR, MOTOR	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.16 Conjunto del Motor: PN 43800, y 57300

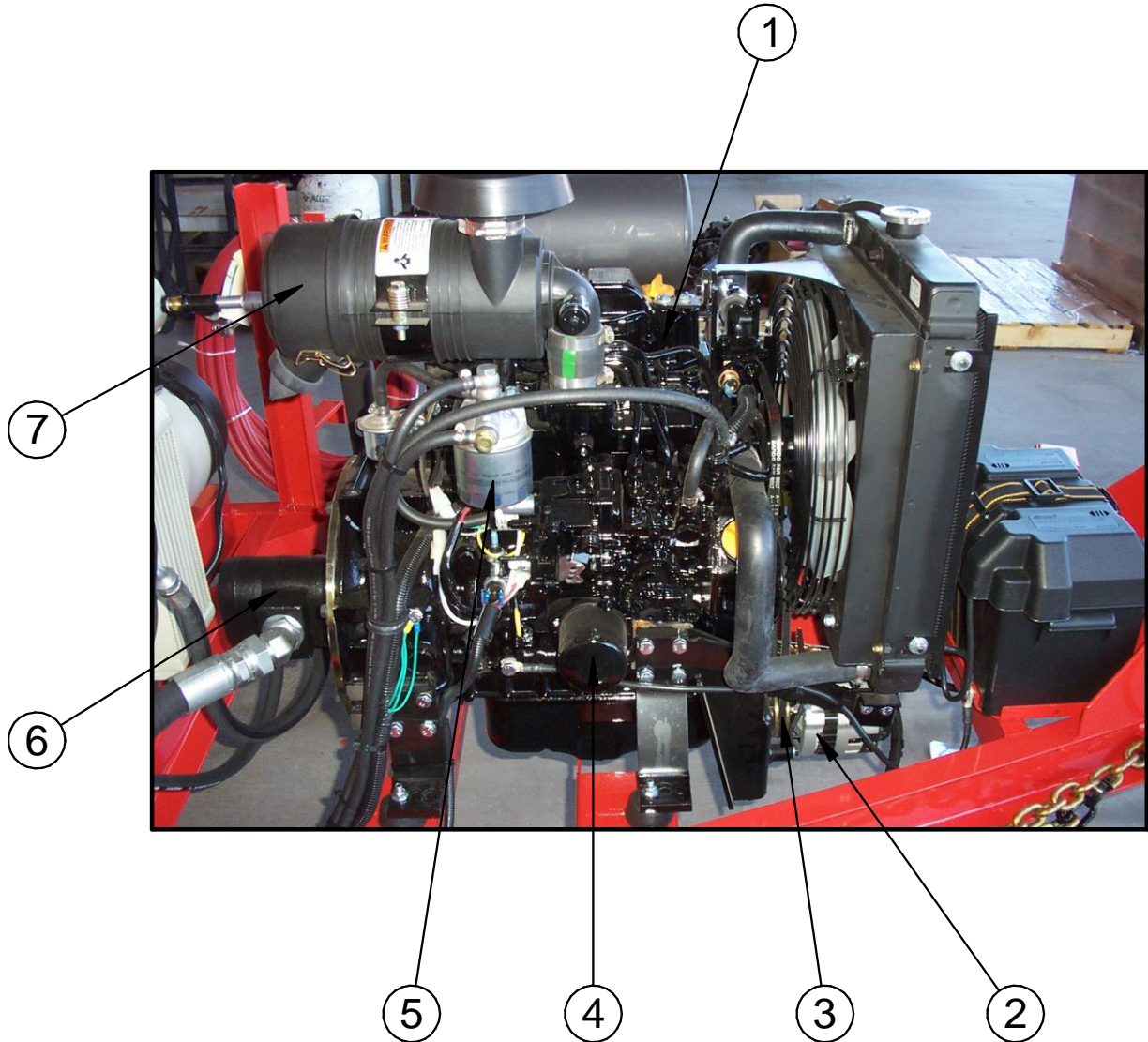


Fig. 10-15 Conjunto del Motor: PN 43800, y 57300

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Table 10-30 Conjunto del Motor: PN 43800, y 57300

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-15	1	45380	MOTOR, 37 HP 3CE1	1
	2	43612	GENERADOR 24VAC	1
	3	45748	CORREA DE TRANSMISIÓN, GENERADOR	1
	4	41867	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
	5	45381	FILTRO DE ACEITE	1
	6	45401	BOMBA HIDRÁULICA	1
	7	45382	ELEMENTO DEL FILTRO DE AIRE	1
	8	45443N	KIT DEL RADIADOR (RADIADOR, TÚNEL, GUARDA, TAPA)	1
	9	47155N	KIT DE BOTELLA DE DERRAMES DEL RADIADOR	1
	10	47151	SEPARADOR DE AGUA	1
	11	29399	ISOMOUNTS	4
	12	45444L	MANGUERA INFERIOR DEL RADIADOR	1
	13	45444U	MANGUERA SUPERIOR DEL RADIADOR	1
	14	41872	ISO MOUNT INFERIOR DEL RADIADOR	2
	15	47138N	ISO MOUNT SUPERIOR DEL RADIADOR	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.17 Conjunto del Motor: PN 45500, y 57300-70

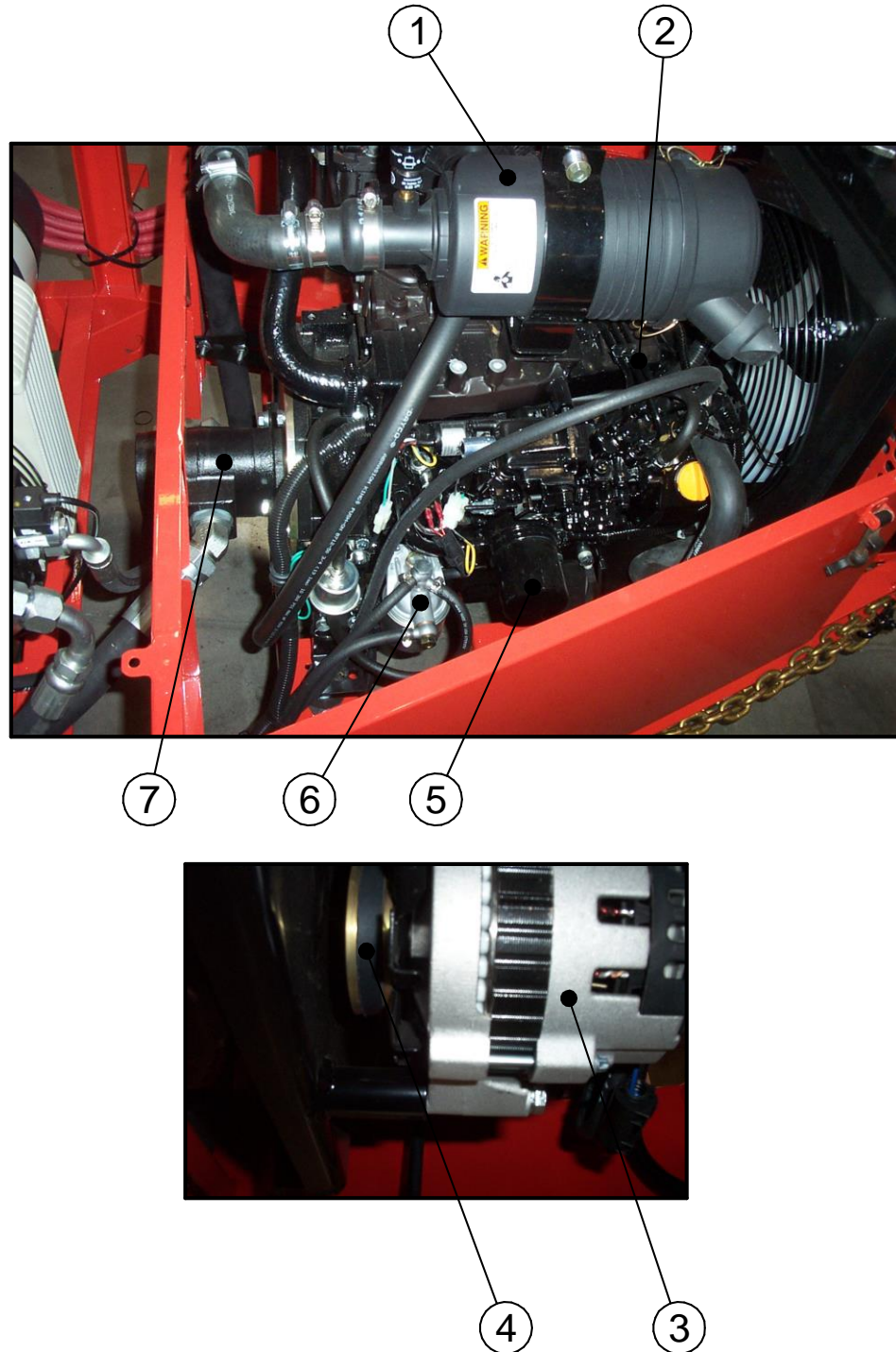


Fig. 10-16 Conjunto del Motor: PN 45500, y 57300-70

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-31 Conjunto del Motor: PN 45500, y 57300-70

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-16	1	45348	ELEMENTO DEL FILTRO DE AIRE	1
	2	45332	MOTOR, 41.6 HP 3CDTK1	1
	3	43612	GENERADOR, 24 VAC	1
	4	45748	CORREA DE TRANSMISIÓN, GENERADOR	1
	5	45381	FILTRO DE ACEITE	1
	6	41867	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
	7	45403	BOMBA HIDRÁULICA	1
	8	45443N	KIT DEL RADIADOR (RADIADOR, TÚNEL, GUARDA, TAPA)	1
	9	47155N	KIT DE BOTELLA DE DERRAMES DEL RADIADOR	1
	10	47151	SEPARADOR DE AGUA	1
	11	29399	ISOMOUNTS	4
	12	45444L	MANGUERA INFERIOR DEL RADIADOR	1
	13	45444U	MANGUERA SUPERIOR DEL RADIADOR	1
	14	41872	ISO MOUNT INFERIOR DEL RADIADOR	2
	15	47138N	ISO MOUNT SUPERIOR DEL RADIADOR	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

**Tabla 10-32 Conjunto de la Válvula de Control Hidráulico: PN 45420
Todos los Modelos**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-17	1	45418	VÁLVULA DIRECCIONAL REXROTH	2
	2	45436	BOBINA PARA VÁLVULA DIRECCIONAL REXROTH	4
	3	45417	VÁLVULA DE DESCARGA	2
	4	29897	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC MACHO STR	1
	5	45413	TAPA GUARDAPOLVO	2
	6	45414	ACCESORIO, PUERTO DE PRUEBA	2
	7	45416	CONTROL DE FLUJO, PRIORIDAD	1
	8	40308	ADAPTADOR, #6 ORB X #6 JIC MACHO STR	2
	9	29919	ADAPTADOR, #6 ORB X #8 JIC MACHO STR	2

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.19 Conjunto de Control de Flujo de Material: PN 46060 Todos los Modelos

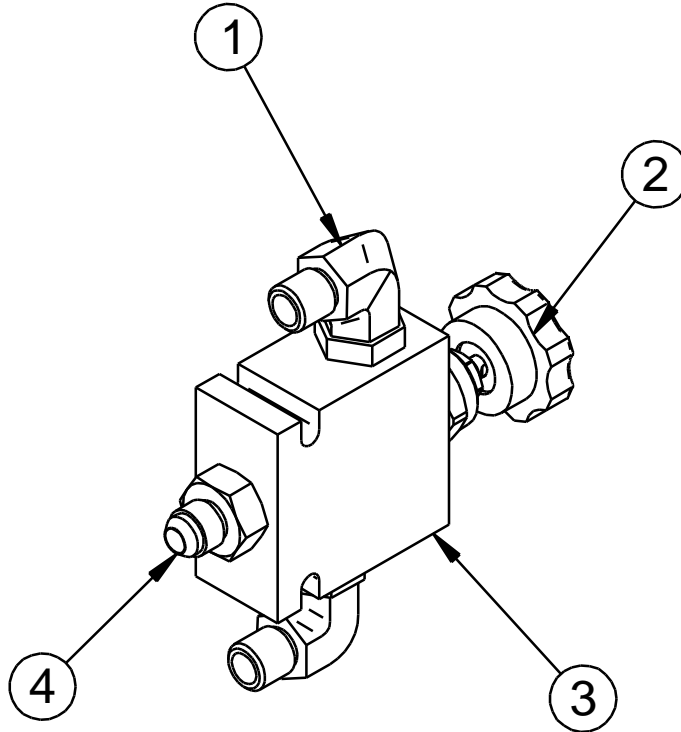


Fig. 10-18 Conjunto de Control de Flujo de Material: PN 46060 Todos los Modelos

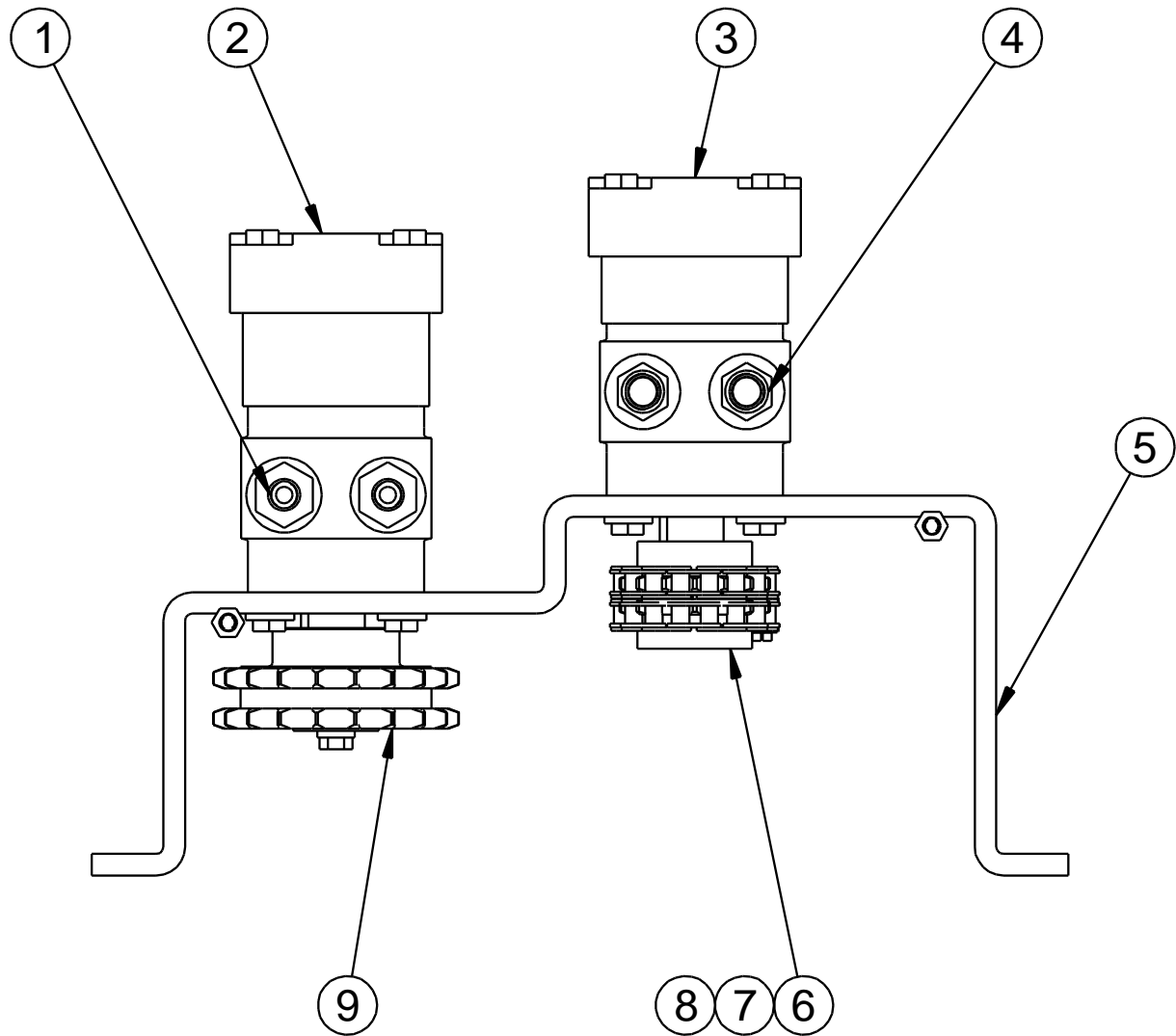
Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-33 Conjunto de Control de Flujo de Material: PN 46060 Todos los Modelos

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-18	1	29869	TUBO 3/8" X CODO DE JUNTA TÓRICA 1/2"	2
	2	46077	SOLO PERILLA	1
	3	46060	CONTROL DE FLUJO HIDRÁULICO (SIN ACCESORIOS)	1
	4	29998	TUBO 3/8" X ADAPTADOR DE JUNTA TÓRICA 1/2"	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.20 Conjunto del Motor de la Bomba/Mezclador: PN 44832 Todos los Modelos



**Fig. 10-19 Conjunto del Motor de la Bomba/Mezclador: PN 44832
Todos los Modelos**

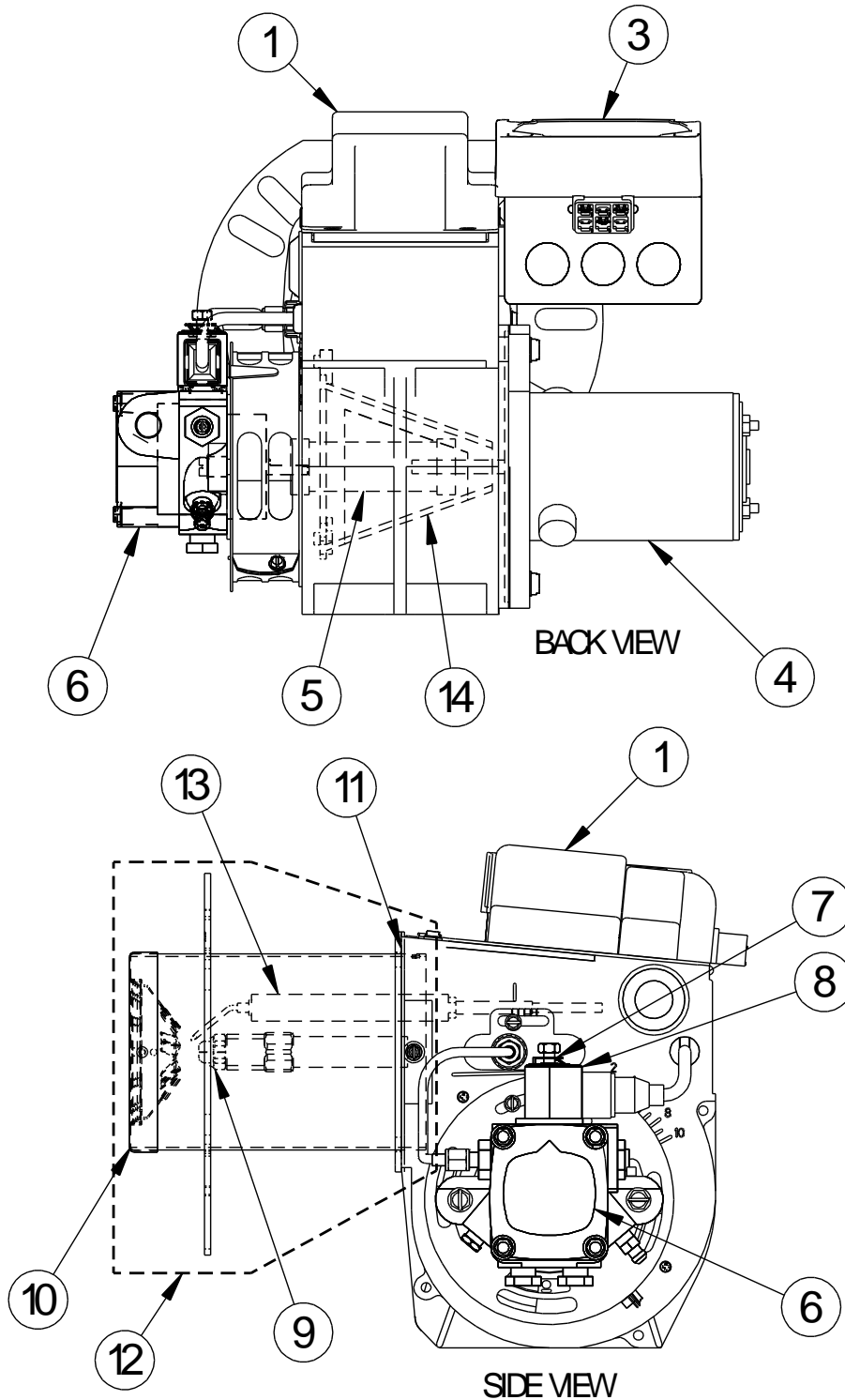
Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

**Tabla 10-34 Conjunto del Motor de la Bomba/Mezclador: PN 44832
Todos los Modelos**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-19	1	22029	TUBO 3/8" X ADAPTADOR DE JUNTA TÓRICA 5/8"	2
	2	22027	MOTOR HIDRÁULICO, MEZCLADORA	1
	3	44809	MOTOR HIDRÁULICO, BOMBA	1
	4	29913	TUBO 1/2" X ADAPTADOR DE JUNTA TÓRICA 5/8"	2
	5	43345	SOPORTE DE MONTAJE, MOTORES	1
	6	26002	ACOPLE DE CADENA ARTICULADA	2
	7	26016	ACOPLE DE CADENA	1
	8	26030	CADENA DE ESLABONES	1
	9	43323	RUEDA DENTADA MOTRIZ DE LA MEZCLADORA	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.21 Conjunto del Quemador Diésel: PN 46380 Todos los Modelos



vista de atras y vista de lado

Fig. 10-20 Conjunto del Quemador Diésel: PN 46380 Todos los Modelos

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-35 Conjunto del Quemador Diésel: PN 46380 Todos los Modelos

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-20	1	41949	TRANSFORMADOR DE ENCENDIDO	1
	2	41870	CÉLULA FOTOELÉCTRICA (NO SE MUESTRA)	1
	3	42335	DC CONTROL	1
	4	41890	MOTOR DEL VENTILADOR	1
	5	41970	ACOPLE VENTILADOR	1
	6	41892	BOMBA DE COMBUSTIBLE	1
	7	41932	VÁSTAGO DE LA VÁLVULA, SOLENOIDE DE COMBUSTIBLE	1
	8	41933	BOBINA, SOLENOIDE DE COMBUSTIBLE	1
	9	41883	BOQUILLA 1.5X80B	1
	10	41953N	CABEZA STD, F22, QUEMADOR	1
	11	41964N	EMPAQUE, TUBO DE AIRE A CUBIERTA	1
	12	46381N	TUBO DE AIRE CON CABEZA Y MONTURA DE ELECTRODO	1
	13	41993	CONJUNTO DE ELECTRODO (VIENE CON 2)	1
	14	41966N	CONDUCTOR DE AIRE, QUEMADOR	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.22 Diagrama Hidráulico: PN 26554 (43600, y 57200)

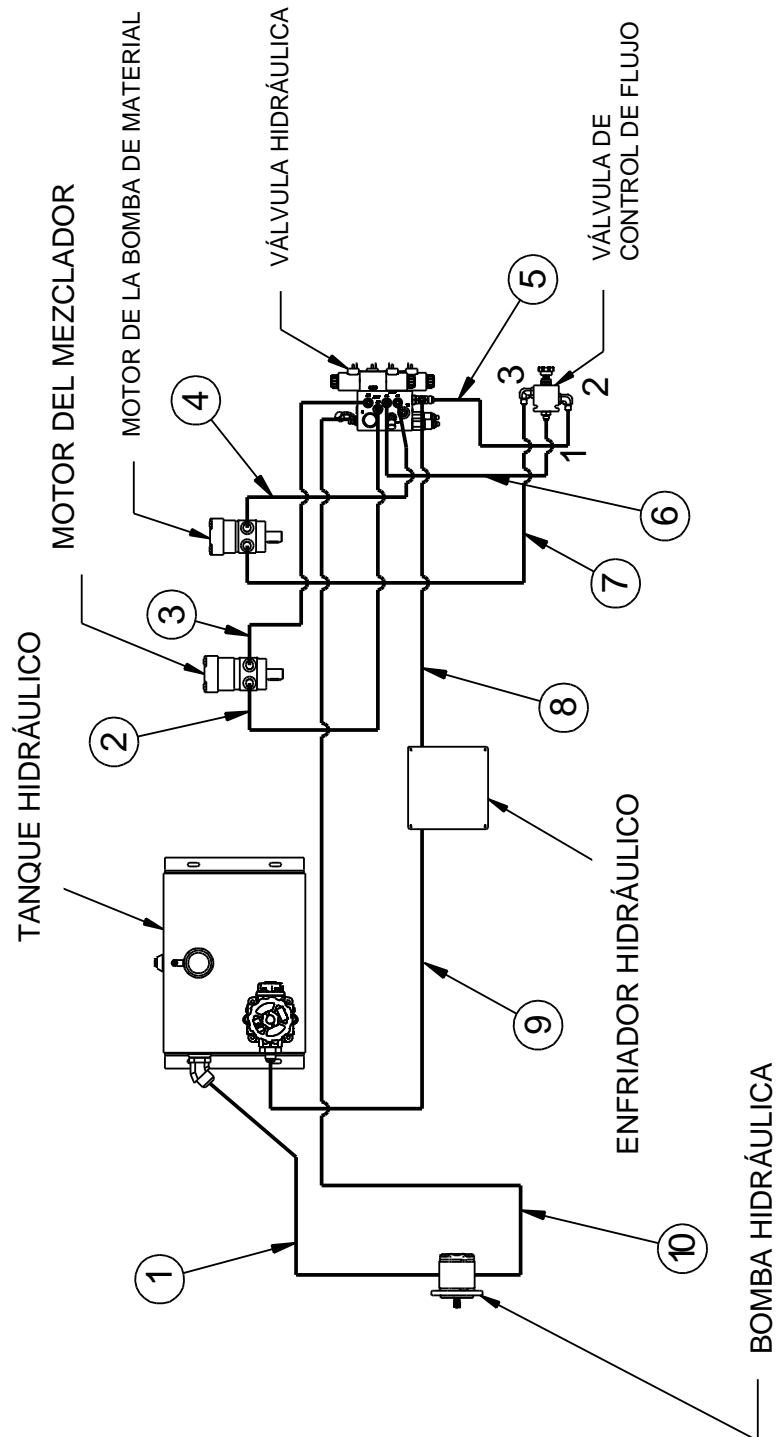


Fig. 10-21 Diagrama Hidráulico: PN 26554 (43600, y 57200)

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-36 Diagrama Hidráulico: PN 26554 (43600, y 57200)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-21	1	DEPÓSITO HIDRÁULICO AL PUERTO DE SUCCIÓN DE LA BOMBA HIDRÁULICA		
		29898	ADAPTADOR, #20 ORB X #16 JIC 45°	REF
		12G4H 12G-16FJX 12G-12FJX 20	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29802	ADAPTADOR, #12 ORB X #12 JIC 45°	REF
	2	MOTOR DE LA MEZCLADORA AL PUERTO “AB” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		22029	ADAPTADOR, #10 ORB X #6 JIC	REF
		6M3K 6G-6FJX 6G-6FJX90L 36	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		40311	ADAPTADOR, #6 ORB X #6 JIC	REF
	3	PUERTO “AA” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL MOTOR DE LA MEZCLADORA		
		29919	ADAPTADOR, #6 ORB X #8 JIC	REF
		6M3K 6G-8FJX 6G-6FJX90S 34	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		22029	ADAPTADOR, #10 ORB X #6 JIC	REF
	4	PUERTO “PB” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL MOTOR DE LA BOMBA DE MATERIAL		
		29919	ADAPTADOR, #6 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 28	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29913	ADAPTADOR, #10 ORB X #8 JIC	REF
	5	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO “2” AL PUERTO “T” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		29896	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC CODO	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 22	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29932	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC CONEXIÓN EN T	REF
	6	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO “1” AL PUERTO “PA” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		29998	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-6FJX 16	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		40311	ADAPTADOR, #6 ORB X #6 JIC	REF

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-37 Diagrama Hidráulico: PN 26554 (43600, y 57200 continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-21	7	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO “3” AL MOTOR DE LA BOMBA DE MATERIAL		
		29896	ADAPTADOR, CODO #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90L 30	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29913	ADAPTADOR, #10 ORB X #8 JIC	REF
	8	PUERTO “T” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL ENFRIADOR HIDRÁULICO		
		29932	ADAPTADOR, CONEXIÓN EN T #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-12FJX 60	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29916	ADAPTADOR, CODO #12 ORB X #12 JIC	REF
	9	ENFRIADOR HIDRÁULICO AL FILTRO DE RETORNO HIDRÁULICO		
		29916	ADAPTADOR, CODO #12 ORB X #12 JIC	REF
		12M3K 12G-12FJX 12G-12FJX90S 38	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29929	ADAPTADOR, #16 ORB X #12 JIC	REF
	10	PUERTO DE PRESIÓN DE LA BOMBA HIDRÁULICA AL PUERTO “P” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		29862	ADAPTADOR, #10 ORB X #10 JIC	REF
		8M3K 8G-10FJX 8G-8FJX90L 110	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29897	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Página en blanco

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-38 Diagrama Hidráulico: PN 26554DX (43600DX)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
g. 10-22	1	DEPÓSITO HIDRÁULICO AL PUERTO DE SUCCIÓN DE LA BOMBA HIDRÁULICA		
		29898	ADAPTADOR, #20 ORB X #16 JIC 45°	REF
		12G4H 12G-16FJX 12G-12FJX 32	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29802	ADAPTADOR, #12 ORB X #12 JIC 45°	REF
	2	MOTOR DE LA MEZCLADORA AL PUERTO "AB" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		22029	ADAPTADOR, #10 ORB X #6 JIC	REF
		6M3K 6G-6FJX 6G-6FJX90L 36	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		40311	ADAPTADOR, #6 ORB X #6 JIC	REF
	3	PUERTO "AA" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL MOTOR DE LA MEZCLADORA		
		29919	ADAPTADOR, #6 ORB X #8 JIC	REF
		6M3K 6G-8FJX 6G-6FJX90S 34	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		22029	ADAPTADOR, #10 ORB X #6 JIC	REF
	4	PUERTO "PB" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL MOTOR DE LA BOMBA DE MATERIAL		
		29919	ADAPTADOR, #6 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 28	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29913	ADAPTADOR, #10 ORB X #8 JIC	REF
	5	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO "2" AL PUERTO "T" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		29896	ADAPTADOR, CODO #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 22	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29932	ADAPTADOR, CONEXIÓN EN T #8 ORB X #8 JIC	REF
	6	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO "1" AL PUERTO "PA" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
	29998	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF	
	8M3K 8G-8FJX 8G-6FJX 16	MANGUERA HIDRÁULICA	1	
	40311	ADAPTADOR, #6 ORB X #6 JIC	REF	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-39 Diagrama Hidráulico: PN 26554DX (43600DX continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
g. 10-22	7	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO "3" AL MOTOR DE LA BOMBA DE MATERIAL		
		29896	ADAPTADOR, CODO #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90L 30	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29913	ADAPTADOR, #10 ORB X #8 JIC	REF
	8	PUERTO "T" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL ENFRIADOR HIDRÁULICO		
		29932	ADAPTADOR, CONEXIÓN EN T #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-12FJX 60	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29916	ADAPTADOR, CODO #12 ORB X #12 JIC	REF
	9	ENFRIADOR HIDRÁULICO AL FILTRO DE RETORNO HIDRÁULICO		
		29916	ADAPTADOR, CODO #12 ORB X #12 JIC	REF
		12M3K 12G-12FJX 12G-12FJX90S 38	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29929	ADAPTADOR, #16 ORB X #12 JIC	REF
	10	PUERTO DE PRESIÓN DE LA BOMBA HIDRÁULICA AL PUERTO "P" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		29862	ADAPTADOR, #10 ORB X #10 JIC	REF
		8M3K 8G-10FJX 8G-8FJX90L 130	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29897	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Página en Blanco

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.24 Hydraulic Diagram: PN 26662N (47400)

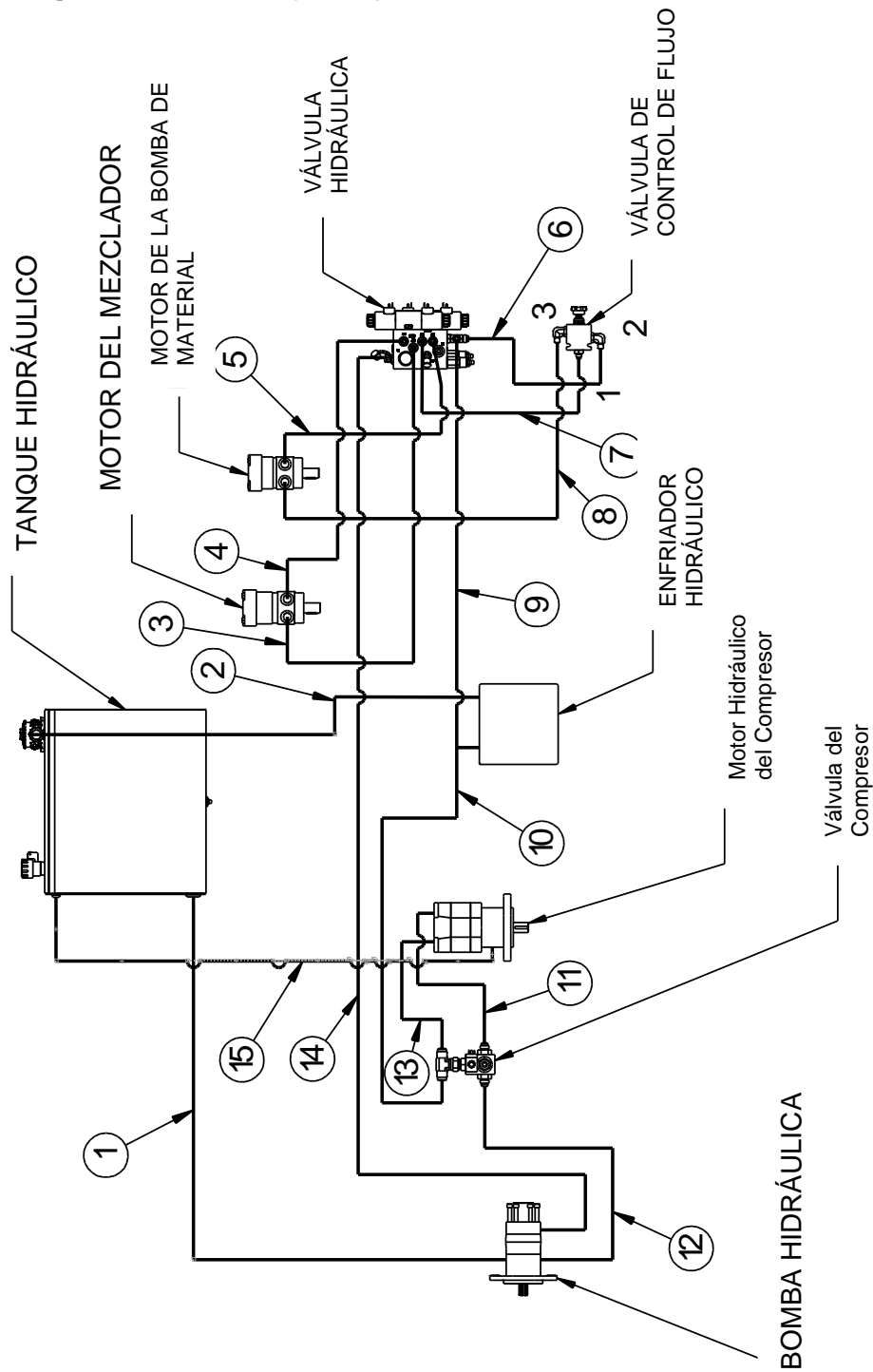


Fig. 10-23 Diagrama Hidráulico: PN 26662N (47400)

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-40 Diagrama Hidráulico: PN 26662N (47400)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
g. 10-23	1	DEPÓSITO HIDRÁULICO AL PUERTO DE SUCCIÓN DE LA BOMBA HIDRÁULICA		
		29888	ADAPTADOR, #20 ORB X #20 JIC 45°	REF
		20GMVPLUS 20G-20FJX 20G-20FJX 31	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29888	ADAPTADOR, #20 ORB X #20 JIC 45°	REF
	2	BORDE SUPERIOR DEL ENFRIADOR HIDRÁULICO AL FILTRO DE RETORNO HIDRÁULICO		
		29820	ADAPTADOR, #16 ORB X #16 JIC	REF
		16M3K 16G-16FJX 16G-16FJX90S 25.5	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29818	ADAPTADOR, #20 ORB X #16 JIC	REF
	3	MOTOR DE LA MEZCLADORA AL PUERTO "AB" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		22029	ADAPTADOR, #10 ORB X #6 JIC	REF
		6M3K 6G-6FJX 6G-6FJX90L 36	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		40311	ADAPTADOR, #6 ORB X #6 JIC	REF
	4	PUERTO "AA" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL MOTOR DE LA MEZCLADORA		
		29919	ADAPTADOR, #6 ORB X #8 JIC	REF
		6M3K 6G-8FJX 6G-8FJX90S 34	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		22029	ADAPTADOR, #10 ORB X #6 JIC	REF
	5	PUERTO "PB" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL MOTOR DE LA BOMBA DE MATERIAL		
		29919	ADAPTADOR, #6 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 28	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29913	ADAPTADOR, #10 ORB X #8 JIC	REF
	6	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO "2" AL PUERTO "T" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
	29896	ADAPTADOR, CODO #8 ORB X #8 JIC	REF	
	8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 18	MANGUERA HIDRÁULICA	1	
	29932	ADAPTADOR, CONEXIÓN EN T #8 ORB X #8 JIC	REF	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-41 Diagrama Hidráulico: PN 26662N (47400 continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-23	7	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO "1" AL PUERTO "PA" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		29897	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-6FJX 20	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		40311	ADAPTADOR, #6 ORB X #6 JIC	REF
	8	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO "3" AL MOTOR DE LA BOMBA DE MATERIAL		
		29896	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90L 27	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29913	ADAPTADOR, #10 ORB X #8 JIC	REF
	9	PUERTO "T" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL BORDE INFERIOR DEL ENFRIADOR HIDRÁULICO		
		29896	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-10FJX 59.25	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29806	CODO DE MAMPARA #10 JIC X #10 JIC	REF
		8M3K 8G-10FJX 8G-10FJX 64.25	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29806	CODO DE MAMPARA #10 JIC X #10 JIC	REF
		8M3K 8G-10FJX 8G-12FJX90S 34	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		27692	TUBO HEMBRA #16 X #12 JIC	REF
		29977	CONEXIÓN EN T CON JUNTA TÓRICA #16	REF
	10	PUERTO "2" DE LA VÁLVULA DEL COMPRESOR AL ENFRIADOR HIDRÁULICO - BORDE INFERIOR DE CARRETERA		
		29951	CONEXIÓN EN T CON JUNTA TÓRICA #16	REF
		27693	TUBO HEMBRA #12 X #16 MJIC	REF
		16M3K 16G-16FJX 16G-16FJX90S 27.5	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		51408	#16 JIC CODO UNIÓN	REF
		16M3K 16G-16FJX90S 16G-16FJX 38.5	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		51415N	#16 JIC CONEXIÓN DE MAMPARA	REF
		16M3K 16G-16FJX 16G-16FJX 29	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29977	CONEXIÓN EN T CON JUNTA TÓRICA #16	REF

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-42 Diagrama Hidráulico: PN 26662N (47400 continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-23	11	PUERTO "1" DE LA VÁLVULA DEL COMPRESOR AL MOTOR DEL COMPRESOR		
		29821	ADAPTADOR, #12 ORB X #10 JIC	REF
		45475	TUBERÍA DE SUMINISTRO DEL COMPRESOR	REF
		29819	ADAPTADOR, #12 ORB X #12 JIC	REF
	12	PRESIÓN DE LA BOMBA HIDRÁULICA AL PUERTO "1" DE LA VÁLVULA DEL COMPRESOR		
		29978	ADAPTADOR, #16 ORB X #12 JIC	REF
		10M3K 10G-12FJX 10G-10FJX90S 50.75	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29821	ADAPTADOR, #12 ORB X #10 JIC	REF
	13	MOTOR DEL COMPRESOR AL PUERTO "2" DE LA VÁLVULA DEL COMPRESOR		
		29819	ADAPTADOR, #12 ORB X #12 JIC	REF
		45476	TUBERÍA DE RETORNO DEL COMPRESOR	REF
		29900	CONEXIÓN EN T #12 ORB X #12 JIC	REF
	14	PUERTO POSTERIOR DEL PUERTO DE PRESIÓN HIDRÁULICA AL PUERTO "P" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		29821	ADAPTADOR, #12 ORB X #10 JIC	REF
		8M3K 8G-10FJX 8G-10FJX90S 25	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29806	CODO DE MAMPARA #10 JIC X #10 JIC	REF
		8M3K 8G-10FJX 8G-10FJX90S 114.5	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29806	CODO DE MAMPARA #10 JIC X #10 JIC	REF
		8M3K 8G-10FJX 8G-8FJX 50.75	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29897	TUBO #8 X ADAPTADOR #8 JIC	REF
	15	MOTOR HIDRÁULICO DEL COMPRESOR AL TANQUE HIDRÁULICO		
		29848	ADAPTADOR, CODO #6 ORB X #6 JIC	REF
		6M3K 6G-6FJX 6G-6FJX90S 25.25	MANGUERA HIDRÁULICA	1
	29881	ADAPTADOR DE TUBO #6 JIC X #4 MACHO	REF	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.25 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70)

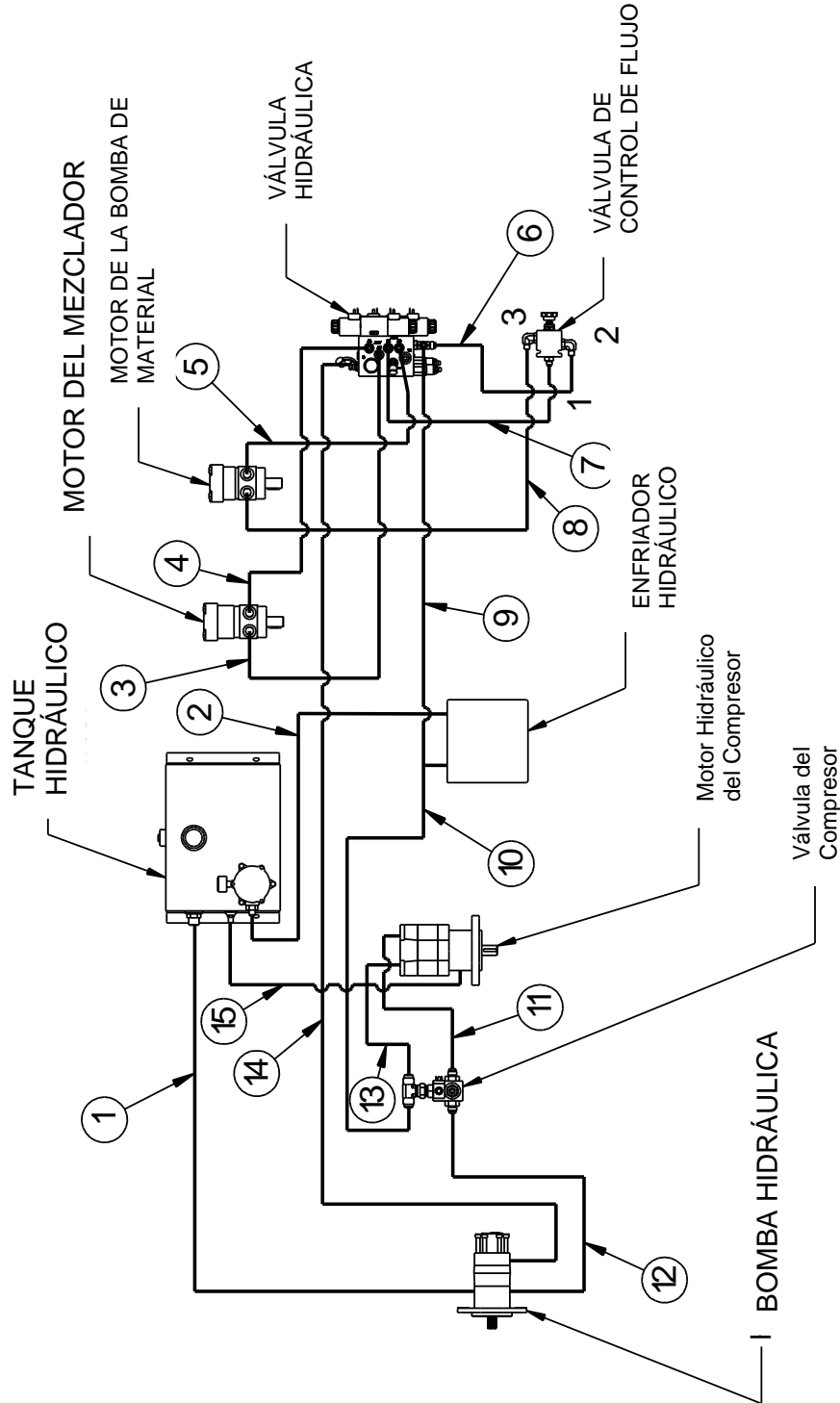


Fig. 10-24 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70)

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-43 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-24	1	DEPÓSITO HIDRÁULICO AL PUERTO DE SUCCIÓN DE LA BOMBA HIDRÁULICA		
		29885	ADAPTADOR, #20 ORB X #20 JIC	REF
		20GMVPLUS 20G-20FJX 20G-20FJX 30	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29888	ADAPTADOR, #20 ORB X #20 JIC 45°	REF
	2	BORDE DEL ENFRIADOR HIDRÁULICO AL FILTRO DE RETORNO HIDRÁULICO		
		29824	ADAPTADOR, CODO #16 ORB X #16 JIC	REF
		16M3K 16G-16FJX90S 16G-16FJX 32	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29818	ADAPTADOR, #20 ORB X #16 JIC	REF
	3	MOTOR DE LA MEZCLADORA AL PUERTO "AB" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		22029	ADAPTADOR, #10 ORB X #6 JIC	REF
		6M3K 6G-6FJX 6G-6FJX90L 36	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		40311	ADAPTADOR, #6 ORB X #6 JIC	REF
	4	PUERTO "AA" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL MOTOR DE LA MEZCLADORA		
		29919	ADAPTADOR, #6 ORB X #8 JIC	REF
		6M3K 6G-8FJX 6G-6FJX90S 34	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		22029	ADAPTADOR, #10 ORB X #6 JIC	REF
	5	PUERTO "PB" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL MOTOR DE LA BOMBA DE MATERIAL		
		29896	ADAPTADOR, CODO #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90S 22	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29932	ADAPTADOR, CONEXIÓN EN T #8 ORB X #8 JIC	REF
	6	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO "2" AL PUERTO "T" DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
	29896	ADAPTADOR, CODO #8 ORB X #8 JIC	REF	
	8M3K 8G-8FJX 8G-6FJX90S 22	MANGUERA HIDRÁULICA	1	
	29932	ADAPTADOR, CONEXIÓN EN T #8 ORB X #8 JIC	REF	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-44 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70 continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-24	7	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO “1” AL PUERTO “PA” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		29897	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-6FJX 16	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		40311	ADAPTADOR, #6 ORB X #6 JIC	REF
	8	VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO “3” AL MOTOR DE LA BOMBA DE MATERIAL		
		29896	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-8FJX90L 30	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29913	ADAPTADOR, #10 ORB X #8 JIC	REF
	9	PUERTO “T” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA AL ENFRIADOR HIDRÁULICO - BORDE DE CARRETERA		
		29896	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX 8G-12FJX 63	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		27692	TUBO HEMBRA #16 X #12 JIC	REF
		29977	CONEXIÓN EN T CON JUNTA TÓRICA #16	REF
	10	PUERTO “2” DE LA VÁLVULA DEL COMPRESOR AL ENFRIADOR HIDRÁULICO - BORDE DE CARRETERA		
		29900	CONEXIÓN EN T CON JUNTA TÓRICA #12	REF
		27693	ADAPTADOR #12 JIC X #16 JIC	REF
		16M3K 16G-16FJX90S 16G-16FJX 66	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29977	CONEXIÓN EN T CON JUNTA TÓRICA #16	REF
	11	PUERTO “1” DE LA VÁLVULA DEL COMPRESOR AL MOTOR DEL COMPRESOR		
		29821	ADAPTADOR, #12 ORB X #10 JIC	REF
		10M3K 10G-12FJX 10G-10FJX90S 23	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29819	ADAPTADOR, #12 ORB X #12 JIC	REF
	12	PUERTO FRONTAL DE PRESIÓN DE LA BOMBA HIDRÁULICA AL PUERTO “1” DE LA VÁLVULA DEL COMPRESOR		
		29916	ADAPTADOR, CODO #12 ORB X #12 JIC	REF
	10M3K 10G-12FJX 10G-10FJX90S 28	MANGUERA HIDRÁULICA	1	
	29821	ADAPTADOR, #12 ORB X #10 JIC	REF	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-45 Diagrama Hidráulico: PN 26663 (43800, 57300, 45500 y 57300-70 continuado)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-24	13	MOTOR DEL COMPRESOR AL PUERTO “2” DE LA VÁLVULA DEL COMPRESOR		
		29819	ADAPTADOR, #12 ORB X #12 JIC	REF
		12M3K 12G-12FJX 12G-12FJX 23	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29900	CONEXIÓN EN T #12 ORB X #12 JIC	REF
	14	PUERTO POSTERIOR DEL PUERTO DE PRESIÓN HIDRÁULICA AL PUERTO “P” DE LA VÁLVULA HIDRÁULICA		
		29842	ADAPTADOR, #12 ORB X #10 JIC	REF
		8M3K 8G-8FJX90L 8G-10FJX 144	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29897	ADAPTADOR, #8 ORB X #8 JIC	REF
	15	MOTOR HIDRÁULICO DEL COMPRESOR AL TANQUE HIDRÁULICO		
		29848	ADAPTADOR, CODO #6 ORB X #6 JIC	REF
		6M3K 6G-6FJX 6G-6FJX90S 22.75	MANGUERA HIDRÁULICA	1
		29881	ADAPTADOR DE TUBO #6 JIC X #4 MACHO	REF

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.26 Esquema de la Tubería de Combustible de Diésel – Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK

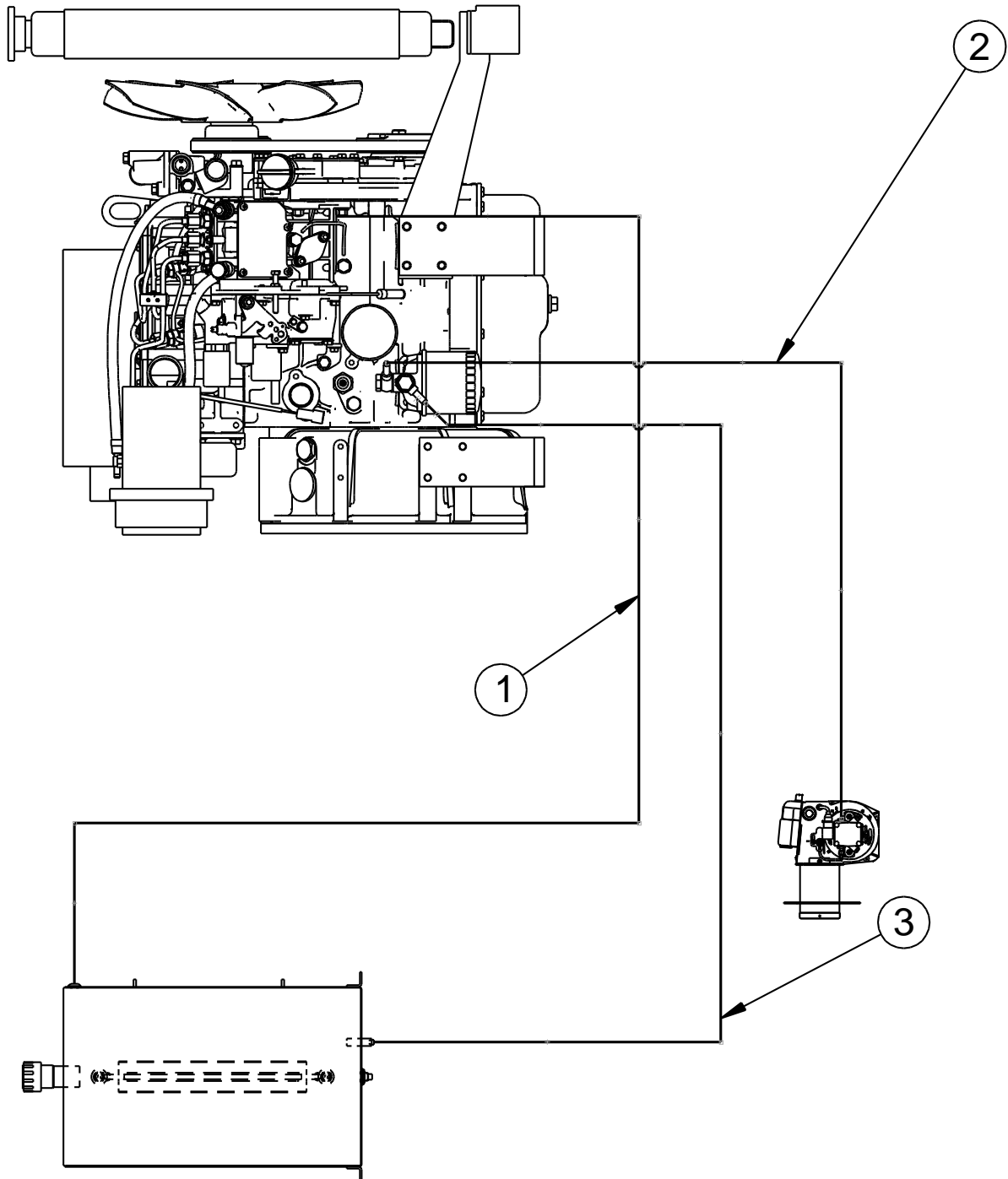


Fig. 10-25 Esquema de la Tubería de Combustible Diésel – Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-46 Esquema de la Tubería de Combustible de Diésel – Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-25	1. TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL AL PUERTO DE “ENTRADA” DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE DEL MOTOR			
	1	26782	ADAPTADOR, CODO 1/4 MPT X 5/16 JIC	1
	1	26767	ADAPTADOR, MANGUERA DE CONEXIÓN RÁPIDA #5	1
	1	29591	MANGUERA 5/16, LÍNEA DE COMBUSTIBLE	1
	2	26080	ABRAZADERA #4, ENGRANAJE	2
	1	-	ACOPLE DE BANJO	REF.
	2. ADAPTADOR SUPERIOR DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE DEL MOTOR AL QUEMADOR			
	1	-	ACOPLE DE BANJO	REF.
	1	29591	MANGUERA 5/16, LÍNEA DE COMBUSTIBLE	1
	1	26767	ADAPTADOR, MANGUERA DE CONEXIÓN RÁPIDA #5	1
	1	26782	ADAPTADOR, CODO 1/4 MPT X 5/16 JIC	1
	2	26080	ABRAZADERA #4, ENGRANAJE #4	2
	3. TUBERÍA DE RETORNO DEL MOTOR AL TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL			
	1	29591	MANGUERA 5/16, LÍNEA DE COMBUSTIBLE	1
	1	26767	ADAPTADOR, MANGUERA DE CONEXIÓN RÁPIDA #5	1
	1	26782	ADAPTADOR, CODO 1/4 MPT X 5/16 JIC	1
	2	26080	ABRAZADERA #4, ENGRANAJE	2

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.27 Esquema de la Tubería de Combustible de Diésel – Motor 4LE2T

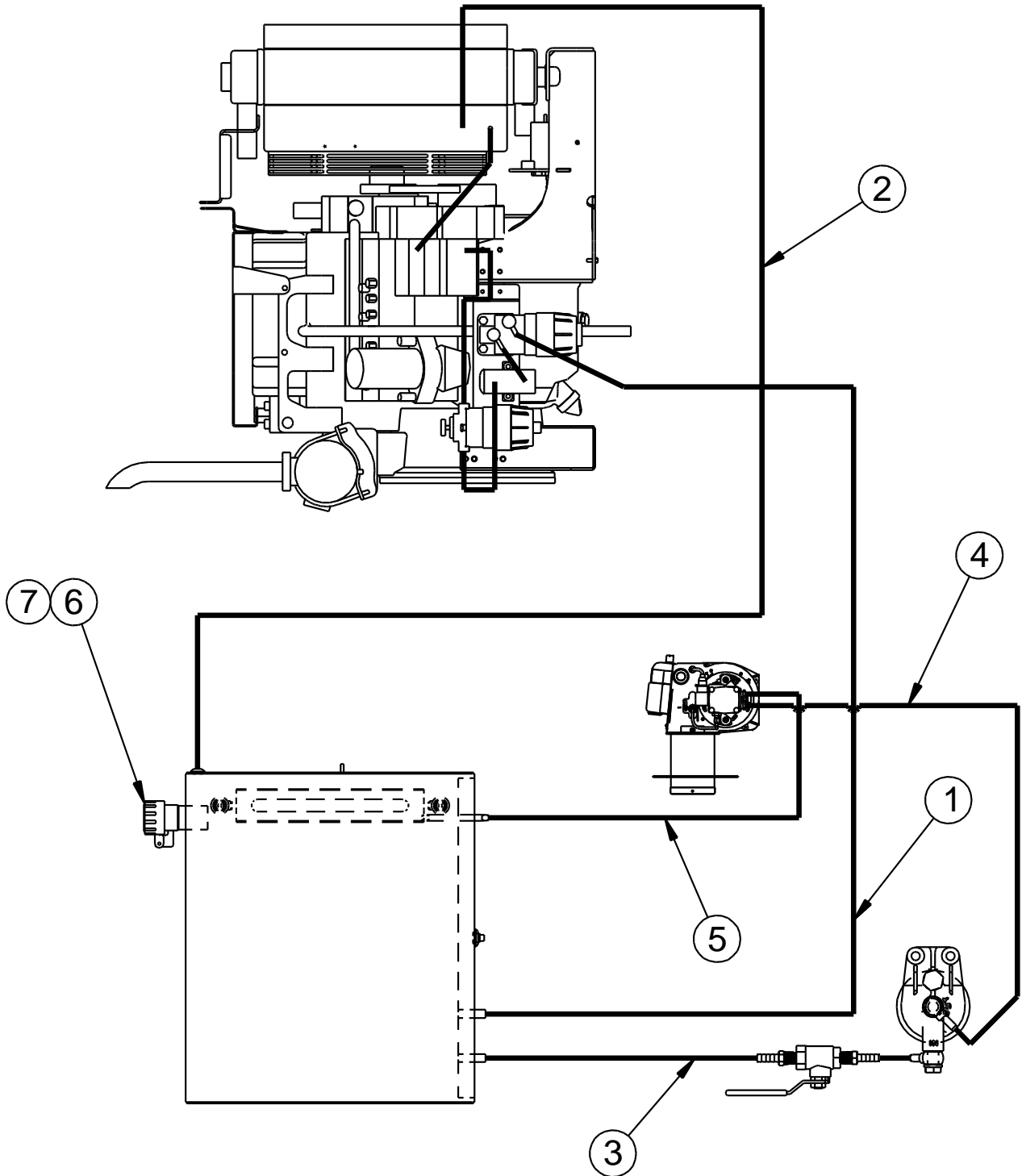


Fig. 10-26 Esquema de la Tubería de Combustible Diésel – Motor 4LE2T

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-47 Esquema de la Tubería de Combustible de Diésel – Motor 4LE2T

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-26	1. TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL AL PUERTO DE “ENTRADA” DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE DEL MOTOR			
		26753	ADAPTADOR, CODO 1/4 MPT X 3/8 JIC	1
		26754	ADAPTADOR, MANGUERA DE CONEXIÓN RÁPIDA #6	1
		29646N	MANGUERA 3/8 x 51”, LÍNEA DE COMBUSTIBLE	1
		26080	ABRAZADERA, ENGRANAJE	2
		-	ACOPLE DE BANJO	REF.
	2. TUBERÍA DE RETORNO DEL MOTOR AL TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL			
		29647N	MANGUERA 3/8 x 96”, LÍNEA DE COMBUSTIBLE	1
		26754	ADAPTADOR, MANGUERA DE CONEXIÓN RÁPIDA #6	1
		26753	ADAPTADOR, CODO 1/4 MPT X 3/8 JIC	1
		26080	ABRAZADERA, ENGRANAJE	2
	3. TANQUE DE COMBUSTIBLE DIÉSEL AL FILTRO DE COMBUSTIBLE DEL QUEMADOR			
		26782	ADAPTADOR, CODO 1/4” MPT X 5/16 JIC	1
		26767	ADAPTADOR, MANGUERA DE CONEXIÓN RÁPIDA #5	1
		29650N	MANGUERA 5/16 x 51.5”, LÍNEA DE COMBUSTIBLE	1
		29984	ESPIGA PARA MANGUERA, 1/4 MPT X 5/16 MANGUERA	1
		29195	VÁLVULA DE BOLA, 1/4 NPT	1
		29984	ESPIGA PARA MANGUERA, 1/4 MPT X 5/16 MANGUERA	1
		29648N	CONJUNTO DE MANGUERA, 5/16 X 10”	1
		47345N	CONJUNTO DEL FILTRO	1
	4. FILTRO DE COMBUSTIBLE DEL QUEMADOR A LA ENTRADA DEL QUEMADOR			
		29649N	CONJUNTO DE MANGUERA, 5/16 X 22”	1
		26767	ADAPTADOR, MANGUERA DE CONEXIÓN RÁPIDA #5	1
		26756N	ADAPTADOR, 5/16 JIC X 1/4 NPT	1
	5. TUBERÍA DE RETORNO DEL QUEMADOR AL TANQUE DE DIÉSEL			
		26756N	ADAPTADOR, 5/16 JIC X 1/4 NPT	1
		26767	ADAPTADOR, MANGUERA DE CONEXIÓN RÁPIDA #5	1
		29651N	CONJUNTO DE MANGUERA, 5/16 X 65.5”	1
		26767	ADAPTADOR, MANGUERA DE CONEXIÓN RÁPIDA #5	1
		29891	ADAPTADOR, CODO 1/4” FPT X 5/16 JIC	1
	6	43758N	TAPA DE LLENADO, RPLCMNT, TANQUES DE COMBUSTIBLE E HIDRÁULICO	1
	7	43723N	EMPAQUE, ESTILO ESTRECHO, PARA TAPA DE LLENADO	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.28 Esquema Eléctrico: PN 43600, y 57200

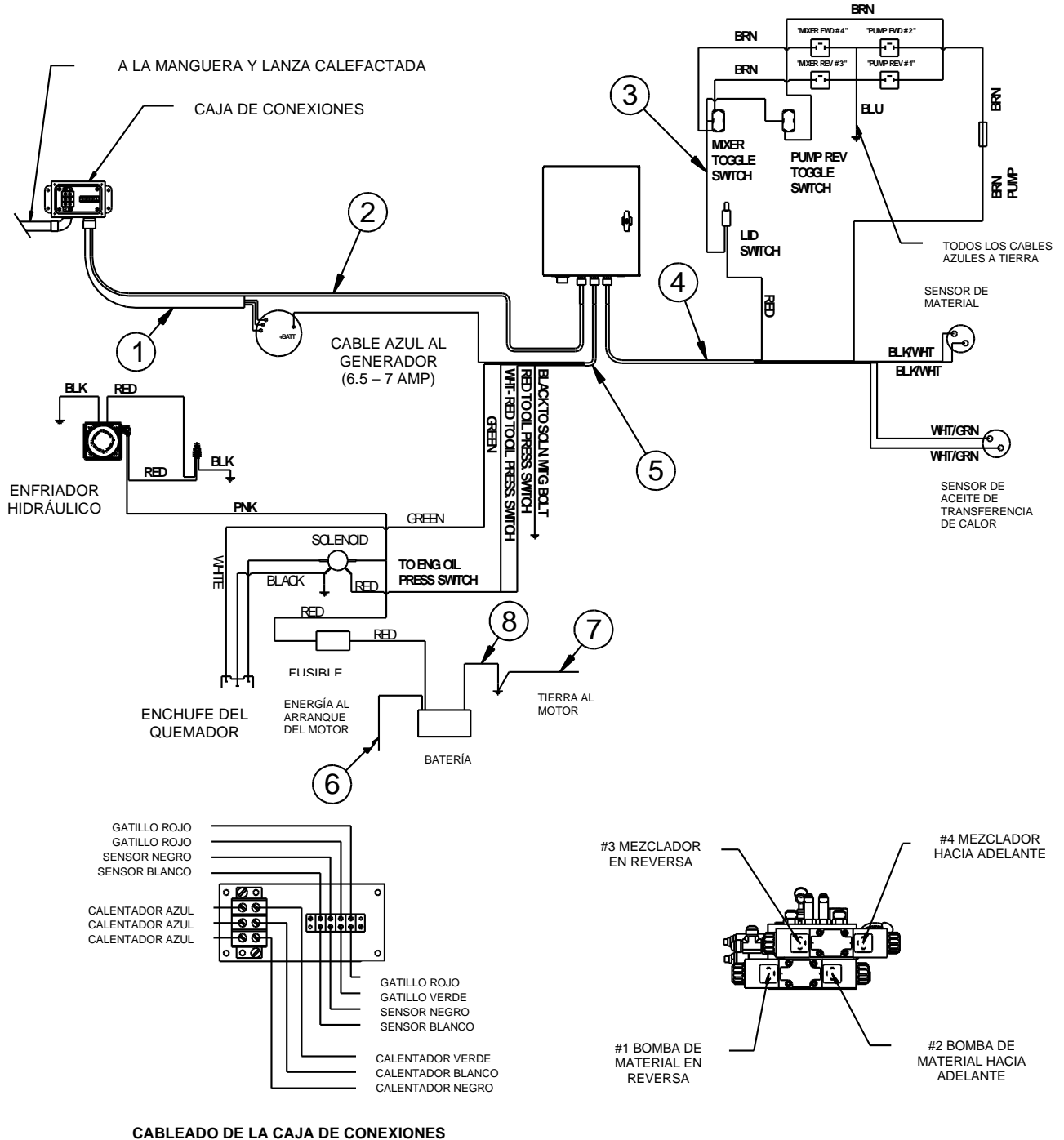


Fig. 10-27 Esquema Eléctrico: PN 43600, y 57200

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-48 Esquema Eléctrico: PN 43600, y 57200

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-27	1	43901	CONJUNTO DE CABLES, MANGUERA	1
	2	44985	CONJUNTO DE CABLES. DISPARADOR/SENSOR	1
	3	43921	CONJUNTO DE CABLES, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	4	44983	CONJUNTO DE CABLES, SENSOR	1
	5	44984	CONJUNTO DE CABLES, ALIMENTACIÓN	1
	6	24015	CABLE DE LA BATERÍA, POSITIVO AL MOTOR	1
	7	27174	CABLE DE LA BATERÍA, MOTOR A LA TERMINAL DE TIERRA	1
	8	24010	CABLE DE LA BATERÍA, NEGATIVO AL TERMINAL DE TIERRA	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.29 Esquema Eléctrico: PN 47400

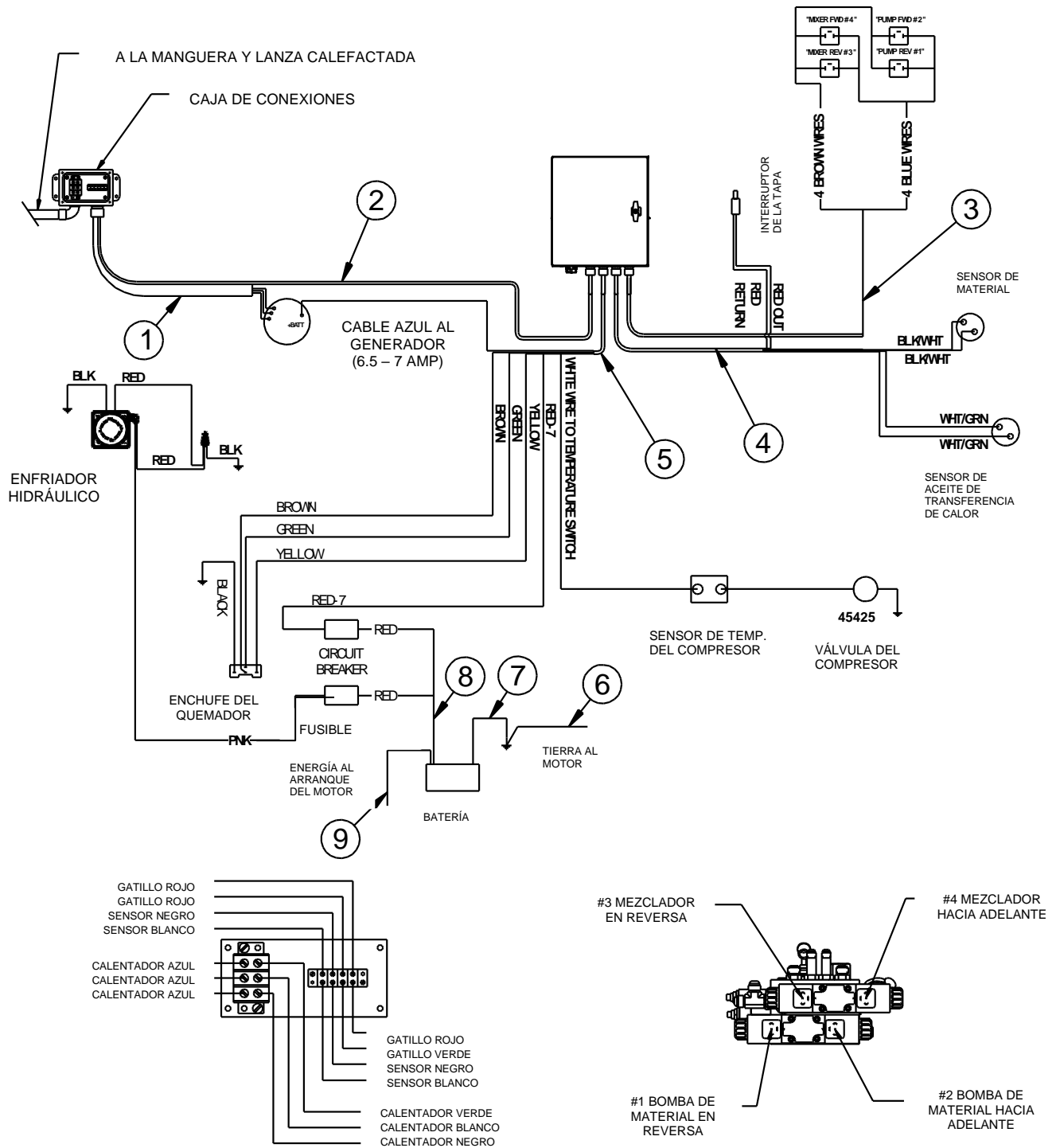


Fig. 10-28 Esquema Eléctrico: PN 47400

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas**Tabla 10-49 Esquema Eléctrico: PN 47400**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-28	1	47498N	CONJUNTO DE CABLES, MANGUERA	1
	2	52362N	CONJUNTO DE CABLES. DISPARADOR/SENSOR	1
	3	52361N	CONJUNTO DE CABLES, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	4	52365N	CONJUNTO DE CABLES, SENSOR	1
	5	52363N	CONJUNTO DE CABLES, ALIMENTACIÓN	1
	6	52348N	CABLE DE LA BATERÍA, MOTOR A LA TERMINAL DE TIERRA	1
	7	52354N	CABLE DE LA BATERÍA, NEGATIVO AL TERMINAL DE TIERRA	1
	8	52347N	CONJUNTO DE CABLES, CORTACIRCUITO A LA BATERÍA	1
	9	52352N	CABLE DE LA BATERÍA, POSITIVO AL MOTOR	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas**Tabla 10-50 Esquema Eléctrico: PN 43600DX, 43800, 57300, 45500, y 57300-70**

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-29	1	43902	CONJUNTO DE CABLES, MANGUERA	1
	2	44985	CONJUNTO DE CABLES. DISPARADOR/SENSOR	1
	3	43921	CONJUNTO DE CABLES, VÁLVULA HIDRÁULICA	1
	4	44983	CONJUNTO DE CABLES, SENSOR	1
	5	44984	CONJUNTO DE CABLES, ALIMENTACIÓN	1
	6	24015	CABLE DE LA BATERÍA, POSITIVO AL MOTOR	1
	7	27174	CABLE DE LA BATERÍA, MOTOR A LA TERMINAL DE TIERRA	1
	8	24010	CABLE DE LA BATERÍA, NEGATIVO AL TERMINAL DE TIERRA	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.31 Conjunto del Compresor de Aire: PN 45345 (43800, 57300, 45500, y 57300-70)

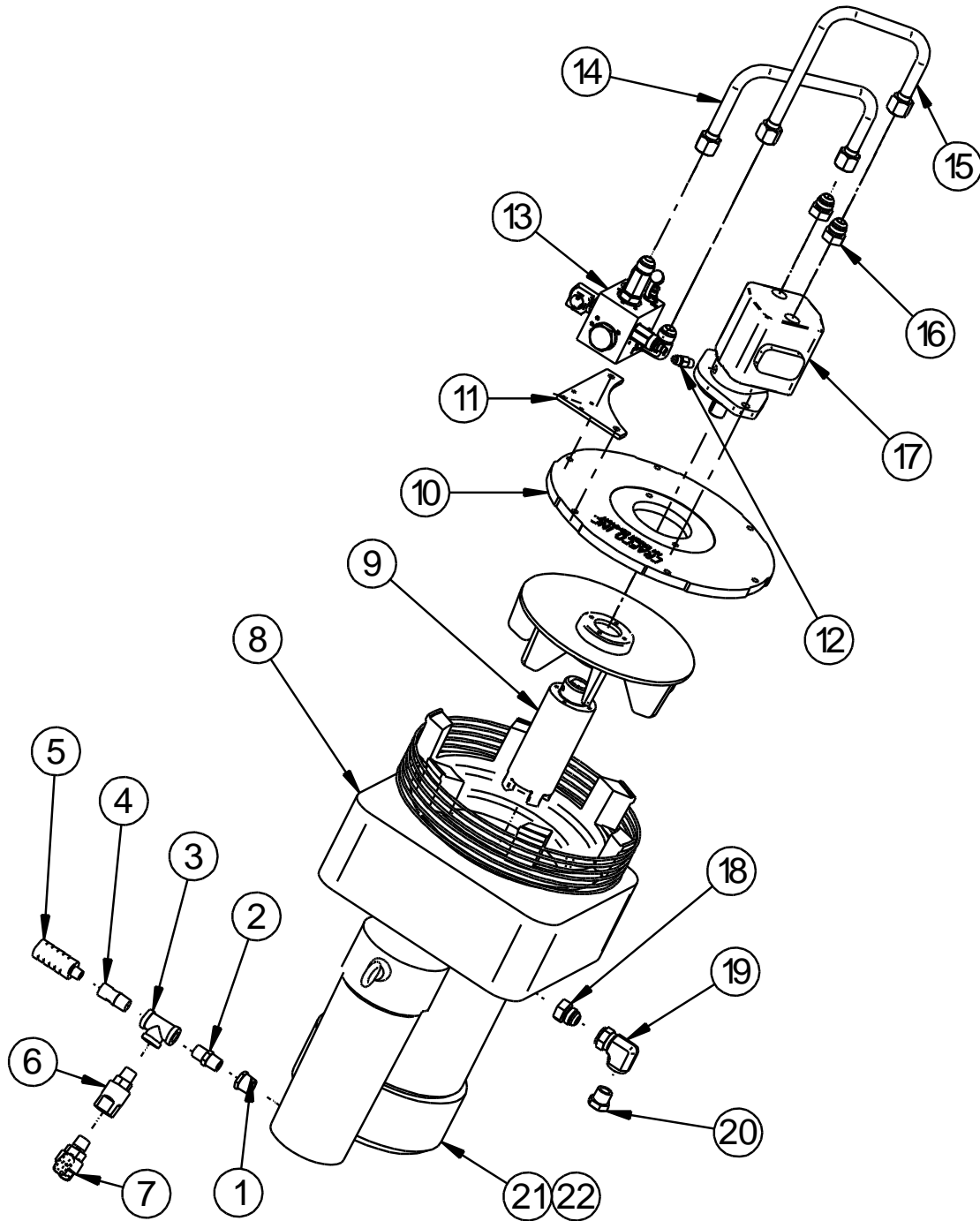


Fig. 10-30 Conjunto del Compresor de Aire: PN 45345 (43800, 57300, 45500, y 57300-70)

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-51 Conjunto del Compresor de Aire: PN 45345 (43800, 57300, 45500, y 57300-70)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-30	1	28355	BUJE GALVANIZADO CON CABEZA HEXAGONAL 3/4 x 1/2	1
	2	51405	NIPLE, 1/2" NPT HEXAGONAL	1
	3	28253	CONEXIÓN EN T, 1/2" NPT TUBO	1
	4	45564	NIPLE, LIMITADOR	1
	5	50267	SILENCIADOR, AIRE	1
	6	42702	ESLABÓN GIRATORIO, 1/2" NPT	1
	7	42643	ADAPTADOR 1/2" NPT, MANGUERA DE AIRE	1
	8	45320	COMPRESOR, PALETA ROTATIVA	1
	9	45347	FLECHA DE PROPULSIÓN, COMPRESOR	1
	10	45346	PLACA ADAPTADORA, MOTOR	1
	11	45327	PLACA DE SUJECIÓN, VÁLVULA	1
	12	29881	ADAPTADOR 6MJ X 4MP (NO SE MUESTRA)	1
	13	45425	VÁLVULA, HIDRÁULICA	1
	14	45476	TUBERÍA DE RETORNO, COMPRESOR	1
	15	45475	LÍNEA DE SUMINISTRO, COMPRESOR	1
	16	29819	ADAPTADOR, #12 ORB X #12 JIC RECTO	2
	17	43874	MOTOR, HIDRÁULICO	1
	18	45326	ADAPTADOR, #12 BSPP X ##12 JIC RECTO	1
	19	29773	ADAPTADOR, #12 JIC X 3/4 FPT 90°	1
	20	N/A	INDICADOR EN EL SITIO – 45320, (Pieza de compresor original)	
	N/A	45349	INTERRUPTOR, TEMP 110 °C, COMPRESOR	1
	21	45361	CUBIERTA DEL FILTRO DE AIRE	1
22	45323	ELEMENTO DEL FILTRO DE AIRE	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.32 Conjunto del Compresor de Aire: PN 47480N (47400)

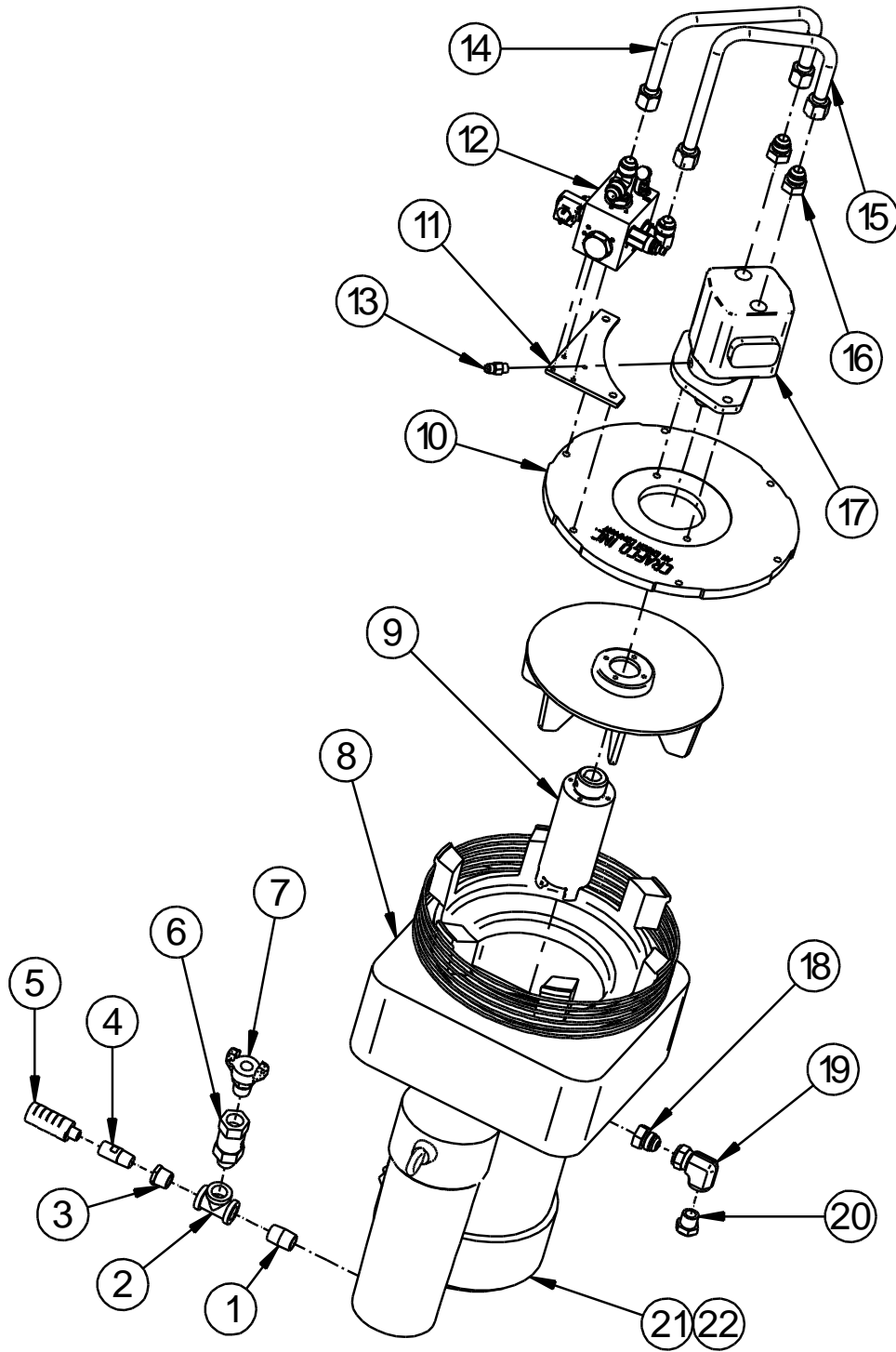


Fig. 10-31 Conjunto del Compresor de Aire: PN 47480N (47400)

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-52 Conjunto del Compresor de Aire: PN 47480N (47400)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-31	1	28004	NIPLE, 3/4" NPT HEXAGONAL	1
	2	28254	CONEXIÓN EN T, 3/4" NPT TUBO	1
	3	28355	BUJE, 3/4" X 1/2"	1
	4	45564	NIPLE, LIMITADOR	1
	5	50267	SILENCIADOR, AIRE	1
	6	47648N	VÁLVULA DE ALIVIO DE PRESIÓN DE 3/4"	1
	7	47488N	ADAPTADOR DE MANGUERA DE AIRE DE 3/4" NPT	1
	8	47481N	COMPRESOR, PALETA ROTATIVA	1
	9	45347	FLECHA DE PROPULSIÓN, COMPRESOR	1
	10	45346	PLACA ADAPTADORA, MOTOR	1
	11	45327	PLACA DE SUJECCIÓN, VÁLVULA	1
	12	45425	VÁLVULA, HIDRÁULICA	1
	13	29881	APTADOR 6MJ X 4MP	1
	14	45476	TUBERÍA DE RETORNO, COMPRESOR	1
	15	45475	LÍNEA DE SUMINISTRO, COMPRESOR	1
	16	29819	ADAPTADOR, #12 ORB X #12 JIC RECTO	2
	17	43874	MOTOR, HIDRÁULICO	1
	18	45326	ADAPTADOR, #12 BSPP X ##12 JIC RECTO	1
	19	29773	ADAPTADOR, #12 JIC X 3/4 FPT 90°	1
	20	45320	MIRILLA	1
	N/A	47484N	INTERRUPTOR, TEMP 130 °C, COMPRESOR	1
	21	45361	CUBIERTA DEL FILTRO DE AIRE	1
22	45323	ELEMENTO DEL FILTRO DE AIRE	1	

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.33 Conjunto de Válvula del Compresor Hidráulico: PN 45425 (Todos los Modelos)

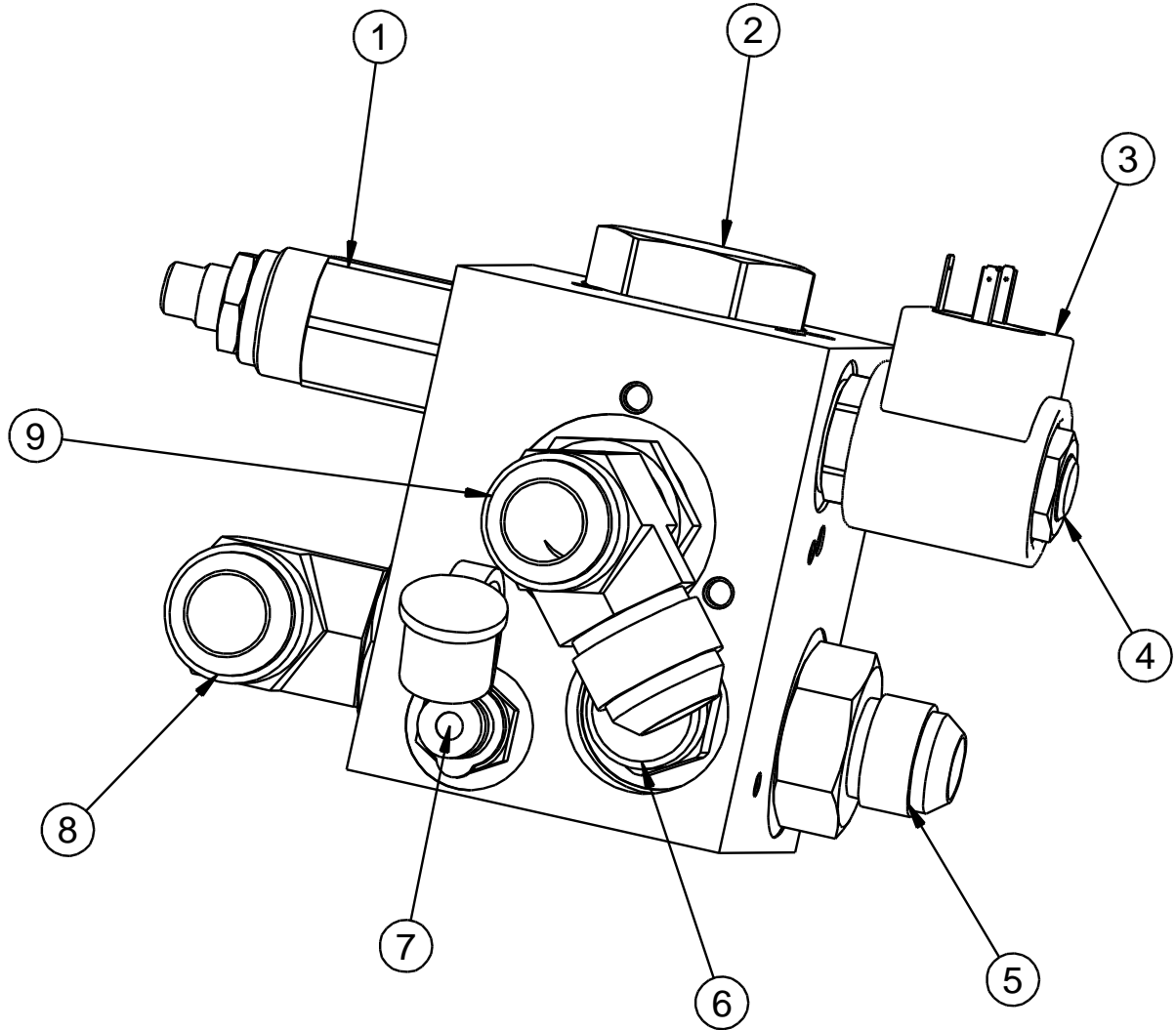


Fig. 10-32 Conjunto de Válvula del Compresor Hidráulico: PN 45425 (Todos los Modelos)

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-53 Conjunto de Válvula del Compresor Hidráulico: PN 45425 (Todos los Modelos)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-32	1	45417	VÁLVULA DE DESCARGA	1
	2	45429	VÁLVULA DE DESCARGA LÓGICA	1
	3	45426	BOBINA, VÁLVULA SOLENOIDE	1
	4	45424	VÁLVULA, SOLENOIDE	1
	5	-	ADAPTADOR, #12 ORB X #10 JIC RECTO	2
	6	45436	CONTROL DE FLUJO, COMP. DE PRESIÓN	1
	7	45414	ACCESORIO, PUNTO DE PRUEBA	1
	8	45413	TAPA CUBREPOLVO	1
	9	-	CONEXIÓN EN T, #12 ORB X #12 JIC	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.34 Conjunto de Lanza de Aire de Alta Potencia (Solo 47400)

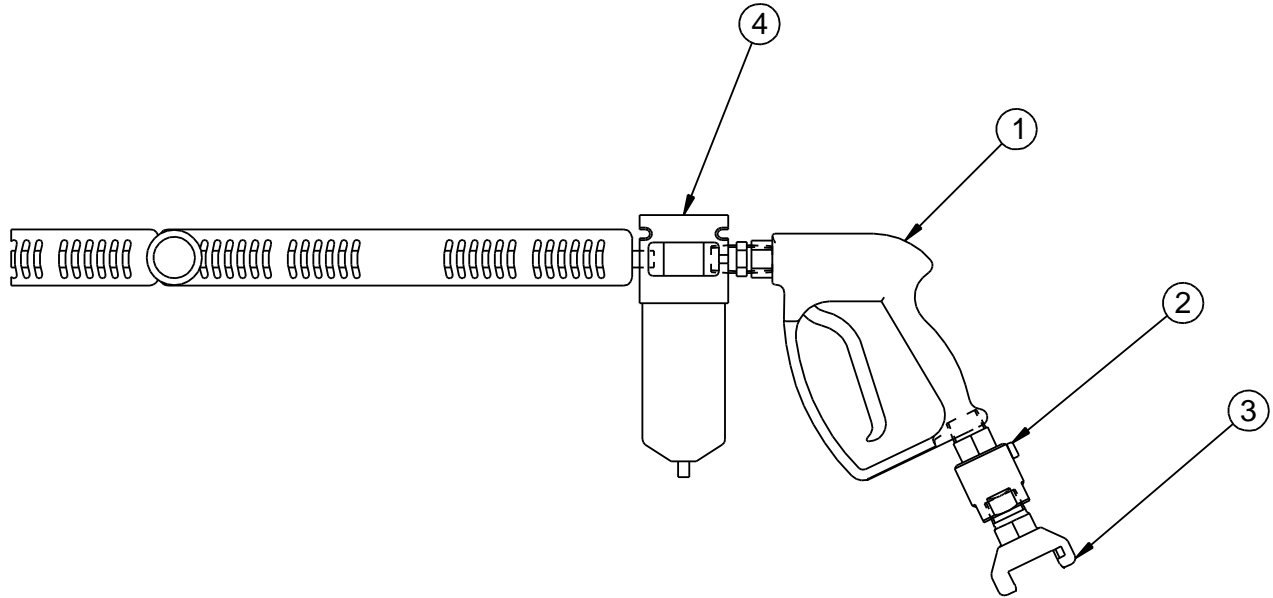


Fig. 10-33 Conjunto de Lanza de Aire de Alta Potencia (Solo 47400)

Tabla 10-54 Conjunto de Lanza de Aire de Alta Potencia (Solo 47400)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-33	1	47483N	LANZA DE AIRE DE ALTA POTENCIA CON ESLABÓN GIRATORIO Y ACOPLE	1
	2	70250	ESLABÓN GIRATORIO DE 3/4"	1
	3	47488N	ADAPTADOR 3/4", MANGUERA DE AIRE	1
	4	47491N	KIT DE SEPARADOR DE AGUA OPCIONAL	1
	N/A	47482N	MANGUERA DE AIRE DE 3/4" X 50 PIES	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Página en Blanco

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.35 Conjunto de la Lanza aplicador (Todos los Modelos)

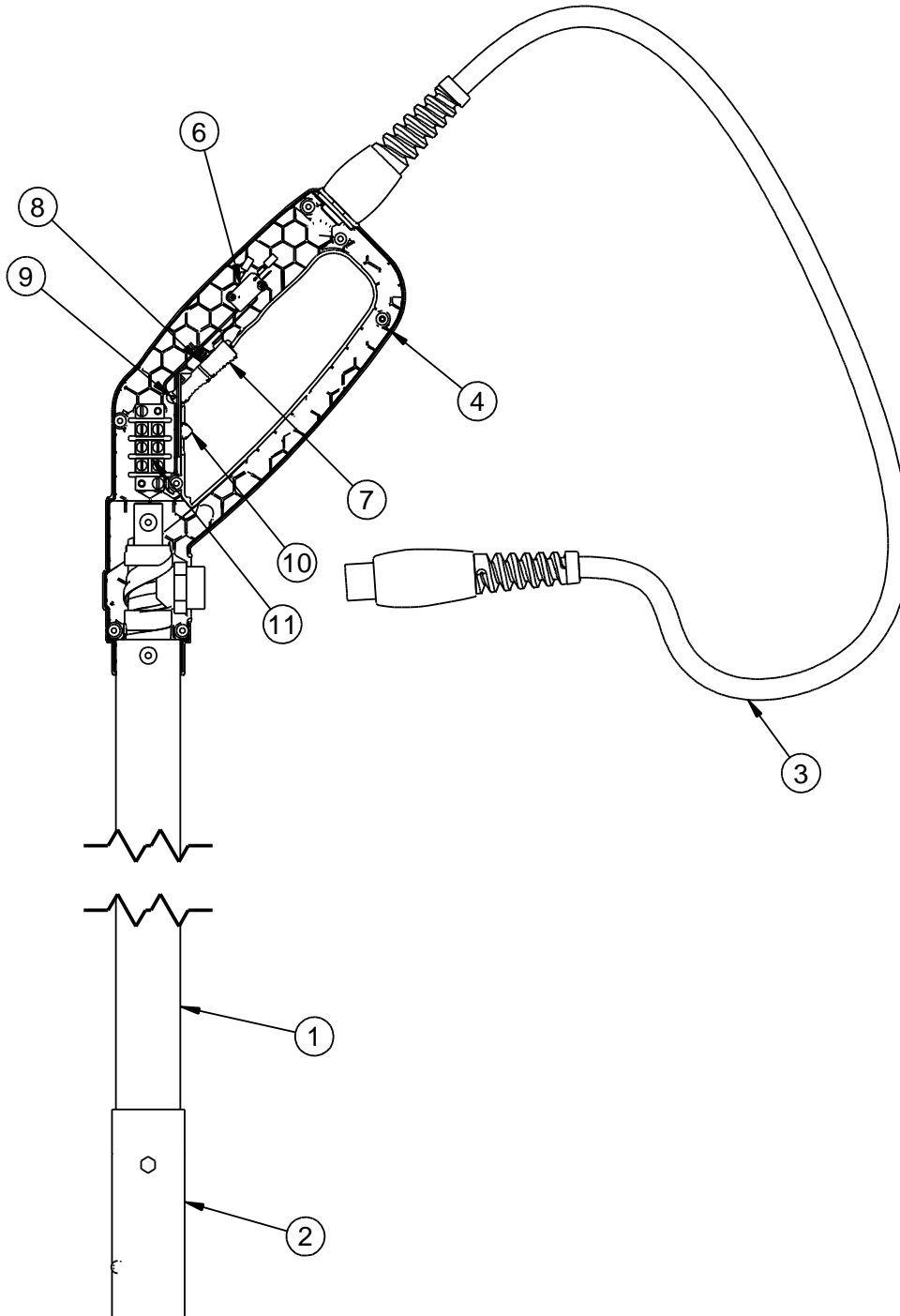


Fig. 10-34 Conjunto de la Lanza (Todos los Modelos)

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-55 Conjunto de la Lanza (Todos los Modelos)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-34	1	52204	CUBIERTA, LANZA	1
	2	50278	PROTECTOR DE BOQUILLA, ABRAZADERA LARGA	1
	3	52206	CONJUNTO DE CABLES	1
	4	52201RN	AGARRADERA, LANZA - DERECHA (CON EXTENSIONES)	1
	5	52201LN	AGARRADERA, LANZA - IZQUIERDA (NO SE MUESTRA)	1
	6	52208	INTERRUPTOR, LANZA	1
	7	52202N	GATILLO	1
	8	52207	RESORTE, GATILLO	1
	9	52209	PERNO, GATILLO	1
	10	52203N	DISPARADOR DE BLOQUEO	1
	11	51656	REGLETA DE CONEXIONES	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.36 Cubierta Opcional del Motor para los Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK

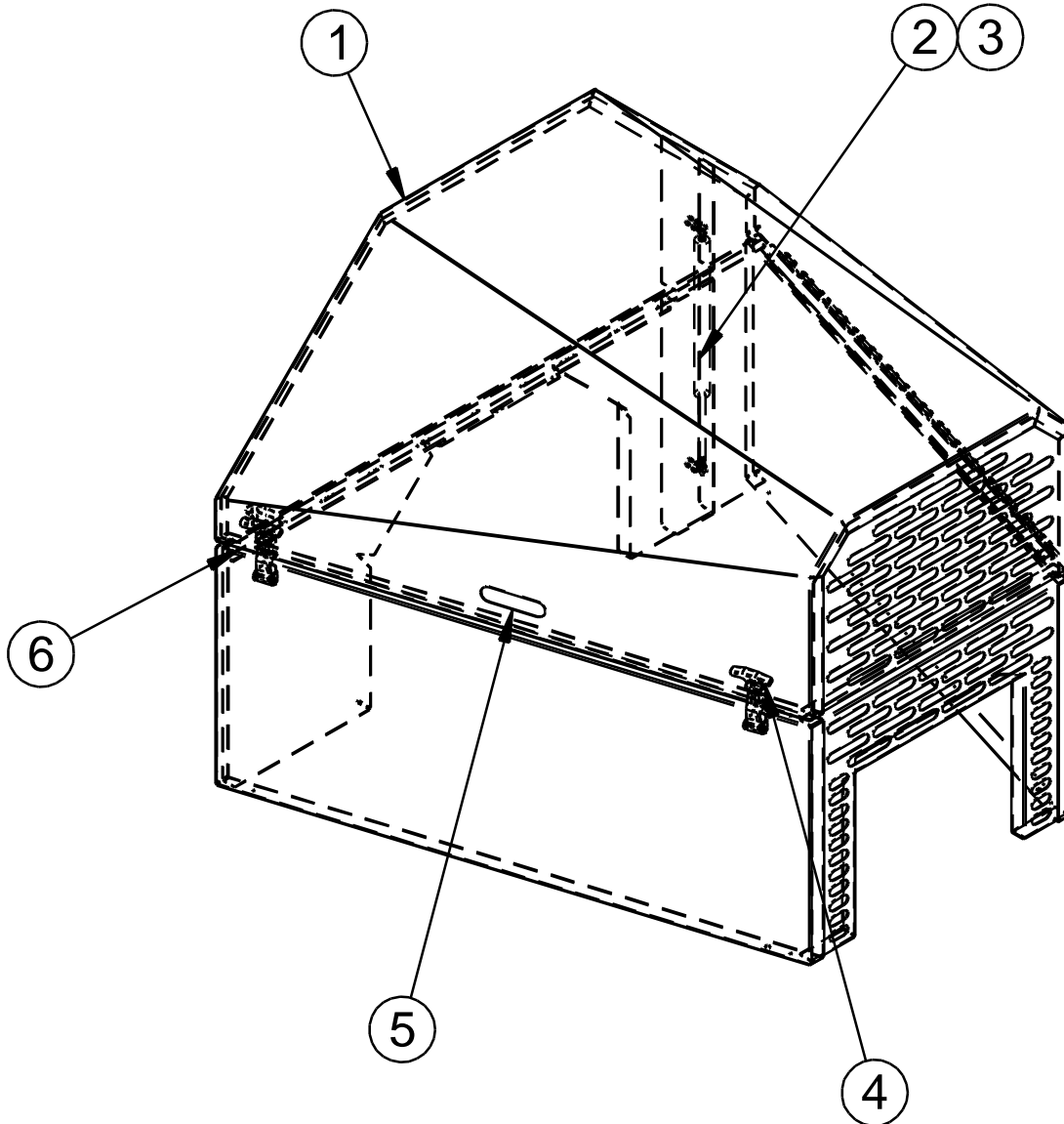


Fig. 10-35 Cubierta Opcional del Motor para los Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Table 10-56 Cubierta Opcional del Motor para los Motores 3CH1, 3CE1 y 3CD1TK

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-35	1	45535	CUBIERTA OPCIONAL DEL MOTOR	1
	2	46747	AMORTIGUADOR DE GAS	1
	3	46749	RÓTULA	2
	4	45600	REPUESTO DE SUJETADOR DE AGARRADERA EN "T" DE GOMA	2
	5	43746	AGARRADERA DE NEOPRENO	1
	6	45496N	PERNO EN TOPE	2
	N/A	46374	KIT OPCIONAL DE AISLAMIENTO DE CUBIERTA DEL MOTOR	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.37 Cubierta Opcional del Motor para el Motor 4LE2T

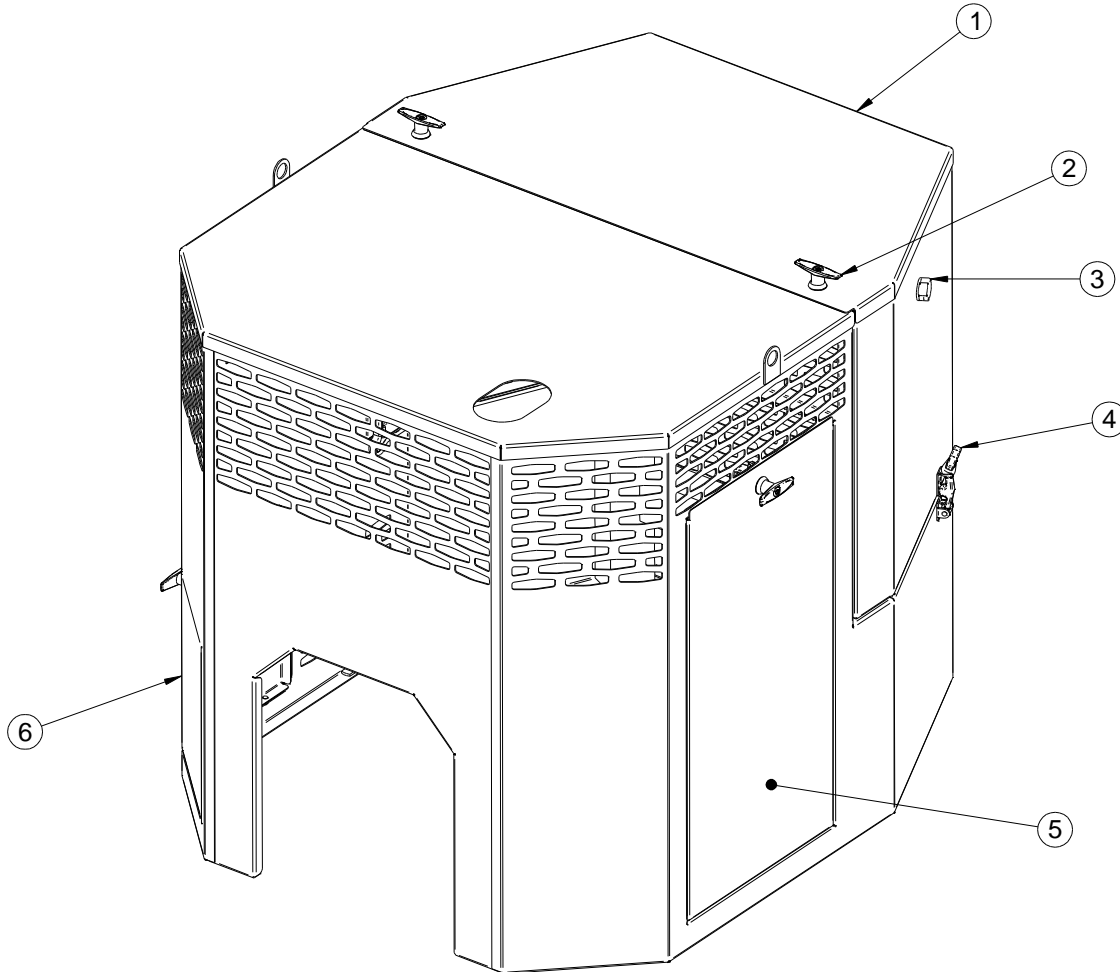


Fig. 10-36 Cubierta Opcional del Motor para el Motor 4LE2T

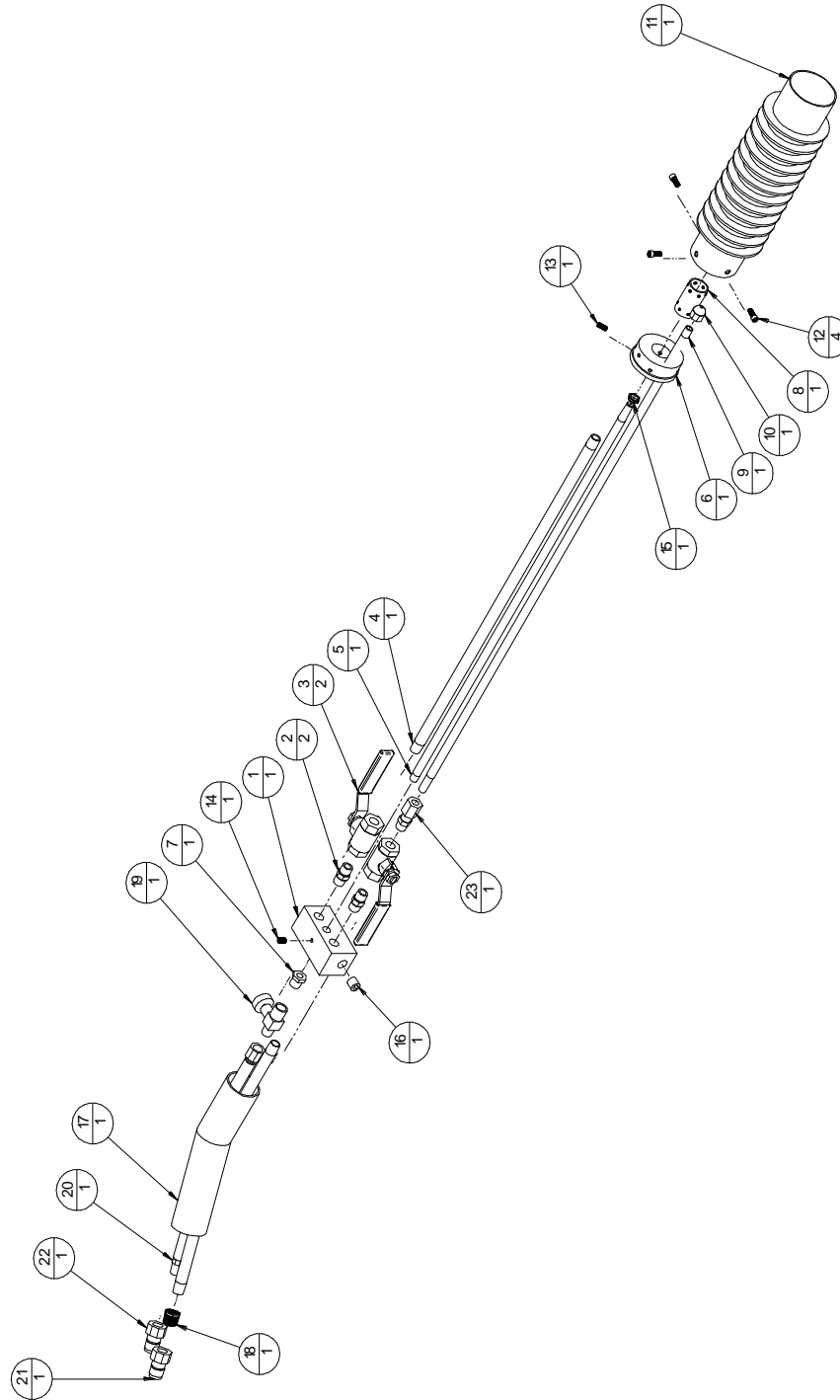
Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Table 10-57 Cubierta Opcional del Motor para el Motor 4LE2T

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-36	1	47500N	CUBIERTA OPCIONAL DEL MOTOR, MOTOR 4LE2	1
	2	47510N	SUJETADOR, COMPRESIÓN, CON LLAVE	4
	3	43746	ASIENTO DE LA AGARRADERA DE NEOPRENO	2
	4	45600	REPUESTO DE SUJETADOR DE GOMA	2
	5	47506N	PUERTA LATERAL DE PASAJERO	1
	6	47507N	PUERTA DEL FILTRO DE AIRE	1
	N/A	47509N	KIT DE SELLO DEL RADIADOR	1
	N/A	47519N	BURLETE, ESTILO FOCO (PARA COFRE)	9 FT
	N/A	47511N	BURLETE, PLANO (PARA PUERTAS)	6 FT
	N/A	47525N	KIT OPCIONAL DE AISLAMIENTO DE CUBIERTA DEL MOTOR	1

Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

10.38 Lanza de Aire Caliente (Opcional)



Capítulo 10 Lista de Partes Ilustradas

Tabla 10-58 Lanza de Aire Caliente (Opcional)

FIG.	ART.	NO. PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANT.
Fig. 10-37	1	45651	BLOQUE MEZCLADOR	1
	2	51401	NIPLE, 1/4 NPT HEXAGONAL	2
	3	29195	VÁLVULA DE BOLA DE 1/4"	2
	4	45656	TUBO MEZCLADOR DE AIRE	1
	5	45658	TUBO DE PROPANO CON ORIFICIO	1
	6	45652	BASE DEL QUEMADOR	1
	7	28340	BUJE, 1/4" NPT X 1/8" NPT	1
	8	45654	TUBO PRIMARIO DEL QUEMADOR	1
	9	45657	TUBO LANZADOR DE AIRE	1
	10	45668	ORIFICIO DE AIRE "A" - .125"	1
	11	45653	TUBO PRINCIPAL DEL QUEMADOR	1
	12	45670	TORNILLO, #10-32 X 1/2" TORNILLO ALLEN	4
	13	45672	TORNILLO DE AJUSTE ALLEN, #10-32 X 1/2"	1
	14	45671	TORNILLO DE AJUSTE ALLEN, 1/4-20 X 3/8"	1
	15	45669	TUERCA DE SUJECIÓN, 1/8-27	1
	16	27990	TAPÓN DE CABEZA HUECA, 1/4"	1
	17	45655	CONJUNTO DE AGARRADERA	1
	18	45663	CASQUILLO REDUCTOR, 3/8" NPT X 1/4" NPT	1
	19	45659	VÁLVULA DE ESPIGA	1
	20	45675	CONJUNTO DE MANGUERA, PROPANO	1
	21	45679	ACOPLE, 1/4" FPT X M	1
	22	45681	ACOPLE, 1/4" NPT X FM	1
	23	45664	CASQUILLO DE FIJACIÓN, 1/4" NPT X 3/8 JIC	1

Capítulo 11 Herramientas y Accesorios

11.0 Herramientas y Accesorios



Disco Aplicador Crafcó

- 27162 – Conjunto de Disco de 3"
- 27163 – Conjunto de Disco de 4"
- 27164 – Conjunto de Disco de 6"



Aplicador de Disco Giratorio Crafcó

- 27120 – Aplicador Giratorio de 3"
- 27130 – Aplicador Giratorio de 4"



Pie Sellador Crafcó/Descarga

- 27154 – Descarga de 1/4"
- 27155 – Descarga de 3/8"



Pie Sellador Crafcó/Sobresaliente

- 27159 – Sobresalida de 1/4"
- 27160 – Sobresalida de 3/8"



Punta de Sellado Crafcó

- 27146 – Punta de Sellado de 1/4"
- 27147 – Punta de Sellado de 3/8"



Punta de Sellado Redonda Crafcó

- 27170 – Punta de Sellado de 3/8"
- 27171 – Punta de Sellado de 1/2"



Lanza de Aire Frío Crafcó - 42648

Capítulo 11 Herramientas y Accesorios



**Escobilla de Uso Rudo Crafcoc con
Mango de Aluminio - 27199**
27195 – Cuchilla de Repuesto



Bote para Verter con Ruedas Crafcoc - 40200



Tapón de Derrames para Super Shot
Use con el “Pico de Pato” 50270
27114 – Adaptador de Punta
27115 – Cubierta, Adaptador de Punta



Bote para Verter Portátil Crafcoc - 40201



“Pico de Pato” Crafcoc - 50270



**Lanza de Calor de Alta Velocidad
Crafcoc - 45650**

Capítulo 11 Herramientas y Accesorios



**Lanza de Calor de Baja Velocidad
Crafco - 32259**



**Antorcha de Mano Crafco
C/ Manguera de 20 Pies – 25012
C/ Manguera de 12 Pies – 25016
C/ Manguera de 50 Pies – 25021**



©2018 Crafco, Inc.