

6165 W Detroit St. • Chandler AZ 85226
+1 (602) 276-0406 • +1 (800) 528-8242 • FAX +1 (480) 961-0513

www.crafco.com

LIRE AVANT D'UTILISER CE PRODUIT

GÉNÉRALITÉS

Crafco Pavement Joint Adhesive est une composition d'asphalte modifié appliquée à chaud, utilisée pour favoriser et améliorer l'adhésivité et le collage les joints longitudinaux de construction à froid dans les chaussées en béton bitumineux. Pavement Joint Adhesive appliqué aux joints de construction chaussée augmente la durabilité et la durée de vie des joints en améliorant l'adhésivité et l'étanchéité. Des recherches à long terme menées dans le cadre de plusieurs études ont prouvé que Crafco Pavement Joint Adhesive offre la meilleure performance en matière de joints parmi toutes les méthodes disponibles.

Le béton bitumineux est usuellement moins dense au niveau des joints de construction longitudinaux en raison du compactage non confiné au bord du premier passage de compacteur. La bande d'enrobé bitumineux adjacente est généralement plus dense au niveau du joint en raison du confinement latéral apporté par le premier passage. Le résultat est un joint contenant la zone en forme de biseau de la première bande d'enrobé qui a la densité plus faible. Cette zone est un point faible sous la charge du trafic et permet l'intrusion d'eau et d'air, ce qui entraîne une détérioration prématurée du béton bitumineux au niveau du joint, souvent en l'espace de 2 ou 3 ans. Diverses méthodes de construction de joints aux performances améliorées ont été étudiées et sont utilisées. Ces méthodes comprennent l'utilisation de joints chauds provenant d'une pose côte à côte, la découpe du bord lors de premier passage et l'enlèvement du matériau de faible densité, ainsi que l'utilisation de joints en biseau roulés à faible pente. Ces méthodes prennent du temps, sont coûteuses et n'ont pas donné d'aussi bons résultats que Crafco Pavement Joint Adhesive.

Crafco Pavement Joint Adhesive est appliqué en une bande d'environ 3 mm d'épaisseur sur le bord de la première bande d'enrobé avant la pose de l'enrobé adjacent. Cette application imperméabilise la zone sous-jacente de béton bitumineux de faible densité et assure la liaison adhésive entre les bandes adjacentes. L'humidité et l'intrusion d'air dans le béton bitumineux de faible densité sont réduites et la durabilité du joint est augmentée.

Crafco Pavement Joint Adhesive est fourni sous la forme d'un matériau solide qui est placé dans un fondoir approprié, chauffé à la température d'application et appliqué sur la face du joint avant la pose de la bande de béton bitumineux adjacente. Lorsque la bande adjacente est posée et compactée, la chaleur du béton bitumineux et la pression du rouleau font que Pavement Joint Adhesive adhère fortement le long de la face du joint, ce qui permet une forte liaison entre les couches de revêtement et l'imperméabilisation du joint. L'utilisation de Crafco Pavement Joint Adhesive permet également de créer un joint qui résiste mieux à la dilatation et retrait thermique.

Crafco Pavement Joint Adhesive peut également être utilisée pour l'imperméabilisation des bords exposés des chaussées en asphalte, tels que les bordures et les caniveaux ou les interfaces d'accotement. En outre, l'étanchéité afin d'éviter l'infiltration d'eau peut être assurée aussi autour des tampons de regard et des vannes manuelles (gaz, eau, etc.) installés dans la chaussée en béton bitumineux.

Les caractéristiques physiques de Crafco Pavement Joint Adhesive ont été conçues pour produire un matériau dont la consistance d'application, l'adhésivité, l'écoulement, la résistance au ressuage et la flexibilité sont appropriés pour une utilisation sur les surfaces des joints de construction.

Crafco Pavement Joint Adhesive est un produit de qualité Crafco depuis plus de 25 ans. Plusieurs États ont adopté ce produit en raison des performances excellentes et constantes fournies par Crafco Pavement Joint Adhesive. VOC = 0 g/l.

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

Les spécifications limites recommandées pour for Pavement Joint Adhesive sont :

<u>Test</u>	<u>Limites de spécifications</u>
Viscosité Brookfield, 400°F (204°C) (ASTM D2669)	4,000 - 10,000 cP
Pénétration, 77°F (25°C) (ASTM D 5329)	60-100
Débit, 140°F (60°C) (ASTM D 5329)	5 mm maximum
Résilience, 77°F (25°C) (ASTM D 5329)	30% minimum
Ductilité, 77°F (25°C) (ASTM D 113)	30 cm minimum
Ductilité, 39.2°F (4°C) (ASTM D 113)	30 cm minimum
Adhésion par traction, 1" éprouvette, 24 heures blocs secs (ASTM D 5329)	500% minimum
Flexibilité, 1/8" (3.2 mm) éprouvette, 90° courbe, 10 sec, 1" (25 mm) mandrin (ASTM D3111 modifié)	Passé à 0°F (-18°C)
Point de ramollissement (ASTM D 36)	170°F (77°C) minimum
Compatibilité avec l'asphalte (ASTM D 5329)	Passé
Température minimale d'application	380°F (193°C)
Température de chauffage maximale	400°F (204°C)

Propriétés additionnelles de Crafco Pavement Joint Adhesive sont:

<u>Propriétés</u>	<u>Résultat typique</u>
Poids unitaire à 60°F (15.5°C)	9.3 livres par gallon
Recouvrement en 2"Rechargement	3 – 4 pieds par livre

APPLICATION Avant l'utilisation, l'utilisateur doit lire et suivre les instructions d'installation de Pavement Joint Adhesive afin de vérifier la sélection correcte du produit, les méthodes de chauffage, la géométrie d'application et les précautions de sécurité. Ces instructions sont fournies sur chaque palette d'adhésif.

EMBALLAGE Le produit est fourni soit dans des boîtes en carton, soit dans des emballages thermofusibles PLEXI-melt sans boîte. Les deux types d'emballage sont étiquetés conformément aux exigences de l'OSHA, du SGH et des spécifications ; ils sont vendus au poids net ; ils sont empilés sur des palettes à quatre voies de 48 x 40 in. (122 x102 cm) ; Ils peuvent être stockés à l'extérieur et sont recouverts d'une housse de palette résistante aux intempéries et de deux couches de film UV protection étirable.

- o L'emballage **BOX** se compose de boîtes en carton contenant 30 livres (13,6 kg) de produit, avec 75 boîtes par palette, pour un poids approximatif de 2250 livres (1020 kg). Les boîtes contiennent un film qui fond rapidement pour faciliter le retrait et sont fermées avec du ruban adhésif, sans agrafes
- o Les emballages **PLEXI-melt** thermofusibles se composent d'environ 30 livres (13.6 kg) blocs de produit avec 70 paquets par palette pesant 2100 lb. (952 kg). Pour l'utilisation, l'emballage de la palette est enlevé et les blocs individuels sont placés dans le fondoir. Il n'y a pas de boîtes en carton ni d'autres éléments en carton à ouvrir, à vider, à manipuler ou à éliminer. L'emballage PLEXI-melt se fond rapidement

dans le produit, sans qu'il soit nécessaire de l'ouvrir, de le vider, de le manipuler ou de l'éliminer sans affecter la conformité aux spécifications.

GARANTIE CRAFCO, Inc. garantit que les produits CRAFCO sont conformes aux spécifications ASTM, AASHTO, fédérales ou nationales applicables au moment de l'expédition. Les techniques utilisées pour la préparation des fissures et des joints avant le scellement ou le remplissage sont hors de notre contrôle, tout comme l'utilisation et l'application des produits. CrafcO n'est donc pas responsable des produits mal appliqués ou mal utilisés. Les recours contre CrafcO, Inc., comme convenu par CrafcO, Inc. sont limités au remplacement du produit non conforme ou au remboursement (total ou partiel) du prix d'achat par CrafcO, Inc. Toute réclamation pour violation de cette garantie doit être faite dans les trois (3) mois suivant la date d'utilisation ou dans les douze (12) mois suivant la date de livraison par CrafcO, Inc. le délai le plus court s'applique. Il n'y a pas d'autres garanties explicites ou implicites. **Pour une performance optimale, suivez les recommandations de CrafcO pour l'application du produit.**